

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup wraz z dostawą fabrycznie nowego rozdrabniacza szybkoobrotowego do odpadów biodegradowalnych.

1. Wymagania ogólne

- 1.1 Dostarczony mobilny rozdrabniacz musi być fabrycznie nowy, wyprodukowany w 2021 roku.
- 1.2 Dostarczony rozdrabniacz winien być przystosowany do pracy z odpadami zielonymi takimi jak gałęzie, małe pnie, liście oraz do odpadów kuchennych zbieranych selektywnie u źródła.
- 1.3 Urządzenie winno pochodzić z produkcji seryjnej i nie może stanowić prototypu – liczba wyprodukowanych maszyn oferowanego typu/modelu min 3 sztuki z podaniem miejsc gdzie maszyny pracują (nazwy i adres użytkowników).
- 1.4 Dostarczony rozdrabniacz musi być przygotowany do eksploatacji.
- 1.5 Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć (na swój koszt i ryzyko) rozdrabniacz do Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, Trzebania 15, 64-113 Osieczna.
- 1.6 Wraz z dostawą rozdrabniacza, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć:
 - a) świadectwo zgodności CE;
 - b) książkę gwarancyjną maszyny;
 - c) instrukcję obsługi maszyny (DTR) w języku polskim;
 - d) katalog części zamiennych w języku polskim, z rysunkami i numerami części w wersji papierowej i na nośniku CD/DVD
 - e) dokumenty niezbędne do rejestracji urządzenia w wydziale komunikacji
- 1.7 Wykonawca zobowiązany jest dysponować lub współpracować z co najmniej 1 stacją serwisową oddaloną o nie więcej niż 200 km od Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, gm. Osieczna. Na stacji serwisowej, Wykonawca zapewni pierwszeństwo dla świadczenia usług na rzecz Zamawiającego.
- 1.8 Wykonawca zobowiązany jest udzielić gwarancji na dostarczany sprzęt na okres nie krótszy niż 24 miesiące lub 2000mth. Bieg terminu gwarancji rozpoczyna się w dniu podpisania bez uwag protokołu odbioru maszyny
- 1.9 W ramach ceny ofertowej Wykonawca zapewni obsługę techniczną rozdrabniarki przez cały czas trwania okresu gwarancji. W/w obsługa techniczna obejmować będzie przeglądy serwisowe wymagane zgodnie z DTR rozdrabniarki, w tym koszty dojazdu serwisu oraz wszelkie koszty związane z robocizną i materiałami wymaganymi w ramach danego przeglądu rozdrabniacza.
- 1.10 W przypadku wystąpienia usterek w okresie trwania gwarancji, Wykonawca winien zapewnić czas reakcji serwisu co najwyżej 24 h, licząc od czasu zgłoszenia Zamawiającego do Wykonawcy.
- 1.11 W przypadku wystąpienia wad w rozdrabniaczu w okresie gwarancji, Wykonawca zobowiązany jest do ich bezpłatnego usunięcia w terminie 7 dni roboczych od zgłoszenia wady. W przypadku szczególnie skomplikowanych napraw – na wniosek Wykonawcy – możliwe jest wydłużenie terminu usunięcia wad, nie dłużej jednak niż do 21 dni roboczych, przy czym na czas naprawy Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć sprzęt zamienny.
- 1.12 Usunięcie wad powinno nastąpić w jednej ze stacji serwisowej, o których mowa w pkt 1.8. lub innej autoryzowanej stacji serwisowej wskazanej przez Wykonawcę. Koszt dostarczenia sprzętu do/ze

stacji od miejsca pracy rozdrabniarki, tj. Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, ponosi Wykonawca.

- 1.13 Wykonawca zapewni szkolenie pracowników Zamawiającego z zakresu eksploatacji dostarczonego sprzętu.

2. Wymiary urządzenia (transportowe):

- a) Masa całkowita urządzenia (DMC) minimum 18 Mg
- b) Długość: max. 10 000 mm
- c) Szerokość: max. 2 550 mm
- d) Wysokość: max. 4 000 mm
- e) maszyna zabudowana na podwoziu kołowym, maksymalnie dwuosiowym, umożliwiającym poruszanie po drogach publicznych, wyposażonym w system ABS, łączonym do ciągnika za pomocą zaczepu przelotowego, wyposażona w oświetlenie drogowe.
- f) wyposażenie w specjalny adapter kulowy zakładany na koniec dyszla w celu przemieszczania maszyny po placu kompostowym przy pomocy ładowarki.

