



**KOSZULA MĘSKA BIAŁA
DO MUNDURU WYJŚCIOWEGO
Z DŁUGIM RĘKAWEM**

UPROSZCZONA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

Dokumentacja techniczno-technologiczna jest własnością PGL LP

SPIS TREŚCI

1. Wstęp
2. Przedmiot dokumentacji
 - 2.1. Opis ogólny
 - 2.2. Normy i dokumenty związane
3. Rysunek modelowy
4. Wymagania techniczne
 - 4.1. Wykazy materiałów zasadniczych i dodatków
 - 4.2. Dane dotyczące tkaniny
 - 4.3. Ściegi maszynowe
5. Opis obróbki
6. Zestawienie elementów składowych
7. Rysunki techniczne – wymiarowe
8. Tabela wymiarów stałych dla wszystkich rozmiarów
9. Tabela wymiarów
10. Karta techniczna wyrobu
11. Warunki obioru
 - odbiór jakościowy
 - cechowanie etykiety wszywki, konserwacja
 - pakowanie , przechowywanie, transport
12. Oznakowanie
 - wzór etykiety
13. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian
14. Próbkki tkanin
15. Załączniki – certyfikaty, wyniki badań laboratoryjnych zastosowanych materiałów (potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)

1. WSTĘP

Zgodnie z Zarządzeniem Nr 16 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 14.03.2005 r. dopuszcza się stosowanie tkaniny do wykonania koszuli męskiej białej do munduru wyjściowego z długim rękawem o składzie surowcowym z większym udziałem bawełny.

2. PRZDMIOT DOKUMENTACJI.

2.1. OPIS OGÓLNY

Koszula męska z przodu zapinana na guziki. Kołnierz na odcinanej stójce. Tył z fałdami po bokach z doszywanym karczkiem tyłu. Przód lewy - imitacja plisy szerokości 3,5 cm na aparat. Przód prawy- podwinięty 1+3 cm do spodu. Na lewym przodzie naszyta kieszeń o ściętych rogach. Rękawy długie wszyte w mankiety o rogach okrągłych zapinane na 2 guziki.

Rozporek wykończony domkiem klasycznym.

Dół koszuli podwinięty do spodu na aparacie 0,7 cm.

2.2 NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

PN-P-84518:1996 Wyroby odzieżowe. Terminologia.

PN-91/P-01831 Elementy wyrobów odzieżowych.

PN-83/P-84501 Wyroby konfekcyjne. Szwy.

PN-83/P-84502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi.

PN-83/P-84506 Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.

PN-83/P-84507 Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.

PN-EN ISO 3758:2006 Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci
symboli graficznych

PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe. Pakowanie, przechowywanie, transport.

PN-91/P-84504 Wyroby konfekcyjne. Wielkości.

lub

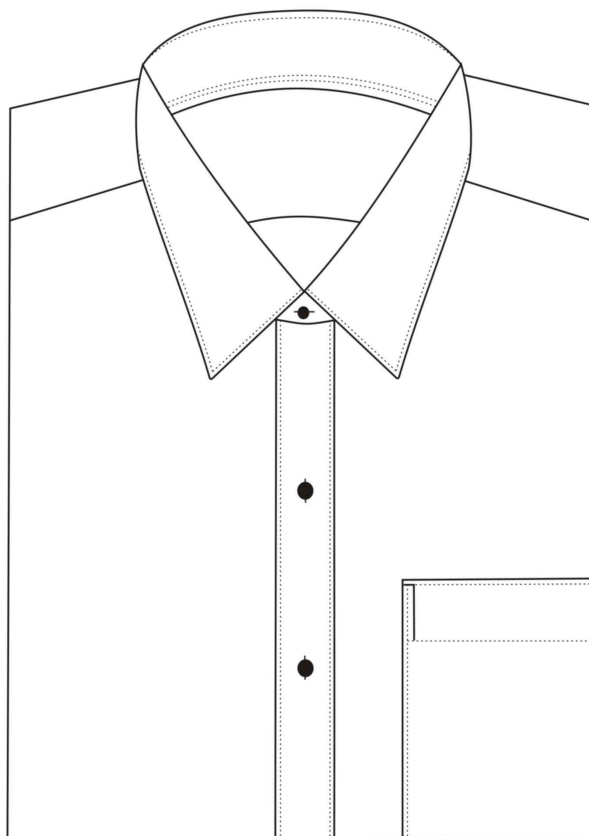
PN-EN 13402:2005 Wyroby odzieżowe. Wielkości.

PN-90/P-84531 Wyroby konfekcyjne. Oznaczenie.

PN-90/P-84530 Wyroby konfekcyjne. Składanie.

PN-80/P-81101 Nici odzieżowe. Postanowienia ogólne.

3. RUSUNEK MODELOWY



4. WYMAGANIA TECHNICZNE

4.1. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków:

| Lp. | Nazwa materiału | Symbol | Producent |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------|
| 1. | Tkanina zasadnicza – biała (55% bawełna, 45% poliester) | | |
| 2. | Wkładka z naniesieniem: Kołnierz (2 warstwy) Stójka (1 warstwa) Mankiet (1 warstwa) Plisa (1 warstwa) | | |
| 3. | Nici - dobrane do koloru tkaniny | | |
| 4. | Guziki w kolorze tkaniny zasadniczej – dwudziurkowe Wzrost 170 – 12 szt. Wzrost 175-195 – 13 szt. | | |

4.2. DANE DOTYCZĄCE TKANINY

Tkanina biała

Skala Pantone: 11-0601 TP

Masa powierzchniowa: g/m² 133

Liczba nitek na dm: o/w 552/280

Masa liniowa: o/w tex 12,8/130

Skład surowca: 55% bawełna, 45% poliester

4.3. ŚCIEGI MASZYNOWE

Szwy wg PN-83/P-84501

Ściegi wg PN-83/P-84502

- Szwy łączące wykonane na maszynach „overlock” i stębnówka winny wynosić 0,7 cm.
- Ilość ściegów maszynowych winna wynosić od 4-5 na 1 cm
- Przy obrabianiu dziurek po 12-14 ściegów na 1 cm

5. OPIS OBRÓBK

5.1. Tył

W tyle ułożone fałdki wg znaków.

Karczki złożyć prawymi stronami tkaniny do środka.

Między karczek spodni i wierzchni włożyć tył koszuli i przesyć szwem 0,7 cm od krawędzi.

Karczki przewinać do góry.

5.2. Przody

Przód prawy podwinąć 1+ 3 cm i przestębnowany.

W lewym przodzie wykonać imitację plisy szer. 3,5 cm na aparat.

Na lewym przodzie nałożyć kieszeń wg znaków i nastębnować.

5.3 Kieszeń

Górną krawędź kieszeni podwinąć do spodu 1-3,5 cm w znaków.

Kieszeń zaprasować wg szablonu.

Nałożyć na przód, nastębnować 0,1 cm od krawędzi.

U góry kieszeń zamocować w prostokąt w celu zabezpieczenia przed pruciem.

5.4. Ramiona

Ramiona przodów połączyć z ramionami karczków na maszynie overlock.

5.5. Kołnierz

Na spodnią stronę główki kołnierza wierzchniego nałożyć spunktowany dwuwarstwowy wkład z tkaniny powlekanej i zgrzać.

Wierzch kołnierza z wkładem nałożyć na spód kołnierza prawymi stronami do wewnątrz i odszyć. Kołnierzy wywrócić, rogi wykonać tak, aby były jednakowe, obciągnąć do spodu. Kołnierz przestębnować 0,3 cm od krawędzi.

Na spodnią stronę stójki wierzchniej nałożyć wkład z tkaniny powlekanej w odległości 1,1 cm od brzegu podkładając jednocześnie pośrodku wszywkę rozmiarową.

Stójkę przewinać do wierzchu i przestębnować 0,1 cm od krawędzi. Wystającą krawędź stójki spodniej wszyć do wykroju szyi. Krawędzią stójki wierzchniej nakryć stębnówkę wszycia i przestębnować brzegiem.

5.6. Rękawy mankiety

Rozcięcie u dołu rękawa wykończone domkiem klasycznym.

Rękawy wszyć do wykroju pachy na maszynie overlock 5-nitkowym. Boki koszuli i rękawów połączyć maszyną overlock 5-nitkowym, wszywając jednocześnie w prawy bok znaki ostrzegawcze ze składami surowcowymi w odległości 6,5 cm od pachy, a w odległości 12 cm od podwiniętego dołu łątkę brakarską.

