



19 GRU. 2023

Warszawa, dnia

Wydział Zamówień Publicznych
Komendy Stołecznej Policji

WZP – 3078/2754/23

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę chromatografów gazowych” WZP-2754/23/171/Z.

Wydział Zamówień Publicznych KSP, działając w imieniu Zamawiającego, zgodnie z art. 135 ust. 1, 2 i 6 oraz art. 137 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 ze zm.), informuje o treści pytań zadanych przez Wykonawcę i udzielonych przez Zamawiającego odpowiedziach:

Pytanie nr 1

dotyczy OPZ – Załącznik nr 5, Pozycja w tabeli pn.: Piec Chromatograficzny

Zamawiający w załączniku nr 5 (OPZ) w pozycji tabeli pn.: Piec Chromatograficzny zamieścił opis wymaganego parametru: „ - *programowana szybkość grzania w zakresie co najmniej od 0,1°C/min do 140°C/min*”.

Wykonawca chciałby podkreślić, że nie są znane nam aplikacje, w których wymagana jest szybkość grzania pieca kolumn do 140°C/min.

Wykonawca podkreśla, że wprowadzony przez Zamawiającego wymóg szybkości grzania do 140°C/min jest wymogiem nadmiernym, którego wprowadzenie nie ma żadnego wpływu na funkcjonalność urządzenia i jego zastosowanie jak również wyniki i dokładność wykonywanych pomiarów . Takie ograniczenie nie jest również uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia.

W związku z powyższym Wykonawca zwraca się z prośbą o zmianę zapisu wymaganego parametru na poniższy:

„ - **programowana szybkość grzania w zakresie co najmniej od 0,1°C/min do 125°C/min**”.

W przypadku braku dopuszczenia niższego zakresu szybkości grzania pieca, prosimy o szczegółowe uzasadnienie dla wymaganego rozwiązania.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że w odpowiedzi na pytanie, zdanie drugie w tabeli wymagania minimalne – piec chromatograficzny, otrzymuje następujące brzmienie: „programowana szybkość grzania w zakresie co najmniej od 0,1°C/min do 125°C/min”.

Pytanie nr 2

dotyczy OPZ – Załącznik nr 5, Pozycja w tabeli pn.: Piec Chromatograficzny

Zamawiający w załączniku nr 5 (OPZ) w pozycji tabeli pn.: Piec Chromatograficzny zamieścił opis wymaganego parametru: „*możliwość programowania przepływu gazu nośnego w ml/min, psig, kPa lub cm/sec*”

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga możliwości programowania przepływu i **ciśnienia** gazu nośnego w ml/min, psig, kPa lub cm/sec, na co wskazują podane jednostki w opisie wymaganego parametru, a zapis określający możliwość programowania parametrów gazu nośnego bez ujęcia słowa „**ciśnienia**”, jest omyłką pisarską.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że w odpowiedzi na pytanie, zdanie szóste w tabeli wymagania minimalne – piec chromatograficzny, otrzymuje brzmienie: „*możliwość programowania przepływu i ciśnienia gazu nośnego w ml/min, psig, kPa lub cm/sec*”.

Pytanie nr 3

dotyczy OPZ – Załącznik nr 5, Pozycja w tabeli pn.: Detektor FID (2 sztuki)

Zamawiający w załączniku nr 5 (OPZ) w pozycji tabeli pn.: Detektor FID (2 sztuki) zamieścił opis wymaganego parametru: „*limit detekcji nie gorszy niż 3 x 10⁻¹² g C/sek dla oktanu*”

Powyższe określone w OPZ wymaganie stanowi ograniczenie dostępu do zamówienia i utrudnienie, a wręcz ograniczenie konkurencyjności.

Wykonawca zwraca uwagę, że czułości detektora FID są sprawdzane na różnych wzorcach w zależności od modelu i producenta chromatografu. Wybór wzorca nie ma wpływu na porównanie czułości detektora FID.

Podany przez Zamawiającego wzorec do określenia limitu detekcji detektora FID determinuje wyłącznie jeden jego rodzaj, który może znaleźć zastosowanie i wskazuje na ograniczoną liczbę producentów chromatografów, co z kolei prowadzi do uniemożliwienia zaproponowania przez uczestników postępowania rozwiązań odpowiadających wymogom Zamawiającego, ale posiadającym inne rozwiązania w zakresie doboru wzorca do określenia limitu detekcji.

Zaznaczamy, że określenie limitu detekcji dla oktanu jest jednym z możliwych rozwiązań i z punktu użytkowego nie przedstawia żadnych uwarunkowań technicznych pozwalających na uznanie, że jest to rozwiązanie lepsze od innych rozwiązań stosowanych przez innych producentów, czyli określenie limitu detekcji dla heksadekanu.

Jesteśmy przekonani, że Zamawiającemu nie chodzi o ograniczenie konkurencyjności dlatego prosimy o skorygowanie powyższego wymagania i wprowadzenia zapisu: „*limit detekcji nie gorszy niż 3 x 10⁻¹² g C/sek dla oktanu lub dla heksadekanu*”

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że w odpowiedzi na pytanie, zdanie czwarte w tabeli wymagania minimalne – detektor FID (2 sztuki), otrzymuje następujące brzmienie: „limit detekcji nie gorszy niż 3×10^{-12} g C/sek zmierzony dla oktanu lub heksadekanu lub dodekanu”.

Pytanie nr 4

dotyczy OPZ – Załącznik nr 5, Pozycja w tabeli pn.: Sterowanie

Zamawiający w załączniku nr 5 (OPZ) w pozycji tabeli pn.: Sterowanie zamieścił opis wymaganego parametru: „- przystawka headspace musi dodatkowo posiadać możliwość sterowania pracą poprzez wbudowany kolorowy, dotykowy wyświetlacz LCD”.

Wykonawca zwraca się z prośbą o uzupełnienie zapisu wymaganego parametru o możliwość sterowania przystawką headspace z poziomu chromatografu za pomocą wyświetlacza LCD wbudowanego w chromatograf gazowy.

Wykonawca zwraca uwagę, iż zaproponowane rozwiązanie jest stosowane przez wielu producentów i w żaden sposób nie zmienia to funkcjonalności zestawu. Podkreślamy także, że zgodnie z wymogami określonymi w OPZ przystawka headspace posiada pełną kontrolę wszystkich elementów zestawu z poziomu oprogramowania, poprzez zewnętrzny komputer.

Prosimy o zmianę zapisu na następujący:
„ - przystawka headspace musi dodatkowo posiadać możliwość sterowania pracą poprzez wbudowany kolorowy, dotykowy wyświetlacz LCD lub poprzez kolorowy, dotykowy wyświetlacz LCD wbudowany w chromatograf gazowy”

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że w odpowiedzi na pytanie, zdanie trzecie w tabeli wymagania minimalne – sterowanie, otrzymuje następujące brzmienie: „przystawka headspace posiadająca możliwość sterowania pracą poprzez wbudowany, kolorowy, dotykowy wyświetlacz LCD lub poprzez wyświetlacz LCD wbudowany w chromatograf gazowy, z pełną kontrolą wszystkich parametrów przystawki jak i chromatografu poprzez oprogramowanie sterujące z poziomu komputera PC”.

Pytanie nr 5

Czy Zamawiający wymaga, aby system GC był zoptymalizowany do analiz alkoholu metodą headspace i dedykowany do tego celu?

Jeśli konstrukcja aparatu nie wymaga stosowania dozownika z niżej wymienionymi trybami pracy: „automatyczny dozownik split/splitless z programowalną temperaturą odparowania dozownik musi umożliwiać pracę w trybach split, splitless oraz on-column”, to czy Zamawiający wyraża zgodę na zaproponowanie chromatografu działającego z przystawką headspace i dedykowanego do analiz alkoholu metodą headspace ale bez konieczności posiadania w chromatografie dozownika?

W naszym rozumieniu system ma być dedykowany do analiz z dozowaniem metodą fazy nadpowierzchniowej, jesteśmy więc w stanie dostarczyć taki właśnie układ bez konieczności instalowania dodatkowych modułów, umożliwiających dozowanie split/splitless, PTV oraz on-column.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że w odpowiedzi na pytanie, w tabeli wymagania minimalne – dozownik do kolumn kapilarnych (1 sztuka), wykreśla zdanie pierwsze i trzecie. System ma być dedykowany i zoptymalizowany do analiz alkoholi metodą headspace.