3. Element rozdrabniający:

- a) wał rozdrabniający z wahliwie zainstalowanymi młotkami rozdrabniającymi
- b) szerokość wału rozdrabniającego min. 1700 mm
- c) młotki montowane do elementów wahliwych za pomocą połączeń śrubowych – maksymalnie 1 śruba połączeniowa na młotek
- d) młotki montowane do elementów wahliwych wyłącznie przy pomocy śruby, bez dodatkowych elementów łącznych
- e) prędkość obrotowa wału rozdrabniającego min. 600 obr/min.
- f) maszyna dostarczona z dwoma koszami klasyfikacyjnymi:
- g) pierwszy wielkość oczek: 50 x 50 mm
- h) drugi wielkość oczek: 80 x 80 mm
- i) kosz rozdrabniający składający się z ramy oraz wkładu klasyfikacyjnego.
- j) wkład klasyfikacyjny montowany do ramy kosza rozdrabniającego za pomocą połączeń śrubowych.
- k) kosz rozdrabniający wraz z zamontowanym wkładem klasyfikacyjnym hydraulicznie podnoszony i opuszczany
- l) młotki rozdrabniające wykonane z materiałów o przedłużonej trwałości (napawane lub widiowe)

4. Załadunek i wprowadzanie materiału:

- a) podawanie materiału od góry na ruchomą podłogę wprowadzającą,
- b) automatyczne wprowadzanie materiału do komory rozdrabniającej przez podłogę wprowadzającą oraz rolkę wprowadzającą,
- c) podłoga oraz rolka napędzanie hydraulicznie, napęd rolki i podłogi niezależny
- d) wysokość górnej krawędzi zasypu nie więcej niż 2500 mm (od poziomu terenu),
- e) szerokość podłogi załadowniczej co najmniej 1400 mm
- f) długość podłogi załadowniczej co najmniej 2700 mm

5. Silnik:

- a) wysokoprężny
- b) maksymalna moc silnika: co najmniej 380 kW
- c) poziom emisji spalin: zgodny z normą EUROMOT V
- d) pojemność zbiornika paliwa minimum 500 litrów
- e) silnik zabudowany w komorze umieszczonej w odległości co najmniej 3000 mm od osi wału rozdrabniającego w celu zabezpieczenia jednostki napędowej przed nadmiernym zapyleniem oraz ryzykiem pożaru
- f) zbiornik hydrauliczny zamontowany wewnątrz komory silnikowej, celem zabezpieczenia przed niekorzystnym działaniem zewnętrznych warunków środowiskowych

6. Napęd:

- a) realizowany za pomocą napędu pasowego
- b) automatyczna hydrauliczna regulacja napięcia pasów przy stracie maszyny jak i w trakcie jej pracy
- c) zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe za pomocą sprzęgła hydrokinetycznego

7. Wyposażenie dodatkowe:

- a) hydraulicznie składany i rozkładany przenośnik wyrzutowy o długości co najmniej 6 000 mm i szerokości co najmniej 1800 mm; umożliwiający podanie materiału na wysokość co najmniej 4 000 mm, wyposażony w rolkę magnetyczną umożliwiającą separację zanieczyszczeń żelaznych,
- b) W celach serwisowych taśmociąg z możliwością jego opuszczenia do kąta w zakresie 5 – 35 stopni względem poziomu gruntu
- c) automatyczny system czyszczenia chłodnicy za pomocą odwrócenia kierunku ciągu powietrza wytwarzanego przez wentylator,
- d) opisy na maszynie - w języku polskim lub w postaci symboli graficznych według standardowych oznaczeń UE,
- e) układ centralnych listew smarujących,
- f) skrzynka narzędziowa z podstawowym wyposażeniem,
- g) maszyna wyposażona w hydrauliczny system samonapędu maszyny, pozwalający na przemieszczanie maszyny w trakcie pracy z prędkością min. 1m/min
- h) zespół napędowy zabudowany w sposób umożliwiający swobodny dostęp do punktów serwisowych,
- i) układ zdalnego sterowania radiowego umożliwiający kontrolą nad pracą rozdrabniacza, pilot sterowania radiowego wyposażony w wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący aktualnie włączaną funkcję,
- j) główny panel sterowania zlokalizowany na lewo bądź prawo od końców podłogi wprowadzającej, celem uniknięcia uszkodzeń podczas załadunku materiałem.