Na mankiecie nałożyć wkład z tkaniny powlekanej i zgrzać.

Wystającą część mankieta owinąć dolną krawędź wkładu i przestębnować 0,5 cm od brzegu. Mankiety złożyć prawymi stronami tkaniny do środka. Odszyć mankiety, przewinąć do wierzchu i przestębnować przy krawędzi 0,3 cm. W dole rękawa ułożyć fałdki wg znaków i wszyć mankiety szwem wpuszczonym.

5.7. Dziurki

Dziurki w lewym przodzie i patkach wykonać wg tabeli wymiarów stałych.

5.8. Guziki

Guziki w prawym przodzie przyszyć wg dziurek wykonanych w lewym przodzie.

Zapasowy guzik doszyć od spodu w dole przodu prawego.

5.9. Dół koszuli.

Dół koszuli podwinąć od spodu na aparacie 0,7 cm i przestębnować.

5.10 Wykończenie

Etykietę zakładową przyszyć pod guzik (widoczny w tyle koszuli na wkładzie).

Koszulę oczyścić z końców nici, uprasować i złożyć.

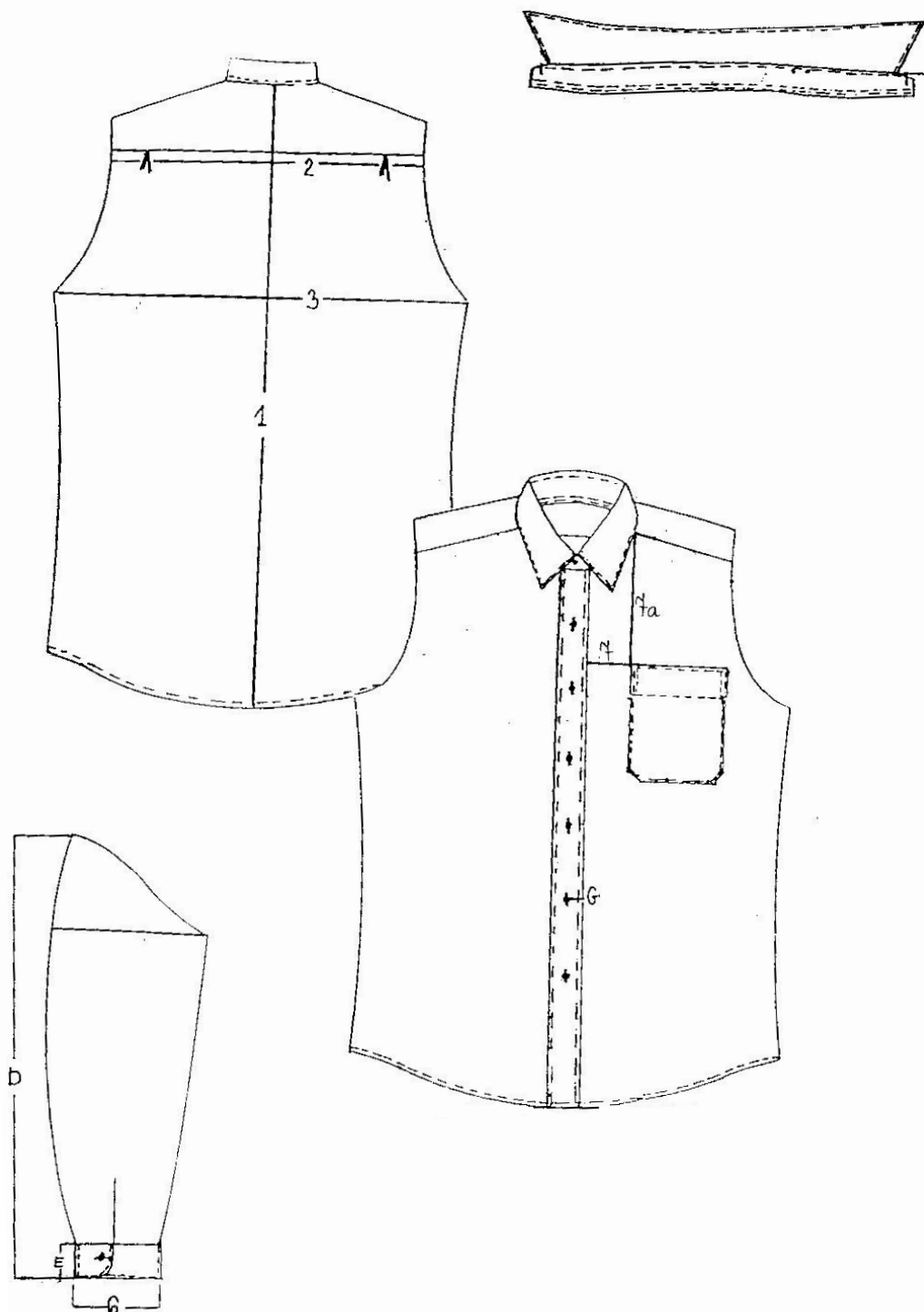
5.11 Składanie i prasowanie

Koszulę złożyć na wkładzie tekturowym włożyć do torby foliowej a następnie pakować po 10 szt. w jednej wielkości do kartonu. Karton skleić taśmą, na krótszym boku kartonu nakleić etykietę zbiorczą.

6. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

| Rodzaj tkaniny | Lp. | Nazwy części składowych | Ilość części |
|--------------------|-------|-------------------------|--------------|
| Tkanina zasadnicza | 1. | Przód | 2 |
| | 2. | Tył | 1 |
| | 3. | Karczek | 2 |
| | 4. | Rękaw | 2 |
| | 5. | Mankiet | 4 |
| | 6. | Domek klasyczny rękawa | 2 |
| | 7. | Kołnierz | 2 |
| | 8. | Stójka | 2 |
| | 9. | Kieszek | 1 |
| | Razem | | |
| Wkładka powlekana | 1. | Kołnierz | 2 |
| | 2. | Plisa | 1 |
| | 3. | Mankiet | 2 |
| | 4. | Stójka | 1 |
| | Razem | | |
| RAZEM | | | 24 |

7.RYSUNKI TECHNICZNE



