

**Załącznik nr 1 do SWZ**

Nr postępowania: **IMOL/ZP/11/2023**

Przedmiotem zamówienia jest sprzedaż i dostarczenie zestawu akrylowej izolacyjnej komory rękawicowej w którego skład wchodzi:

- a) Akrylowa izolacyjna komora rękawicowa
- b) Przezroczysta akrylowa komora przejściowa
- c) Para prostych czarnych rękawic neoprenowych
- d) Układ automatycznego podawania gazu obojętnego
- e) Monitora kontroli wilgotności
- f) Automatyka do czujników

Opis poszczególnych elementów zestawu

1. Akrylowa izolacyjna komora rękawicowa:

Wymiary (zakres): 80-120 cm szerokość x 50-70 głębokość x 65-85 wysokość

2 porty rękawicowe minimalna średnica 190 mm

Zaprojektowana do pracy z zewnętrznym źródłem azotu lub czystego suchego powietrza, przyłącze gazu na szybkozłączu zintegrowanym z elektrozaworem

Materiał wykonania: 8-10 mm grubości, przezroczysty PMMA - nie odgazowujący

Wyposażona w zawór ciągłego odpowietrzania, zapobiegający niepożądanemu wzrostowi ciśnienia np. podczas wahań temperatury

1 para rękawic chemoodpornych z neoprenu, grubość 0.35 – 0.4 mm, 80-90 cm długości, oburęczne, minimalny rozmiar: 8

Listwa prądowa 6-gniazdowa umieszczona w przestrzeni roboczej

Zasilanie systemu: 1P 230V/50 Hz

Przyłącze prądowe z uziemieniem

2 pierścienie uszczelniające zakładane na porty rękawicowe

Przyłącze gazu na szybkozłączu zintegrowanym z elektrozaworem

Taca ze stali nierdzewnej umiejscowiona na dnie komory w celu ochrony podstawy akrylowej przed ścieraniem powierzchni

2. Przezroczysta akrylowa komora przejściowa

Śluza transferowa o przekroju kwadratowym

Zlokalizowana po lewej stronie komory

Wymiary (zakres): 25-40 cm szerokości x 25-40 cm głębokości x 25-40 cm wysokości

Materiał wykonania (zakres): 8-10 mm grubości, przezroczysty PMMA

Wyposażona w płytę ze stali nierdzewnej w celu ochrony podstawy przed ścieraniem powierzchni

Pokrywy otwierane manualnie

Wymiana atmosfery obsługiwana manualnie (zawór kulowy)



Połączona z zaworem ciągłego odpowietrzania

3. Układ automatycznego podawania gazu obojętnego:

Układ wykrywa spadek ciśnienia i automatycznie steruje elektrozaworem wpuszczającym gaz obojętny do wnętrza komory w celu wyrównania ciśnienia gazu obojętnego

4. Czujnik kontroli wilgotności

Dokładność: $\pm 2\%$ przy 3-80% wilgotności względnej

Umożliwia dokładne kontrolowanie wstępnie ustawionej wilgotności względnej

Umożliwia kontrolowanie przepływu azotu w odpowiedzi na nastawę wysokiej wilgotności

5. Automatyka do czujników

Kolorowy o przekątnej nie mniejszej niż 5'' dotykowy panel LCD wyświetlający wartości parametrów

Możliwość ustawiania progów załączenia zaworu dopuszczającego gaz roboczy

wyбір trybów pracy pomiędzy manualnym a automatycznym

Oprogramowanie w języku angielskim

Uruchomienie:

Zamawiający wymaga dostarczenia i uruchomienia urządzenia we wskazanym pomieszczeniu przez autoryzowany serwis producenta oraz przeprowadzenia testów poprawności działania urządzenia w obecności pracownika Zamawiającego.

Szkolenie:

Zamawiający wymaga przeprowadzenia jednego szkolenia w języku angielskim dla grupy pracowników Zamawiającego (bez limitu liczby uczestników). Szkolenie musi odbyć się w siedzibie Zamawiającego w terminie ustalonym z Wykonawcą, jednak nie później niż miesiąc po dostarczeniu przedmiotu zamówienia.