##  ..................................., dnia .........................

## Dane Wykonawcy

**Nazwa:** ......................................................................................................................................

 ......................................................................................................................................

 ......................................................................................................................................

**Siedziba:** ......................................................................................................................................

 ......................................................................................................................................

**Dane składającego oświadczenie:**

**Imię i nazwisko:** ...............................................................................................................................

**Sposób reprezentacji Wykonawcy:** pełnomocnictwo / wpis w rejestrze lub ewidencji\*)

**FORMULARZ TECHNICZNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

# Przedmiotem zamówienia jest dostawa do siedziby Zamawiającego zestawu do wydruków 3D w technologii SLS oraz drukarki 3D do wydruków w technologii FFF/FDM.

**Część I zamówienia (dostawa do siedziby Zamawiającego zestawu do wydruków 3D w technologii SLS – 1 kpl.)**

**Tabela nr 1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | *Charakterystyka, parametry techniczne, cechy funkcjonalne przedmiotu zamówienia* | *Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia*  |
| **I** | ***Drukarka 3D do laserowego spiekania poliamidów o różnej twardości – 1 szt.*** | ………………………………………………….…………………………………….*(nazwa, producent, typ, model itd.)* |
|  | Rodzaj technologii druku – SLS |  |
|  | Rodzaj lasera: dioda laserowa IR o mocy 30W |  |
|  | Rozmiar fizyczny przestrzeni roboczej 200 x 200 x 330 [mm] |  |
|  | Wysokość warstwy w osi Z nie większa niż 0,075 mm |  |
|  | Wbudowana komora na gaz obojętny |  |
|  | Komora robocza z możliwością podgrzania do 200°C |  |
|  | Komunikacja: WiFi oraz port USB |  |
|  | Dedykowane oprogramowanie zgodne z OS Microsoft Windows umożliwiające definiowanie własnych materiałów |  |
|  | Obsługa plików w formacie: STL, OBJ, 3DS, FBX, DEA, 3MF |  |
|  | Obsługa materiałów (proszków): PA12, PA11, TPU, własne – inne niż producenta |  |
|  | Zasilanie 230V/50Hz |  |
|  | Komora robocza umożliwiająca druk ciągły (zadruk 2 pełnych komór w trybie ciągłym bez udziału operatora) |  |
|  | Gwarancja: 24 miesiące  |  |
| **II** | ***Osprzęt do post-processingu - stanowisko do czyszczenia wydruków – 1 szt.*** | ………………………………………………………………………..………………*(nazwa, producent, typ, model itd.)* |
|  | Przystosowany do pracy z proszkami stosowanymi w technice druku SLS |  |
|  | Rozmiar fizyczny przestrzeni roboczej 650x450x400 [mm] |  |
|  | Budowa umożliwiająca przemieszczanie stanowiska |  |
|  | Wbudowany system odsysania proszku. Możliwość przełączenia na ręczne odsysanie proszku z drukarki SLS lub odsysanie proszku z przestrzeni roboczej stanowiska post-processingu |  |
|  | Wbudowane oświetlenie przestrzeni roboczej |  |
|  | Wbudowany moduł przesiewacza |  |
|  | Wbudowany moduł separatora proszku |  |
|  | Zasilanie 230V/50Hz |  |
|  | Piaskarka kompatybilna ze stanowiskiem do czyszczenia wydruków |  |
|  | Gwarancja: 24 miesiące |  |
| **III** | ***Odkurzacz przemysłowy – 1 szt.*** | ………………………………………….…………………………………………….*(nazwa, producent, typ, model itd.)* |
|  | Przeznaczony do pracy w strefie zagrożonej wybuchem i oznaczony symbolem EX zgodnie z dyrektywą ATEX 2014/34/UE |  |
|  | Zasilanie 230V/50Hz |  |
|  | Przepływ powietrza 200 [m3/h] |  |
|  | Pojemność zbiornika 40 [l] |  |
|  | Gwarancja: 24 miesiące |  |

**Część II zamówienia (dostawa do siedziby Zamawiającego drukarki 3D do wydruków w technologii FFF/FDM – 1 szt.)**

**Tabela nr 2**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | *Charakterystyka, parametry techniczne, cechy funkcjonalne przedmiotu zamówienia* | *Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia*  |
| **I** | ***Drukarka 3D do wydruków w technologii FFF/FDM (ang. Fused Filament Fabrication/Fused Deposition Modeling) z zastosowaniem włókna ciągłego (CF Printing) - 1 szt.*** | ………………………………………….…………………………………………….*(nazwa, producent, typ, model itd.)* |
|  | Rodzaj technologii druku - FDM/FFF z zastosowaniem włókna ciągłego (CF Printing) w tym włókna węglowego |  |
|  | Obszar roboczy 500 x 400 x 400 [mm] (szerokość x długość x wysokość) |  |
|  | Głowica drukująca z 3 dyszami |  |
|  | Obsługiwane grubości warstw: rozdzielczość 50 mikrometrów |  |
|  | Detekcja wyczerpania materiału |  |
|  | Funkcja przerwania i wznowienia wydruku |  |
|  | Automatyczna kalibracja stołu roboczego |  |
|  | Wbudowany panel sterowania pozwalający na zarządzanie drukarką |  |
|  | Komora robocza z możliwością podgrzania do temperatury 200°C |  |
|  | Zintegrowany zasobnik na materiały umożliwiający magazynowani szpul materiału o wadze 2000g – system zarządzania drukiem ze zdefiniowanymi profilami druku z materiałów m.in. ULTEM9085, Nylon PA6 |  |
|  | System zarządzania drukiem w formie ONLINE, posiadający bibliotekę druków, historię zrealizowanych druków i statystykę wykorzystania urządzenia przez użytkowników |  |
|  | System zarządzania drukiem z możliwością manipulacji ułożenia włókna ciągłego |  |
|  | Komunikacja: WiFi oraz port USB |  |
|  | **Gwarancja: 36 miesięcy**Wykonawca zapewni bez dodatkowych opłat przez cały okres trwania gwarancji dostawy istotnych części zużywalnych i tych które uległy nagłemu zniszczeniu z powodu błędu operatora. |  |

**UWAGA!**

1. **Wykonawca, w kolumnie pt. „Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia” w Tabelach nr 1-2, obowiązany jest opisać oferowany przedmiot zamówienia poprzez wskazanie odpowiednio charakterystyki, parametrów technicznych, cech funkcjonalnych przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza potwierdzenie, że oferowany przedmiot zamówienia posiada parametry określone przez Zamawiającego w kolumnie pt. *„Charakterystyka, parametry techniczne, cechy funkcjonalne przedmiotu zamówienia”* przez wpisanie „TAK” w kolumnie „Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia”**
2. **W przypadku rozbieżności treści zawartej w kolumnach pt. „Charakterystyka, parametry techniczne i cechy funkcjonalne przedmiotu zamówienia”,
w Tabelach nr 1-2 oraz treści zawartej w załączniku nr 8 do SWZ, pierwszeństwo ma treść określona w załączniku nr 8 do SWZ,**
3. **Wykonawca składa formularz techniczny tylko w zakresie części zamówienia na które składana jest oferta!**

*\*) niepotrzebne skreślić*

***Dokument należy złożyć w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym***