

PROJEKT ARANŻACJI I WYPOSAŻENIA W MEBLE LOKALU ZNAJDUJĄCEGO SIĘ W BUDOWANYM OBIEKCIE PRZY ULICY DRUSKIENNICKIEJ W POZNANIU DLA POTRZEB REALIZOWANIA W TYM MIEJSCU USŁUG BIBLIOTECZNYCH I KULTURALNYCH

1. PRZEDMIOT I PODSTAWA OPRACOWANIA

1.1 Przedmiot opracowania

Przedmiotem opracowania jest **PROJEKT WYKONAWCZY aranżacji i wyposażenie** dla inwestycji pod nazwą: „Projekt aranżacji i wyposażenia w meble lokalu znajdującego się w budowanym obiekcie przy ulicy Galileusza 8 w Poznaniu, dla potrzeb realizowania w tym miejscu usług bibliotecznych i kulturalnych.”

1.2 Inwestor

Biblioteka Raczyńskich
Plac Wolności 19, 61-739 Poznań

1.3 Zakres opracowania

Niniejsza specyfikacja robót zawiera zestawienie wyposażenia i mebli typowych.

W skład Projektu Wykonawczego – Meble i wyposażenie wchodzi:

- Dobór materiałów wykończeniowych;
- Zestawienie mebli typowych;
- Projekt zabudów indywidualnych do wykonania przez dostawcę w porozumieniu z zamawiającym na etapie zamówienia, w oparciu o opis w zestawieniu wyposażenia
- Zestawienie regałów stalowych;

Opis należy rozpatrywać wraz z częścią graficzną stanowiącą integralną część projektu.

1.4 Wymagane próbki i rysunki warsztatowe

Wymagane jest przedstawienie do akceptacji nadzoru autorskiego:

- próbek materiałowych, płyt meblowych, obrzeży abs, laminatów
- próbek materiałowych materiałów tapicerskich
- próbki materiałów budowlanych (o ile występują)

2. MATERIAŁY

2.1 Elementy instalacji elektrycznej i oświetlenie oraz wod.kan

Dostawca w ramach zadania wykona w oparciu o przygotowane źródło zasilania wewnętrzną instalację elektryczną i oświetleniową w zabudowie kontuaru. Podłączenie zlewu i baterii w zakresie wykonawcy zabudowy kuchennej.

2.2 Rozwiązania wykorzystane w meblach

- a) zawiasy, mechanizmy i okucia trwałe, o wysokiej jakości,
- b) podkładki pod stopy mebli: meble ciężkie guma, meble lekkie przestawne filc lub inne fabrycznie nowe
- c) podstawy regulowane do mebli
- d) przepusty kablowe, peszle, uchwyty
- e) płyty meblowe melaminowe z krawędziami ABS
- f) malowanie elementów stalowych – malowanie proszkowe w wybranym kolorze RAL
- g) płyty wiórowa/mdf trudnopalna, przeznaczona do wykonania mebli biurowych oraz paneli czołowych na regałach stalowych

2.3 Meble i wyposażenie gotowe

Wszystkie meble typowe powinny posiadać odpowiednie certyfikaty umożliwiające wprowadzenie produktu do obrotu na terytorium Polski oraz certyfikaty trudnozapalności materiałów.

2.4 Materiał do tapicerowania mebli

W miarę możliwości zamówić meble występujące w tych samych przestrzeniach od jednego producenta

Specyfikacja materiałów tapicerskich

Odporność na ścieranie min. 100.000 cykli Martindale'a

Materiał 100% poliester

Gramatura – minimum 300g/m²

Odporność na światło – 4 (EN ISO 105-B02:2014)

Pilling – 4 (EN ISO 12945-2)

Materiał trudnozapalny

Dobre kolory tapicerek. Kolor heraldyczny, kolor żółty, kolor jasnozielony, kolor brązowy, kolor żółty(dynia), kolor ciemnozielony, czarny