8. TABELA WYMIARÓW STAŁYCH DLA WSZYSTKICH ROZMIARÓW

| Wyszczególnienie | wzrosty | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 164 | 170 | 176 | 182 | 188 | 194 |
| A. Szerokość podwinięcia przodów oraz zachodzenia przodu prawego na lewy | 3,5 | | | | | |
| B. Szerokość kołnierza | - | | | | | |
| C. Długość kołnierza w ostrym końcu | 7,0 | | | | | |
| D. Rękaw: długość z mankietem | 61 | 61 | 63 | 65 | 67 | 69 |
| E. Mankiet: szerokość | 6,0 | | | | | |
| F. Kieszeń | Długość – 16,0 Szerokość – 14,0 | | | | | |
| G. Dziurki: odległość od pionowej krawędzi przodu | 1,5 | | | | | |
| F. 1. Dziurki: odległość od wykroju szyi do środka pierwszej dziurki | 5,5 | | | | | |
| 2. Dziurki: odległość między dziurkami | 9,0 | | | | | |
| H Dziurki w mankiecie: odległość od pionowej krawędzi | 1,0 | | | | | |

9. TABELA WYMIARÓW

| Lp. | Rozmiar | 37 | 38 | 39 | Dop. odchylenie |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| | Wzrost | 164 170 176 182 188 194 | 164 170 176 182 188 194 | 164 170 176 182 188 194 | |
| | Obw. kl. piersiowej | 96 | 96 | 100 | |
| 1. | TYŁ: długość od wszycia kołnierza do dołu koszuli | 81 81 83 83 85 85 | 81 81 83 83 85 85 | 81 81 83 83 85 85 | 1,0 |
| 2. | KARCZEK: długość na linii doszycia do tyłu | 47 | 47 | 49 | 0,5 |
| 3. | Obwód zapiętej koszuli pod pachą | 112 | 112 | 116 | 2,0 |
| 4. | KOŁNIERZ: dł. od środka guzika do środka dziurki | 38 | 39 | 40 | 0,5 |
| 5. | REKAW KRÓTKI: szer. pod pachą w połowie | - | - | - | |
| 6. | MANKIET | 24 | 24 | 26 | 0,5 |
| 7. | KIESZEŃ: odległość od pionowej krawędzi przodu | 7 | 7 | 7 | |
| 7a | KIESZEŃ: odległość od najwyższego punktu szwu ramienia do górnej krawędzi kieszeni | 19 | 19 | 20 | |

