

UMOWA Nr/2021

zawarta w dniu 2021 r. we Wrocławiu pomiędzy:
Skarbem Państwa - 4 Regionalną Bazą Logistyczną, 50-984 Wrocław, ul. Pretficza 28,
NIP:896-000-49-52
w imieniu której działa:

..... – Komendant,
– zwanym dalej „Zamawiającym”

a

.....
.....
w imieniu którego(-ej) działa:

..... –
– zwanym(-ą) dalej „Wykonawcą”.

bez przeprowadzenia postępowania przetargowego z uwagi, iż wartość usługi nie przekracza kwoty 130 000,00 zł na podstawie art. 2 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2019 r. poz. 2019 z późn. zm.) o następującej treści:

§ 1

Przedmiot umowy

Zamawiający zamawia, a Wykonawca przyjmuje do wykonania usługę polegającą na:

przełądzie technicznym taboru kolejowego P3 (7 lokomotyw i 5 wagonów towarowych) obsługującego wojskowe bocznicę kolejowe (wbk) w następujących Składach (zwanym dalej „Odbiorcą”) 4 Regionalnej Bazy Logistycznej:

1. W Składzie Krapkowice:
lokomotywa spalinowa typu Ls 160 (1 szt.);
2. W Składzie Jastrzębie:
 - a) lokomotywa spalinowa typu Ls 180 (1 szt.),
 - b) wagon towarowy typu platforma (2 szt.),
 - c) wagon towarowy kryty (2 szt.)
3. W Składzie Radnica:
lokomotywa spalinowa typu Ls 300 (1 szt.);
4. W Składzie Potok:
 - a) lokomotywa spalinowa typu Ls 180 (1 szt.),
 - b) wagon towarowy typu platforma (1 szt.);
5. W Składzie Duninów:
lokomotywa spalinowa typu Ls 180 (1 szt.);
6. W Składzie Nowogród Bobrzański:
lokomotywa spalinowa typu Ls 180 (1 szt.).
7. W Składzie Porążyn:
lokomotywa spalinowa typu Ls 180 (1 szt.).

§ 2

Wartość umowy

1. Wartość przedmiotu umowy wynosi **brutto** zł (słownie: złotych .../100) i zawiera należny podatek VAT, ponadto jest stała w okresie wykonywania umowy.
2. Koszt wykonania usługi dla poszczególnego sprzętu wynosi:

- 1) dla 1 szt. lokomotywy typu Ls160 i Ls180 wynosi brutto zł (słownie:),
- 2) dla 1 szt. lokomotywy typu Ls300 wynosi brutto zł (słownie:),
- 3) dla 1 szt. wagonu kolejowego typu platforma wynosi brutto zł (słownie:),
- 4) dla 1 szt. wagonu kolejowego typu kryty wynosi brutto zł (słownie:).

§ 3

Miejsce i termin wykonania usługi

1. Wykonawca zobowiązuje się wykonać usługę, o której mowa w § 1 odpowiednio w każdym ze wskazanych Składów, zgodnie z **Załącznikiem nr 3**.
2. Wykonawca zobowiązuje się wykonać usługę, w terminie **od 01 września do dnia 29 października 2021 r.**,
(dopuszcza się wykonanie umowy w częściach, gdzie jako część należy traktować wykonanie przeglądów lokomotyw i wagonów w pojedynczym Składzie, na zasadach określonych w niniejszej umowie).

§ 4

Warunki wykonania usługi

1. Przedmiot umowy obejmuje wykonanie czynności wymienionych w **Załączniku nr 1 lub w Załączniku nr 2** do niniejszej umowy.
2. Przed przystąpieniem do wykonywania usługi Wykonawca zobowiązuje się powiadomić telefonicznie właściwego Kierownika Składu i uzgodnić z nim termin wykonania usługi na terenie Składu. Wykaz adresów i numerów telefonów poszczególnych Kierowników Składów znajduje się w **Załączniku nr 3**.
3. Usługa realizowana będzie od poniedziałku do piątku w godzinach od 8.00 do 14.00.
4. Po dokonaniu danego przeglądu Wykonawca zobowiązany jest przedstawić właściwemu Kierownikowi Składu „Protokół zdawczo odbiorczy lokomotywy/wagonu” według wzoru określonego w **Załączniku nr 4**.
5. Po wykonaniu przeglądu Wykonawca zobowiązuje się wystawić świadectwo sprawności technicznej pojazdu kolejowego na każdy pojazd kolejowy podlegający przeglądowi technicznemu zgodnie ze wzorem określonym w **Załączniku nr 5**.
6. Wykonawca oświadcza, że posiada stosowne uprawnienia oraz doświadczenie zawodowe pozwalające na wykonanie przedmiotowej umowy.
7. Wykonawca nie może powierzyć osobie trzeciej wykonania zobowiązań wynikających z niniejszej umowy bez pisemnej zgody Zamawiającego. Powierzenie takie wymaga pisemnego oświadczenia Wykonawcy o spełnianiu przez wskazaną przez niego osobę trzecią warunków określonych w **ust. 6**. Wykonawca ponosi wobec Zamawiającego wszelką odpowiedzialność za należyte wykonanie usługi przez osobę trzecią.
8. Osobą do kontaktów ze strony Zamawiającego wyznaczona została:
Agnieszka WOJTCZAK, tel. 261 651 333.
9. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów oraz zasad bezpieczeństwa i higieny pracy wynikających z przepisów wewnętrznych obowiązujących w jednostce, na terenie której usługa będzie wykonywana.
10. Osoby biorące udział w realizacji usługi powinny posiadać obywatelstwo polskie. W przypadku braku polskiego obywatelstwa powinny posiadać pozwolenie jednorazowe uprawniające do wstępu obcokrajowców na teren chronionej jednostki i instytucji wojskowej zgodnie z Decyzją nr 19/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 24 stycznia 2017 r. w sprawie organizowania współpracy międzynarodowej w resorcie obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. Poz. 18).
11. W przypadku realizacji usługi z wykorzystaniem osób nie posiadających obywatelstwa polskiego zgłoszenie osób i pojazdów do wykonania czynności zleconej powinno zostać zrealizowane przez Wykonawcę, w terminie do 21 dni roboczych, przed wejściem na obiekty wojskowe. Brak zgody w formie pozwolenia jednorazowego skutkowało będzie nie wpuszczeniem danej osoby na teren obiektów wojskowych przy czym nie może to być traktowane jako utrudnianie realizacji zamówienia przez Zamawiającego.

12. Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia Zamawiającemu w terminie do 7 dni wykazu osób realizujących umowę uprawnionych do wejścia na teren kompleksu wojskowego oraz wykaz pojazdów zgodnie z **Załącznikiem nr 7** do umowy.
13. Wykonawca na czas realizacji umowy zobowiązuje się wyposażyć każdego pracownika w identyfikator zawierający nazwę firmy oraz imię i nazwisko pracownika. Pracownik zobowiązany jest nosić identyfikator w widocznym miejscu.
14. Wykonawca zobowiązany jest do posiadania w całym okresie wykonywania umowy aktualnego ubezpieczenia w zakresie objętym umową.
15. Wykonawca jest zobowiązany do stosowania się do obowiązujących na terenie jednostki przepisów w zakresie wejścia i wjazdu do jednostki oraz parkowania pojazdów.
16. Wykonawca świadczący usługi na terenie kompleksów koszarowych ponosi odpowiedzialność za wszelkie szkody spowodowane swoim działaniem lub zaniechaniem i zobowiązuje się do ich usunięcia lub naprawy na własny koszt.
17. Wykonawca zobowiązany jest do zachowania w tajemnicy wszelkich informacji, jakie uzyska w związku z wykonywaniem niniejszej umowy, a także do zapewnienia przestrzegania przepisów o ochronie informacji niejawnych zgodnie z ustawą o ochronie informacji niejawnych z dnia 5 sierpnia 2010 r. (Dz. U. z 2019 r., poz. 742 z późn. zm.), innymi obowiązującymi przepisami oraz do bezwzględnego stosowania się do poleceń wydawanych w tym zakresie przez uprawnione osoby/.
18. Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się z wewnętrznymi regulacjami obowiązującym na terenie kompleksów, w których usługa będzie wykonywana i ściśle ich przestrzegać. Dotyczy to w szczególności:
 - a) obowiązku przebywania pracowników Wykonawcy jedynie w miejscach wykonywania usług oraz zasad dostępu do innych pomieszczeń obiektu, do których dostęp jest konieczny w celu poprawnego wykonania umowy,
 - b) uzyskania pozwolenia właściwych dowódców (kierowników, szefów) jednostek, na terenie, których wykonywane będą usługi, na:
 - wnoszenie na teren kompleksu (obiektu) sprzętu audiowizualnego oraz wszelkich urządzeń służących do rejestracji obrazu i dźwięku,
 - użytkowanie w miejscu wykonywania usług telefonu komórkowego.
19. Wykonawca zobowiązuje się do zagospodarowania bądź utylizacji, zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz.U. z 2020r. poz. 797 z późn. zm.) oraz innymi powszechnie obowiązującymi aktami prawnymi, wszelkich odpadów, zużytych płynów eksploatacyjnych i gazów oraz zbędnych do dalszej eksploatacji wyrobów elementów, pozostałych po wykonaniu usługi – na własny koszt.
20. Odbioru jakościowego dokonuje **Komisja**, wyznaczona przez Kierownika Składu, w miejscu wykonania usługi, określonym w **Załączniku nr 3**.
21. Dokumentem potwierdzającym realizację umowy będzie „**Protokół odbioru usługi**” wg **Załącznika nr 6**:
 - sporządzony przez Odbiorcę,
 - podpisany przez Komisję Odbiorcy
 - opatrzony pieczęcią urzędową Odbiorcy.
22. Dzień odbioru jakościowego usługi (określony w „Protokole odbioru usługi”) jest dniem wykonania usługi.
23. Kierownik Składu przekazuje protokół, o którym mowa w ust.21 Zamawiającemu w ciągu 7 dni roboczych.

