

Specyfikacja

Nazwa przedmiotu zamówienia:

Dostawa komór klosz oraz worków pogumowanych.

Dodatkowy opis przedmiotu zamówienia:

1. Marka/typ uzbrojenia:

- 1.1. Komora klosz do sprawdzenia szczelności masek;
- 1.2. Worek pogumowany na skażoną odzież;

2. Dane szczegółowe wyrobów:

2.1. **Komora gazowa „Klosz”** służy do sprawdzenia szczelności masek z wykorzystaniem odczynnika RN (chloropikryna) Wykonana jest w kształcie walca zakończonego od góry stożkiem. Komora gazowa „Klosz” musi być wykonana z materiałów odpornych na korozję i działanie odczynnika RN (chloropikryna):

2.1.1. Konstrukcja zasadnicza wykonana z materiału w kolorze maskującym (kamufaż: wzór Pantera 93 lub khaki) poliamid TO-2 lub z tkaniny obustronnie powleczonej materiałem nieprzepuszczalnym dla wody (np. PU, PCV itp.),

2.1.1.1. Zastosowany materiał powinien być wykonany łatwym w czyszczeniu i odpornym na długotrwałe przechowywanie w warunkach magazynowych zgodnie z wytycznymi producenta;

2.1.1.2. Odporność na temperaturę w zakresie od nie wyższej niż -25 °C do nie mniej niż +60 °C;

2.1.2. Dwie obręcze o średnicy od 800 mm do 850 mm, wykonane z metalu, włókna węglowego, szklanego lub innego tworzywa sztucznego o przekroju od $\Phi 5$ mm do $\Phi 10$ mm, posiadającego odpowiednie właściwości fizyko chemiczne zabezpieczające prawidłowe użytkowanie komory tj. zabezpieczony przed korozją i działaniem odczynnika RN, nadanie owalnego kształtu komorze.

2.1.3. Hak metalowy $\Phi 5$ mm (średnica materiału) z talerzem o średnicy minimum 120mm spełniającym rolę wzmocnienia tkaniny w miejscu mocowania haków. Talerz przymocowany do haka na stałe ,zabezpieczony przed korozją i działaniem odczynnika RN.

2.1.4. Hak górny umożliwia zawieszenie komory gazowej „Klosz” np. na gałęzi, pręcie, żerdzi ,wykonany z metalu odpornego na korozję i działanie odczynnika RN. Poniżej talerza (w środku komory) hak dolny wygięty w sposób umożliwiający zawieszenie na nim kawałka materiału (materiał nasączany odczynnikiem RN).

2.1.5. Elementy komory szyte maszynowo. Gęstość ściegu podwójnego powinna wynosić 24-36 ściegów na 100 mm. Wszystkie szwy powinny być zakończone ściegiem wstecznym na odcinku co najmniej 15 mm. Zakończenie szwu powinno uniemożliwić jego prucie w przypadku pociągnięcia nici. Niedopuszczalna jest falistość powierzchni tkaniny oraz jej pomarszczenie wynikające z nieprawidłowego zszywania elementów komory. Komora gazowa „Klosz” nie powinna posiadać jakichkolwiek śladów uszkodzeń mechanicznych, chemicznych. Nie powinna również posiadać zanieczyszczeń na swej powierzchni zewnętrznej jak i wewnętrznej.

2.1.6. Na zewnątrz komory, na wysokości obręczy przyszyte są dwa paski umożliwiające spięcie górnej i dolnej części komory. Na zewnątrz komory, na wysokości dolnej obręczy znajdują się dwie klamry do spięcia komory.

2.1.7. Wymiary:

wysokość całkowita bez haka – 1300 mm-1400 mm;

średnica części walcowej – 800 mm-850 mm;
wysokość części walcowej- 900 mm-950 mm;
wysokość części stożkowej- 400 mm-450 mm;
Hak górny wygięty w promień Φ co najmniej 80 mm.

