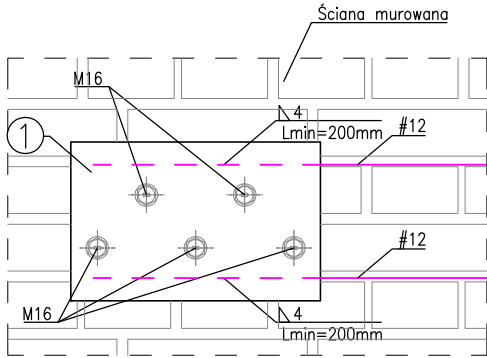
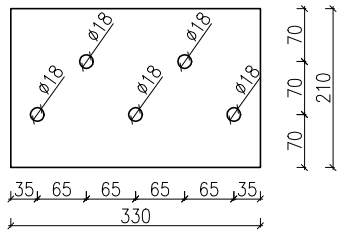


DETAL NR1

SKALA 1:10

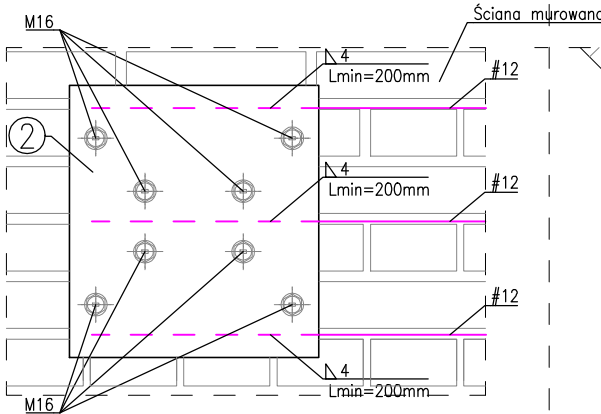


Poz. 1
10szt.
bl. 330x210x10mm

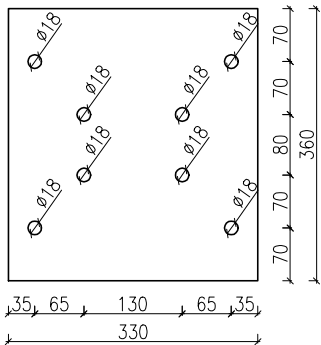


DETAL NR2

SKALA 1:10



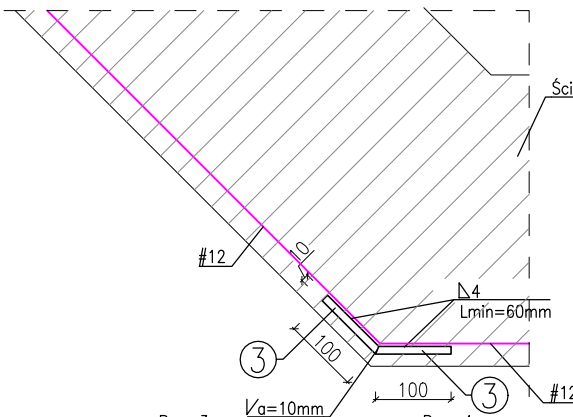
Poz. 2
2szt.
bl. 330x360x10mm



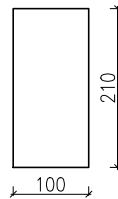
DETAL NR3A

SKALA 1:10

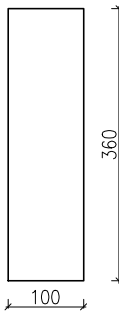
Widok z góry



Poz. 3
20szt.
bl. 100x210x10mm



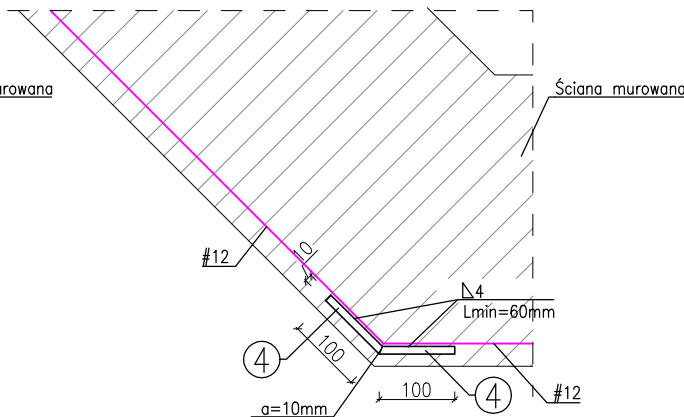
Poz. 4
4szt.
bl. 100x360x10mm