§ 5

Warunki płatności

1. Wykonawca obowiązany jest przedłożyć Zamawiającemu egzemplarz faktury VAT zgodny ze specyfikacją podaną w § 1 ust. 1 /zawierający nr umowy i nr rachunku bankowego Wykonawcy/.
2. Zapłata za wykonanie usługi nastąpi w formie polecenia przelewu z rachunku bankowego Zamawiającego na rachunek bankowy Wykonawcy w terminie 30 dni od dnia spełnienia przez Wykonawcę świadczenia ujętego w fakturze VAT i dostarczenia Zamawiającemu dokumentu wskazanego w ust. 1. Dzień odbioru usługi jest dniem spełnienia świadczenia, zgodnie z zapisami § 4 ust. 22.

3. W przypadku otrzymania błędnie wystawionej faktury VAT lub otrzymania faktury VAT bez wymaganych dokumentów Zamawiający poinformuje o tym Wykonawcę, a Wykonawca zobowiązany jest do skorygowania faktury VAT, zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz dostarczenia wymaganych w umowie dokumentów. Do czasu doręczenia Zamawiającemu prawidłowo skorygowanej faktury VAT oraz kompletu dokumentów – termin płatności faktury, o którym mowa w ust. 2 – nie biegnie.
4. W sytuacji stwierdzenia przez Zamawiającego omyłek w fakturze, które podlegają zmianie poprzez wystawienie noty korygującej (m.in.: nazwa podmiotu, błąd w NIP) Zamawiający wystawi notę korygującą i prześle Wykonawcy do akceptacji. Do czasu otrzymania od Wykonawcy potwierdzonej noty korygującej, akceptującej naniesione poprawki termin zapłaty faktury nie biegnie.
5. Wykonawca bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego zobowiązuje się nie dokonywać cesji wierzytelności przysługujących mu od Zamawiającego, a wynikających z tytułu realizacji niniejszej umowy, pod rygorem nieważności.
6. Dane płatnika: 4 Regionalna Baza Logistyczna, 50-984 Wrocław, ul. Pretficza 28, NIP: 896-000-49-52.

§ 6

Kary umowne

1. Z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania przedmiotowej umowy Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w następujących przypadkach i w wysokościach:
 - 1) 15 % wartości brutto niezrealizowanej usługi, gdy Zamawiający odstąpi od całości lub części umowy z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca;
 - 2) 15 % wartości brutto niezrealizowanej usługi, gdy od umowy odstąpi Wykonawca, bądź gdy umowa zostanie rozwiązana lub wypowiedziana z przyczyn zależnych od Wykonawcy;
 - 3) 0,2 % wartości brutto usługi zrealizowanej po terminie określonym w § 3 ust. 2 – za każdy rozpoczęty dzień zwłoki lub opóźnienia, jednak nie więcej jak 15 % wartości brutto umowy określonej w § 2 ust. 1.
2. Łączna maksymalna wysokość kar umownych nie może przekroczyć 30 % wartości umowy brutto określonego w § 2 ust. 1 umowy.
3. Zamawiający, niezależnie od kary umownej, może dochodzić od Wykonawcy na zasadach ogólnych odpowiedzialności cywilnej odszkodowania przenoszącego wysokość zastrzeżonej kary umownej.
4. Wykonawca nie może zwolnić się od odpowiedzialności względem Zamawiającego z tego powodu, że niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy przez Wykonawcę było następstwem niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązań wobec Wykonawcy przez jego kooperantów.
5. Zastrzeżone kary umowne są niezależne od szkody poniesionej przez Zamawiającego.
6. Zamawiający może żądać zastrzeżonych kar umownych również w sytuacji, gdy przyczyną niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania są okoliczności niezawinione przez Wykonawcę.
7. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie z należnego mu wynagrodzenia wszelkich roszczeń wskazanych w ust. 1. Potrącenie następuje na podstawie noty obciążeniowej.

§ 7

Prawo odstąpienia

1. W przypadku uchybienia przez Wykonawcę terminu wykonania umowy, ściśle określonego w § 3 ust. 2, Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy, bądź jej części bez odrębnego wezwania i bez wyznaczania terminu dodatkowego. W takim przypadku Zamawiającemu przysługuje prawo do naliczenia kar umownych, o których mowa w § 6 ust. 1 pkt 1.
2. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Sił Zbrojnych RP, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.

3. O fakcie odstąpienia Zamawiający powiadomi Wykonawcę listem poleconym za zwrotnym potwierdzeniem odbioru.

§ 8

Zmiana treści umowy

1. Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu Stron wyrażoną na piśmie, w formie aneksu do umowy, pod rygorem nieważności takiej zmiany.
2. Podstawą dokonania zmiany zapisów umowy będą:
 - 1) zmiana parametrów jakościowo technicznych przedmiotu zamówienia;
 - 2) zmiana terminu realizacji przedmiotu zamówienia (w sposób proporcjonalny), gdy:
 - a) wystąpi zjawisko „siły wyższej” mające wpływ na termin realizacji, podstawą dokonania zmiany będzie wniosek złożony przez Wykonawcę w terminie 10 dni od ustąpienia zjawiska „siły wyższej” wraz z dokumentacją potwierdzającą, że miało to bezpośredni wpływ na wykonanie umowy,
 - b) w przypadku konieczności wykonania dodatkowych prac (usług) nie objętych pierwotnym przedmiotem umowy, których nie można był przewidzieć na etapie procedowania postępowania, a które są konieczne w celu kompleksowego wykonania umowy zgodnie z jej założeniem;
 - 3) inne postanowienia umowy – jeżeli ich zmiana jest konieczna w związku ze zmianą przepisów prawa, zmianą decyzji wydawanych przez Ministra Obrony Narodowej, zmianą wytycznych lub decyzji przełożonych Zamawiającego, poleceniami przełożonych Zamawiającego, o ile powyższe zmiany mają wpływ na wykonanie zawartej umowy;
 - 4) zmiana przedmiotu umowy, na przedmiot usługi o parametrach lepszych – w każdym czasie, pod warunkiem, że cena przedmiotu usługi nowego nie przekroczy cen jednostkowych netto określonych umową a warunki gwarancji nie ulegną pogorszeniu.
3. W celu dokonania zmian zapisów umowy, wnioskowanych przez Stronę, zobowiązana jest ona pisemnie wystąpić z propozycją zmiany warunków umowy wraz z ich uzasadnieniem. Zmiany te muszą być korzystne lub neutralne dla Zamawiającego.

§ 9

Ochrona danych osobowych

1. Zamawiający oświadcza, że wypełnił obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str.1), wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał w toku procedury udzielania zamówienia w niniejszym postępowaniu oraz w toku wykonania umowy.
2. Klauzula informacyjna, o której mowa w **ust. 1** zamieszczona została w **Załączniku nr 8** do umowy.
3. Wykonawca oświadcza, że wypełni obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str.1), wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał w toku procedury udzielania zamówienia w niniejszym postępowaniu oraz w toku wykonania umowy.
4. Strony zobowiązują się do zachowania w poufności informacji obejmujących dane osobowe osób fizycznych uzyskanych w toku postępowania o udzielenie przedmiotowego zamówienia oraz w związku z wykonaniem przedmiotowej umowy oraz do zapewnienia bezpieczeństwa danych osobowych przy wykorzystaniu środków technicznych i organizacyjnych proporcjonalnych do ryzyka naruszenia praw osób fizycznych.
5. Strony zobowiązują się do usunięcia danych osobowych, o których mowa w ust. 1 i ust. 3 do dnia zakończenia wykonywania umowy lub do czasu niezbędnego do archiwizacji – zgodnie z obowiązującymi przepisami, lub do czasu zakończenia trwałości projektu.