2.5 Kolorystyka mebli

Regały stalowe RAL 9002

Zabudowy meblowe – ze wzornika (kronospan, egger) do wyboru przez zamawiającego

Elementy stalowe malowane proszkowo na RAL (kolor zbliżony do wybranych płyt meblowych) do wyboru na etapie zamówienia lub chromowane

2.6 Materiały wykończeniowe

ANEKS KUCHENNY

Nr wyposażenia	Nazwa i opis	ilość
I	Wieszak na ręczniki podwójny	1

TOALETA PRACOWNIKÓW I CZYTELNIKÓW

Nr wyposażenia	Nazwa i opis	ilość
A	Dozownik do mydła h=110cm	2
B	Pojemnik na ręczniki papierowe jednorazowe h=135cm	2
C	Kosz na śmieci metalowy z wkładem	2
D	Lustro h=135 (lustro w ramie montowane do ściany 60x60cm)	2
G	Uchwyt na papier toaletowy, h=55cm	2
H	Szczotka do czyszczenia muszli klozetowej	2
I	Wieszak ścienny podwójny h=130	2
	Wszystkie elementy ze stali nierdzewnej	

3. ZESTAWIENIE I SPECYFIKACJA MEBLI TYPOWYCH I WYPOSAŻENIA DROBNEGO

3.1 Krzesła

a) składane KK,

- Krzesła siedziskiem i oparciem - polipropylen wzmocniony włóknem szklanym
- Kolorystyka – białe lub jasnoszare
- Wysokość od podłogi około 80-82cm, wysokość siedziska 45cm, szerokość krzesła 42-46cm
- Wytrzymałość 180kg
- Nogi wykończone stopkami do wykładzin pvc
- Ilość krzeseł – 25 szt.

- Min. 3 lata gwarancji producenta

Zdjęcie przykładowego mebla (model referencyjny krzesło Polyfold – Nowy Styl)



b) Stałe P,

- Krzesła siedziskiem i oparciem - polipropylen wzmocniony włóknem szklanym
- Kolorystyka – białe lub jasnoszare)
- Wysokość od podłogi około 80-82cm, wysokość siedziska ok.45cm, szerokość krzesła 42-46cm
- Wytrzymałość 180kg
- Nogi wykończone stopkami do wykładzin pvc
- Ilość krzesel – 3 szt.
- Min. 3 lata gwarancji producenta



3.2 Stoły składane do Sali konferencyjnej

Zakres

- Stoły z blatem obracającym – symbol SO
- Wymiary blatu 140*70cm
- 4 kółka z możliwością blokowania
- Możliwość składowania na małej przestrzeni

Kolor nóg i stelażu RAL - (kolor zbliżony do wybranych płyt meblowych) do wyboru na etapie zamówienia lub chromowane

- Kolor blatu ze wzornika (kronospan, egger) do wyboru przez zamawiającego

Ilość - 2 szt.

Zdjęcie przykładowego mebla



3.3 Wieszak na ubrania

Zakres

- Wieszak mocowany do ściany – symbol UB
- 2-6 miejsc do zawieszenia garderoby
- Metalowy, malowany w kolorze szarym lub czarnym - 1 szt.

3.4 Pomocniki biurowe

- Pomocniki biurowe z szufladami zamykanymi – symbol POM
 - wymiary ok.40x60x60
 - 4 kółka z możliwością blokowania
 - 3 szuflady o różnej wysokości
 - Wykonanie z płyty melaminowej – ze wzornika (kronospan, egger) do wyboru przez zamawiającego
 - Kolor jednolity
 - Zamek blokujący wszystkie szuflady
 - Uchwyt aluminiowe
- Ilość – 3 szt.



