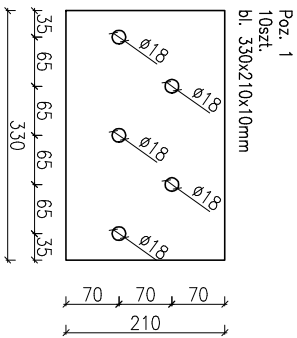
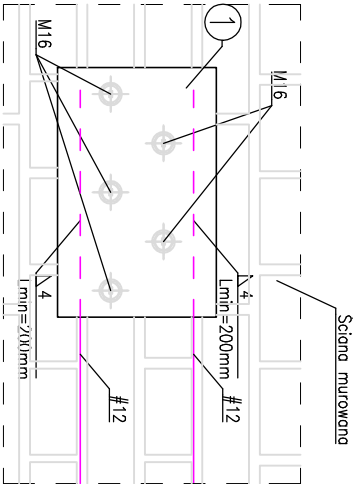


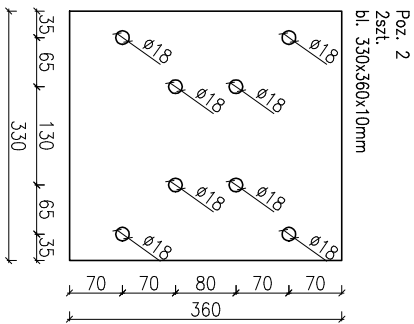
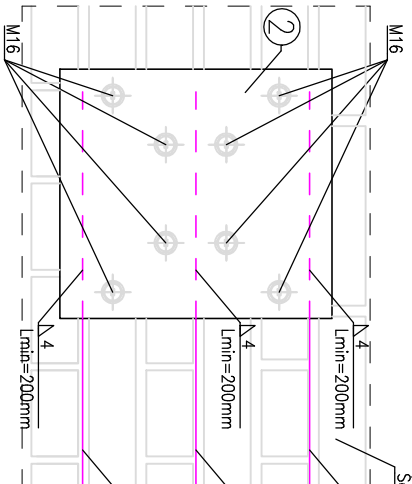
DETAL NR1

SKALA 1:10



DETAL NR2

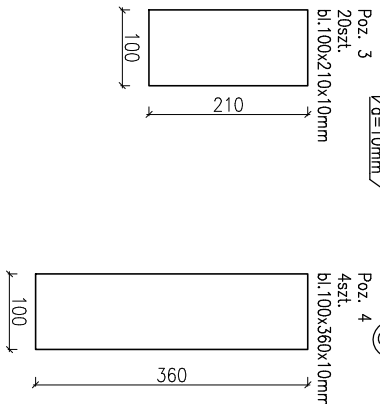
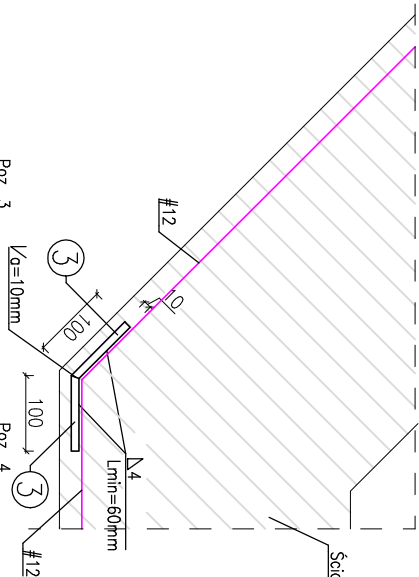
SKALA 1:10



DETAL NR3A

SKALA 1:10

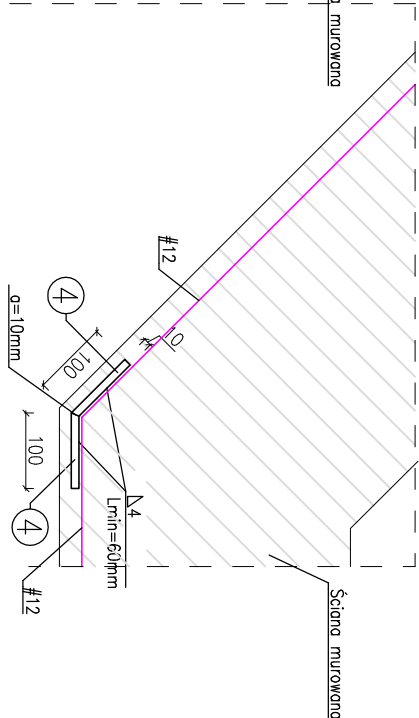
Widok z góry



DETAL NR3B

SKALA 1:10

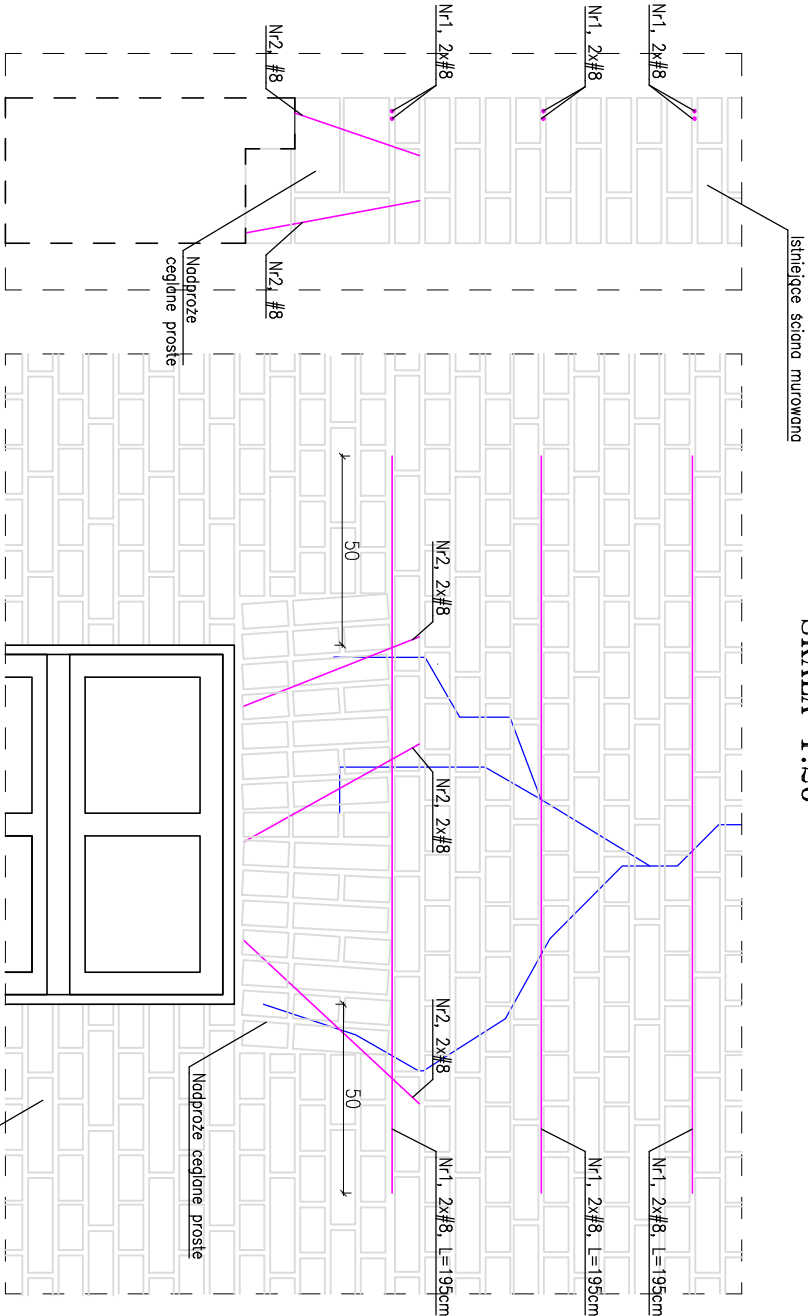
Widok z góry



Nr	NAZWA ELEMENTU	ilość	długość	STAL	ŁĄCZNA DŁUGOŚĆ	MASA JEDNOST.	MASA ELEMENTU	MASA ŁĄCZNA
						[kg/m]	[kg]	[kg]
1	bl. 330x210x10	10	330	S235JR	3.30	16,5	5,44	54,4
2	bl. 330x360x10	2	330	S235JR	0,66	28,3	9,33	18,7
3	bl. 100x210x10	20	100	S235JR	2,00	16,5	1,65	33,0
4	bl. 100x360x10	4	100	S235JR	0,40	28,3	2,83	11,3
OGÓŁEM [kg]						S235JR		
SPÓJNY 1,8%						117,33		
RAZEM [kg]						2,11		
						119,44		

DETAL NR4

SKALA 1:20



- UWAGI:
- Wszystkie zmiany oraz korekty, będące skutkiem zaistniałych warunków na budowie, konsultować z autorem opracowania.
  - Integrując częścią opracowania jest opis techniczny.
  - W przypadku wystąpienia nowych rys i pęknięć w trakcie prowadzenia prac remontowych należy zabezpieczyć konstrukcję przed ewentualną awarią, przerwać prowadzenie prac i poinformować o tym fakcie autora opracowania.
  - Po oczyszczeniu ścian istniejących z resztek tynku i innych okładzin, należy poddać ściany ogłędzinom, określić ich stan techniczny (wystąpienie i zarysowań i pęknięć, ubytki zaprawy), a następnie przeprowadzić naprawę zgodnie z programem naprawczym zamieszczonym w opisie technicznym i no dokumentacji rysunkowej.
  - Pręty podłużne ściągów stalowych należy spawować do blach od środka. W miejscach rozmieszczenia blach należy uprzednio wykonać powierzchniowe bruzdy na głębokość ok. 20mm, w celu osadzenia blach z przyspawanymi prętami. Blachy kotwić do muru za pomocą systemowych kotew M16 np. HAS-U firmy Hilti przy użyciu żywicy epoksydowej np. HIT HY 270 firmy Hilti. Głębokość wklejania kotew należy ustalić na planie budowy po wykonaniu testu zamocowania wg wyliczonych wybranego producenta produktu.
  - Po zamocowaniu kotew zaleca się docisnąć je maksymalnie do nakrętki wg wyliczonych producenta, a następnie przyspawać do nakrętki.
  - Wszystkie uszkodzone nadproża okienne i drzwiowe należy wzmocnić wg schematu zamieszczonego na Detalu Nr4. Detal opracowano w oparciu o orientacyjną, zależną od rodzaju i stopnia uszkodzeń. Po wyborze odpowiedniego systemu wzmocnienia (z zachowaniem tożsamyh lub wyższych parametrów technicznych) należy stosować się ściśle do wyliczonych producenta.
  - Przed zamówieniem prętów zbrojeniowych należy wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.

Stal austenityczno	SS304
Stal walcowana	S235JR

Nr	φ [mm]	ilość		długość	STAL	ŁĄCZNA DŁUGOŚĆ
		[szt.]	[cm]			
1	8	6	195	11,7		#8
2	8	6	60	3,6		11,70
				Długość[cm]	15,30	
				Masa[kg/m]	0,081	
				Masa[kg]	1,24	
				Masa[kg]	1,2	

PRZEDMIOT OPRACOWANIA:			
BUDYNEK MIESZKALNY WIELORODZ. ul. ŁUCZNICZA 1 / KRASIŃSKIEGO 35			
71-427 SZCZECIN			
dz. ter. nr 21; obr. 3028 SZCZECIN; jedn. ewid. MIASTO SZCZECIN			
TEMAT OPRACOWANIA:			
PROJEKT TERMOMODERNIZACJI WIELORODZINNEGO BUDYNKU MIESZK. wraz z NIEZBĘDNYMI REMONTAMI ELEWACJI i KĄTEK SCHODOWYCH			
71-427 SZCZECIN, ul. ŁUCZNICZA 1 / KRASIŃSKIEGO 35			
TREŚĆ RYSUNKU:			
DETALE NR1, NR2, NR3A, NR3B, NR4			
NR RYS.:			
4			
PROJEKTOWAŁ:		BRANŻA:	
mgr inż. ELŻBIETA KARCEWSKA		KOSZTOWNIA	
PROJEKTOWAŁA:		FAZA:	
mgr inż. JOANNA SZABŁEWSKA		PW	
SPRAWDZIŁ:		DATA:	
mgr inż. JANUSZ OLEJNICZAK		02.11.2020	
INWESTOR:		SKALA:	
ZARZĄD BUDYNKÓW I LOKALI KOMUNALNYCH		1:20	
ul. MARIACKA 25, 70-546 SZCZECIN		1:10	