

Montaż w wykopach otwartych wykonać w miejscu przejść poprzecznych przez drogę, w miejscu wykonania węzłów połączeniowych i hydrantów. Zagłębienie wodociągu zapewniające minimalne przykrycie 1,60 m. Rurociągi montować na podsypce piaskowej gr. 15 cm. Łączenie rur przez zgrzewanie doczołowe za pomocą kształtek elektrooporowych PE oraz na kołnierze. Odgałęzienia projektować poprzez żeliwne obejmy z nawiertką. Za włączeniem projektować zasuwy odcinające. Trasę przewodów z tworzyw sztucznych w miejscach wykopów otwartych oznakować w gruncie taśmą sygnalizacyjną o szerokości minimum 20 cm z wkładką metalową. Lokalizację uzbrojenia sieci oznaczyć za pomocą tabliczek z wymiennymi cyframi i literkami na słupkach betonowych lub istniejących trwałych obiektach. Lokalizację rurociągów sieci wykonanej metodą przewiertu sterowanego oznaczyć przez zastosowanie rur z wtopioną wkładką metaliczną. Na załamaniu sieci zastosować bloki oporowe z betonu C16/20. W węzłach lub w miejscach newralgicznych zastosować połączenia kołnierzowe. Przy połączeniach kołnierzowych stosować kołnierze galwanizowane lub epoksydowane. Śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej. W miejscach gdzie przykrycie rurociągu jest mniejsze niż 1,6 m, rurociąg ocieplić otuliną styropianową o grubości 5cm.

3.2.1 Odgałęzienia od sieci

Dla projektowanych odgałęzień od sieci o średnicy do Dn 40 mm podłączenia realizować za pomocą nawiertek wodociągowych z żeliwa sferoidalnego spełniających n/w wymagania:

- odejścia z gwintem G1 1/2",
- nawiertki do montażu na rurach PE,
- wkrętka mosiężna zasuwy nawiertki umieszczona w pokrywie zabezpieczona przed wykręceniem pierścienia ze stali nierdzewnej, umieszczonym wewnątrz pokrywy pod uszczelką górną, umożliwiającą wymianę oringów trzpienia pod pełnym ciśnieniem
- i przy dowolnym położeniu klina,
- trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiający współpracę z oringami umieszczonymi we wkładce i zawieszony w gnieździe pokrywy a nie na wkładce oporowej
- nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zaprasowana w klinie zasuwy, eliminująca możliwość wibracji klina oraz uszkodzenia powłoki gumowej,
- klin nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz guma EPDM lub NBR o twardości 70±5 °Sh. prowadzony metoda wpust -wypust w kadłubie zasuwy, całkowite zabezpieczenie strefy uszczelnienia trzpienia przed przedostawaniem się wody z sieci,
- możliwość wykonania przyłącza pod ciśnieniem przy użyciu aparatu do nawiercania,
- kadłub zasuwy, pokrywa, klin oraz stopa z gwintem wewnętrznym wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. min EN-GJS-400-15;
- obejma do rur PE wykonana z żeliwa sferoidalnego wyłożona gumą,
- kadłub zasuwy ze stopą w nawiertkach na żeliwo i stal oraz z obejmą w nawiertkach na PE połączony gwintem wewnętrznym- zewnętrznym, zewnętrzny w zasuwie, wewnętrzny w stopie lub obejmie.
- uszczelka stopy o przekroju trapezowym wykonana z gumy EPDM, pozostałe uszczelnienia z gumy NBR,
- śruby łączące pokrywę z kadłubem- gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskowa,
- zabezpieczenie antykorozyjne farba epoksydowa o grubości powłoki 250-500 µm odporne na przebicie elektryczne 3kV.