§ 10

Postanowienia końcowe

1. Wykonawca w kontaktach z Zamawiającym jest zobowiązany dostosować się do wytycznych, zawartych w Decyzji nr 145/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 13 lipca 2017 roku w sprawie zasad postępowania w kontaktach z wykonawcami (Dz. Urz. MON z dnia 14 lipca 2017 roku, poz. 157), a które Zamawiający jest obowiązany stosować.
2. Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Integralną częścią umowy są załączniki:
 - 1) Załącznik Nr 1 – Arkusz przeglądowo – naprawczy lokomotywy
 - 2) Załącznik Nr 2 – Arkusz przeglądowo – naprawczy wagonów
 - 3) Załącznik Nr 3, - Wykaz adresów i telefonów Składow 4 RBLog
 - 4) Załącznik Nr 4 – Protokół zdawczo - odbiorczy
 - 5) Załącznik Nr 5 – Świadectwo sprawności technicznej pojazdu
 - 6) Załącznik Nr 6 – Protokół odbioru usługi
 - 7) Załącznik Nr 7 – Wykaz osób realizujących umowę
 - 8) Załącznik Nr 8 – Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danychW przypadku, gdy postanowienia zawarte w Załącznikach pozostają w sprzeczności z zapisami niniejszej umowy, bądź zapisy zawarte w załącznikach wzajemnie się wykluczają, należy je interpretować tak, aby możliwa była realizacja umowy w jak największym zakresie. W wyżej opisanych albo podobnych przypadkach stanowisko Zamawiającego jest dla Wykonawcy wiążące.
4. Dla uniknięcia wszelkich wątpliwości, co do wykładni treści umowy Strony ustalają, że w przypadku, gdyby jakkolwiek część umowy okazała się nieważna, została uznana za nieważną lub w inny sposób obciążona była wadliwością prawną, pozostałe postanowienia umowy pozostają w mocy i wiążą strony (klauzula salwatoryjna).
5. W sprawach nieuregulowanych mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego, ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych i innych powszechnie obowiązujących aktów prawnych.
6. Ewentualne spory dotyczące realizacji umowy rozstrzygać będzie sąd powszechny właściwy miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
7. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach z przeznaczeniem:
 - egz. Nr 1 – dla Zamawiającego;
 - egz. Nr 2 – dla Wykonawcy.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

Rada prawny
Lucyna Filas
Lucyna Filas

STARSZY SPECJALISTA
PIONU GŁÓWNEGO KSIĘGOWEGO

Leszek Gluma
mgr Leszek GLUMA

Gluma

PRZEGLĄDY OKRESOWE

Dokumentacja technologiczna systemu utrzymania
ARKUSZ PRZEGLĄDOWO – NAPRAWCZY LOKOMOTYWY

| Lp | PRZEGLĄDY | | | | | | 7 | 8 | Nr załącznika | |
|--|-----------|---|---|---|---|----|--|---|-------------------|-------|
| | P | S | S | S | F | PK | | | Karta prób, smar. | Prot. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | | 9 | 10 | |
| CZYNNOŚCI (związły opis czynności przeglądowych) | | | | | | | | | | |
| 1. PRZEGLĄDY OKRESOWE | | | | | | | | | | |
| 1 | X | X | X | X | X | X | Podczas każdego przeglądu okresowego należy: | | | |
| 2 | X | X | X | X | X | X | zapoznać się z aktualnymi wpisami w książce pokładowej pojazdu oraz w książce przeglądów okresowych i napraw bieżących lokomotywy. | | | |
| 3 | X | X | X | X | X | X | sprawdzić stan i wskazania przyrządów kontrolno – pomiarowych. | | | |
| 4 | X | X | X | X | X | X | sprawdzić i usunąć nieszczelności przewodów i złąček w układach: paliwowym, olejowym, wodnym i pneumatycznym. | | | |
| 5 | X | X | X | X | X | X | sprawdzić ilość, uzupełnić lub wymienić środki smarne zgodnie z kartą smarowania lokomotywy. | | | |
| 9 | X | X | X | X | X | X | sprawdzić stan i naciąg pasów klinowych. | | | |
| 10 | X | X | X | X | X | X | usunąć stwierdzone nieprawidłowości i usterki. | | | |
| 11 | X | X | X | X | X | X | sprawdzić stan plomb. | | | |
| 12 | X | X | X | X | X | X | oczyścić nadwozie, podwozie, zespoły i pomieszczenia wewnętrzne lokomotywy, | | | |
| 13 | X | X | X | X | X | X | sprawdzić stan techniczny podręcznego sprzętu gaśniczego. | | | |
| 14 | X | X | X | X | X | X | sprawdzić stan napisów i znaków. | | | |
| | | | | | | | wyposażyć lokomotywę w materiały eksploatacyjne. | | | |
| | | | | | | | | Zgodnie z kartą smarowania. | 1 z E1 | |
| | | | | | | | | Aktualny termin ważności gaśnic (szt.2), brak widocznych uszkodzeń oraz śladów ich wcześniejszego użycia. | | |

| Lp | PRZEGLĄDY | | | | | | CZYNNOŚCI (związły opis czynności przeglądowych) | WYMAGANIA | Nr załącznika | |
|--|-----------|---|---|---|---|---|---|-----------|---------------------------|-------|
| | P | F | F | F | F | PK | | | Karta prób, Pomiar, smar. | Prot. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
| 8 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić drożność i szczelność kanałów wentylacyjnych. ➤ oczyścić układ wylotu spalin, sprawdzić stan elementów uszczelniających i ewentualnie je wymienić. ➤ umyć budkę maszynisty. | | 1 z E1 | | |
| 9 | X | X | X | X | X | | | | | |
| 10 | X | X | X | X | X | | | | | |
| 4. SPRĘŻYNY NOŚNE I ICH ZAWIESZENIE | | | | | | | | | | |
| 1 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić stan sprężyn (resorów) nośnych piórowych. Uszkodzone wymienić. | Resory nie mogą posiadać pęknięć, nadmiernych wytarć, wżerów, odkształceń lub innych uszkodzeń mechanicznych. | | 1 | |
| 2 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić stan zawieszenia resorów oraz opasek resorowych i ich zabezpieczenie. | Sprężyny nośne ściągnięte opaską i zabezpieczone klinem, który powinien zapewnić szczelność przylegania piór. Szczeliny między piórami nie mogą przekraczać przy opasce 0,2 [mm], w innych miejscach 1,2 [mm]. | | 2 | |
| 3 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić stan wieszaków, pałaków, sworzni, nakrętek i podkładek siodełkowych. | | | 3 | |
| 5. ZESTAWY KOŁOWE Z ŁOŻYSKAMI I MAŻNICAMI | | | | | | | | | | |
| 1 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić stan obręczy zestawów kołowych. | Dopuszczalne miejscowe płaskie miejsca obręczy (wytarcia) i nalepy na powierzchni tocznej max. 1,5 [mm]. Niedopuszczalne poluzowania obręczy (znaki kontrolne muszą się pokrywać) oraz niedopuszczalne pęknięcia. | | | |
| 2 | X | X | X | X | X | ➤ dokonać oględzin kół bosych i osi zestawów kołowych. | | | | |
| 3 | X | X | X | X | X | ➤ dokonać pomiarów zestawów kołowych. | Zgodne z kartą pomiarową. | | | |

91

| Lp | PRZEGLADY | | | | | | CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych) | WYMAGANIA | Nr załącznika | |
|----|-----------|----|----|----|----|--|--|-----------|---------------|----|
| | P | R3 | R2 | P1 | PK | Karta prób, Pomiar, smar. | | | Prot. | |
| 1 | | | | | | 7 | | 8 | 9 | 10 |
| 4 | X | X | X | X | | <p>➤ oczyścić kadłuby maźnic oraz dokonać ich oględzin i prowadzenia w widłach maźniczych.</p> <p>Sprawdzić luz wzdłużny i poprzeczny kadłuba w wykładzinach widel maźniczych.</p> | <p>Brak pęknięć kadłubów.</p> <p>Luz wzdłużny kadłuba łożyska w wykładzinach widel maźniczych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wymiar konstrukcyjny 0,42 ÷ 1,0 [mm], - wymiar kresowy 3 [mm]; <p>luz poprzeczny kadłuba łożyska w wykładzinach widel maźniczych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wymiar konstrukcyjny 0,41 ÷ 0,85 [mm], - wymiar kresowy 2 [mm]; | 2 z E1 | | |
| 5 | X | X | X | X | | <p>➤ nasmarować ślizgi zgodnie z kartą smarowania.</p> | | | 1 z E1 | |
| 7 | X | X | X | X | | <p>➤ sprawdzić poduszki smarne oraz ich docisk. Uzpełnić olej w smarownicach kadłubów maźnic i spodkach zgodnie z kartą smarowania.</p> | <p>Właściwa jakość materiału poduszki gwarantująca nasiąkanie olejem oraz prawidłowa praca sprężyn.</p> | | | |
| 8 | X | | | | | <p>➤ dokonać oględzin łożysk osiowych i przeprowadzić badanie smaru stałego łożysk.</p> | <p>Smar łożysk osiowych zanieczyszczony lub zmieszany z wodą wymienić.</p> | | 1 z E1 | |
| 9 | X | X | X | X | | <p>➤ sprawdzić połączenia wiązarów oraz korb i ich zabezpieczenia na czopach.</p> | <p>Luz między czopem korby a panewką wiązaru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wymiar konstrukcyjny 0,072 ÷ 0,23 [mm], - wymiar kresowy max 0,75 [mm]; <p>Luz między czopem koła a panewką wiązaru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wymiar konstrukcyjny 0,072 ÷ 0,23 [mm], - wymiar kresowy max 0,75 [mm] | | | |
| 10 | X | X | X | X | | <p>➤ sprawdzić luzy panewek wiązarowych .</p> | | | | |
| 11 | X | X | X | X | | <p>➤ oczyścić smarowniczkę igielkowe i knotowe wiązarów. Sprawdzić drożność, uzupełnić olej.</p> | | | | |
| | | | | | | <p>6. URZĄDZENIA CIĘGŁOWO – ZDERZAKOWE</p> | | | | |