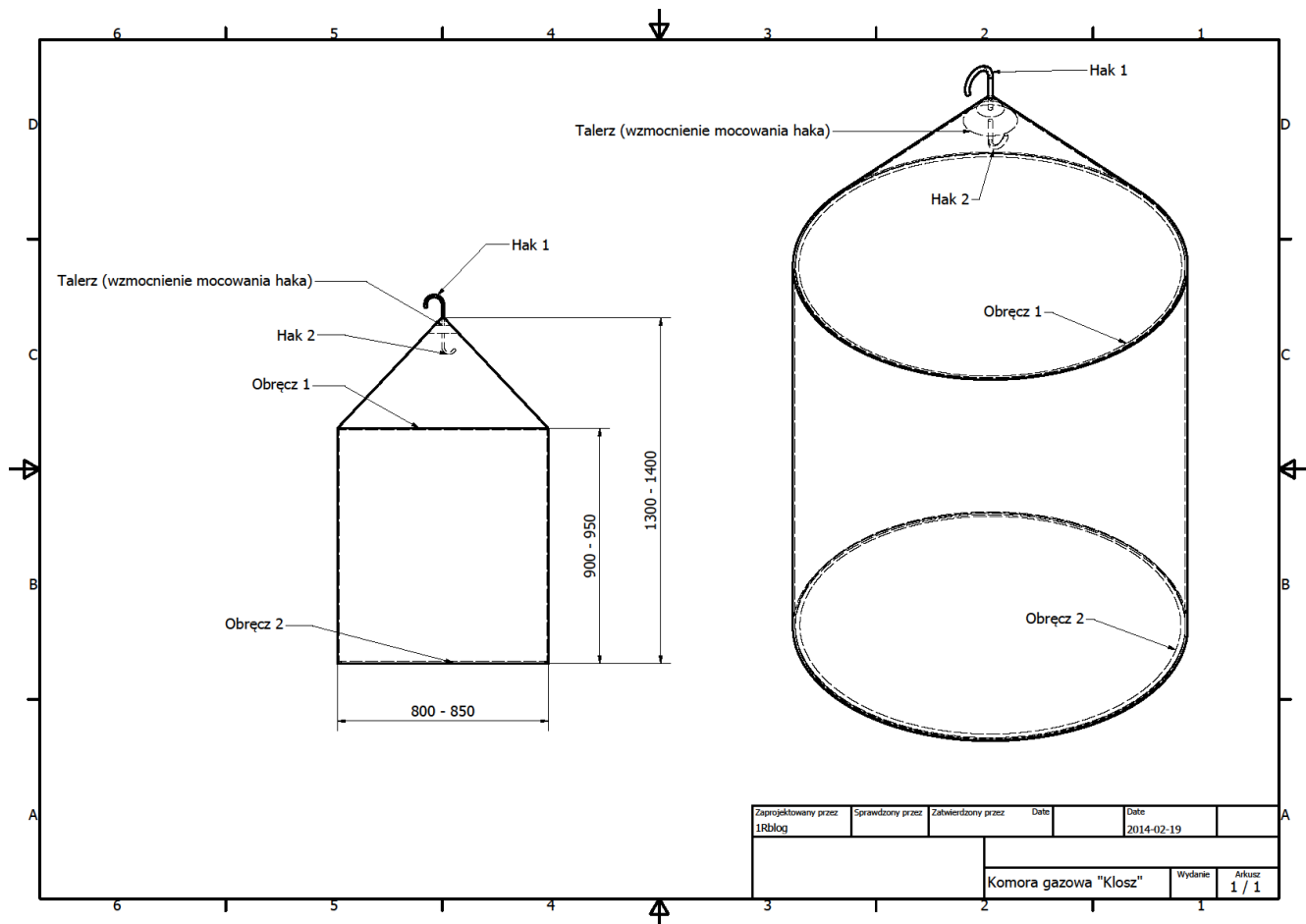
2.1.8. Oznakowanie komory

Komora gazowa Klosz musi posiadać na wewnętrznej stronie wyraźne oznaczenie:

- a. daty produkcji.
- b. Symbol dostawcy /nazwę producenta
- c. Numer kontrolera jakości
- d. Numer partii.
- e. Znak KJ.



Zdj. 1. Zdjęcie poglądowe komory „Klosz”.



Rys. 1. Budowa komory „Klosz”.

- 2.2. **Worek pogumowany na skażoną odzież** jest przeznaczony do przechowywania odzieży skażonej bojowymi środkami trującymi, toksycznymi środkami przemysłowymi, środkami biologicznymi oraz substancjami promieniotwórczymi. Worek powinien zapewniać czasowe magazynowanie skażonej odzieży przeznaczonej do utylizacji lub ponownego użycia po uprzednim odkażeniu;
- 2.3. Worek pogumowany na odzież ochronną skażoną powinien być wykonany zgodnie z wymaganiami technicznymi WT-Z402/A/Chem. Wymagania Techniczne WT-Z402/A/Chem. zatwierdzone przez Szefostwo Zam. i Dostaw TW MON z dnia 16.10.1984 (WT-Z402/A/Chem. stanowiącymi własność „LUBAWA” S.A.) **lub** zgodnie z poniższą specyfikacją:
- 2.3.1. Wymiary i budowa: długość podstawy 100-105 cm, wysokość 120-125 cm. Worek powinien być szczelny z 3 stron a otwór załadowczy wykonany na całej szerokości krótszego boku. Wzdłuż otworu załadowczego powinno być wykonane min 14 otworów na całym jego obwodzie rozmieszczonych w równej odległości od siebie. Otwory powinny być wzmocnione metalowymi okuciami. Przez otwory powinna być przewleczona wytrzymała linka wykonana z tworzywa sztucznego, która po jej zaciągnięciu i związaniu spowoduje zamknięcie zawartości worka.
- 2.3.2. Z uwagi na duży ciężar pełnego worka (w pełni załadowany worek będzie ważył ok. 280-300 kg) zaleca się wzmocnienie łączy poprzez szycie maszynowe, worki na łączeniach muszą być podklejone celem uniemożliwienia niekontrolowanego wycieku substancji niebezpiecznych. Gęstość ściegu podwójnego powinna

