# OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWI ENIA

5,56 x 45 mm nabój pośredni z pociskiem FMJ SS 109 z rdzeniem stalowym

- w ilości 20 000 sztuk.

1. Przedmiot zamówienia: 5,56 x 45 mm nabój pośredni z pociskiem FMJ SS 109 z rdzeniem stalowym; fabrycznie nowy **(nie może być wtórnie elaborowany)**, wyprodukowany nie wcześniej niż 2024 roku.
2. Wykonawca **dostarczy** **w terminie 6 tyg. od daty podpisania umowy, jednak nie później niż do 13.12.2024 r.**, przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, kompletny, gotowy do użytkowania**.** Przedmiot zamówienia winien być nieużywany, wolny od wad, w tym również od wad prawnych, nie poddawany jakimkolwiek naprawom, do przedmiotu zamówienia nie mają jakichkolwiek praw osoby trzecie, nie są przedmiotem żadnego postępowania lub zabezpieczenia oraz spełniają polskie wymagania, w tym warunki techniczne.
3. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych.
4. **Cena podana w ofercie powinna zawierać wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia**, tj. koszt dostawy, opakowania, itp. W cenie powinny być uwzględnione wszystkie podatki, łącznie z podatkiem od towarów i usług – VAT oraz podatkami i opłatami lokalnymi.
5. W przypadku stwierdzenia wad lub niezgodności w dostarczonym przedmiocie zamówienia Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia przedmiotu zamówienia bez wad w terminie do 5 dni od dnia zgłoszenia.
6. Forma płatności – przelew 30 dni.
7. Przeznaczenie: do strzelań z 5,56 mm karabinka BERETTA wz. ARX 160.
8. Łuska: nielakierowana, mosiężna.
9. Masa pocisku: 3,85 —4,14 g.
10. Masa netto ładunku miotającego: 1700 mg. +/- 5%
11. Energia początkowa pocisku Eo-2,s: 1560 — 1930 J.
12. Spłonka: typu BOXER.
13. Wymagania jakościowe naboju:
    * 1. bezpieczny w użytkowaniu i nie powodujący uszkodzeń sprawnej technicznie broni,
      2. niezawodny w działaniu w różnych warunkach atmosferycznych (np. deszcz, śnieg, mróz, nasłonecznienie) i różnych porach roku,
      3. zachowywać parametry techniczne w przedziale temperatur od -300 C do +500C,
      4. przystosowany do przechowywania w warunkach magazynowych w temperaturze od +50C do +250C przy zachowaniu założonych parametrów technicznych i balistycznych,
      5. pozbawiony wad w postaci: utknięcia pocisku w lufie, opóźnionego strzału itp.,
      6. spłonka oraz materiał miotający nie powinien oddziaływać korozyjnie na części broni.
14. Znakowanie amunicji: oznaczenie producenta, kalibru, rodzaju amunicji, daty produkcji, wagi brutto i partii amunicji na opakowaniu. Oznaczenie producenta i kalibru na denku łuski.
15. Opakowanie:
    * 1. hermetyczne lub inne umożliwiające długotrwałe przechowywanie amunicji w magazynie przez okres minimum 10 lat,
      2. jednostkowe zawierające nie więcej niż 50 sztuk naboi,
      3. opakowanie zbiorcze max. do 1.000 sztuk naboi.
16. Gwarancja: co najmniej 36 miesiący.
17. Zamawiający zastrzega możliwość zmiany (zwiększenia) zakresu ilościowego przedmiotu zamówienia w przypadku uzyskania korzystnej ceny ze strony oferenta.
18. Na etapie składania ofert należy dostarczyć - aktualną koncesję na wykonywanie działalności gospodarczej lub zawodowej.
19. Wykonawca winien dostarczyć wraz z dostawą Certyfikat zgodności dot. przedmiotu zamówienia wydany przez Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia w Zielonce k/Warszawy lub inny podmiot działający na terenie Rzeczpospolitej Polskiej posiadający akredytacje w tym zakresie albo świadectwo zgodności „Certificate of Conformity” (COC).

UWAGA:

Ilekroć w opisie przedmiotu zamówienia wskazuje się normy, zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym.