



Przebieg	Gatunek	Wiek	Długość (mm)	Jednostkowa (kg/m)	Elementy (kg)	Całkowita
12x180	2.25	123.98			2.17	4.34
12x180	2.25	3	90.00		2.17	6.51
12x180	2.25	1	135.00		2.25	2.25
12x180	2.25	1	45.00		0.05	0.53
12x180	2.25	8	80.00		0.17	1.37
12x180	2.25	18	100.00	4.60	0.45	8.93
12x180	2.25	8	642.23	17.500	11.24	89.01
12x180	2.25	78	76.67	2.890	12.27	172.82
12x180	2.25	4	1324.85	9.410	12.47	47.87
12x180	2.25	2	2340.00	17.500	40.72	81.73
12x180	2.25	1	2500.00	21.200	63.00	53.00
12x180	2.25	2	2500.00	17.400	43.50	87.00
12x180	2.25	4	2850.00	11.900	33.92	136.67
12x180	2.25	4	2850.00	11.900	34.67	139.47
12x180	2.25	1	3070.00	17.500	55.26	221.90
12x180	2.25	8	3304.43	6.900	22.80	12.00
12x180	2.25	4	5820.00	11.900	26.08	277.03
12x180	2.25	1				1513.78
12x180	2.25	1				30.28
12x180	2.25	1				154.06

- UWAGI:
1. wszystkie wymiary oraz ilości sprawdzić na budowie/warsztacie
 2. prace wykonywać szczegółowo wg Projektu Wykonawczego, zgodnie ze sztuką budowlaną
 3. zweryfikować geometrię z branżą architektoniczną
 4. pozostałe ustalenia zgodnie z opisem technicznym
 5. nieopisanie spoiny wykonać zgodnie z obowiązującymi normami
 6. o możliwości największego przepływu
 7. wszystkie prace wykonać zgodnie z obowiązującymi normami oraz sztuką budowlaną
 8. długości oraz rodzaje spoin zweryfikować na warsztacie
 9. stal kształtowną S235 (St3Sx)
 10. w przypadku cynkowania wykonać otwory technologiczne