wynosić min. 24 ściegów na 100 mm. Wszystkie szwy powinny być zakończone ściegiem wstecznym na odcinku co najmniej 15 mm. Zakończenie szwu powinno uniemożliwić jego prucie w przypadku pociągnięcia nici.

2.3.3. Niedopuszczalna jest falistość powierzchni tkaniny oraz jej pomarszczenie wynikające z nieprawidłowego połączenia elementów worka. Worek nie powinien posiadać jakichkolwiek śladów uszkodzeń mechanicznych, chemicznych. Nie powinien również posiadać zanieczyszczeń na swej powierzchni zewnętrznej jak i wewnętrznej.

2.3.4. Do każdego worka powinna być załączona karta gwarancyjna oraz instrukcja przechowywania. Minimalny dopuszczalny okres przechowywania worka powinien wynosić nie mniej niż 10 lat z zachowaniem warunków określonych przez ich producenta.

2.3.5. Worki powinny być dostarczone w stanie zakonserwowanym z przeznaczeniem do długotrwałego przechowywania (np. zatalkowane lub z papierową przekładką włożoną do środka która zapobiegnie sklejeniu się worka w czasie długotrwałego przechowywania);

2.3.5.1. Każdy worek powinien mieć naniesiony w sposób trwały informacje: „WOREK POGUMOWANY NA ODZIEŻ SKAŻONĄ” oraz „DATA PRODUKCJI 2021”;

2.3.6. Parametry tkaniny:

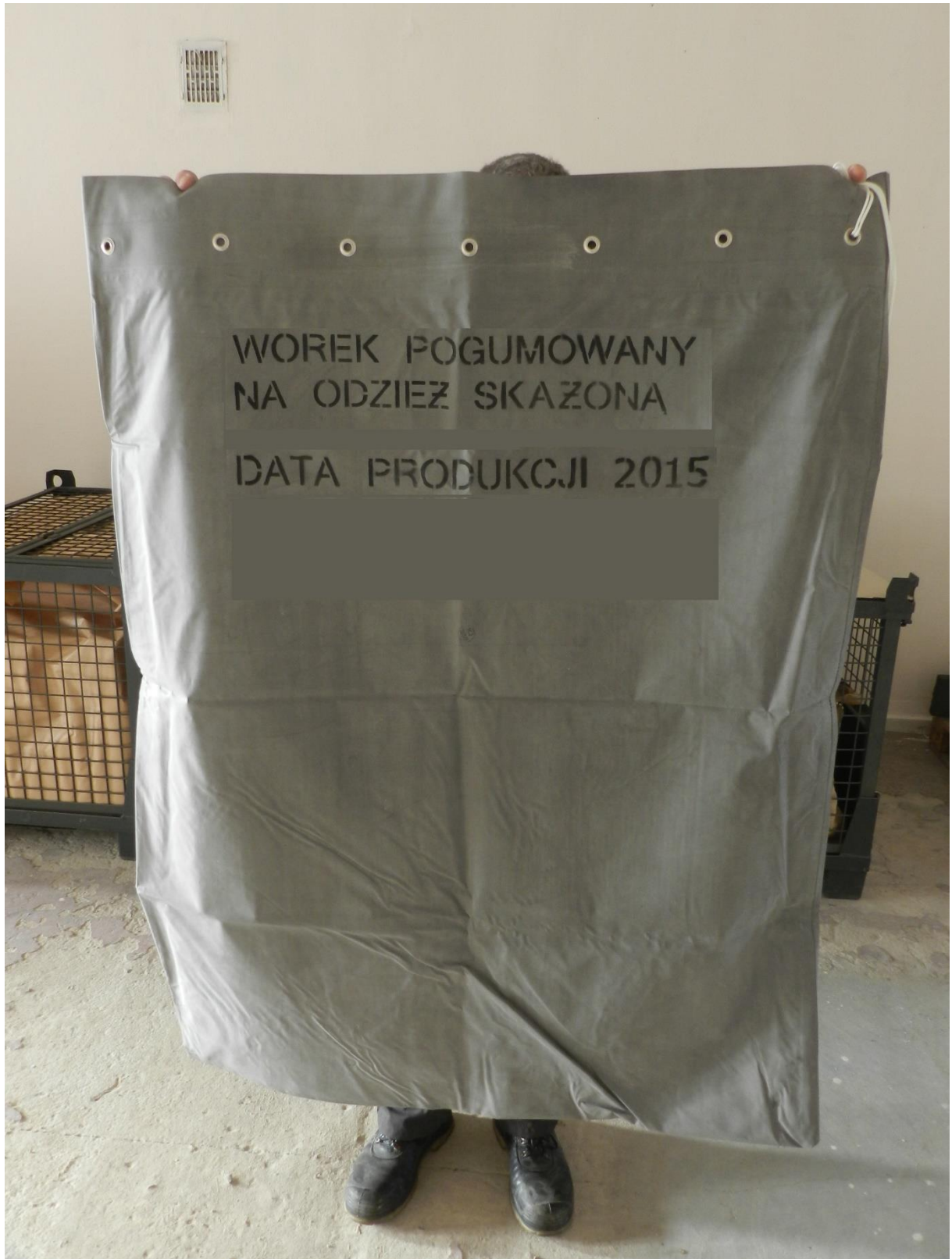
2.3.6.1. Zastosowany materiał powinien być wykonany z tkaniny obustronnie powleczonej materiałem nieprzepuszczalnym dla wody (np. PU, PCV itp.), łatwym w czyszczeniu i odpornym na długotrwałe przechowywanie w warunkach magazynowych zgodnie z wytycznymi producenta;