DETAL NR3B

SKALA 1:10

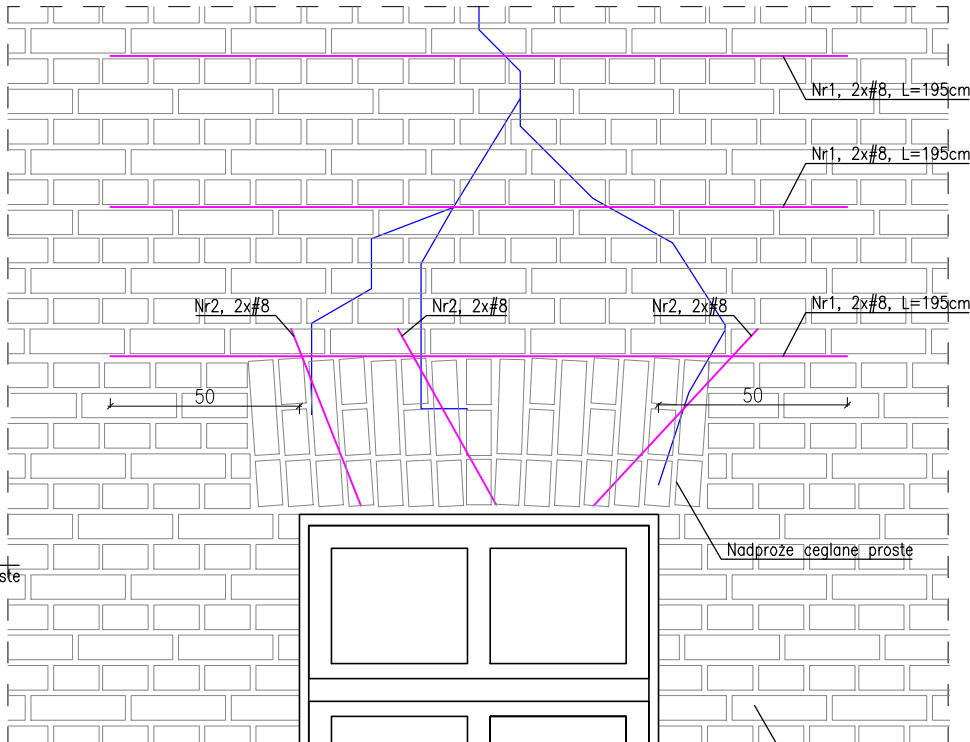
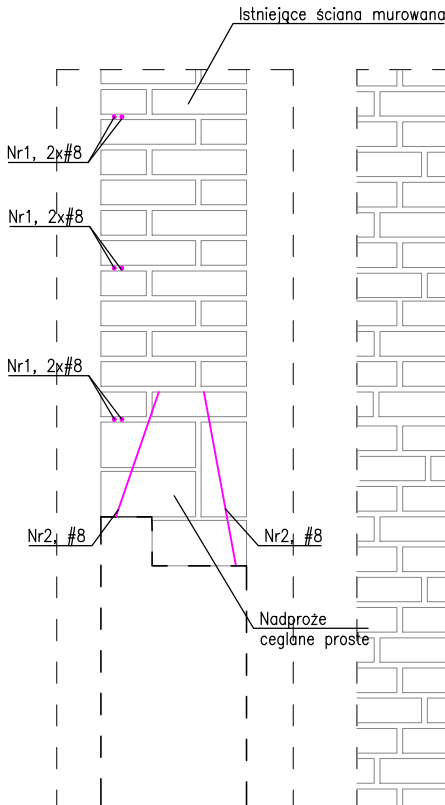
Widok z góry



Nr	NAZWA ELEMENTU	ilość	długość	STAL	ŁĄCZNA DŁUGOŚĆ	MASA JEDNOST.	MASA ELEMENTU	MASA ŁĄCZNA
		[szt.]	[mm]		[m]	[kg/m]	[kg]	[kg]
1	bl. 330x210x10	10	330	S235JR	3,30	16,5	5,44	54,4
2	bl. 330x360x10	2	330	S235JR	0,66	28,3	9,33	18,7
3	bl. 100x210x10	20	100	S235JR	2,00	16,5	1,65	33,0
4	bl. 100x360x10	4	100	S235JR	0,40	28,3	2,83	11,3
						OGÓŁEM [kg]		S235JR 117,33
						SPOINY 1,8%		2,11
						RAZEM [kg]		119,44

