Przedmiotem zamówienia jest sukcesywna dostawa:

* Hydranty podziemne DN 80 z pojedynczym zamknięciem z kolumną z żeliwa sferoidalnego

dane techniczne

Hydranty podziemne DN 80 z pojedynczym zamknięciem z kolumną z żeliwa sferoidalnego

1. **Wykonanie**
* głębokość zabudowy RD: **1000 mm, 1250 mm, 1500 mm**
* wymiary kołnierzy i ich owiercenie zgodne z Polską Normą na ciśnienie robocze nie mniejsze niż 1,0 MPa
1. **Materiał:**
* Korpus górny, korpus dolny lub korpus monolityczny, gniazdo kłowe, pokrywa przykręcana na 2, 3 lub 4 śruby, kaptur trzpienia do klucza – żeliwo sferoidalne min. EN-GJS-400-15 (wg DIN GGG 40)
* Kolumna – żeliwo sferoidalne min. EN-GJS-400-15 (wg DIN GGG 40)

(nie dopuszczamy innych rozwiązań materiałowych)

 **Zespół uruchamiający**

* Element zamykający (tłok/tłoczek/grzybek) z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15 (wg DIN GGG 40), lub z mosiądzu całkowicie pokryty gumą EPDM

(nie dopuszczamy gumy NBR)

* Trzpień (wrzeciono) - ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem.
* Nakrętka trzpienia (nakrętka wrzeciona) z mosiądzu
* Rura trzpieniowa, kształtownik (wrzeciono) -ze stali nierdzewnej
* Śruby , podkładki służące do skręcania korpusu z pokrywą i komorą dolną – stal nierdzewna, lub stal kwasoodporna
1. **Ciśnienie:**
* Hydranty dostosowane do pracy przy ciśnieniu min. 1,0 MPa.
1. **Uszczelnienie:**
* Uszczelnienie trzpienia O-ringowe z gumy EPDM
1. **Odwodnienie:**
* Hydrant powinien całkowicie się odwodnić z chwilą pełnego zamknięcia przepływu. W innych położeniach grzyba odwodnienie powinno być całkowicie szczelne. Odwodnienie w formie tulejki (kolanka) z wylotem skierowanym w stronę kołnierza, bądź w formie tworzywowej klapki osłonowej chroniącej wylot odwodnienia.
1. **Zabezpieczenie antykorozyjne:**
* Wszystkie elementy żeliwne (wewnętrzne i zewnętrzne) hydrantu zabezpieczone antykorozyjnie farbą produkowaną na bazie żywic epoksydowych o grubości od 250 do 800 μm. Kolumna hydrantu pokryta zewnątrz i wewnątrz farbą epoksydowa o grubości od 250 do 800 μm .
* Wszystkie elementy zewnętrzne pokryte powłoką odporną na promienie UV.
1. **Eksploatacja:**
* Możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności demontażu hydrantu (wykopywania z ziemi).
1. **Dokumenty wymagane:**
* Aktualny atest PZH
* Świadectwo Dopuszczenia CNBOP wydany przez Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej im. Józefa Tuliszkowskiego w Józefowie
* Karta katalogowa producenta oferowanych materiałów, która powinna zawierać co najmniej zdjęcie bądź rysunek zamawianego hydrantu, opis materiałowy wraz z podaniem dokładnych wymiarów
* Certyfikat zgodności lub Deklaracja właściwości użytkowych lub Aprobata techniczna
* Certyfikat RALna zabezpieczenie antykorozyjne lub inny dokument wydany przez niezależną jednostkę badawczą, potwierdzający wykonanie następujących badań:

 - kontrola czystości powierzchni odlewu - wymagana czystość minimum SA2,5
 - badanie grubość powłoki epoksydowej (zakres dopuszczalny od 250 do 800

 mikronów),

 - badanie odporność na przebicie prądem stałym,

 - badanie przyczepności powłoki.

 - badanie odporności powłoki na uderzenia (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).

Dokument wydany przez niezależną jednostkę badawczą na zabezpieczenie antykorozyjne Zamawiający uznaje za ważny przez 24 miesiące od dnia jego wydania.

Przez cały okres obowiązywania umowy Zamawiający wymaga od Oferenta aktualnych wyników badań zabezpieczenia antykorozyjnego armatury objętej niniejszym postępowaniem (potwierdzonych certyfikatem RAL lub innym dokumentem wydanym przez niezależną jednostkę badawczą).

Wyniki badań muszą być przeprowadzone na przedmiotowej armaturze (korpus górny lub dolny hydrantu podziemnego