| Lp. | Rozmiar | 40 | 41 | 42 | Dop. odchylenie |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| | Wzrost | 164 170 176 182 188 194 | 164 170 176 182 188 194 | 164 170 176 182 188 194 | |
| | Obw. kl. piersiowej | 100 | 104 | 104 | |
| 1. | TYŁ: długość od wszycia kołnierza do dołu koszuli | 81 81 83 83 85 85 | 81 81 83 83 85 85 | 81 81 83 83 85 85 | 1,0 |
| 2. | KARCZEK: długość na linii doszycia do tyłu | 49 | 51 | 51 | 0,5 |
| 3. | Obwód zapiętej koszuli pod pachą | 116 | 120 | 120 | 2,0 |
| 4. | KOŁNIERZ: dł. od środka guzika do środka dziurki | 41 | 42 | 43 | 0,5 |
| 5. | RĘKAW KRÓTKI: szer. pod pachą w połowie | - | - | - | |
| 6. | MANKIET | 26 | 26 | 26 | 0,5 |
| 7. | KIESZEŃ: odległość od pionowej krawędzi przodu | 7 | 7 | 7 | |
| 7a | KIESZEŃ: odległość od najwyższego punktu szwu ramienia do górnej krawędzi kieszeni | 20 | 21 | 21 | |

| Lp. | Rozmiar | 43 | 44 | 45 | Dop. odchylenie |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|
| | Wzrost | 164 170 176 182 188 194 | 164 170 176 182 188 194 | 164 170 176 182 188 194 | |
| | Obw. kl. piersiowej | 108 | 108 | 112 | |
| 1. | TYŁ: długość od wszycia kołnierza do dołu koszuli | 81 81 83 83 85 85 | 81 81 83 83 85 85 | 81 81 83 83 85 85 | 1,0 |
| 2. | KARCZEK: długość na linii doszycia do tyłu | 53 | 53 | 53 | 0,5 |
| 3. | Obwód zapiętej koszuli pod pachą | 124 | 124 | 128 | 2,0 |
| 4. | KOŁNIERZ: dł. od środka guzika do środka dziurki | 44 | 45 | 46 | 0,5 |
| 5. | REKAW KRÓTKI: szer. pod pachą w połowie | - | - | - | |
| 6. | MANKIET | 26 | 26 | 26 | 0,5 |
| 7. | KIESZEŃ: odległość od pionowej krawędzi przodu | 7 | 7 | 7 | |
| 7a | KIESZEŃ: odległość od najwyższego punktu szwu ramienia do górnej krawędzi kieszeni | 20 | 21 | 21 | |

10. KARTA TECHNICZNA WYROBU

| | | |
|------------------------------------------------------------|-----------|-----------------------|
| KOŁNIERZ: 5349 | STĘBNÓWKI | KOŁNIERZ: 3 mm |
| STÓJKA: 5349 | | MANKIETY: 3mm |
| FISZBINY: tak | | PLISA: 5 mm |
| PRZÓD L: 31-5, imitacja plisy na aparat 3,5 cm | | RAMIONA: x |
| PRZÓD P: 31-2 podw. 1-3 cm | | KIESZEŃ: 1 mm |
| TYŁ: 31-1 z fałdkami po bokach | | KARCZEK: x |
| KARCZEK: 31-1 | | PACHY: x |
| RĘKAW: 31-1 długi | | PATKI: x |
| MANKIET: 3 zaokrąglony | | |
| WYKOŃCZENIE ROZCIĘCIA W RĘKAWIE: domek klasyczny | | |
| KIESZEŃ: K-01 x 1 | | |
| WYKOŃCZENIE DOŁU KOSZULI: 0,7 cm | | |
| DŁUGOŚĆ KOSZULI: x | | |
| | | |

| | |
|--------------------------------------------------------|---------------------------|
| MONTAŻ | PACHY: overlock |
| | BOKI: overlock |
| | RAMIONA: overlock |
| GUZIKI | PRZÓD: 7/8 |
| | ZAPASOWY: 1 |
| | MANKIETY: 2 guziki |
| | KIESZEŃ: x |
| | KOŁNIERZ: x |
| | INNE: x |
| Odległość między guzikami: I-5,6 odległ. 9,0 cm | |
| Składanie: | |
| Rozmiar/wzrost: | |

11. WARUNKI ODBIORU

Odbiór jakościowy wg PN-83/P-84506. Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze. Stopnie jakości.