| Lp | PRZEGLĄDY | | | | | | CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych) | WYMAGANIA | Nr załącznika | |
|----|-----------|---|---|---|---|----|---|---|------------------------------------|-------|
| | 5 | 3 | 4 | 5 | 6 | PK | | | Karta Prób, Formar. smar. | Prot. |
| 1 | X | X | X | X | X | X | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | | | | | | | ➤ sprawdzić i nasmarować urządzenie ciąglowo – zderzakowe. | | | |
| 2 | X | X | | | | | ➤ dokonać pomiarów urządzenia ciąglowego (sprzęgu śrubowego i haka ciąglowego) – zużycia i luzu zgodne z kartą pomiarową. | | 1 z E6 | |
| 3 | X | X | X | X | | | ➤ dokonać oględzin zderzaków. Sprawdzić stan tarcz zderzaka, pochwy i tulei oraz ich zamocowanie na czołownicy. | | | |
| 4 | X | X | X | X | | | ➤ pomierzyć wysokość środka tarczy zderzaka od główki szyny. | | 3 z E1 | |
| | | | | | | | | Części składowe nie mogą posiadać pęknięć. Połączenia powinny być prawidłowo zabezpieczone przed obluźwaniem lub rozłączeniem. Karta pomiarowa. Odległość zderzaka od główki szyny 1050^{+10} [mm] przy uwzględnieniu -5 zużycia obręczy. | | |
| | | | | | | | 7. HAMULEC I UKŁAD PNEUMATYCZNY ZE SPRĘŻARKĄ | | | |
| 1 | X | X | X | X | X | X | ➤ dokonać oględzin sprężarki i jej napędu, sprawdzić umocowanie sprężarki do podstawy. | | | |
| 2 | X | X | X | X | X | X | ➤ oczyścić filtr powietrza ssanego. | | | |
| 3 | X | X | X | X | X | X | ➤ zahamować lokomotywę hamulcem ręczny, sprawdzić stan dźwigni i cięgieł hamulcowych, w razie potrzeby wyregulować hamulec – odwodnić instalację i zbiornik sprężonego powietrza w układzie hamulcowym | | | |
| 4 | X | X | X | X | X | X | ➤ oczyścić całą sprężarkę z zewnątrz i filtr ssący. | | | |
| 5 | X | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić przy uruchomionej sprężarce ciśnienie w zbiorniku głównym, szczelność przewodów i armatury w obwodzie sprężarki, czas ładowania zbiornika oraz działanie całego układu powietrznego. Sprawdzić słuchowo pracę sprężarki. Sprawdzić ciśnienie oleju smarowania sprężarki, sprawdzić poziom oleju – uzupełnić braki. | Wydajność sprężarki powinna wynosić: - dla sprężarki S2P-75/100 - 0,75 [m ³ /min]±10%, - dla sprężarki V1.13.7B - 0,85 [m ³ /min]±10%. Zakres pracy sprężarki: • załączanie przy ciśnieniu 0,687 [MPa], (7kG/cm ²), • wyłączenie przy ciśnieniu 0,785 [MPa], (8kG/cm ²). Temperatura maksymalna łożysk może wynosić 40°C ponad temperaturę otoczenia. Sprężarka powinna pracować równomiernie, bez nienaturalnych stuków, podczas pracy powinno słychać tylko odgłos zaworów roboczych. Ciśnienie smarowania sprężarki nie mniejsze niż 0,2 [MPa]. | | |
| 6 | X | X | X | X | X | X | ➤ oczyścić odliwiacz i odpylacze. | | | |
| 7 | X | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić i nasmarować cylinder hamulcowy. | | | |
| 8 | X | X | X | X | X | X | ➤ oczyścić i wyregulować i nasmarować przeguby i nakrętki rzymskie w układzie dźwigni i cięgieł hamulca. | | | |



| Lp | PRZEGLĄDY | | | | | | CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych) | WYMAGANIA | Nr załącznika | | |
|----|-----------|----|----|----|----|---------------------------|--|---|---------------|----|--|
| | P | F3 | F2 | P1 | PK | Karta prób, Pomiar, Prot. | | | | | |
| 1 | | | | | | | 7 | 8 | 9 | 10 | |
| 9 | X | X | | | | | ➤ zdjąć i oczyścić głowice sprężarki. | <p>Dopuszczalny spadek ciśnienia:</p> <ul style="list-style-type: none"> z przewodu głównego 0,01 [MPa] w ciągu 5 min., z cylindra hamulcowego 0,01 [MPa] w ciągu 5 min. <p>Zbiorniki podlegają ograniczonemu dozorowi technicznemu zgodnie z przepisami o dozorze technicznym (TDT)</p> <p>Zawór bezpieczeństwa chroniący zbiornik główny powinien otwierać się przy ciśnieniu: 0,83 [MPa], (8,5kG/cm²), a zamykać przy 0,69 [MPa], (7 kG/cm²). Zawór bezpieczeństwa chroniący cylinder hamulcowy powinien otwierać się przy ciśnieniu 0,59 [MPa], (6 kG/cm²), a zamykać przy 0,39 [MPa], (4 kG/cm²). Zawór zwrotny musi zadziałać przy różnicy ciśnień 9,8 ÷ 29,4 [kPa]. Kurki odcinające i spustowe muszą zachować należytą drożność i szczelność na łączach.</p> <p>Zawór biegu luzem powinien otwierać się przy ciśnieniu w zbiorniku głównym 0,786 [MPa], a zamykać przy 0,687[MPa].</p> <p>Okres eksploatacji węży do 6 lat łącznie z czasem magazynowania, który nie może być dłuższy niż 1 rok. Węże gumowe nie mogą wykazywać deformacji pęknięć końcówek, naderwań, widocznych deformacji miejscowych rozkładu warstwy zewnętrznej gumy.</p> | | | |
| 10 | X | X | | | | | ➤ wymontować zawory, oczyścić je z nagaru i sprawdzić ich stan. Sprawdzić układ tłokowo – korbowy sprężarki. | | | | |
| 11 | X | X | | | | | ➤ zdjąć i sprawdzić tłoki, wymienić uszkodzone pierścienie i podociągając panewki. | | | | |
| 12 | X | X | | | | | ➤ wymienić olej. | | | | |
| 13 | X | X | | | | | ➤ sprawdzić łożyska wału napędowego sprężarki, przeczyścić i nasmarować, a w przypadku nadmiernych luzów lub zużycia wymienić. | | | | |
| 14 | X | X | | | | | ➤ rozebrać, oczyścić i nasmarować napinacz pasów sprężarki. | | | | |
| 15 | X | X | | | | X | ➤ sprawdzić szczelność układu hamulcowego i cylindra hamulcowego. | | | | |
| 16 | X | X | | | | X | ➤ sprawdzić zamocowanie oraz stan zbiorników powietrznych. | | | | |
| 17 | X | X | | | | X | ➤ sprawdzić stan oraz mocowanie chłodnicy międzystopniowej. | | | | |
| 18 | X | X | | | | X | ➤ sprawdzić stan i działanie zaworów bezpieczeństwa, zwrotnych, odcinających i spustowych. | | | | |
| 19 | X | X | | | | X | ➤ sprawdzić i w razie potrzeby wyregulować regulator ciśnienia sprężarki i zwór biegu luzem. | | | | |
| 20 | X | X | | | | X | ➤ sprawdzić działanie głównego (Knorr typ H14K1) oraz dodatkowego (H1405) zaworu maszynisty. | | | | |
| 21 | X | X | | | | X | ➤ sprawdzić działanie zaworu rozrządczego | | | | |
| 22 | X | X | | | | X | ➤ dokonać sprawdzenia stanu węży i sprzęgów hamulcowych. | | | | |
| 23 | X | X | | | | X | ➤ sprawdzić działanie piasecznic. | | | | |

| Lp | PRZEGLĄDY | | | | | 7 | 8 | 9 | 10 | Nr załącznika |
|----|--|---|---|---|----|--|---|---|----|---------------|
| | P | B | B | B | PK | | | | | |
| | CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych) | | | | | | WYMAGANIA | | | |
| 1 | X | | | | | | | | | |
| 24 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić stan i działanie syren. | Pokrywy piasecznic i otwory wysypowe szczelne. Podawanie piasku na środek szyny w obu kierunkach jazdy. | | | |
| 25 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić stan i działanie wycieraczek. | Wymagane napięcie dźwięku mierzone 5 [m] od syreny: 120÷125 [Db]. Czysty i doniosły dźwięk. Zawór sygnału powinien uruchamiać się lekko bez zacięć i być szczelny. Dokładność wskazań manometrów ± 2,5%. | | | |
| 26 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić poprawność wskazań manometrów. | | | | |
| 27 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić działanie odłużniacza. | | | | |
| 28 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić i wymienić zużyte wstawki hamulcowe. | Luz między wstawką a obręczą koła powinien wynosić 7 ÷ 11 [mm]. Zamocowanie wstawek w obsadach bez luzu. Grubość wstawki z dylatacjami min. 10 [mm], bez dylatacji min. 14 [mm]. Twardość klocków powinna być w granicach 170 ÷ 210 [HB] | | | |
| 29 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić i wyregulować skok tłoków hamulcowych. | | | | |
| 30 | X | X | X | X | X | ➤ dokonać przeglądu i regulacji układu dźwigniowego hamulca. Sprawdzić mocowanie elementów układu i ich zabezpieczenia. Nasmarować układ dźwigniowy hamulca. Sprawdzić jego działanie. | Skok tłoka cylindra hamulca 75±5 [mm]: dopuszczalny w eksploatacji 70÷100 [mm]. Przyleganie klocków w stanie zahamowanym powinno być równomierne bez wystawiania poza zewnętrzną krawędź obręczy. Siła potrzebna do zadziałania hamulca ręcznego powinna wynosić: - wstępna 98 ÷ 147 [N], - końcowa 490 [N]. Hamulec powinien działać płynnie. | | | |

