



**BLUZKA DAMSKA KHAKI  
DO MUNDURU CODZIENNEGO  
Z KRÓTKIM RĘKAWEM**

UPROSZCZONA DOKUMENTACJA  
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

Dokumentacja techniczno-technologiczna jest własnością PGL LP

## SPIS TREŚCI

1. Wstęp
2. Przedmiot dokumentacji
- 2.1. Opis ogólny
- 2.2. Normy i dokumenty związane
3. Rysunek modelowy
4. Wymagania techniczne
- 4.1. Wykazy materiałów zasadniczych i dodatków
- 4.2. Dane dotyczące tkaniny
- 4.3. Ściegi maszynowe
- 4.4. Do wykonania obowiązują
- 4.5. Krojenie
5. Opis obróbki
6. Zestawienie elementów składowych
7. Rysunki techniczne – wymiarowe
8. Tabela wymiarów stałych dla wszystkich rozmiarów
9. Tabela wymiarów
10. Karta techniczna wyrobu
11. Warunki obioru
  - odbiór jakościowy
  - cechowanie etykiety wszywki, konserwacja
  - pakowanie , przechowywanie, transport
12. Oznakowanie
  - wzór etykiety
13. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian
14. Próbkki tkanin
15. Załączniki – certyfikaty, wyniki badań laboratoryjnych zastosowanych materiałów (potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)

## **1. WSTĘP**

*Zgodnie z Zarządzeniem Nr 16 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 14.03.2005 r. dopuszcza się stosowanie tkanin o składzie surowcowym z większym udziałem bawełny do wykonania bluzki damskiej khaki do munduru codziennego z krótkim rękawem.*

## **2. PRZDMIOT DOKUMENTACJI.**

### **2.1. OPIS OGÓLNY**

Bluzka damska z przodu zapinana na guziki. Kołnierz na odcinanej stójce. Tył z fałdami po bokach z doszywanym karczkiem tyłu.

Przód lewy podwinięty 1 + 3 cm do spodu.

Przód prawy imitacja plisy na 3,5 cm.

Na lewym i prawym przodzie naszyte kieszenie i patki o ściętych rogach. Patki zapinane na guziki

Rękawy krótkie, imitacja mankiecika.

Dół bluzki podwinięty do spodu na aparacie 0,7 cm.

## **2.2 NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE**

PN-P-84518:1996 Wyroby odzieżowe. Terminologia.

PN-91/P-01831 Elementy wyrobów odzieżowych.

PN-83/P-84501 Wyroby konfekcyjne. Szwy.

PN-83/P-84502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi.

PN-83/P-84506 Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.

PN-83/P-84507 Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.

PN-EN ISO 3758:2006 Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci  
symboli graficznych

PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe. Pakowanie, przechowywanie, transport.

PN-91/P-84504 Wyroby konfekcyjne. Wielkości.

lub

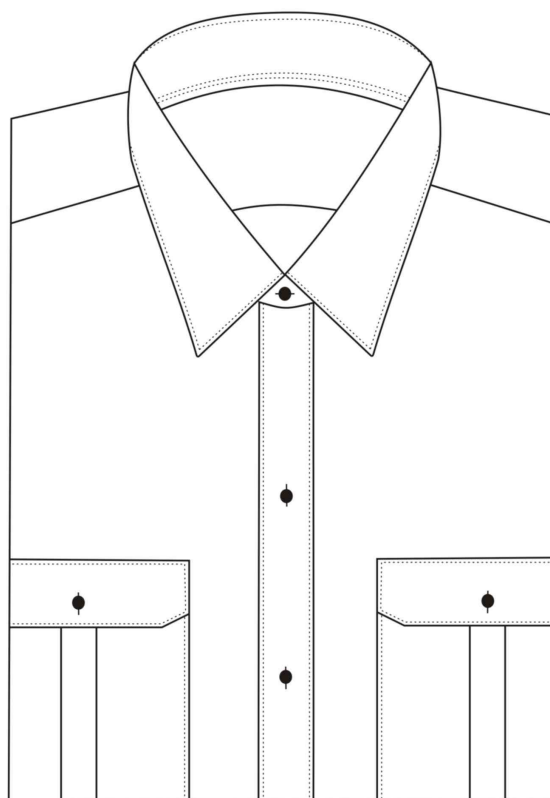
PN-EN 13402:2005 Wyroby odzieżowe. Wielkości.

PN-90/P-84531 Wyroby konfekcyjne. Oznaczenie.

PN-90/P-84530 Wyroby konfekcyjne. Składanie.

PN-80/P-81101 Nici odzieżowe. Postanowienia ogólne.

### 3. RUSUNEK MODELOWY.



#### 4. OPIS TECHNICZNY

##### 4.1. WYKAZ MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW

| Lp. | Nazwa materiału   | Symbol | Producent |
|-----|---|--------|-----------|
| 1.  | Tkanina zasadnicza – Hetman khaki (52% bawełna, 43% elana)  |        |           |
| 2.  | Wkładka z naniesieniem:<br>Kołnierz (1 warstwa)<br>Stójka (1 warstwa)<br>Mankiet (1 warstwa)<br>Plisa (1 warstwa) |        |           |
| 3.  | Nici - dobrane do koloru tkaniny  |        |           |
| 4.  | Guziki w kolorze tkaniny zasadniczej – dwudziurkowe<br>Wzrost 170 – 14 szt.<br>Wzrost 175-195 – 15 szt.           |        |           |
| 5.  | Zaszewki gorsetowe od rozmiaru 46 do 50   |        |           |

##### 4.2 DANE DOTYCZĄCE TKANINY

Skala Pantona: 16-1110 TC

Masa powierzchniowa: g/m<sup>2</sup> 120

Liczba nitek na dm: o/w 452/260

Masa liniowa: o/w tex 8 x 2

Skład surowca: 48% elana, 52% bawełna

##### 4.3 ŚCIEGI MASZYNOWE

Szwy wg PN-83/P-84501

Ściegi wg PN-83/P-84502

- Szwy łączące wykonane na maszynach „overlock” i stębnówka winny wynosić 0,7 cm.
- Ilość ściegów maszynowych winna wynosić od 4-5 na 1 cm
- Przy obrabianiu dziurek po 12-14 ściegów na 1 cm

#### .4.3. DO WYKONANIA OBOWIĄZUJĄ:

- szablony,
- warunki techniczno-technologiczne,
- układy kroju,
- zatwierdzony model

#### 4.4. KROJENIE

Kroić w oparciu o szablony z zachowaniem znaków na szablonach oraz w oparciu o układy kroju, z zachowaniem nitki pionowej i poziomej, tak jak w układach.

## **5. OPIS OBRÓBK**

### **5.1. Tył**

W tyle ułożyć fałdki wg znaków.

Karczki złożyć prawymi stronami tkaniny do środka.

Między karczek spodni i wierzchni włożyć tył koszuli i przesyć szwem 0,7 cm od krawędzi.

Karczki przewinać do góry.

### **5.2. Przody**

Przód prawy imitacja plisy.

Przód lewy podwijany wg znaków.

### **5.3 Kieszenie i patki**

W kieszeni pośrodku zaszyć kontrafałdę, wg znaków rozprasować. Górną krawędź kieszeni podwinąć wg znaków 1 cm 2,5 cm i przestębnować. Dolną krawędź podwinąć. Kieszenie zaprasować wg szablonu i nałożyć na przody wg znaków i nastębnować 0,1 cm od krawędzi. U góry kieszenie zamocować w trójkąt w celu zabezpieczenia przed pruciem.

Patki – na spodnie strony patek wierzchnich nałożyć wkład powlekany i zgrzać. Wierzchy patek z wkładem nałożyć na spody prawymi stronami do wewnątrz i odszyć 0,7 cm od krawędzi. Patkę nałożyć na przód prawy i lewy 1,5 cm od górnej krawędzi kieszeni i przestębnować 0,3 cm od krawędzi. W patkach pośrodku wykonana dziurka pionowa.

