



# **PELERYNA DO MUNDURU CODZIENNEGO**

UPROSZCZONA DOKUMENTACJA  
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

Dokumentacja techniczno-technologiczna jest własnością PGL LP

## SPIS TREŚCI

1. Przedmiot dokumentacji
  - 1.1. Opis ogólny/przeznaczenie
  - 1.2. Normy i dokumenty związane
2. Rysunki modelowe
3. Wymagania techniczne
  - 3.1 Wykazy materiałów zasadniczych i dodatków
  - 3.2 Ściegi maszynowe
4. Zestawienie wymagań techniczno-użytkowych w odniesieniu do materiałów
5. Zestawienie elementów składowych
6. Rysunki techniczne – wymiarowe
7. Tabela wymiarów
8. Średnie normy zużycia podstawowych surowców
9. Warunki obioru
  - odbiór jakościowy
  - cechowanie etykiety wszywki, konserwacja
  - pakowanie , przechowywanie, transport
10. Oznakowanie - wzór etykiety
11. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian
12. Próbkki tkanin
13. Załączniki – certyfikaty, wyniki badań laboratoryjnych zastosowanych materiałów (potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)

## **1. PRZEDMIOT DOKUMENTACJI**

Przedmiotem dokumentacji jest peleryna do munduru codziennego leśnika.

### **1.1. OPIS OGÓLNY/PRZEZNACZENIE UŻYTKOWE**

Peleryna przeznaczona jest dla uprawnionych pracowników leśnictwa i wchodzi w skład zestawu munduru codziennego

Peleryna sięgająca do wysokości łydek. Przody zapinane na zatrzaski. Po bokach odszyte dwa otwory kryte plisami. Szyja wykończona stójką od wewnętrznej strony obszyta dzianiną. W szew doszycia stójki do tyłów wszyty zamek błyskawiczny do przypięcia kaptura. Kaptur zapinany pod brodą patką na zatrzaski, stanowi również pokrowiec dla złożonej peleryny.

## **1.2. NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE**

PN-83/P-84501 Wyroby konfekcyjne. Szwy. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-83/P-84-502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-81/P-84503 Wyroby konfekcyjne. Zasady oznaczania wielkości.

PN91/P-84504 Wyroby konfekcyjne. Wielkości.

PN-83/P-84506 Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.

PN-84/P-06762 Odzież ochronna. Stopnie jakości.

PN-80/P-81101 Nici odbiorcze. Postanowienia ogólne.

PN-90/P-84530 Wyroby konfekcyjne. Składanie.

PN-90/P-84531 Wyroby konfekcyjne. Oznaczenie.

BN-79/8512 Zamki błyskawiczne.

BN-75/7577-02 Taśmy elastyczne do wciągania.

PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe. Pakowanie, przechowywanie, transport

DIN 53-857-11-79

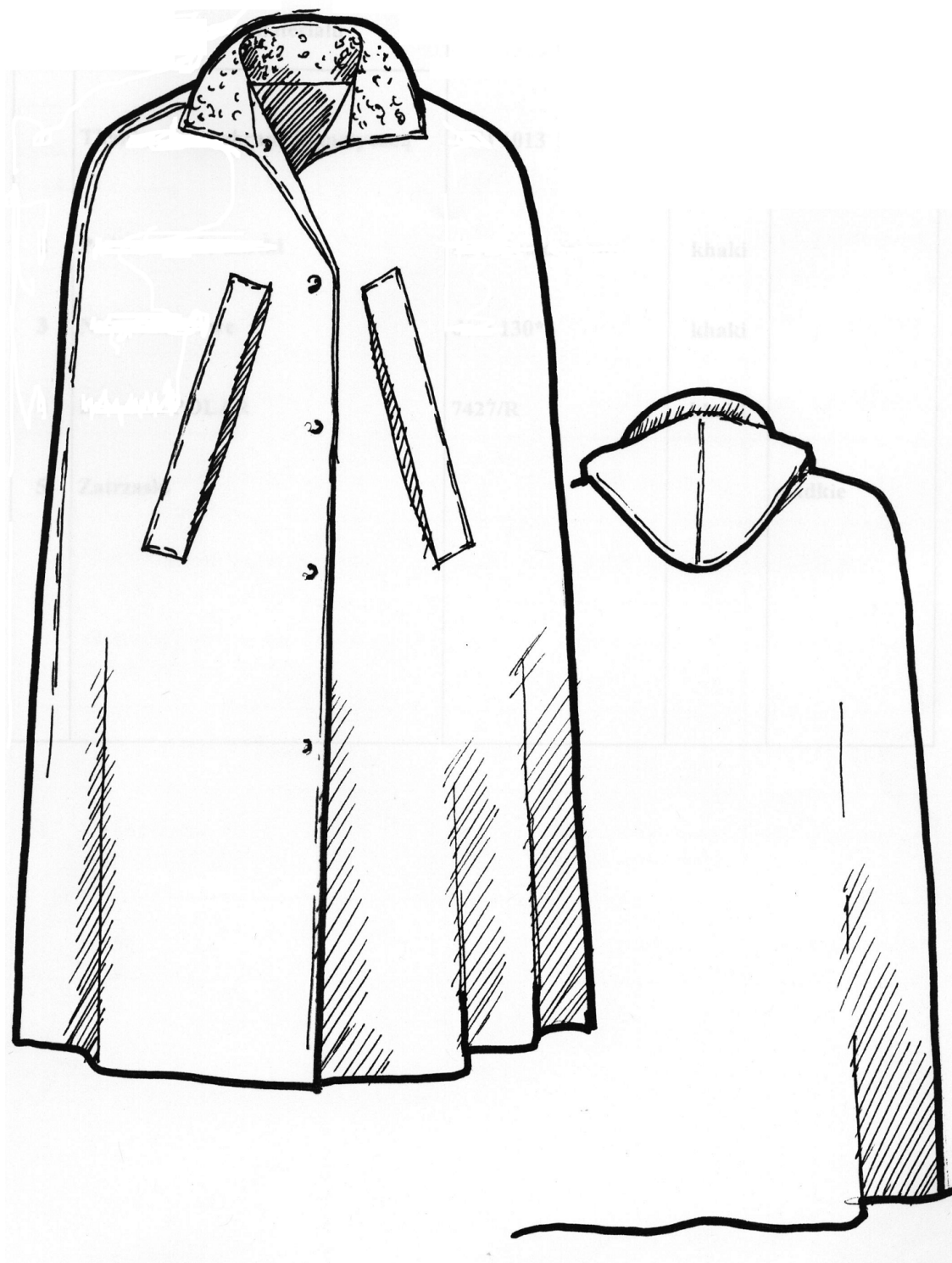
DIN 5385912

ISO 6330-1984

AATCC-22-96 Test spray

## 2. RYSUNKI MODELOWE

### 2.1. PELERYNA DO MUNDURU CODZIENNEGO



### 3. WYMAGANIA TECHNICZNE

#### 3.1. WYKAZ MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW

Lp	Nazwa materiału	Artykuł - określenie	Kolor	Uwagi
1.	Tkanina z membraną klimatyczną	NFJ 1013 BRETEX	Wg wzorca	100% mikropoliester
2.	Podszewka	Dzianina dresowa	Wg wzorca	
3.	Nici poliestrowe	dtex 130*3	Wg wzorca	
4.	Dzianina polar	7427/R	Wg wzorca	
5.	Zatrzaski			gładkie

#### 3.2. ŚCIEGI MASZYNOWE

Szwy wg PN-83/P-84501

Ściegi wg PN-83/P-84502

Zalecane gęstości ściegów

- stębnowe 4-5/1cm
- dziurkarki 12-14/1 cm
- obrzucające/overlock 3-4/1cm
- podszywarki 2,5-3/1 cm
- szycie kieszeni (overlock) 4-5/1 cm

Każdy szew przy rozpoczęciu i zakończeniu należy zamocować 1 cm zabezpieczając prze pruciem.

#### 4. ZESTAWIENIE WYMAGAŃ TECHNICZNO-UŻYTKOWYCH W ODNIESIENIU DO MATERIAŁÓW

##### 4.1. Tkanina zasadnicza

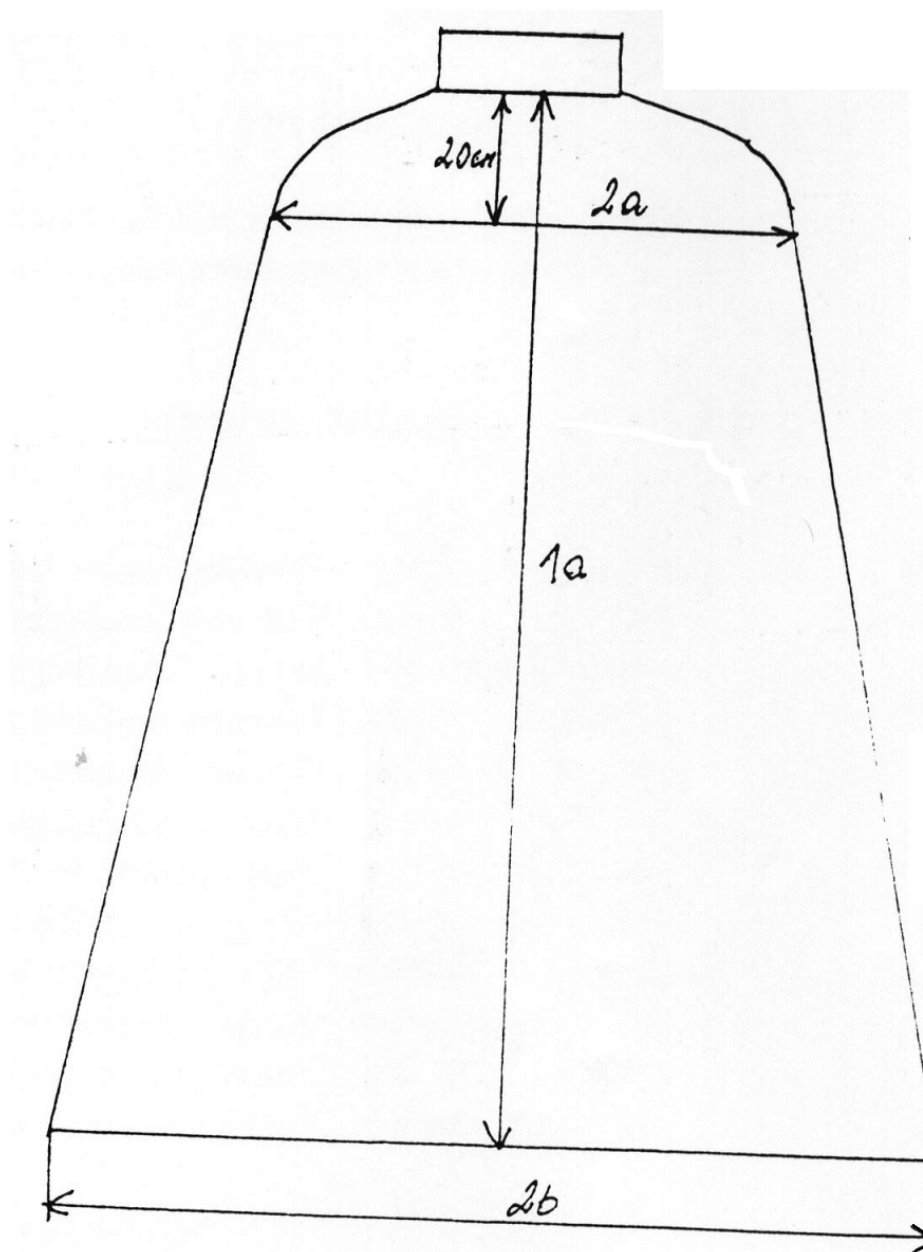
Lp	Nazwa wskaźnika	Jedn.miary	Wartość	Uwagi
1.	Skład surowcowy	%	100% mikrowłókno	Zaświadczenie producenta
2.	Szerokość	cm	143 ± 2	Zaświadczenie producenta
3.	Masa powierzchniowa	g/m <sup>2</sup>	130	Zaświadczenie producenta
4.	Wytrzymałość na rozciąganie	daN	O/W 50/35	DIN 53857-11 79
5.	Wytrzymałość na rozdzielanie	daN	O/W 8/12	DIN 5385912
6.	Wytrzymałość na kurczenie się w praniu w tem. 40° C	%	O/W 2,5/1,5	ISO 6330-1984
7.	Przepuszczalność powietrza	0-100	90	AATCC 22-96
8.	Wykończenie		Wodo- i wiatroodp. Paraprzepuszczalne	Zaświadczenie producenta
9.			Wg. wzorca	Zaświadczenie producenta

