



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Lp.	Wyszczególnienie	Dane
1.	Przedmiot zamówienia	Wkłady filtrów paliwa.
2.	Ilość	Zgodnie z załącznikiem nr 1
3.	CPV	42913400-3
4.	Inne normy	EI 1581 5 th Edition Category M, NO-91-A269:2014.
5.	Oferty częściowe (zadania)	Tak (3)
6.	Oferty równoważne	Nie
7.	Wymogi techniczne	Zgodnie z załącznikiem nr 1
8.	Usługi dodatkowe	Dostawa, rozładunek w WT Pilawa na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

SZEF SEKCJI MPS

**mjr Mariusz
MASZTALERZ**

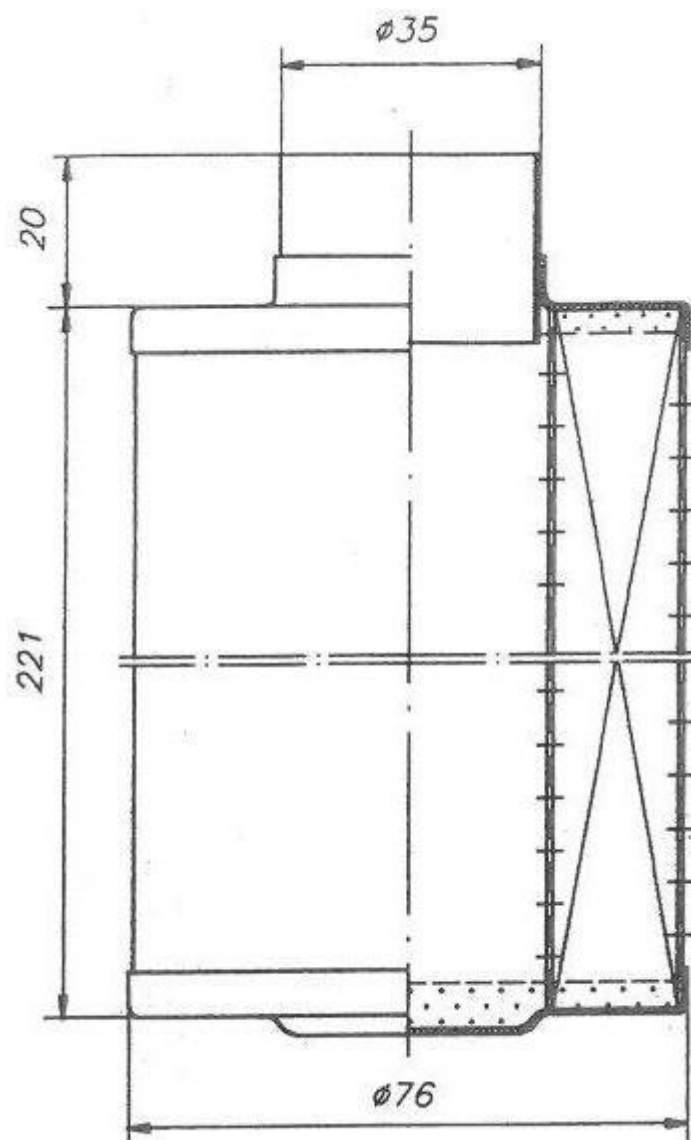
.....
data, podpis osoby sporządzającej opis przedmiotu

WYMAGANIA TECHNICZNE

L.p.	Nazwa	J.m.	Ilość
1.	<p>Wkład filtracyjny MICRO</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wymiary zgodne z załącznikiem nr 2 do Opisu przedmiotu zamówienia, - nominalna wielkość wychwytywania rozdrobnionych zanieczyszczeń stałych – wielkość zawiera się w przedziale od 0 do 5 mikrometrów, - wewnętrzny korpus nośny - aluminium lub stal nierdzewna, - wydatek - min. 125 l/min., - dopuszczalny odczyn - 5-9 pH, - Okres przechowywania - 5 lat, - Gwarancja – min. 1 rok. <p>Wymagania dodatkowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wyrób musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 3 do Opisu przedmiotu zamówienia. <p>Odbioru jakościowo - ilościowego wyrobu dokonują przedstawiciele odbiorcy po ich otrzymaniu wraz z kartą gwarancyjną i dokumentacją techniczną producenta w języku polskim.</p>	szt.	370
1.	<p>Wkład filtracyjny separacyjny WOS 152/365</p> <p>Wkłady separacyjne - teflonowe elementy separacyjne przeznaczone są do dokładnego oddzielenia wody z paliw, a specjalnie z paliwa lotniczego i stosowane są jako 2-gi stopień filtrów / separatorów zgodnie ze specyfikacją: EI 1581 5 th Edition Category M, a także NO-91-A269:2014.</p> <p>Siatka i rura nośna, pokrywki wykonane z aluminium, stali nierdzewnej lub innego materiału pod warunkiem, że zastosowane materiały nie wchodzi w reakcję z paliwem lotniczym F-34 wg normy NO-91-A200 oraz wg NO-91-A258-2 i zapewniają wymaganą skuteczność filtrowania,</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dopuszczalny odczyn - 5-9 pH, - Max. temperatura robocza – min. 100 st. C, - Okres pracy - co najmniej 365 dni, - Okres przechowywania - 5 lat, - Gwarancja – min. 1 rok. <p>- Wymiary: średnica zew. 152mm , średnica wew. 89 – 90 mm, długość 365 – 370 mm.</p>	szt.	240

	<p>Wymagania dodatkowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wyrób musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 3 do Opisu przedmiotu zamówienia. <p>Odbioru jakościowo - ilościowego wyrobu dokonują przedstawiciele odbiorcy po ich otrzymaniu wraz z kartą gwarancyjną i dokumentacją techniczną producenta w języku polskim.</p>		
2.	<p>Wkład filtracyjny koalescencyjny WOK 152/365</p> <p>Przeznaczony do dokładnej filtracji oraz koncentrowania wody rozdrobnionej w paliwach lotniczych. Stanowi I-stopień filtrów zgodnie ze specyfikacją: EI 1581 5 th Edition Category M, a także NO-91-A269:2014.</p> <p>Korpus nośny wykonany z aluminium, stali nierdzewnej lub innego materiału pod warunkiem, że zastosowane materiały nie wchodzi w reakcję z paliwem lotniczym F-34 wg normy NO-91-A200 oraz wg NO-91-A258-2 i zapewniają wymaganą skuteczność filtrowania,</p> <p>Dokładność filtracji zanieczyszczeń stałych – wartość parametru zawiera się w przedziale od 0 do 3 mikrometrów,</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dokładność wydzielenia wody zdyspergowanej - wartość parametru zawiera się w przedziale od 0 do 5 ppm, - Dopuszczalny odczyn - 5-9 pH, - Max. temperatura robocza – min. 100 st. C, - Okres pracy - co najmniej 365 dni, - Okres przechowywania - 5 lat, - Gwarancja – min. 1 rok. - Wymiary: <p>średnica zew. 152mm , średnica wew. 89 – 90 mm, długość 365 – 370 mm.</p> <p>Wymagania dodatkowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wyrób musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 3 do Opisu przedmiotu zamówienia. <p>Odbioru jakościowo - ilościowego wyrobu dokonują przedstawiciele odbiorcy po ich otrzymaniu wraz z kartą gwarancyjną i dokumentacją techniczną producenta w języku polskim.</p>	szt.	300

WKŁAD FILTRACYJNY MICRO



**WYMAGANIA
W ZAKRESIE ZNAKOWANIA KODEM KRESKOWYM
SPRZĘTU I TECHNICZNYCH ŚRODKÓW MATERIAŁOWYCH (TŚM)
SŁUŻBY MATERIAŁÓW PĘDNYCH I SMARÓW DOSTARCZANEGO DO
RESORTU OBRONY NARODOWEJ W RAMACH POSTĘPOWANIA O
UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