### **5.4. Ramiona**

Ramiona przodów połączyć z ramionami karczków na maszynie overlock.

### **5.5. Kołnierz**

Na spodnią stronę główki kołnierza wierzchniego nałożyć spunktowany wkład z tkaniny powlekanej i zgrzać.

Wierzch kołnierza z wkładem nałożyć na spód kołnierza prawymi stronami do wewnątrz i odszyć. Kołnierzy wywrócić, rogi wykonać tak, aby były jednakowe, obciągnąć do spodu. Kołnierz przestębnować 0,3 cm od krawędzi.



Na spodnią stronę stójki wierzchniej nałożyć wkład z tkaniny powlekanej w odległości 1,1 cm od dolnej krawędzi tkaniny i zgrzać. Wystającą część stójki owinać w dolną krawędź wkładu i przestębnować w odległości 0,5 cm od brzegu podkładając jednocześnie pośrodku wszywkę rozmiarową. Stójkę złożyć prawymi stronami tkaniny do środka, między stójkę spodnią i wierzchnią włożyć gotową główkę kołnierza i przesyć. Stójkę przewinąć do wierzchu i przestębnować 0,1 cm od krawędzi. Wystającą krawędź stójki spodniej wszyć do wykroju szyi. Krawędzią stójki wierzchniej nakryć stębnówkę wszycia i przestębnować brzegiem.

### **5.6. Rękawy i mankiety**

W dole rękawa wykonać imitację mankiecika szer. 3,0 cm. Rękawy wszyć do wykroju pachy na maszynie overlock 5-nitkowym. Boki koszuli i rękawów połączyć maszyną overlock 5-nitkowym, wszywając jednocześnie w prawy bok znaki ostrzegawcze ze składami surowcowymi w odległości 6,5 cm od pachy, a w odległości 12 cm od podwiniętego dołu łątkę brakarską.

Zamocować u dołu szew zszycia rękawów.

### **5.7. Dziurki**

Dziurki w prawym przodzie i patkach wykonać wg tabeli wymiarów stałych.

### **5.8. Guziki**

Guziki w lewym przodzie przyszyć wg dziurek wykonanych w prawym przodzie.

Zapasowy guzik doszyć od spodu w dole przodu lewego.

### **5.9. Dół bluzki**

Dół bluzki podwinąć od spodu na aparacie 0,7 cm i przestębnować.

### **5.10 Wykończenie**

Etykietę zakładową przyszyć pod guzik (widoczny w tyle bluzki na wkładzie).

Bluzkę oczyścić z końców nici, uprasować i złożyć.