11.1. Rodzaj badań zgodności wyrobu ze stawianymi wymogami.

- oględziny zewnętrzne /metoda organoleptyczna/,
- sprawdzenie wymiarów /porównawcze wg tabeli wymiarów/,
- sprawdzenie tkaniny /zgodnie z PN i warunkami technicznymi/,
- sprawdzenie prawidłowego funkcjonowania dodatków galanteryjnych,

11.2. Pobieranie próbek.

Z partii wyrobów przedstawionych do odbioru należy w sposób losowy pobrać w ilości podanej w tabeli.

| Liczność partii w szt. ubr. kpi. | Liczność w szt. w kompl. | Dopuszczalna liczba sztuk wadliwych |
|-------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|
| do - 160 | 10 | 1 |
| 161 - 630 | 15 | 2 |
| 631 - 2500 | 40 | 3 |
| 2500 - 6300 | 60 | 5 |

11.3. Ocena wyników badań

Ocena sztuk.

Wyrób należy uznać za dobry, jeżeli wszystkie badania wymienione w pkt. 1 dadzą wynik pozytywny. Wyrób należy uznać za wadliwy o ile chociaż jedno z badań da wynik ujemny.

Ocena partii.

Partia wyrobów jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych, jeżeli liczba sztuk wadliwych nie przekracza ilości wymienionych w tabeli 1.

Postępowanie z partią wadliwą.

Partia wyrobów uznana za niezgodną z wymaganiami może być przez producenta poprawiona i przedstawiona do ponownych badań. Ponowne badania uważa się za ostateczne. W przypadku występujących wad konfekcyjnych, które nie dadzą się usunąć, ale nie wpływają na obniżenie wartości użytkowych wyrobu należy zastosować stopniowanie jakości w zależności od liczby błędów.

Dopuszczalna liczba błędów konfekcyjnych

Tabela 1

| grupa I | grupa II | grupa III |
|---------|----------|-----------|
| 0 | 5 | 8 |

11.4. Stopnie jakości.

Stosuje się dwa stopnie jakości: jakość 1 i 2, w zależności od liczby błędów nie obniżających wartości użytkowej odzieży.

UWAGA: do błędów konfekcyjnych nie należy zaliczać wadliwie działających dodatków galanteryjnych. Wadliwie działające dodatki galanteryjne całkowicie dyskwalifikują wyrób.

11.5. PAKOWANIE

Pakowanie, przechowywanie i transport wg PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe.

Pakowanie, przechowywanie i transport.

Ubrania powinny być zaopatrzone w przywieszki zawierające następujące dane:

- a. nazwę lub znak producenta,
- b. nazwę i symbol wyrobu,
- c. nr zlecenia,
- d. jakość,
- e. wielkość.

Pakowanie.

Ubrania jednej wielkości i jednego rodzaju tkaniny powinny być pakowane w worki foliowe.

Opakowanie wysyłkowe – worki.

Dopuszcza się inny sposób pakowania uzgodniony pomiędzy dostawcą a odbiorcą.

Przechowywanie.

Ubrania należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym z dala od źródeł ciepła.

Transport.

Ubrania mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu. Załadowywanie, przewóz i wyładowywanie powinno odbyć się w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

12. OZNAKOWANIE

WZÓR ETYKIETY

Oznakowanie

Etykieta powinna znajdować się na wierzchu wyrobu i zawierać:

- adres firmy
- znak firmowy
- nazwa wyrobu
- symbol wyrobu
- wielkość
- jakość
- numer zlecenia
- skład surowcowy

Rewers etykiety powinien zawierać przepis konserwacji.

Przykład:



Sposób konserwacji:

wg PN-EN ISO 3758:2006 Tekstyli. Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci symboli graficznych

13. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN.

| Lp. | Data | Zmiana dotyczy (stron i ewentualnej treści zmiany) | Akceptacja (data i podpis) | Uwagi |
|-----|------|----------------------------------------------------|----------------------------|-------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

14. PRÓBKA TKANINY

15.ZAŁĄCZNIKI (dołącza producent)

**Certyfikaty lub wyniki badań laboratoryjnych materiałów
(potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)**