

Przeгляд silnika Sh355H6Ds, 355 kW, 400 V, 991 obr/min, nr fabr. 155315, M092, SP-0-00574, masa silnika 2480 kg.

Zakres prac:

- czyszczenie i demontaż silnika
- weryfikacja części
- kontrola stanu uzwojeń stojana i wirnika
- przedmuchiwanie, mycie i suszenie elementów silnika
- malowanie emalią elektroizolacyjną oraz usunięcie ubytków
- wyważenie wirnika
- kontrola węzłów łożyskowych
- wymiana łożysk SKF (D 6322C3, N 6322C3, smar Mobilux EP3)
- kontrola tabliczki przyłączeniowej
- montaż silnika
- malowanie zewnętrzne
- wykonanie pomiarów i prób silnika (bieg jałowy na stacji prób, pomiary prądów, drgań, temperatur. Protokoły z badań i pomiarów w formie pisemnej. Próby elektryczne z wykorzystaniem urządzenia Baker do nieniszczącego wykrywania zwarcia międzyzwojowych oraz asymetrii uzwojeń. Protokół z pomiaru rozkładu temperatur z wykorzystaniem kamery termowizyjnej.)
- transport silnika do i z zakładu remontowego