- I. Wykonawca oznakuje przedmiot zamówienia kodami kreskowymi, zgodnie z postanowieniami decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r., poz. 11) oraz przywołanym w jej treści standardem GS1. (Specyfikacja generalna GS1 oraz dokumenty pomocnicze dla dostawcy dostępne są na stronach internetowych www.gs1.org; www.gs1.pl.org).
- II. Zamawiany asortyment należy oznakować zgodnie z wymaganiami stawianymi w wyżej wymienionych wytycznych grupie materiałowej 5.
- III. Jednostkami handlowymi dla dostarczanych wyrobów, są:
- 1) **jednostka handlowa detaliczna** (w opakowaniu detalicznym) – pojedynczy wyrób w opakowaniu jednostkowym producenta;
 - 2) **jednostka handlowa sztukowa** – wyrób, materiał, towar, produkt o stałej ilości, dla którego jednostką miary są sztuki;
 - 3) **jednostka handlowa niedetaliczna** o stałej ilości jednorodnych wyrobów w jednostkach handlowych detalicznych, (np.: karton - stanowiący opakowanie zbiorcze);
- IV. Jednostkami logistycznymi dla dostarczanych wyrobów są wszelkie formy opakowaniowe oznaczone etykietą logistyczną z numerem SSCC wg systemu GS1, przygotowane na potrzeby transportu, dostawy oraz magazynowania, w tym:
- 1) **Jednostka logistyczna handlowa** (informację o ilości nie umieszcza się w odpowiedniej symbolice kodu kreskowego na etykiecie logistycznej), gdzie ilość wyrobu jest stała i musi być wprowadzona do systemu JIM przy realizacji dostawy.
 - 2) **Jednostka logistyczna niehandlowa** zawierająca jednorodną zawartością produktów, gdzie ilość wyrobu wynika z umowy i jest zapisana tylko w odpowiedniej symbolice kodu kreskowego na etykiecie.
- V. Wszystkie jednostki handlowe i niehandlowe stanowiące przedmiot zamówienia muszą być oznaczane przez producenta/dostawcę bezpośredniego kodem kreskowym wg zasad o których mowa w *Wytycznych Ministra ON*:
- 1) Numery GTIN wyrobów handlowych w opakowaniach jednostkowych i zbiorczych wykonawca może przedstawić w odpowiedniej symbolice kodu kreskowego:
 - a) **EAN-8** (osiem cyfr) dla wyrobów detalicznych o bardzo małych gabarytach w opakowaniu producenta, gdzie kod kreskowy jest umieszczony na etykiecie spinającej wyrób;
 - b) **EAN-13** (trzynaście cyfr) dla wyrobów detalicznych o małych gabarytach, w opakowaniu producenta, gdzie kod kreskowy jest umieszczony na wyrobie, opakowaniu;
 - c) **ITF-14** (czternaście cyfr) dla wyrobów umieszczanych w opakowaniach zbiorczych zawierających stałą ilość przedmiotów tego samego rodzaju, wzoru i rozmiaru;
 - d) **GS1-128** dla wyrobów dla których należy przedstawić dodatkową informację w postaci identyfikatorów zastosowania (IZ): UPC-E, UPC-A dla wyrobów oznakowanych w USA.