2.3.6.2. Barwa materiału: szary i jego odcienie lub ciemnozielony. Niedopuszczalne jest stosowanie jaskrawych kolorów;

2.3.6.3. Masa powierzchniowa min 600 g/m²;

2.3.6.4. Siła zrywająca wzdłuż i wszerz min. 2000 N/5cm;

2.3.6.5. Odporność na temperaturę w zakresie od nie wyższej niż -25 °C do nie mniej niż +60 °C;



Zdj. 1. Zdjęcie poglądowe worka pogumowanego na skażoną odzież.

3. **Sposób oceny OiB:** nie dotyczy.
4. **Ochrona informacji niejawnych:** niejawne dane nie występują.

5. Klauzula kodyfikacyjna: nie dotyczy.

6. Dozór techniczny: nie dotyczy.

7. Metrologia: nie dotyczy.

8. Miejsce dostawy:

4 Regionalna Baza Logistyczna, Skład Milicz, 56-300 Milicz ul. Wojska Polskiego.

9. Oznakowanie wyrobu kodem kreskowym:

Wyrób należy oznakować kodem kreskowym zgodnie z Decyzją nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej. Dostarczony wyrób powinien być oznakowany zgodnie z §4 ust.1 pkt.5 (grupa materiałowa 5) ww. decyzji. Zastosowane etykiety powinny spełniać wymagania określone w §5 dla grupy materiałowej 5 ww. decyzji.

Zamawiający zobowiązuje Wykonawcę do przekazania wypełnionej Karty wyrobu w postaci elektronicznej (format MS Excel) do Odbiorcy wyrobu zamówienia wskazanego w pkt 13. W karcie wyrobu Wykonawca umieści numer GTIN i dane uzupełniające wyrobu (zgodnie z załącznikiem nr 6 ww. decyzji). Wykonawca kartę wyrobu przekaże do Odbiorcy zamówienia najpóźniej w dniu dostawy (opcjonalnie 14 dni przed dostawą).

10. Inne informacje:

Wyrób powinien być nowy, kategorii pierwszej z roku produkcji **2021**.

Warunki realizacji zamówienia:

Termin realizacji zamówienia: do 120 dni od dnia podpisania umowy.

Sposób i miejsce realizacji zamówienia: Dostawa na koszt Wykonawcy do: 4

Regionalna Baza Logistyczna, Skład Milicz, 56-300 Milicz ul. Wojska Polskiego 30

Forma i termin płatności: przelew w ciągu 30 dni od dnia otrzymania faktury.

Gwarancja: minimum 10 lat od daty produkcji w warunkach przechowywania;

Uwagi: