



KAMIZELKA DO MUNDURU CODZIENNEGO

UPROSZCZONA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

Dokumentacja techniczno-technologiczna jest własnością PGL LP

SPIS TREŚCI

1. Przedmiot dokumentacji
 - 1.1. Opis ogólny
 - 1.2. Normy i dokumenty związane
2. Rysunki modelowe
3. Wymagania techniczne
 - 3.1. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
 - 3.2. Ściegi maszynowe
4. Zestawienie elementów składowych
5. Rysunki techniczne – wymiarowe
6. Tabela wymiarów
7. Średnie normy zużycia podstawowych surowców
8. Warunki odbioru
9. Pakowanie, przechowywanie i transport
10. Oznakowanie
 - wzór etykiety
11. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian
12. Próbkki tkanin
13. Załączniki – certyfikaty, wyniki badań laboratoryjnych zastosowanych materiałów (potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)

1. PRZEDMIOT DOKUMENTACJI

Przedmiotem dokumentacji jest kamizelka do munduru codziennego pracowników leśnictwa.

1.1. OPIS OGÓLNY WYROBU

Kamizelka – na podszewce z jedną kieszenią wewnętrzną zapinana na zamek błyskawiczny, ocieplona włókniną puszystą, sięgająca za biodra. Dołem zakończona tunelem z wciągniętym trokiem. Przody zapinane na zamek błyskawiczny kryty plisą zapinaną na zatrzaski. Na przodach naszyte cztery kieszenie z patkami zapinanymi na zatrzaski. Po lewej stronie przodu wszyta kieszeń w ramce , nad prawą górną kieszenią przodu naszyta oznaka „Służba Leśna”, w dole tej kieszeni wszyte półkółko. Szyja wykończona kołnierzem. Karczek odcięty z naszytymi paskami tkaniny. Na tyle kamizelki wszyte w szwy boczne dwie patki regulacyjne zapinane na zatrzaski.

1.2. NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

PN-83/P-84501 Wyroby konfekcyjne. Szwy. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-83/P-84502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-81/P-84503 Wyroby konfekcyjne. Zasady oznaczania wielkości.

PN-91/P-84504 Wyroby konfekcyjne. Wielkości.

PN-83/P-84506 Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.

PN-84/P-06762 Odzież ochronna. Stopnie jakości.

PN-80/P-81101 Nici odzieżowe. Postanowienia ogólne.

PN-90/P-84530 Wyroby konfekcyjne. Składania.

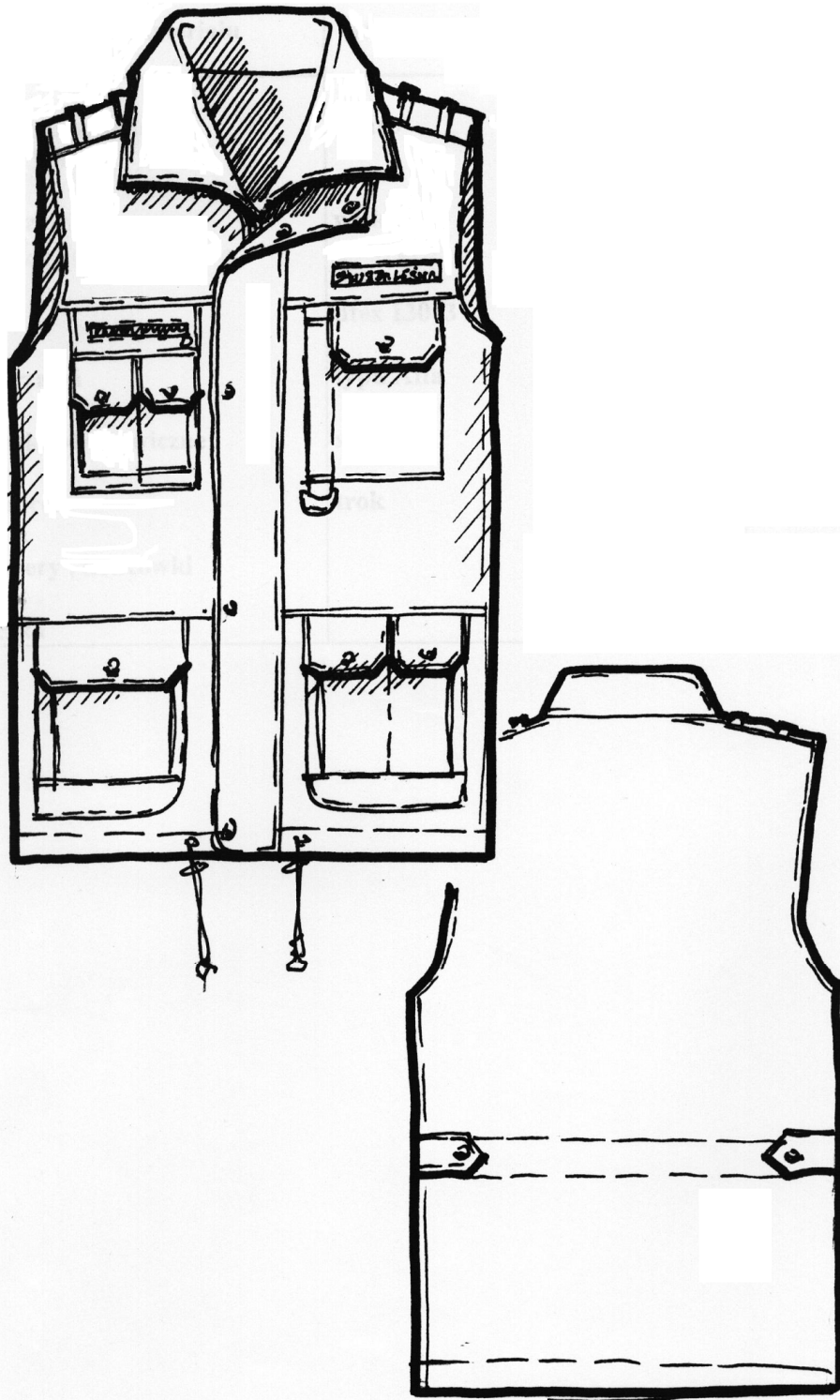
PN-90/P-84531 Wyroby konfekcyjne. Oznaczenie.

BN-79/8512-01 Zamki błyskawiczne.

BN-75/75577-02 Taśmy elastyczne do wciągania.

PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

2. RYSUNKI MODELWE.



3. WYMAGANIA TECHNICZNE

3.1. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków:

Lp.	Nazwa materiału	Artykuł- określenie	Kolor	Uwagi
1.	Tkanina zasadnicza E 67 T 33	figaro	Khaki Wg próby	
2.	Podszewka	wiskoza	Khaki Wg próby	Dopuszcza się stilon
3.	Włóknina puszysta	60g/m ²		
4.	Nici	Dtex 130*3		
5.	Zatrzaski	Typu Alfa		Bez wzoru miedz.
6	Zamki błyskawiczne	spiralne	khaki	
7.	Sznurek	trok	khaki	
8.	Stopery, końcówki		khaki	
9.	Oczka		khaki	nierdzewne

3.2. WYMAGANIA TECHNICZNE DLA TKANINY NA WARSTWĘ WIERZCHNIĄ KAMIZELKI

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jedn. miary	Wartość	Uwagi
1.	Skład surowcowy	%	E 67 Wiskoza 33	Zaśw. produc.
2.	Szerokość	cm	150 ±2	PN-81/P-04610
3.	Masa liniowa	g/mb	285 ±14	PN-85/P-04613
4.	Wytrzymałość na rozciąganie. Siła zrywająca	daN	O/W 40/30	PN-88/P-04626
5.	Wytrzymałość na rozdzieranie. Siła rozdzierająca	daN	O/W 3,5/3,0	PN-76/P-04640
6.	Odporność wybarwień na pranie	°	4-5 °	PN-87/P-04992
7.	Kolor		7232	Zaś. producent.

3.3. ŚCIEGI MASZYNOWE

Szwy wg PN-83/P-84501

Ściegi wg PN-83/P-84502

Zalecane gęstości ściegów

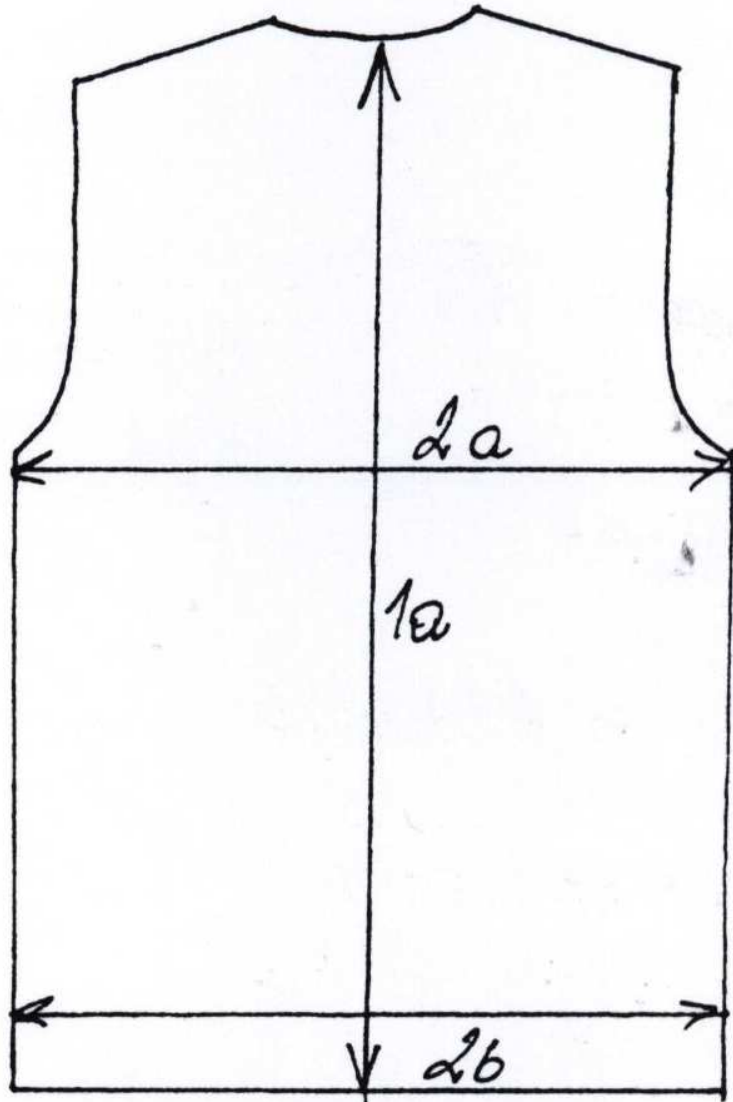
- stębnowe 4-5/1cm
- dziurkarki 12-14/1 cm
- obrzucające/overlock 3-4/1cm
- podszywarki 2,5-3/1 cm
- szycie kieszeni (overlock) 4-5/1 cm

Każdy szew przy rozpoczęciu i zakończeniu należy zamocować 1 cm zabezpieczając przed pruciem.

4. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

Rodzaj materiału	Numer części	Wyszczególnienie	Ilość części
Tkanina zasadnicza	1.	Plecy	1
	2.	Przód - karczek	2
	3.	Przód - środek	2
	4.	Przód - dół	2
	5.	Przód - ramiona	2
	6.	Kieszeń górna lewa	1
	7.	Kołnierz	2
	8.	Wiatrochron wierzchni	2
	9.	Kieszeń dolna	2
	10.	Patka do kieszeni dolnej	3
	11.	Patka do kieszeni górnej	3
	12.	Kieszeń górna prawa	1
	13.	Listewki do odszycia kieszeni w przodach i podszewcer	4
	Razem		27
Podszewka	14.	Tył	1
	15.	Przód	2
	Razem		3
Ocieplina	16.	Tył	1
	17.	Przód	2
	Razem		3
Kieszeniówka	18.	Kieszeń dolna	2
	Razem		2

5. RYSUNEK TECHNICZNY - WYMIAROWANIE



6. TABELA WYMIARÓW.

WYSZCZEGÓLNIENIE	Wzrost	164				170				176					182					188			Tolerancja (+/- w cm)
	Obw.kł.piersi.	88	96	104	112	92	100	108	116	88	96	104	112	120	92	96	100	108	116	96	104	108	
1. Kamizelka – tył																							
a) Długość po środku tyłu		68	68	68	68	71	71	71	71	74	74	74	74	74	77	77	77	77	77	80	80	80	
Obwody po zapięciu																							
a/ na wysokości pachy		52	56	60	64	54	58	62	66	52	56	60	64	68	54	56	58	62	66	56	60	62	
b/ obwód dołem		52	56	60	64	54	58	62	66	52	56	60	64	68	54	56	58	62	66	56	60	62	

7. ŚREDNIE NORMY ZUŻYCIA PODSTAWOWYCH SUROWCÓW

Lp	Nazwa materiału	Artykuł	Kolor	Zużycie
1.	Tkanina zasadnicza Wykończenie wodoodporne	OPTIMUS 1/150	khaki	1,65 mb
2.	Podszewka poliester		khaki	0,95 mb
3.	Nici poliestrowe		khaki	50 m
4.	Włóknina puszysta			1,0 mb
5.	Zatrzaski	PRTM	Gładki, czarny- nikiel.	15 szt.
6.	Zamki spiralne	K-5 S,R	khaki	3 szt.
7.	Sznurek trok		khaki	2 m
8.	Stopery, końcówki		Stare złoto	4 szt.
9.	Półkółko		mosiądz	1 szt.

8. WARUNKI ODBIORU

Odbiór jakościowy wg PN-83/P-84506. Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.
Stopnie jakości.

8.1. Rodzaj badań zgodności wyrobu ze stawianymi wymogami.

- oględziny zewnętrzne /metoda organoleptyczna/,
- sprawdzenie wymiarów /porównawcze wg tabeli wymiarów/,
- sprawdzenie tkaniny /zgodnie z PN i warunkami technicznymi/,
- sprawdzenie prawidłowego funkcjonowania dodatków galanteryjnych,

8.2. Pobieranie próbek.

Z partii wyrobów przedstawionych do odbioru należy w sposób losowy pobrać w ilości podanej w tabeli.

Liczność partii w szt. ubr. kpi.	Liczność w szt. w kompl.	Dopuszczalna liczba sztuk wadliwych
do - 160	10	1
161 - 630	15	2
631 - 2500	40	3
2500 - 6300	60	5

8.3. Ocena wyników badań

Ocena sztuk.

Wyrób należy uznać za dobry, jeżeli wszystkie badania wymienione w pkt. 1 dadzą wynik pozytywny. Wyrób należy uznać za wadliwy o ile chociaż jedno z badań da wynik ujemny.

Ocena partii.

Partia wyrobów jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych, jeżeli liczba sztuk wadliwych nie przekracza ilości wymienionych w tabeli 1.

Postępowanie z partią wadliwą.

Partia wyrobów uznana za niezgodną z wymaganiami może być przez producenta poprawiona i przedstawiona do ponownych badań. Ponowne badania uważa się za ostateczne. W przypadku występujących wad konfekcyjnych, które nie dadzą się usunąć, ale nie wpływają na obniżenie wartości użytkowych wyrobu należy zastosować stopniowanie jakości w zależności od liczby błędów.

Dopuszczalna liczba błędów konfekcyjnych

Tabela 1

grupa I	grupa II	grupa III
0	5	8

8.4. Stopnie jakości.

W odzieży ochronnej stosuje się dwa stopnie jakości: jakość 1 i 2, w zależności od liczby błędów nie obniżających wartości użytkowej odzieży.

UWAGA: do błędów konfekcyjnych nie należy zaliczać wadliwie działających dodatków galanteryjnych. Wadliwie działające dodatki galanteryjne całkowicie dyskwalifikują wyrób.

9. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Wg PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe.

Znakowanie przed pakowaniem.

Ubrania powinny być zaopatrzone w przywieszki zawierające następujące dane:

- a. nazwę lub znak producenta,
- b. nazwę i symbol wyrobu,
- c. nr zlecenia,
- d. jakość,
- e. wielkość.

9.1 PAKOWANIE

Ubrania jednej wielkości i jednego rodzaju tkaniny powinny być pakowane w worki foliowe.

Opakowanie wysyłkowe – worki.

Dopuszcza się inny sposób pakowania uzgodniony pomiędzy dostawcą a odbiorcą.

9.2 PRZECHOWYWANIE

Ubrania należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym z dala od źródeł ciepła.

9.3. TRANSPORT

Ubrania mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu . Załadowywanie, przewóz i wyładowywanie powinno odbyć się w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

10. OZNAKOWANIE

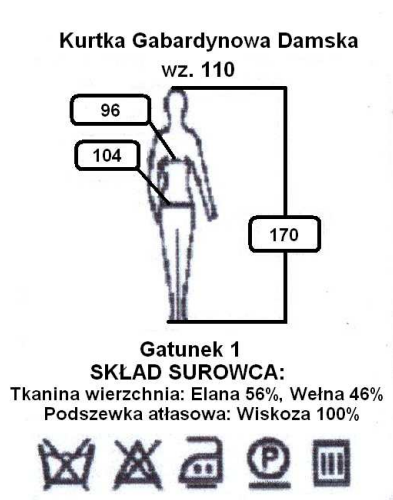
WZÓR ETYKIETY

Etykieta powinna znajdować się na wierzchu wyrobu i zawierać:

- adres firmy
- znak firmowy
- nazwa wyrobu
- symbol wyrobu
- wielkość
- jakość
- numer zlecenia
- skład surowcowy

Rewers etykiety powinien zawierać przepis konserwacji.

Przykład



Sposób konserwacji

Znaki wg PN-EN ISO 3758:2006 Tekstylią. Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci symboli graficznych.

Konserwacja

Ubrania mocno zabrudzone należy namoczyć na dwie, trzy godziny w zimnej wodzie z dodatkiem proszku do prania tkanin kolorowych. Pranie właściwe należy przeprowadzić w kąpieli wodnej w temp. 40°C z użyciem proszków do prania tkanin kolorowych. Suszyć w stanie rozwieszonym. Prasować w temp. 150 °C, nie chlorować. Dopuszcza się czyszczenie chemiczne w czterochlorooctanie.

11. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN.

Lp.	Data	Zmiana dotyczy (stron i ewentualnej treści zmiany)	Akceptacja (data i podpis)	Uwagi

12. PRÓBKI TKANIN

TKANINA ZASADNICZA

KAMIZELKA DO MUNDURU CODZIENNEGO
PODSZEWKA

13. **ZAŁĄCZNIKI** (dołącza producent)

**Certyfikaty lub wyniki badań laboratoryjnych materiałów
(potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)**