## 5.ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

Rodzaj materiału	Numer części	Wyszczególnienie	Ilość części
Tkanina zasadnicza	1.	Tył	1
	2.	Przód	2
	3.	Kołnierz	2
	4.	Plisa	2
	5.	Kaptur	1
	6.	Listewki do odszycia otworów w przodach i podszewce	4
	<b>Razem</b>		<b>12</b>
Podszewka	29.	Przód	2
	30.	Tył	1
	<b>Razem</b>		<b>3</b>
Polar	34.	Kołnierz	1
	<b>Razem</b>		<b>1</b>



## 6. RYSUNKI TECHNICZNE – WYMIARY



## 7. TABELA WYMIARÓW KONTROLNYCH DO PELERYNY DO MUNDURU CODZINNEGO

WYSZCZEGÓLNIENIE	Wzrost	164				170				176				182				188				Tolerancja ± cm
	Obw.kl.piersi.	96	104	112	120	96	104	112	120	96	104	112	120	96	104	112	120	96	104	112	120	
PELERYNA Tył a/długość przez środek tyłu		122	122	124	124	122	122	124	124	129	129	131	131	129	129	131	131	136	136	138	138	1
Obwody																						
a/ - ½ obwodu (po zapięciu)		76	76	78	78	76	76	78	78	76	76	78	78	76	76	78	78	76	76	78	78	1
b/ - ½ obwodu w dole (po zapięciu)		119	229	126	126	119	119	126	126	122	122	129	129	122	122	129	129	125	125	132	132	1

## 8.ŚREDNIE NORMY ZUŻYCIA PODSTAWOWYCH SUROWCÓW

Lp	Nazwa materiału	Zużycie
1.	Peleryna do munduru codziennego Tkanina zasadnicza	3,40 mb
2.	Podszewka siatkowa	0,50 mb
3.	Nici poliestrowe	20 mb
4.	Zatrzaski	7 szt.
5.	Zamki	1 szt.

## 9. WARUNKI ODBIORU

9.1 ODBIÓR JAKOŚCIOWY wg PN-83/P-84506. Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze. Stopnie jakości.

Rodzaj badań zgodności wyrobu ze stawianymi wymogami.

A – oględziny zewnętrzne (metoda organoleptyczna),

B – sprawdzenie wymiarów (porównawcze wg tabeli wymiarów),

C – sprawdzenie tkaniny (zgodnie z PN i warunkami technicznymi),

D – sprawdzenie prawidłowego funkcjonowania dodatków galanteryjnych.

9.2. Pobieranie próbek.

Z partii wyrobów przedstawionych do odbioru należy w sposób losowy pobrać w ilości podanej w tabeli.

Liczność partii w szt. Ubr. Kpl.	Liczność w szt, w komp..	Dopuszczalna liczba sztuk wadliwych
do 160	10	1
161-630	15	2
631-2500	40	3
2500-6300	60	5

9.3. Ocena wyników badań.

Ocena sztuki.

Wyrób należy uznać za dobry, jeżeli wszystkie badania wymienione w pkt. 1 dadzą wynik pozytywny. Wyrób należy uznać za wadliwy o ile chociaż jedno z badań da wynik ujemny.

Ocena partii.