8/1

| Lp | PRZEGLADY | | | | | 7 | 8 | 9 | 10 | WYMAGANIA | Nr załącznika | |
|----|-----------|----|----|----|----|---|---|---|----|-----------|-------------------------------------|-------|
| | P4 | P3 | P2 | P1 | PK | | | | | | Karta próby, Pomiar, smar. | Prot. |
| 1 | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| 2 | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| 3 | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| 4 | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| 5 | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| 1 | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| 2 | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| 3 | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| 4 | X | X | X | X | X | | | | | | | |

CZYNNOŚCI

(związły opis czynności przeglądowych)

9. BATERIE AKUMULATORÓW.

- sprawdzić stan i oczyścić baterię (oczyścić zaciski) , akumulatorów kwasowych.
- sprawdzić i w razie potrzeby uzupełnić poziom elektrolitu w poszczególnych ogniwach.
- wyjąć akumulatory, poddać je szczegółowej rewizji, połączonej z wymyciem, wymianą elektrolitu i naładowaniem.
- przeprowadzić ładowanie wyrównawcze baterii akumulatorów.
- sprawdzić rezystancję izolacji baterii względem masy lokomotywy

10. OŚWIETLENIE I INSTALACJA ELEKTRYCZNA.

- sprawdzić stan obwodów instalacji oświetlenia zewnętrznego lokomotywy (obwód reflektorów i lamp czerwonych) , wymienić uszkodzone elementy obwodów.
- oczyścić klosze reflektorów i lamp.
- sprawdzić i dokonać regulacji reflektorów przy pełnych zapasach lokomotywy.
- sprawdzić stan obwodów instalacji oświetlenia wewnętrznego lokomotywy (obwód lampy sufitowej, lampek oświetlających pulpit, lampek oświetlających wskaźnik zmiany biegów, obwód gniazda wtyczkowego), obwód sygnalizacyjny – kontrolny, obwód ładowania akumulatorów i rozruchu silnika oraz oświetlenia przyrządów pomiarowych Wymienić uszkodzone elementy obwodów.

Niedopuszczalny spadek napięcia ogniwa poniżej **1,8 [V]**. Ogniwa akumulatorowe bez uszkodzeń mechanicznych oraz bez wycieków elektrolitu. Zaciski i łączniki między ogniwowe bez uszkodzeń oraz pokryte smarem ochronnym. Pomieszczenie baterii czyste i bez uszkodzeń mechanicznych.

Poziom elektrolitu nad płytami: **10÷15 [mm]** powyżej górnej krawędzi płyt.

Gęstość elektrolitu w 20[°C]: **1,26 ± 0,01 [10³ kg/m³]**, (**1,26 ± 0,01 [g / cm³]**), napięcie znamionowe baterii **24 [V]**, a poszczególnych ogniw **2,0 [V]**.

Rezystancja izolacji baterii w czasie eksploatacji względem masy: min. **0,03 [MΩ]**.

Działanie obwodów przyciemnienia reflektorów musi być sprawne. Działanie obwodów prawidłowe przy zmianie kierunku jazdy.

Oświetlenie przyrządów nie powinno utrudniać bezpiecznego prowadzenia lokomotywy i obserwacji szlaku.

| Lp | PRZEGLĄDY | | | | | CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych) | WYMAGANIA | Nr załącznika | | |
|----|-----------|---|---|---|----|--|--|---------------------|-------|--|
| | P | F | F | F | PK | | | Karta prób, Pomiar. | Prot. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
| 5 | X | X | X | X | X | ➤ usunąć stwierdzone usterki, wymienić uszkodzone zabezpieczenia obwodów elektrycznych.. | Wkładki bezpieczników topikowych o parametrach zgodnych z wartościami na schematach ideowych lokomotywy. | | | |
| 1 | X | X | X | X | X | 11. APARATY ELEKTRYCZNE. ➤ oczyścić i dokonać oględzin aparatów i urządzeń elektrycznych w kabinie maszynisty i przedziałach maszynowych. ➤ sprawdzić stan wszystkich wyłączników (wyłącznika masy, nadajnika obrotomierza, regulatora napięcia, wyłączniki reflektorów i lamp, przycisk rozrusznika oraz przełączniki krańcowe na skrzyni biegów) i połączenia przewodów. Uszkodzenia usunąć. ➤ sprawdzić działanie i połączenia aparatów z instalacją elektryczną. ➤ sprawdzić stan połączeń śrubowych mocowania aparatów i urządzeń elektrycznych. | Działanie aparatów sprawne i zgodne aktualną dokumentacją konstrukcyjną lokomotywy. Zamocowanie aparatów oaz połączenia z instalacją elektryczną lokomotywy powinno być zabezpieczone przed obluźowaniem i odkręceniem. | | | |
| 2 | X | X | X | X | X | | | | | |
| 2 | X | X | X | X | X | | | | | |
| 3 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić stan połączeń śrubowych mocowania aparatów i urządzeń elektrycznych. | | | | |
| 1 | X | X | X | X | X | 12. MASZYNY I URZĄDZENIA ELEKTRYCZNE. ➤ oczyścić i dokonać oględzin prądnicy typu PCPOX76/220 i rozrusznika typu QB 24V9P. Rozrusznik co 3000 włączeń lub odpowiednio co 2000 przepracowanych godzin albo minimum raz na 1,5 roku- niezależnie od ilości godzin pracy - rozebrać, przemyć i przesmarować miejsca tarcia. ➤ sprawdzić stan komutatora. ➤ sprawdzić stan i zamocowanie szczotkotrzymaczy. ➤ zweryfikować stan, długość i przyleganie szczotek. | Powierzchnia komutatora powinna być gładka. Komutator, szczotkotrzymacze i szczotki wolne od pyłu węglowego, kurzu, oleju i smaru. Dopuszczalna owalizacja komutatora prądnicy PCPOX76/220 max. 0,04 [mm], rozrusznika QB 24V9P max. 0,05 [mm]. Głębokość wycięcia izolacji międzywy-cinkowej dla prądnicy 0,5÷0,8 [mm], a dla rozrusznika 0,5 ÷ 1,0 [mm]. Odległość dolnej krawędzi obsad szczotkowych od powierzchni roboczej komutatora 1,5 ÷ 2,5 [mm]. Minimalna długość szczotek prądnicy i rozrusznika 15 [mm]. Powierzchnia przylegania szczotki do komutatora min. 75% przekroju roboczego szczotki. Nacisk szczotek | | | |
| 2 | X | X | X | X | X | | | | | |
| 3 | X | X | X | X | X | | | | | |
| 4 | X | X | X | X | X | | | | | |

| Lp | PRZEGLĄDY | | | | | | CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych) | WYMAGANIA | Nr załącznika | |
|----------------------------------|-----------|---|---|---|---|---|---|-----------|---------------------|-------|
| | P | P | P | P | P | P | | | Karta prób, Pomiar. | Prot. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
| 5 | X | X | | | | | na komutator: dla PCPOX76/220 wynosi $3,9 \div 4,9$ [N], dla QB 24V9P – $6 \div 10$ [N]. Rezystancja izolacji: uzwojeń prądnic, uzwojeń rozrusznika i wyłącznika elektromagnetycznego w stanie zimnym min. $3,0$ [MΩ] i min. 1 [MΩ] w stanie nagrzanym; rezystancja uzwojeń w stanie zimnym nie może różnić się więcej niż ± 10 % od wartości znamionowej. | | | |
| 6 | X | X | X | | | | sprawdzić działanie wyłącznika elektromagnetycznego (usunąć nadpalenia styków). | | | |
| 7 | X | X | X | | | | sprawdzić i w razie potrzeby wyregulować regulator napięcia prądnic. | | | |
| 13. SILNIK SPALINOWY 14H6 | | | | | | | | | | |
| 1 | X | X | X | X | X | | po wykonanej pracy eksploatacyjnej przy uruchomionym silniku sprawdzić słuchowo jego pracę oraz podzespołów (skrzyni biegów i sprężarki) przy różnych prędkościach obrotowych. | | | |
| 2 | X | X | X | X | X | | sprawdzić rozruch silnika, zwrócić uwagę na „barwę” spalin, sprawdzić temperaturę i ciśnienie oleju. | | | |
| 3 | X | X | X | X | X | | przy uruchomionym silniku sprawdzić szczelność pomp, chłodnic, zbiorników oraz przewodów, paliwowych olejowych, wodnych i powietrznych. | | | |
| 4 | X | X | X | X | X | | sprawdzić śruby zamocowania silnika napędowego, przekładni sprężarki i innych zespołów. | | | |
| 5 | X | X | X | X | X | | sprawdzić obroty silnika. | | | |
| 6 | X | X | X | X | X | | sprawdzić poziom oleju w misie olejowej silnika. | | | |
| 7 | X | X | X | X | X | | rozebrać na elementy i i wymyć filtry paliwowe, olejowe i powietrzne. | | | |
| 9 | X | X | X | X | X | | oczyszczyć gruntownie silnik z zewnątrz. | | | |
| | | | | | | | Silnik powinien pracować równomiernie, bez nienaturalnych stuków pochodzenia metalicznego lub detonacyjnego. Ciśnienie oleju w układzie - $0,34 \pm 0,049$ [MPa]. Temperatura oleju silnikowego na wylocie z silnika max. 95 [°C] (różnica temperatur na wlocie i wylocie z silnika ≤ 30 [°C]). Czas rozruchu silnika w temperaturze $15 \div 20^{\circ}$ C nie dłuższy niż 5 sek. Najmniejsza prędkość obrotowa biegu luzem 500 [obr/min], minimalna prędkość obrotowa przy pełnym obciążeniu 1000 [obr/min], znamionowa prędkość obrotowa 1800 [obr/min]. Poziom oleju w zakresie min. ÷ max. wskaźnika poziomu oleju. Luzy zaworów na zimnym silniku: - dla zaworów ssących $0,2 \pm 0,05$ [mm], - dla zaworów wylotowych $0,3 \pm 0,05$ [mm]. | | | |