2) Numery GTIN dla jednostek handlowych niedetalicznych wykonawca przedstawi na etykiecie umieszczonej na opakowaniu zbiorczym (np. karton), zawierającej kod kreskowy typu:

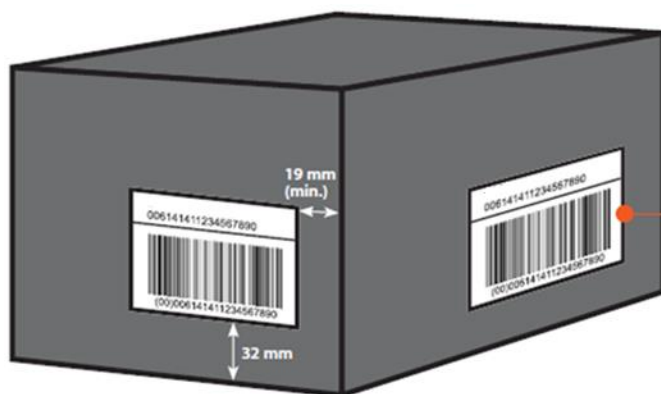
- a) **ITF-14** – przy braku dodatkowych wymagań;
- b) **GS1-128** – dla wyrobów dla których należy przedstawić dodatkową informację w postaci identyfikatorów zastosowania (IZ):

IZ	Nazwa IZ	Uwagi
	Sprzęt	
01	Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN)	14 cyfr, gdzie: – pierwsza cyfra „0” określa wyrób jednostkowy (sztukowy), – pierwsza cyfra większa od „0” kolejny rodzaj opakowania w hierarchii opakowaniowej
11	Data produkcji	(RRMMDD)
21	Numer seryjny	Jeśli występuje i tylko dla wyrobu sztukowego – zamiennie do IZ10
17	Data ważności	Nieobowiązkowo (RRMMDD)
10	Seria produkcyjna	Numer partii dla wyrobów produkowanych z rozróżnieniem partii – zamiennie do IZ 21
<p>UWAGA: Dane IZ o zmiennej długości (np. IZ 10, 37, 400, 21) należy umieszczać na końcu kodu kreskowego, zaleca się stosować pojedyncze wystąpienie w jednym ciągu kodu kreskowego (np. w pierwszej linii IZ 10, a w drugiej linii IZ 21)</p>		

według przykładu etykiety jak poniżej:

PRODUCENT: Firma Nazwa S.A. Ul. Naftowa 29 09-309 Pilnowice	NAZWA: Olej silnikowy klasy API SG/CD SAE 10W/40
DATA PRODUKCJI: 01-07-2014	DATA WAŻNOŚCI: 31-07-2018
	
(01)15901234567890(11)140701(17)180731	

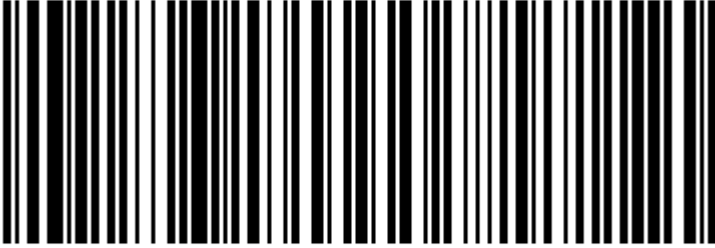
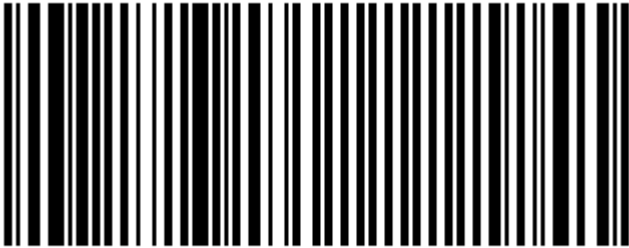
Przykładowe rozmieszczenie etykiety z kodem kreskowym na jednostce handlowej niedetalicznej:



- 3) Dane dla jednostek logistycznych (np.: paleta EURO) wykonawca przedstawi w kodzie kreskowym GS1-128 z GTIN-14 wraz z numerem SSCC.
- Szczegółowy zakres danych informacyjnych w postaci identyfikatorów zastosowania określono w § 4 *Wytycznych Ministra ON*, gdzie:
- a) dla jednostek logistycznych będących handlowymi stosuje się następujące dane informacyjne umieszczane na etykiecie logistycznej:

IZ	Nazwa IZ	Uwagi
	Sprzęt	
00	Seryjny Numer Jednostki Logistycznej (SSCC)	
01	Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN)	14 cyfr, gdzie: – pierwsza cyfra „0” określa wyrób jednostkowy (sztukowy), – pierwsza cyfra większa od „0” kolejny rodzaj opakowania w hierarchii opakowaniowej
11	Data produkcji	(RRMMDD)
21	Numer seryjny (egzemplarzowy)	Jeśli występuje i tylko dla wyrobu sztukowego – zamiennie do IZ10
17	Data ważności gwarancji	Nieobowiązkowo (RRMMDD)
10	Seria produkcyjna	Zamiennie do IZ21

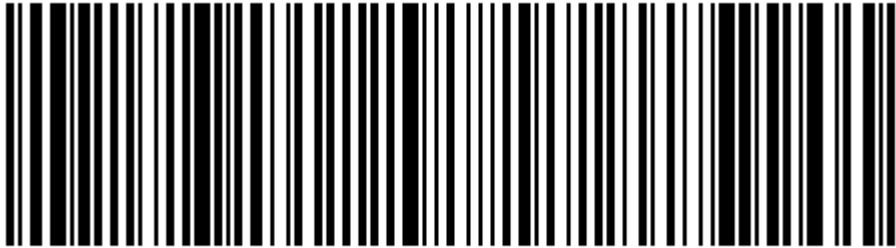
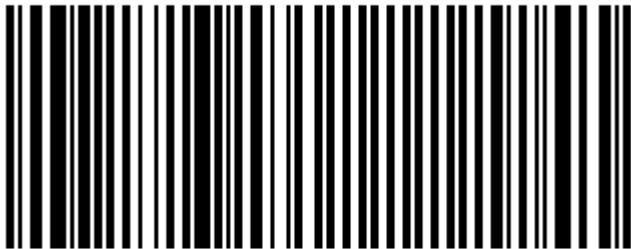
według przykładu jak niżej:

Firma Nazwa S.A. Ul. Naftowa 29 09-309 Pilnowice Kanister stalowy 20 l	
GETIN: 3590123455556	Data produkcji: 01.07.2014
SSCC: 059012340000000024	
 (01)3590123455556(11)140701	
 (00)059012340000000024	

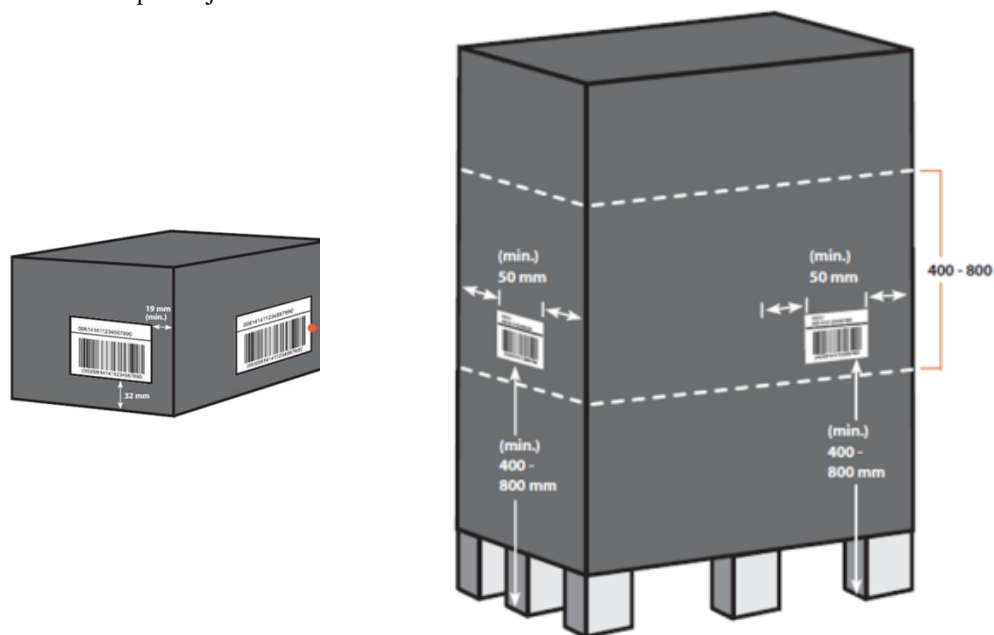
b) dla jednostek logistycznych niebędących handlowymi (wymagane podanie ilości wyrobu) stosuje się następujące dane informacyjne umieszczane na etykiecie logistycznej:

IZ	Nazwa IZ	Uwagi
	Sprzęt	
00	Seryjny Numer Jednostki Logistycznej (SSCC)	
02	Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN)	14 cyfr, gdzie: – pierwsza cyfra „0” określa wyrób jednostkowy (sztukowy), – pierwsza cyfra większa od „0” kolejny rodzaj opakowania w hierarchii opakowaniowej
37	Liczba jednostek handlowych zawartych w jednostce logistycznej	
11	Data produkcji	(RRMMDD)
17	Data ważności	Nieobowiązkowo (RRMMDD)
10	Numer partii	Numer partii dla wyrobów produkowanych z rozróżnieniem partii (np. oleje smarowe) – zamiennie do IZ 21

według przykładu jak niżej:

Firma Nazwa S.A. Ul. Naftowa 29 09-309 Pilnowice Kanister stalowy 5 l	
GETIN: 05901234000055	Data produkcji: 01.07.2014
SSCC: 05901234000000024	Liczba: 15
 (02)05901234000086(11)140701(37)100	
 (00)05901234000000024	

Sposób rozmieszczania etykiet logistycznych z kodem kreskowym na jednostce logistycznej przedstawiono poniżej:



- VI. Wymagania w zakresie tworzenia etykiet:
- 1) w zakresie interpretacji, orientacji, wymiarów oraz barw symboli kodów kreskowych obowiązują wymagania i zasady określone w standardach GS1 oraz normach ISO/EC, które zapewniają wymaganą dokładność i jakość nadruku oraz właściwy kontrast gwarantujący odczyt kodu kreskowego;
 - 2) wymiary etykiet logistycznych są uzależnione od ilości danych, współczynnika powiększenia kodu kreskowego oraz wielkości jednostki logistycznej. Zaleca się stosować format A5 o szerokości etykiety 148 mm i wysokości z zachowaniem warunku określonego w punkcie IX niniejszych wymagań;
 - 3) zasadą jest:
 - a) drukowanie etykiet z kodem kreskowym przez producenta lub dostawcę bezpośredniego;
 - b) pozyskiwanie danych do nadruku z bazy danych odpowiedniej aplikacji, z użyciem sprzętu do generowania i drukowania symboli kodów kreskowych za pomocą stosownego oprogramowania i drukarek gwarantujących wymaganą rozdzielczość;
 - 4) oznaczenia kodami kreskowymi EAN/UPC i ITF-14 mogą stanowić element grafiki opakowania;
 - 5) określa się następujące wymagania dotyczące trwałości etykiet dla:
 - sprzęt i tsm mps – minimalna trwałość 24 miesiące.
- VII. Wymagania w zakresie lokalizacji etykiet na jednostkach detalicznych:
- a) kod kreskowy z cyframi poniżej (numer GTIN) czytelnymi wzrokowo, musi być widoczny, wyraźny i łatwo dostępny dla skanera;
 - b) nadruk kodu kreskowego na stosunkowo gładkiej powierzchni umożliwiającej jego odczyt;
 - c) należy unikać umieszczania etykiet wokół narożników, lub zakładek, fałd, szwów, zgrzewów i wszelkich innych nierównych powierzchni opakowania;
 - d) w przypadku wyrobów lub opakowań cylindrycznych lub o zakrzywionej powierzchni i małym promieniu należy dążyć do umieszczenia kreski kodu poziomo w stosunku do podstawy (drabinkowo) tak aby skaner mógł odczytać symbol na możliwie płaskiej powierzchni;