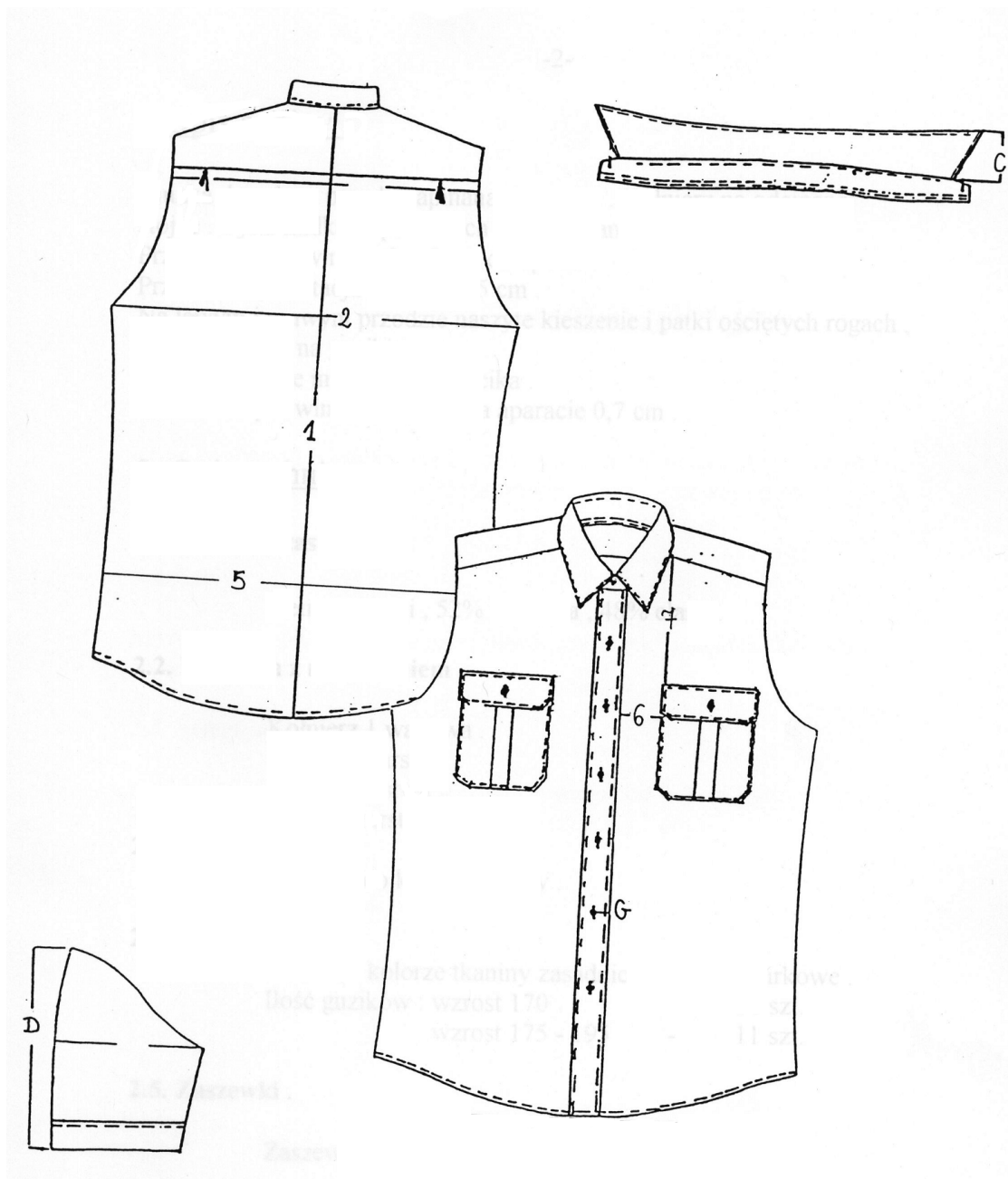
### **5.11 Składanie i prasowanie**

Bluzkę złożyć na wkładzie tekturowym włożyć do torby foliowej a następnie pakować po 10 szt. w jednej wielkości do kartonu. Karton skleić taśmą, na krótszym boku kartonu nakleić etykietę zbiorczą.

## 6. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

| Rodzaj tkaniny     | Lp.   | Nazwy części składowych | Ilość części |
|--------------------|-------|-------------------------|--------------|
| Tkanina zasadnicza | 1.    | Przód                   | 2            |
|                    | 2.    | Tył                     | 1            |
|                    | 3.    | Karczek                 | 2            |
|                    | 4.    | Rękaw                   | 2            |
|                    | 5.    | Kołnierz                | 2            |
|                    | 6.    | Stójka                  | 2            |
|                    | 7.    | Kieszeń                 | 1            |
|                    | Razem |                         | 12           |
| Wkładka powlekana  | 1.    | Kołnierz                | 1            |
|                    | 2.    | Plisa                   | 1            |
|                    | 3.    | Stójka                  | 1            |
|                    | Razem |                         | 3            |
| RAZEM              |       |                         | 15           |

## 7.RYSUNKI TECHNICZNE



**8.TABELA WYMIARÓW STAŁYCH DLA WSZYSTKICH ROZMIARÓW.**

| Wyszczególnienie   | wzrosty                            |     |     |     |
|--|------------------------------------|-----|-----|-----|
|  | 164                                | 170 | 176 | 182 |
| A. Szerokość podwinięcia przodów oraz zachodzenia przodu prawego na lewy | 3,5                                |     |     |     |
| B. Szerokość kołnierza   | -                                  |     |     |     |
| C. Długość kołnierza w ostrym końcu                                      | 7,0                                |     |     |     |
| D. Rekaw: długość z mankietem  | 57                                 | 59  | 61  | 63  |
| E. Mankiet: szerokość  | 6,0                                |     |     |     |
| F. Kieszeń   | Długość – 14,0<br>Szerokość – 12,0 |     |     |     |
| G. Dziurki: odległość od pionowej krawędzi przodu                        | 1,5                                |     |     |     |
| F. 1. Dziurki: odległość od wykroju szyi do środka pierwszej dziurki     | 5,5                                |     |     |     |
| 2. Dziurki: odległość między dziurkami                                   | 9,0                                |     |     |     |
| H Dziurki w mankiecie: odległość od pionowej krawędzi                    | 1,0                                |     |     |     |

## 9.TABELA WYMIARÓW

| Lp. | Rozmiar  | 32          | 34          | 36          | 38          | Dop.<br>odchylenie |
|-----|--|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|
|     | Wzrost   | 164 170 176 | 164 170 176 | 164 170 176 | 164 170 176 |                    |
|     | Obw. kl. piersiowej  | 86          | 90          | 94          | 96          |                    |
| 1.  | TYŁ: długość od wszycia kołnierza do dołu bluzki                                   | 73 75 77    | 73 75 77    | 73 75 77    | 73 75 77    | 1,0                |
| 2.  | Obwód zapiętej bluzki pod pachą  | 98          | 102         | 106         | 110         | 2                  |
| 3.  | KOŁNIERZ: dł. od środka guzika do końca dziurki<br>Długość rogu kołnierza          | 33          | 35          | 37          | 39          | 0,5                |
| 4.  | MANKIET: długość rękawa z mankietem  | 57 59 61    | 57 59 61    | 57 59 61    | 57 59 61    | 0,5                |
| 5.  | Szerokość wyrobu w biodrach  | 98          | 102         | 106         | 110         |                    |
| 6.  | KIESZEŃ: odległość od pionowej krawędzi przodu                                     | 7,5         | 7,5         | 7,5         | 7,5         |                    |
| 7.  | KIESZEŃ: odległość od najwyższego punktu szwu ramienia do górnej krawędzi kieszeni | 19          | 19          | 19,5        | 19,5        | 0,5                |

| Lp. | Rozmiar  | 40          | 42          | 44          | 46          | 48          | 50          |
|-----|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|     | Wzrost   | 164 170 176 | 164 170 176 | 164 170 176 | 164 170 176 | 164 170 176 | 164 170 176 |
|     | Obw. kl. piersiowej  | 102         | 106         | 110         | 114         | 118         | 122         |
| 1.  | TYŁ: długość od wszycia kołnierza do dołu bluzki                                   | 73 75 77    | 73 75 77    | 73 75 77    | 73 75 77    | 73 75 77    | 73 75 77    |
| 2.  | Obwód zapiętej bluzki pod pachą  | 114         | 118         | 122         | 126         | 130         | 134         |
| 3.  | KOŁNIERZ: dł. od środka guzika do końca dziurki<br>Długość rogu kołnierza          | 41          | 43          | 45          | 47          | 49          | 51          |
| 4.  | MANKIET: długość rękawa z mankietem  | 57 59 61    | 57 59 61    | 57 59 61    | 57 59 61    | 57 59 61    | 57 59 61    |
| 5.  | Szerokość wyrobu w biodrach  | 114         | 118         | 122         | 126         | 130         | 134         |
| 6.  | KIESZEŃ: odległość od pionowej krawędzi przodu                                     | 7,5         | 7,5         | 7,5         | 7,5         | 7,5         | 7,5         |
| 7.  | KIESZEŃ: odległość od najwyższego punktu szwu ramienia do górnej krawędzi kieszeni | 20          | 20,5        | 21          | 21,5        | 22          | 22          |

## 10. KARTA TECHNICZNA WYROBU

|  |   |                       |
|--|---|-----------------------|
| KOŁNIERZ: <b>8210</b>                        | S<br>T<br>E<br>B<br>N<br>Ó<br>W<br>K<br>I | KOŁNIERZ: <b>3 mm</b> |
| STÓJKA: <b>8210</b>                          |   | MANKIETY: <b>3mm</b>  |
| FISZBINY: <b>x</b>                           |   | PLISA: <b>5 mm</b>    |
| PRZÓD L: <b>8210 podw 1+3 cm</b>             |   | RAMIONA: <b>x</b>     |
| PRZÓD P: <b>8210 imitacja plisy na 3,5cm</b> |   | KIESZEŃ: <b>1 mm</b>  |
| TYŁ: <b>8210 z fałdkami po bokach</b>        |   | KARCZEK: <b>x</b>     |
| KARCZEK: <b>8210</b>                         |   | PACHY: <b>x</b>       |
| RĘKAW: <b>8210 długi</b>                     |   | PATKI: <b>x</b>       |
| MANKIET: <b>3 zaokrąglony</b>                |   |                       |
| WYKOŃCZENIE ROZCIĘCIA W RĘKAWIE:             |   |                       |
| <b>domek klasyczny</b>                       |   |                       |
| KIESZEŃ: <b>8210 x 1</b>                     |   |                       |
| WYKOŃCZENIE DOŁU KOSZULI: <b>0,7 cm</b>      |   |                       |
| DŁUGOŚĆ KOSZULI: <b>x</b>                    |   |                       |

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| MONTAŻ  | PACHY: <b>overlock</b>              |
|   | BOKI: <b>overlock</b>               |
|   | RAMIONA: <b>overlock</b>            |
| GUZIKI  | PRZÓD: <b>7/8</b>                   |
|   | ZAPASOWY: <b>1</b>                  |
|   | MANKIETY: <b>2 guziki/1 dziurka</b> |
|   | KIESZEŃ: <b>x</b>                   |
|   | KOŁNIERZ: <b>x</b>                  |
|   | INNE: <b>x</b>                      |
| Odległość między guzikami: <b>I-5,5 następ. co 9,0 cm</b> |                                     |
| Składanie:  |                                     |
| Rozmiar/wzrost:   |                                     |



## 11. WARUNKI ODBIORU

Odbiór jakościowy wg PN-83/P-84506. Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.  
Stopnie jakości.

11.1 Rodzaj badań zgodności wyrobu ze stawianymi wymogami.

- oględziny zewnętrzne /metoda organoleptyczna/,
- sprawdzenie wymiarów /porównawcze wg tabeli wymiarów/,
- sprawdzenie tkaniny /zgodnie z PN i warunkami technicznymi/,
- sprawdzenie prawidłowego funkcjonowania dodatków galanteryjnych,

11.2 Pobieranie próbek.

Z partii wyrobów przedstawionych do odbioru należy w sposób losowy pobrać w ilości podanej w tabeli.

| Liczność partii w szt.<br>ubr. kpi. | Liczność w szt. w<br>kompl. | Dopuszczalna liczba sztuk<br>wadliwych |
|-------------------------------------|-----------------------------|--|
| do - 160                            | 10                          | 1                                      |
| 161 - 630                           | 15                          | 2                                      |
| 631 - 2500                          | 40                          | 3                                      |
| 2500 - 6300                         | 60                          | 5                                      |

### 11.3. Ocena wyników badań

Ocena sztuk.

Wyrób należy uznać za dobry, jeżeli wszystkie badania wymienione w pkt. 1 dadzą wynik pozytywny. Wyrób należy uznać za wadliwy o ile chociaż jedno z badań da wynik ujemny.

Ocena partii.

Partia wyrobów jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych, jeżeli liczba sztuk wadliwych nie przekracza ilości wymienionych w tabeli 1.

Postępowanie z partią wadliwą.

Partia wyrobów uznana za niezgodną z wymaganiami może być przez producenta poprawiona i przedstawiona do ponownych badań. Ponowne badania uważa się za ostateczne. W przypadku występujących wad konfekcyjnych, które nie dadzą się usunąć, ale nie wpływają na obniżenie wartości użytkowych wyrobu należy zastosować stopniowanie jakości w zależności od liczby błędów.

#### Dopuszczalna liczba błędów konfekcyjnych

Tabela 1

| grupa I | grupa II | grupa III |
|---------|----------|-----------|
| 0       | 5        | 8         |

### 11.4. Stopnie jakości.

Stosuje się dwa stopnie jakości: jakość 1 i 2, w zależności od liczby błędów nie obniżających wartości użytkowej odzieży.

UWAGA: do błędów konfekcyjnych nie należy zaliczać wadliwie działających dodatków galanteryjnych. Wadliwie działające dodatki galanteryjne całkowicie dyskwalifikują wyrób.

### 11.5. PAKOWANIE

Pakowanie, przechowywanie i transport wg PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe  
Znakowanie przed pakowaniem.

Ubrania powinny być zaopatrzone w przywieszki zawierające następujące dane:

- a. nazwę lub znak producenta,
- b. nazwę i symbol wyrobu,
- c. nr zlecenia,
- d. jakość,
- e. wielkość.

#### **Pakowanie.**

Ubrania jednej wielkości i jednego rodzaju tkaniny powinny być pakowane w worki foliowe.

Opakowanie wysyłkowe – worki.

Dopuszcza się inny sposób pakowania uzgodniony pomiędzy dostawcą a odbiorcą.

### 11.6. Przechowywanie.

Ubrania należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym z dala od źródeł ciepła.

### 11.7. Transport.

Ubrania mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu. Załadowywanie, przewóz i wyładowywanie powinno odbyć się w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

## 12. OZNAKOWANIE

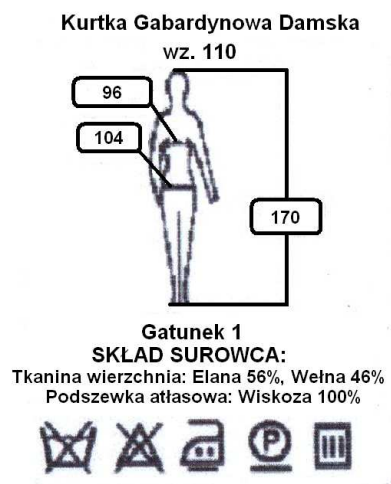
### WZÓR ETYKIETY

Etykieta powinna znajdować się na wierzchu wyrobu i zawierać:

- adres firmy
- znak firmowy
- nazwa wyrobu
- symbol wyrobu
- wielkość
- jakość
- numer zlecenia
- skład surowcowy

Rewers etykiety powinien zawierać przepis konserwacji.

Przykład:



Sposób konserwacji:

wg PN-EN ISO 3758:2006 Tekstyliia. Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci symboli graficznych

### 13. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN.

| Lp. | Data | Zmiana dotyczy (stron i ewentualnej treści zmiany) | Akceptacja (data i podpis) | Uwagi |
|-----|------|--|----------------------------|-------|
|     |      |  |                            |       |
|     |      |  |                            |       |
|     |      |  |                            |       |
|     |      |  |                            |       |
|     |      |  |                            |       |
|     |      |  |                            |       |
|     |      |  |                            |       |
|     |      |  |                            |       |

## **14. PRÓBKA TKANINY**

**15.ZAŁĄCZNIKI** (dołącza producent)

**Certyfikaty lub wyniki badań laboratoryjnych materiałów  
(potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)**