Pytanie nr 6

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na chromatograf z detektorami FID, których czułość jest jedną z najwyższych na rynku i wynosi $< 1.2 \text{ pg C/sek}$ (dla dodekanu)? Jest to czułość lepsza niż Zamawiający wymaga w opisie przedmiotu zamówienia ale wyznaczana jak w przypadku innych chromatografów dostępnych na rynku dla wzorca dodekanu.

Odpowiedź:

Zgodnie z odpowiedzią na pytanie nr 3.

Pytanie nr 7

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na przystawkę headspace z najkrótszą na rynku dezaktywowaną linią transferową, powlekaną specjalną pasywną powłoką „sulfinert”?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że wyraża zgodę na zaoferowanie przystawki headspace z linią transferową powlekaną powłoką z krzemionki wykonaną w technologii Sulfinert.

Pytanie nr 8

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na przystawkę headspace bez wbudowanego kolorowego wyświetlacza LCD, ale z pełną kontrolą wszystkich parametrów przystawki jak i chromatografu poprzez oprogramowanie sterujące z poziomu komputera PC?

Odpowiedź:

Zgodnie z odpowiedzią na pytanie nr 4.

Pytanie nr 9

Dotyczy przedmiotowych środków dowodowych: Czy Zamawiający uzna za równoważną dokumentację techniczną przygotowaną przez Wykonawcę, jeśli Wykonawca przedstawi oświadczenie o wyłączności dystrybucji oferowanych urządzeń na terenie Polski, wystawione przez producenta sprzętu?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że zgodnie z Rozdz. II ust. 5 żąda złożenia wraz z ofertą przedmiotowych środków dowodowych tj. dokumentacji technicznej Producenta na potwierdzenie zgodności oferowanego asortymentu z wymaganiami określonymi w opisie przedmiotu zamówienia załącznik nr 5 do SWZ.

Pytanie nr 10

dotyczy OPZ – Załącznik nr 5, Pozycja w tabeli pn.: Przystawka analizy fazy nadpowierzchniowej

Zamawiający w załączniku nr 5 (OPZ) w pozycji tabeli pn.: Przystawka analizy fazy nadpowierzchniowej zamieścił opis wymaganego parametru: „- linia transferowa z dezaktywowanej krzemionki”.

Wykonawca zwraca uwagę, iż część producentów chromatografów stosuje w swoich urządzeniach powłokę tzw. SilcoNert® 2000 (poprzednia nazwa Sulfinert®). Jest to powłoka na bazie amorficznego krzemu (a-Si), która jest nakładana metodą chemicznego osadzania z fazy gazowej (CVD). Chociaż naturalnie obojętny, sam krzem nie jest wystarczająco odporny na niektóre z bardziej reaktywnych związków, takich jak siarkowodór (H₂S), rtęć (Hg) lub amoniak (NH₃), zwłaszcza gdy te anality muszą być oznaczane ilościowo na bardzo niskich - nawet części na bilion - poziomach. Aby temu zaradzić, SilcoTek (producent powłoki) funkcjonalizuje powierzchnię krzemu cząsteczkami węglowodorów w procesie wtórnego osadzania, aby zwiększyć obojętność i zmniejszyć skutki porowatości warstwy. **Ostateczna powierzchnia SilcoNert® 2000 jest najbardziej obojętną powłoką dostępną na rynku chromatografii.**

Prosimy o potwierdzenie, że wymagany parametr dla przystawki fazy nadpowierzchniowej, gdzie linia transferowa ma być wykonana z dezaktywowanej krzemionki może być spełniony poprzez pokrycie metalowej linii transferowej warstwą krzemionki wykonanej w technologii Sulfinert opisanej powyżej.

Wykonawca chciałby podkreślić, że kilku producentów chromatografów gazowych korzysta w ww. technologii, sytuacja Wykonawcy nie jest odosobniona na rynku.

Odpowiedź:

Zgodnie z odpowiedzią na pytanie nr 7.

Wyjaśnienia i zmiany treści SWZ należy traktować wiążąco dla stron.

ZASTĘPCA NACZELNIKA
Wydziału Zamówień Publicznych
Komendy Stołecznej Policji

mgr Katarzyna JACAK