DETAL NR4

SKALA 1:20



UWAGI:

- Wszystkie zmiany oraz korekty, będące skutkiem zaistniałych warunków na budowie, konsultować z autorem opracowania.
- Integralną częścią opracowania jest opis techniczny.
- W przypadku wystąpienia nowych rys i pęknięć w trakcie prowadzenia prac remontowych należy zabezpieczyć konstrukcję przed ewentualną awarią, przerwać prowadzenie prac i poinformować o tym fakcie autora opracowania.
- Po oczyszczeniu ścian istniejących z resztek tynku i innych okładzin, należy poddać ściany oględzinom, określić ich stan techniczny (występowanie zarysowań i pęknięć, ubytki zaprawy), a następnie przeprowadzić naprawę zgodnie z programem naprawczym zamieszczonym w opisie technicznym i na dokumentacji rysunkowej.
- Pręty podłużne ściągów stalowych należy spawać do blach od środka. W miejscach rozmieszczenia blach należy uprzednio wykonać powierzchniowe bruzdy na głębokość ok. 20mm, w celu osadzenia blach z przyspawanymi prętami. Blachy kotwić do muru za pomocą systemowych kotew M16 np. HAS-U firmy Hilti przy użyciu żywicy epoksydowej np. HIT HY 270 firmy Hilti. Głębokość wklejania kotew należy ustalić na placu budowy po wykonaniu testu zamocowania wg wytycznych wybranego producenta produktu.
- Po zamocowaniu kotew zaleca się dociąć je maksymalnie do nakrętki wg wytycznych producenta, a następnie przyspawać do nakrętki.
- Wszystkie uszkodzone nadproża okienne i drzwiowe należy wzmocnić wg schematu zamieszczonego na Detalu Nr4. Detal opracowano w oparciu o przykładowy system Helifix. Zestawienie stali sporządzono dla pojedynczego wzmocnienia. Przyjęte w zestawieniu długości oraz ilości prętów są orientacyjne, zależne od rodzaju i stopnia uszkodzeń. Po wyborze odpowiedniego systemu wzmocnienia (z zachowaniem tożsamyh lub wyższych parametrów technicznych) należy stosować się ściśle do wytycznych producenta.
- Przed zamówieniem prętów zbrojeniowych należy wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.

Stal austenityczna	SS304
Stal walcowana	S235JR

Nr	φ [mm]	ilość	długość	STAL	ŁĄCZNA DŁUGOŚĆ
		[szt.]	[cm]		SS304 #8
1	8	6	195	11,7	11,70
2	8	6	60	3,6	3,60
			Długość[m]	15,30	
			Masa[kg/m]	0,081	
			Masa[kg]	1,24	
			Masa[kg]	1,2	

PRZEDMIOT OPRACOWANIA: BUDYNEK MIESZKALNY WIELORODZ. ul. ŁUCZNICZA 1 / KRASIŃSKIEGO 35 71-427 SZCZECIN dz.ter. nr 21; obr.3028 SZCZECIN; jedn. ewid. MIASTO SZCZECIN			
TEMAT OPRACOWANIA: PROJEKT TERMOMODERNIZACJI WIELORODZINNEGO BUDYNKU MIESZK. wraz z NIEZBĘDNYMI REMONTAMI ELEWACJI I KLATEK SCHODOWYCH 71-427 SZCZECIN, ul. ŁUCZNICZA 1 / KRASIŃSKIEGO 35			
TREŚĆ RYSUNKU: DETALE NR1, NR2, NR3A, NR3B, NR4			NR RYS.: 4
PROJEKTOWAŁA:	mgr inż. ELŻBIETA KARCZEWSKA upr.nr ZAP/0206/PBKb/17	BRANŻA: KONSTRUKCJA	SKALA: 1:20 1:10
PROJEKTOWAŁA:	mgr inż. JOANNA SZABLEWSKA upr.nr ZAP/0208/PBKb/17	FAZA: PB	
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. JANUSZ OLEJNICZAK CRRB poz.9/97	DATA: 02.11.2020	
INWESTOR:	ZARZĄD BUDYNKÓW I LOKALI KOMUNALNYCH ul. MARIACKA 25, 70-546 SZCZECIN		