87

| Lp | PRZEGLĄDY | | | | | 7 | CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych) | 8 | Nr załącznika | | |
|----|-----------|---|----|----|----|---|--|--|-------------------|-------|--|
| | P | B | F3 | F1 | PK | | | | Karta prób, smar. | Prot. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | ➤ sprawdzić stan głowic oraz luzy zaworów ssących i wylotowych (w razie potrzeby wyregulować luzy). | | 9 | 10 | |
| 10 | X | X | X | X | | | ➤ oczyścić wkład dokładnego oczyszczania w filtrze oleju. W razie potrzeby wymienić wkładkę filtrującą. | <p>Nierównomierność dawkowania na poszczególne sekcje pompy nie może przekroczyć 0,5cm³ od średniej arytmetycznej wszystkich sekcji. (względnie 10% w stosunku ciężarowym). Zacinanie listwy (zębalki) sterującej niedopuszczalne.</p> <p>Wkłady kartonowe (dokładnego oczyszczania) należy wymieniać co 500 godzin pracy, wkład filcowy zgrubnego oczyszczania można przemywać nie więcej jak 5 ÷ 6 razy, po czym należy wymienić go na nowy.</p> <p>Ugięcie pasków klinowych powinno wynosić 10÷20 [mm] przy przyłożeniu siły 100 [N].</p> <p>Temperatura wody chłodzącej na wylocie z silnika max. 95 [°C], różnica temperatur wody na wlocie do silnika i wylocie z silnika ≤15 [°C].</p> <p>Cisnienie wtrysku powinno wynosić: 20,1±0,49[MPa].</p> <p>Przed i po wtrysku paliwa na końcówce rozpylacza nie powinny się tworzyć krople paliwa tzw. „podciekanie”.</p> | | | |
| 11 | X | X | X | X | | | ➤ uzupełnić (wymienić na PD) olej w układzie smarowania silnika. | | | | |
| 12 | X | X | X | | | | ➤ przesmarować wszystkie sworznie i przeguby w układzie dźwigni regulacyjnych układu sterowania pompą wtryskową. | | | | |
| 13 | X | X | X | | | | ➤ sprawdzić wydatek i równomierność dawkowania paliwa na poszczególne sekcje pompy. | | | | |
| 14 | X | X | X | X | | | ➤ sprawdzić położenie rysek na sprzęgle napędu pompy wtryskowej i w razie potrzeby wyregulować. | | | | |
| 15 | X | X | X | | | | ➤ sprawdzić płynność ruchu dźwigni podawania paliwa. | | | | |
| 16 | X | X | X | | | | ➤ przemyć filtry powietrza (olejem napędowym). | | | | |
| 17 | X | X | X | | | | ➤ przemyć filtry paliwa. | | | | |
| 18 | X | X | X | | | | ➤ wymienić wkład filtru paliwa i oleju. | | | | |
| 19 | X | X | X | | | | ➤ oczyścić, umyć i sprawdzić chłodnicę wody i oleju. | | | | |
| 20 | X | X | X | X | | | ➤ przepłukać wewnątrz chłodnicę wody. | | | | |
| 21 | X | X | X | | | | ➤ sprawdzić i wyregulować napięcie pasków klinowych napędu wentylatora. | | | | |
| 22 | X | X | X | | | | ➤ rozebrać, oczyścić i nasmarować łożyskowanie wentylatora i napinacza pasa wentylatora. | | | | |
| 23 | X | X | X | | | | ➤ sprawdzić temperaturę wody chłodzącej. | | | | |
| 24 | X | X | X | | | | ➤ oczyścić wtryskiwacze oraz sprawdzić prawidłowość i ciśnienie wtrysku oraz jakość rozpylania. | | | | |

Handwritten signatures and initials in blue ink at the bottom right of the page.

| Lp | PRZEGLADY | | | | | 7 | CZYNNOŚCI (związły opis czynności przeglądowych) | 8 | WYMAGANIA | | Nr załącznika | |
|----|-----------|---|---|---|---|---|--|--|---------------------------|-------|---------------|--|
| | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | | | Karta prób, Pomiar, smar. | Prot. | | |
| 25 | X | X | X | X | X | ➤ | sprawdzić kąt wyprzedzenia wtrysku paliwa i luzy zaworowe. | Kąt wyprzedzenia wtrysku paliwa przed GMP przy pełnym podaniu paliwa dla pompy typu Bosch 32°, dla pompy typu WZM 36°. | 9 | 10 | | |
| 26 | X | X | X | X | ➤ | sprawdzić stan i regulację mechanizmu rozrządu. | | | | | | |
| 23 | X | X | X | X | ➤ | wymienić wtryskiwacze na uprzednio sprawdzone i wyregulowane na stanowisku próbnym. | | | | | | |
| 24 | X | X | X | X | ➤ | sprawdzić mocowanie i szczelność przewodów wtryskowych. | Bicie powierzchni tarcia wkładki względem osi wirnika nie powinno przekraczać 0,01 [mm]. Osadzenie wkładki w wirniku z wciskiem 0,02÷0,04 [mm] | 9 | 10 | | | |
| 25 | X | X | X | X | ➤ | sprawdzić działanie i wyregulować pompę wtryskową na stanowisku próbnym. | | | | | | |
| 26 | X | X | X | X | ➤ | sprawdzić i wyregulować zawór odcinający dopływ paliwa do pompy wtryskowej. | Zawór odcinający dopływ paliwa do pompy wtryskowej powinien zadziałać przy ciśnieniu oleju 0,039 ÷ 0,098 [MPa]. | 9 | 10 | | | |
| 27 | X | X | X | X | ➤ | przeprowadzić przegląd pompy paliwa wymienić uszczelnienia. | W uszczelnieniu pierścieniowym dopuszczalne są wycieki w postaci pojedynczych kropeł. | | | | | |
| 28 | X | X | X | X | ➤ | sprawdzić uszczelki i dociągnąć śruby mocujące głowicę. | | W uszczelnieniu pierścieniowym dopuszczalne są wycieki w postaci pojedynczych kropeł. | 9 | 10 | | |
| 29 | X | X | X | X | ➤ | sprawdzić kolektory, rury i tłumik wydechu, w razie zanieczyszczenia- oczyścić. | | | | | | |
| 30 | X | X | X | X | ➤ | zjąć głowicę i sprawdzić stan techniczny gładzi cylindrowych, zaworów, prowadnic i sprężyn zaworowych.. | W uszczelnieniu pierścieniowym dopuszczalne są wycieki w postaci pojedynczych kropeł. | 9 | 10 | | | |
| 31 | X | X | X | X | ➤ | sprawdzić stan zbiornika paliwa usunąć osad i przepłukać zbiornik paliwowy. | | | | | | |
| | | | | | | ➤ | OLEJE I SMARY WYMIENIAĆ I UZUPEŁNIAĆ ZGODNIE Z KARTĄ SMAROWANIA. | Wymagania określone w karcie pomiarowej. | 9 | 10 | | |
| | | | | | | ➤ | 14. NAPEŁNIAĆ I UZUPEŁNIAĆ ZGODNIE Z KARTĄ SMAROWANIA. | | | | | |
| | | | | | | ➤ | 14. NAPEŁNIAĆ I UZUPEŁNIAĆ ZGODNIE Z KARTĄ SMAROWANIA. | | | | | |
| 1 | X | X | X | X | X | ➤ | dokonać oględzin wiązarów, uzupełnić olej zgodnie z kartą smarowania. | Wymagania określone w karcie pomiarowej. | 9 | 10 | | |
| 2 | X | X | X | X | X | ➤ | sprawdzić połączenia wiązarów i korb na wale ślepym oraz ich zabezpieczenia. | | | | | |
| 3 | X | X | X | X | X | ➤ | sprawdzić połączenia wiązarów i korb na wale ślepym oraz ich zabezpieczenia. | | | | | |

