



NIEOPISANE POŁĄCZENIA SPAWAĆ SPOINĄ PACHWINOWĄ $a=0,7 \cdot t_{\min}$

Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
W-01	x	2					
3006	RHS120x6	1	1205	0	S235JR	24.94	24.94
3004	HEA140	1	1216	0	S235JR	30.02	30.02
3003	HEA140	1	2070	0	S235JR	51.13	51.13
3001	RHS120x6	2	180	0	S235JR	3.73	7.45
2007	BL20x500x300	1	500	300	S235JR	23.42	23.42
2006	BL20x300x300	1	300	300	S235JR	14	14
2005	BL8x180x75	2	180	75	S235JR	0.83	1.67
2001	BL8x114x60	18	114	60	S235JR	0.42	7.48
-	M10 8.8	8	40	0	8.8	0.05	0.44
Razem:		35					160.54
Waga wszystkich (kg):							321.08
Projektował	Imię i nazwisko	Data	Podpis	Nazwa obiektu budowlanego:			
Rysował:	mgr inż. Michał Tysza POM/0212/PWOK.07			Adres obiektu budowlanego:			
	mgr inż. A. Cwulina	01.05.2024		Inwestor:			
Podziałka	Format	MICHAŁ TYSZKA PRACOWNIA PROJEKTOWA KONSTRUKCJE BUDOWLANE tel. 660-882-601 / www.tysza.pl		Tytuł rys: W-01			
1:10	A2			Nr rys: 001		Rewizja: Rew0	