 - e) w przypadku wyrobów lub opakowań o kształcie wielościanu należy dążyć do umieszczenia kodu kreskowego w prawej dolnej ćwiartce tylnej ścianki opakowania z uwzględnieniem odpowiedniego jasnego marginesu z zachowaniem odstępu od krawędzi opakowania. Alternatywa jest dolna ćwiartka innego boku;
 - f) symbol kodu kreskowego nie może znajdować się bliżej niż 8 mm lub dalej niż 100 mm od krawędzi opakowania lub pojemnika.
- VIII. Wymagania w zakresie lokalizacji etykiet na jednostkach hurtowych oraz logistycznych:
- a) umieszczenie dwóch etykiet na sąsiadujących bokach;
 - b) w przypadku lokalizacji etykiet na niskich skrzyniach, tackach, pudłach jeżeli ich wysokość jest mniejsza niż 50 mm i nie możliwe jest wydrukowanie pełnego kodu kreskowego wraz z jego interpretacją możliwą do odczytu przez człowieka lub jeżeli budowa jednostki uniemożliwia umieszczenie pełnego symbolu kodu, należy wziąć pod uwagę następujące rozwiązania we wskazanej kolejności:
 - umieszczenie interpretacji na lewo od symbolu kodu z uwzględnieniem jasnego marginesu;
 - c) jeżeli wysokość jednostki jest mniejsza niż 32 mm, symbol kodu może być umieszczony na górnej powierzchni opakowania, a kreski kodu powinny być umieszczone prostopadle do najkrótszego boku, nie bliżej niż 19 mm od krawędzi;
 - d) w przypadku lokalizacji etykiet na paletach, symbole kodu kreskowego powinny znajdować się na wysokości pomiędzy 400 mm a 800 mm od podstawy jednostki i nie bliżej niż 50 mm od krawędzi pionowej.

- IX. W celu identyfikacji wyrobów dostarczanych do jednostek wojskowych, zgodnie z zasadami o których mowa w *Wytycznych Ministra ON*, wykonawca jest zobowiązany do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (format MS Excel), w tym:
- 1) W karcie wyrobu Wykonawca umieści numery GTIN i dane uzupełniające wyrobu w całej hierarchii opakowań handlowych;
 - 2) Karta wyrobu jest przekazywana do wszystkich odbiorców przedmiotu zamówienia wskazanych w umowie na dostawę – w terminie najpóźniej 3 dni roboczych przed dostawą;
 - 3) Odbiorcy przedmiotu zamówienia wprowadzą dane GTIN z karty wyrobu do systemu informatycznego JIM wg przepisów „Tymczasowej instrukcji aktualizacji SI JIM o identyfikatory GTIN w kodzie kreskowym”;
- X. Oceny właściwego, zgodnego z dokumentacją, oznakowania wyrobów dostarczonych przez wykonawcę, dokona Odbiorca dostaw. Odbiorca odmówi przyjęcia towaru, jeżeli oznaczenia wyrobu/opakowań w kodzie kreskowych:
- 1) nie spełniają wymagań określonych w niniejszych Wymaganiach;
 - 2) nie są zgodne z zasadami systemu GS1;
 - 3) są nadrukowane nieczytelne i umieszczone w sposób uniemożliwiający ich wykorzystanie.
- XI. Zamawiający nie narzuca wielkości i rodzaju opakowań zbiorczych.
- XII. Numer GLN odbiorcy dostawy (WT Pilawa) – 5902768360127.