| Lp | PRZEGLĄDY | | | | | | CZYNNOŚCI (zwięzły opis czynności przeglądowych) | WYMAGANIA | Nr załącznika | |
|----|-----------|---|---|---|---|---|---|-----------|-------------------|-------|
| | P | P | P | P | P | PK | | | Karta prób, smar. | Prot. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
| 4 | X | X | X | X | | <ul style="list-style-type: none"> ➤ sprawdzić luzy panewek wiązarowych. ➤ przemyć i oczyścić smarowniczkę wiązarowe, uzupełnić olej zgodnie z kartą smarowania. ➤ SKRZYŃNIA BIEGÓW, SPRZĘGŁO. ➤ oczyścić skrzynię biegów z zewnątrz. Przemyć filtr oleju w układzie smarowania skrzyni i filtr ssący w dolnej części korpusu skrzyni, uruchomić skrzynię biegów, sprawdzić wskazania manometrów, sprawdzić szczelność połączeń rurowych i w razie potrzeby uszczelnić je. ➤ sprawdzić mechanizmy zmiany biegów i kierunku jazdy. Wyregulować działanie zaworu sterującego, zaworu regulującego ciśnienie oraz hamulca wału sprzęgłowego. ➤ wyregulować hamulec wału sprzęgłowego. | 1 z E14 | | | |
| 1 | X | X | X | X | | | <p>Ciśnienie oleju w układzie smarowania skrzyni biegów 1,96 [MPa].</p> <p>Praca skrzyni biegów powinna być równomierna i spokojna. Zmiana biegów i zmiana kierunku jazdy bez zgrzytów i zacięć.</p> | | | |
| 2 | X | X | X | X | | | | | | |
| 3 | X | X | X | X | | | | | | |
| 4 | X | X | X | | | | | | | |
| 5 | X | X | X | X | | <ul style="list-style-type: none"> ➤ oczyścić i wyregulować zawór sterujący. ➤ oczyścić i wyregulować zawór regulujący ciśnienie oleju. ➤ oczyścić i wyregulować zawór bezpieczeństwa. ➤ uzupełnić olej w skrzyni do wymaganego poziomu. ➤ sprawdzić stan ząbów, łożysk, sprzęgieł wielopłytkowych i ich sprężyn odciągających - sprzęgła wyregulować. ➤ wymienić olej zgodnie z kartą smarowania. ➤ wymienić manometr ciśnienia oleju na nowy (1,96MPa). ➤ rozebrać, oczyścić i wypróbować na stanowisku pompę olejową. ➤ rozebrać i oczyścić suwak rozdzielczy. ➤ sprawdzić stan amortyzatorów gumowych i ich zabezpieczenie. | | | | |
| 6 | X | X | X | X | | | | | | |
| 7 | X | X | X | X | | | | | | |
| 8 | X | X | X | X | | | | | | |
| 9 | X | X | X | X | | | | | | |
| 10 | X | X | X | | | | | | | |
| 11 | X | X | X | | | | | | | |
| 12 | X | X | X | | | | | | | |
| 13 | X | X | X | | | | | | | |
| 14 | X | X | X | X | | | | | | |
| 15 | X | X | X | X | | | | | | |
| | | | | | | | <p>Ciśnienie: 0,49 [MPa]</p> <p>Kola zębate nie mogą posiadać uszkodzonych, łuszczących się zębów, wieniec zębate i piasty kół nie mogą wykazywać pęknięć.</p> | | | |

| Lp | PRZEGLADY | | | | | CZYNNOŚCI (związły opis czynności przeglądowych) | WYMAGANIA | Nr załącznika | |
|----|-----------|----|----|----|----|--|---|---------------------|-------|
| | P | F3 | F2 | F1 | PK | | | Karta prób, Pomiar. | Prot. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 16 | X | X | X | X | | ➤ sprawdzić czy wszystkie amortyzatory gumowych są dobrze zamocowane w piaście sprzęgła. | Tarcze sprzęgłowe nie powinny wykazywać wypracowań otworów pasowanych. | | |
| 17 | X | X | | | | ➤ sprawdzić luz między korpusem a piastrą sprzęgła. | Dopuszczalne bicie promieniowe tarczy 0,15 [mm]. Dopuszczalne bicie osiowe tarczy 0,25 [mm]. | | |
| 18 | X | X | | | | ➤ sprawdzić współosiowość silnika i przekładni. | | | |
| | | | | | | ➤ sprawdzić amortyzatory gumowe, uszkodzone wymienić. | | | |
| 1 | X | X | X | X | X | STEROWANIE KABINOWE I PRZYRZĄDY KONTROLNO POMIAROWE. | Mechanizm zmiany biegów, mechanizm do przełączania kierunku jazdy i mechanizm sterowania silnikiem w stanie swobodnym powinny się dać przestawiać na żądane położenie. | | |
| | | | | | | ➤ sprawdzić sterownię lokomotywy (mechanizm zmiany biegów, mechanizm do przełączania kierunku jazdy i mechanizm sterowania silnikiem). | Rozruch silnika za pomocą rozrusznika uruchamianego przyciskiem, zatrzymanie mechaniczne przez przesunięcie dźwigni regulacji mocy w położenie zerowe. Zmiana kierunku jazdy i prędkości lokomotywy przez sterowanie skrzynią biegów za pomocą dźwigni zmiany kierunku jazdy, koła sterowniczego zmiany biegów i dźwigni zakresu prędkości. | | |
| 2 | X | X | X | X | X | ➤ sprawdzić stan przyrządów kontrolno pomiarowych, uszkodzone wymienić – sprawdzić stan plomb. | Śruby i wkręty mocujące przyrządy do płyty pulpitu powinny być zabezpieczone przed odkręceniem się. Przyrządy powinny być zamocowane zgodnie z oznaczeniem i zaplombowane. Oświetlenie przyrządów nie powinno utrudniać bezpiecznego prowadzenia lokomotywy. | | |

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

RAI

[Signature]

[Signature]

.....
KONIEC WZORU

-WZÓR-

PRZEGLĄD OKRESOWY**Dokumentacja technologiczna systemu utrzymania****ARKUSZ PRZEGLĄDOWO – NAPRAWCZY WAGONÓW**

| Lp. | P3 | CZYNNOŚCI | WYMAGANIA | ZAŁ. |
|-----|----|----------------|--|------|
| 1 | x | Ostoja wagonu | <ul style="list-style-type: none"> • Ostoje należy dokładnie sprawdzić wizualnie, pod kątem pęknięć lub deformacji, • Ewentualne braki w zabezpieczeniu antykorozyjnym uzupełnić, • Ewentualne stwierdzone uszkodzenia należy usunąć, • Sprawdzić czy wszystkie połączenia śrubowe, nitowane i spawane są właściwe, • Sprawdzić mocowanie wideł maźniczych do ostoï, • Dokonać pomiarów ostoï w przypadku zauważenia widocznych odkształceń. • Sprawdzić czy nie brakuje elementów ostoï. | |
| 2 | x | Zestawy kołowe | <ul style="list-style-type: none"> • Przeprowadzić kontrolę wzrokową zestawów kołowych, niedopuszczalne są : <ul style="list-style-type: none"> -pęknięcia osi, -skrzywienie, -szkodliwe uszkodzenia mechaniczne, -nadmierne nawisy na obręczach (ponad 3mm), -nalepy przekraczające 0,4 mm i pow. >30mm², | |

SA)

gk

K

-WZÓR-

PRZEGLĄD OKRESOWY**Dokumentacja technologiczna systemu utrzymania****ARKUSZ PRZEGLĄDOWO – NAPRAWCZY WAGONÓW**

| | | | |
|----------|------------------|--|------------|
| | | <p>-przekroczenie wymiaru pomiędzy zarysami obrzeży 1410 – 1426 mm,</p> <p>-występują rowki o szerokości > 5mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> Wykonać pomiary zarysu obrzeży. | Karta pom. |
| 3 | x Maźnice | <ul style="list-style-type: none"> Przeprowadzić oględziny maźnic, stwierdzone uszkodzenia usunąć. Oczyszczyć zewnętrznie z zanieczyszczeń, sprawdzić stan i jakość olejów w maźnicy, sprawdzić czystość poduszek smarowych i zbiornika oleju, sprawdzić stał łożysk osiowych w maźnicy. W przypadku stwierdzenia pęknięcia maźnicy należy dokonać naprawy, odpowiednio przygotować krawędzie do spawania. Sprawdzić mocowanie pokryw maźniczych, sprawdzić stan płytek ciernych (wykroje maźnicze) Wykonać oględziny resorów pod kątem wystąpienia pęknięć lub złamań piór resorowych i elementów resoru, właściwego osadzenia opaski resorowej. Szczególną uwagę należy zwrócić na pióra główne. Sprawdzić mocowanie resoru do nadwozia. Uzupełnić zabezpieczenie antykorozyjne. Ucha pióra należy | |

41




-WZÓR-

PRZEGLĄD OKRESOWY**Dokumentacja technologiczna systemu utrzymania****ARKUSZ PRZEGLĄDOWO – NAPRAWCZY WAGONÓW**

| | | | |
|---|---|--|---|
| | | | nasmarować smarem stałym. <ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić koziółki resorowe. |
| 4 | x | Zderzaki i urządzenia ciąglowe. | <ul style="list-style-type: none"> • Wykonać oględziny zderzaków i urządzeń ciąglowych, sprawdzić właściwości mocowań, występowanie ewentualnych pęknięć lub odkształceń. • Wykonać pomiary elementów zderzaków i ciągieł zgodnie z normą. • Przekroczenie norm powoduje wykonanie naprawy lub wymiany części lub zespołu. • Zabrania się wykonywać naprawę poprzez napawania. • Wykonać pomiar wysokości zderzaka nad główką szyny. • Dokręcać śruby mocujące momentem obrotowym wynoszącym 690 Nm, długość śrub mocujących wynosi grubość nakrętki + 3 zwoje gwintu. • Elementy trące należy nasmarować smarem stałym. |
| 5 | x | Nadwozie | <ul style="list-style-type: none"> • Oczyszczyć wszystkie elementy nadwozia, sprawdzić czy nie brakuje elementów pudła, sprawdzić a w przypadku stwierdzenia przekroczonych wartości elementów drzwi naprawić lub |