Partia wyrobów jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych, jeżeli liczba sztuk wadliwych nie przekracza ilości wymienionych w tabeli 1.

Postępowanie z partią wadliwą.

Partia wyrobów uznana za niezgodną z wymaganiami może być przez producenta poprawiona i przedstawiona do ponownych badań.

Ponowne badania uważa się za ostateczne.

W przypadku występujących wad konfekcyjnych, które nie dadzą się usunąć, ale nie wpływają na obniżenie wartości użytkowych wyrobu należy zastosować stopniowanie jakości w zależności od liczby błędów.

Dopuszczalna liczba błędów konfekcyjnych

Tabela 1

grupa I	grupa II	grupa III
0	5	8

#### 9.4. Stopnie jakości.

W odzieży ochronnej stosuje się dwa stopnie jakości: jakość 1 i 2 w zależności od liczby błędów nie obniżających wartości użytkowej odzieży.

UWAGA: do błędów konfekcyjnych nie należy zaliczać wadliwie działających dodatków galanteryjnych. Wadliwie działające dodatki galanteryjne całkowicie dyskwalifikują wyrób.

## 9.5. PAKOWANIE

Pakowanie, przechowywanie i transport wg PN -P-84509:1997 Wyroby odzieżowe.

Pakowanie, przechowywanie, transport.

Znakowanie przed pakowaniem.

Ubrania powinny być zaopatrzone w przywieszki zawierające następujące dane:

- nazwę lub znak producenta,
- nazwę i symbol wyrobu,
- nr zlecenia,
- jakość,
- wielkość,

### **Pakowanie**

Ubranie jednej wielkości i jednego rodzaju tkaniny powinny być pakowane w worki foliowe.

Opakowanie wysyłkowe - worki.

Dopuszcza się inny sposób pakowania uzgodniony pomiędzy dostawcą a odbiorcą .

### **Przechowywanie**

Ubrania należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym z dala od źródeł ciepła.

### **Transport**

Ubrania mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu. Załadowywanie, przewóz i wyładowywanie powinno odbyć się w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

## 9.6 KONSERWACJA

Ubrania mocno zabrudzone należy namoczyć na dwie trzy godziny w zimnej wodzie z dodatkiem proszku do prania tkanin kolorowych . Pranie właściwe należy przeprowadzić w kąpieli wodnej w temp. 40 C z użyciem proszków do prania tkanin kolorowych. Suszyć w stanie rozwieszonym., nie chlorować, nie wirować.

## 10. OZNAKOWANIE

### WZÓR ETYKIETY

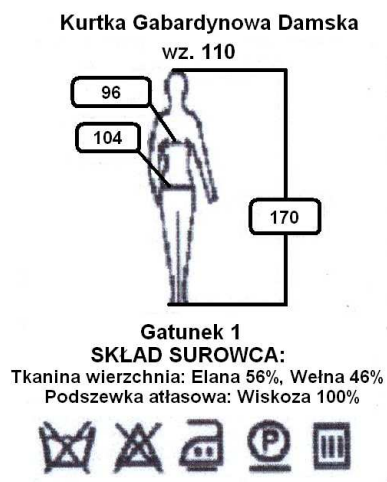
#### Oznakowanie

Etykieta powinna znajdować się na wierzchu wyrobu i zawierać:

- adres firmy
- znak firmowy
- nazwa wyrobu
- symbol wyrobu
- wielkość
- jakość
- numer zlecenia
- skład surowcowy

Rewers etykiety powinien zawierać przepis konserwacji.

Przykład:



#### Sposób konserwacji

Znaki wg PN-EN ISO 3758:2006 „Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci symboli graficznych

# 11. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN.

Lp.	Data	Zmiana dotyczy (stron i ewentualnej treści zmiany)	Akceptacja (data i podpis)	Uwagi



## **12. PRÓBKİ TKANIN.**

TKANINA ZASADNICZA

PODSZEWKA

**13. ZAŁĄCZNIKI** (dołącza producent)

**Certyfikaty lub wyniki badań laboratoryjnych materiałów  
(potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)**