2 /

gk

-WZÓR-

PRZEGLĄD OKRESOWY**Dokumentacja technologiczna systemu utrzymania****ARKUSZ PRZEGLĄDOWO – NAPRAWCZY WAGONÓW**

| | | | |
|----------|----------|-------------------------------------|---|
| | | | wymienić. |
| | | | <ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić jakość napisów. |
| 6 | x | Hamulec i układ pneumatyczny | <ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić działanie hamulca (jeżeli wagon taki posiada). • Przeprowadzić oględziny sprzęgów hamulcowych, nasmarować elementy trące zgodnie z tabelą smarowania, wymienić wstawki lub klocki hamulcowe, sprawdzić cylinder hamulcowy nasmarować trzon tłoka. • Sprawdzić szczelność przewodów hamulcowych, kurków i elementów złącznych. |
| 7 | x | Wyposażenie zewnętrzne | <p>Uchwyty zewnętrzne, stopnie wsporniki, haki technologiczne, wieszaki sprzęgów śrubowych sprawdzić oczyścić i zabezpieczyć.</p> <p>Szczególnie zwrócić uwagę na spoiny i inne mocowania występujące przy mocowaniu wyposażenia zewnętrznego.</p> |

WYKONAWCA**ZAMAWIAJĄCY**

.....

----- **KONIEC WZORU** -----

.....

**WYKAZ ADRESÓW I TELEFONÓW
SKŁADÓW 4 REGIONALNEJ BAZY LOGISTYCZNEJ WROCŁAW**

| Lp | Nazwa Składu | Adres | Telefon kontaktowy | Uwagi |
|----|------------------------------|---|------------------------|-------|
| 1. | Skład Krapkowice | <u>Krapkowice</u> 47-300 Krapkowice | 261624104 261624106 | |
| 2. | Skład Jastrzębie | <u>Jastrzębie</u> 46-100 Namysłów | 261662202 261662210 | |
| 3. | Skład Radnica | <u>Radnica</u> 66-100 Krosno Odrz. | 261681631 261681639 | |
| 4. | Skład Potok | <u>Potok</u> 68-132 Przewóz | 261684110 261684103 | |
| 5. | Skład Duninów | <u>Duninów</u> 59-140 Chocianów | 261681535 261681544 | |
| 6. | Skład Nowogród Bobrzański | <u>Nowogród Bobrzański</u> 66-010 Nowogród Bobrzański | 261681130 601928057 | |
| 7. | Skład Porążyn | <u>Porążyn</u> 64-330 Opalenica | 605 722 764 | |

/WZÓR/

PROTOKÓŁ ODBIORU USŁUGI

W.....(skład/warsztat, miejscowość)

W dniu r. Komisja w składzie:

-
-
-

dokonała odbioru jakościowego usługi, zgodnie z umową Nr z dnia
..... na usługę.....

od Wykonawcy.....

z siedzibą w

Miejsce wykonania przeglądu:.....

Wykonana usługa **jest/nie jest¹⁾** zgodna z ww. umową.

Usługę **wykonano/nie wykonano¹⁾** w terminie.

UWAGI :

.....
.....

Podpisy członków Komisji

m.p.

.....
(data, podpis)

.....
(data, podpis)

.....
(data, podpis)

KONIEC WZORU

OT 1 gk

-----/WZÓR/-----

WYKAZ OSÓB
realizujących umowę uprawnionych do wejścia na teren
kompleksu nr oraz wykaz pojazdów

Nazwa i adres firmy:

.....
.....

Rodzaj prac:

.....
.....

Nr umowy:

Termin realizacji umowy (prac): od: do:

| Lp. | Imię i nazwisko | Rodzaj dokumentu tożsamości | Nr dokumentu tożsamości | Pojazd | |
|-----|-----------------|-----------------------------|-------------------------|--------|------------------|
| | | | | Marka | Nr rejestracyjny |
| 1. | | | | | |
| 2. | | | | | |
| 3. | | | | | |
| 4. | | | | | |
| 5. | | | | | |

.....
czytelny podpis Wykonawcy

Opinia Pełnomocnika ds. Ochrony Informacji Niejawnych:

.....
.....

.....
podpis

-----KONIEC WZORU-----

.....
1

KLAUZULA INFORMACYJNA O PRZETWARZANIU DANYCH UCZESTNIKÓW POSTĘPOWAŃ O ZAMÓWIENIA PUBLICZNE

1. Administrator

Administratorem Państwa danych przetwarzanych w związku z prowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia publicznego jest 4 Regionalna Baza Logistyczna (dalej: 4 RBLog), ul. Bernarda Pretficza 28, 50-984 Wrocław, reprezentowana przez Komendanta 4 RBLog, tel.: 261 650 451, e-mail: 4rblog@ron.mil.pl.

2. Inspektor ochrony danych

We wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych mogą się Państwo kontaktować z wyznaczonym przez Komendanta 4 RBLog inspektorem ochrony danych (dalej: IOD) w następujący sposób:

- listownie na adres: 4 Regionalna Baza Logistyczna ul. Bernarda Pretficza 28, 50-984 Wrocław, z dopiskiem „Inspektor ochrony danych”;
- poprzez e-mail: 4rblog.iod@ron.mil.pl;
- telefonicznie: 261 651 017.

3. Cel i podstawy przetwarzania

Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego. Podstawą prawną ich przetwarzania jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO¹ w związku z:

- 1) ustawą z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (dalej: Pzp);
- 2) ustawą z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach;
- 3) rozporządzeniem Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 23 grudnia 2020 r. w sprawie podmiotowych środków dowodowych oraz innych dokumentów lub oświadczeń, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy.

4. Okres przechowywania danych

Państwa dane pozyskane w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego przetwarzane będą zgodnie z obowiązującym w 4 RBLog Jedolitym Rzeczowym Wykazem Akt.

5. Odbiorcy danych osobowych

- 1) Państwa dane pozyskane w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego przekazywane będą wszystkim zainteresowanym podmiotom i osobom, gdyż co do zasady postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego jest jawne.
- 2) Ograniczenie dostępu do Państwa danych osobowych, o których mowa wyżej wystąpić może jedynie w szczególnych przypadkach jeśli jest to uzasadnione ochroną prywatności lub interesem publicznym zgodnie z art. 18 ust 5 Pzp.
- 3) Ponadto odbiorcą danych zawartych w dokumentach związanych z postępowaniem o zamówienie publiczne mogą być podmioty, z którymi 4 RBLog zawarł umowy oraz porozumienie na korzystanie z udostępnianych przez nie systemów informatycznych

¹ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016) (dalej: RODO).

w zakresie przekazywania lub archiwizacji danych. Zakres przekazywania danych tym odbiorcom ograniczony jest jednak wyłącznie do możliwości zapoznania się z tymi danymi w związku ze świadczeniem usług wsparcia technicznego i usuwania awarii. Odbiorców tych obowiązuje klauzula zachowania poufności pozyskanych w takich okolicznościach wszelkich danych, w tym danych osobowych.

6. Przekazanie danych poza Europejski Obszar Gospodarczy

Dane nie będą przekazywane do państwa trzeciego ani do organizacji międzynarodowej, jednakże z uwagi na jawność postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, z danymi mogą zapoznać się odbiorcy z państwa spoza EOG.

7. Prawa osób, których dane dotyczą

W odniesieniu do danych pozyskanych w związku z prowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia publicznego przysługują Państwu następujące prawa:

- 1) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii; z zastrzeżeniem, że zamawiający może żądać od osoby, której dane dotyczą, wskazania dodatkowych informacji mających na celu sprecyzowanie żądania, w szczególności podania nazwy lub daty postępowania o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu;
- 2) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych, nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w sprawie zamówienia publicznego w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp;
- 3) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych, nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia tego postępowania;
- 4) prawo do usunięcia danych osobowych, w sytuacji, gdy przetwarzanie danych nie następuje w celu wywiązywania się z obowiązku wynikającego z przepisu prawa lub w ramach sprawowania władzy publicznej.

8. Prawa osób, których dane dotyczą

Mają Państwo prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (na adres: ul. Stawki 2, 00 – 193 Warszawa), jeżeli uważają Państwo, że przetwarzanie Państwa danych osobowych jest niezgodne z prawem.

9. Informacja o wymogu podania danych

Podanie przez Państwa danych osobowych w związku z udziałem w postępowaniu o zamówienia publiczne nie jest obowiązkowe, ale może być warunkiem niezbędnym do wzięcia w nim udziału. Wynika to z stąd, że w zależności od przedmiotu zamówienia, zamawiający może żądać ich podania na podstawie przepisów ustawy Pzp oraz wydanych do niej przepisów wykonawczych.

10. Informacja o zautomatyzowanym podejmowaniu decyzji, w tym o profilowaniu

W trakcie przetwarzania danych nie będzie dochodziło do zautomatyzowanego podejmowania decyzji ani do profilowania.