3.5 Biurka i stoliki

Zakres

Systemowe biurka – symbol BI,

Dostawa biurek (różne wymiary - zgodnie z zestawieniem

- Biurko z blatem z płyty melaminowej – kolor szary
- Nogi stalowe w kształcie C – kolor zbliżony do wybranych płyt meblowych
- Systemowy przepust kablowy w blacie
- Szyna ażurowa podblatowa do kabli elektrycznych

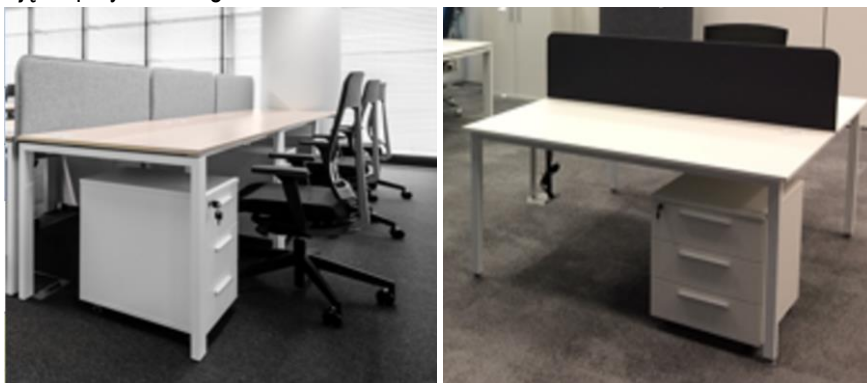
Kolor jednolity ze wzornika (kronospan, egger) do wyboru przez zamawiającego

Ilość biurek 140*70 – 3 szt. (biuro, wypożyczalnia)

Ilość biurek 80*60 – 2 szt. stoliki komputerowe (wypożyczalnia)

Stolik niski 70*50 - 1 szt. Z uwagi na wysokość, nogi mogą być wykonane w inny sposób niż biurek, z zachowaniem charakteru (prostokątne) i koloru

Zdjęcie przykładowego mebla:



UWAGA. Biurka pracownicze 140x70 należy wyposażyć w płytę czołową zasłaniającą przestrzeń pod biurkiem

Specyfikacja uzupełniająca do Opisu technicznego.

Błat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej o grubości całkowitej 18mm. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana, impregnowanym laminatem, trójwarstwowa, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie powinny być oklejone maszynowo. Błaty przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie. Rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych.

Konstrukcja nośna biurka:

Nogi biurka wykonane z blachy o grubości minimalnej 1,5 mm, spawane z trzech profili 70x30mm o przekroju prostokąta i jak najmniejszym promieniu gięcia np. 2mm. Nogi w kształcie odwróconej litery „U” powinny posiadać wewnątrz profili stalowe broki, które wzmacniają konstrukcje nóg i są elementem poprawiającym stabilność całej konstrukcji nośnej.

Dolna część nóg zakończona nabijanymi, tworzywowymi stopkami poziomującymi o zakresie poziomowania 15mm. Do nóg biurka, od ich wewnętrznej strony dospawane ceowniki (razem 4 szt.) służące do osadzenia trawersów poprzecznych. Ceowniki wykonane z blachy stalowej o minimalnej grubości 3mm, i długości minimum 80mm – co zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość konstrukcji nośnej po jej skręceniu.



Detal konstrukcji nośnej



Dystans między blatem a stelażem

Nogi powinny być połączone minimum dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawersy skręcane z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym

M6. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10mm między blatem biurka, a stelażem, jednocześnie trawersy podpierają blat płaszczynowo w minimum 90% wartości wymiaru ich szerokości, nie eksponując stabilnego i wytrzymałego podparcia.

Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

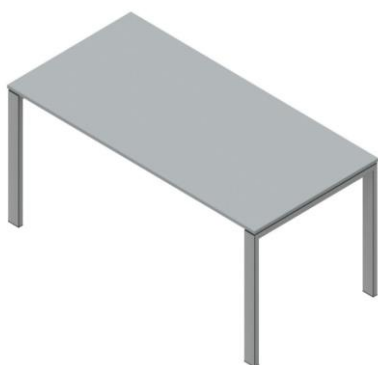
Trawersy wyposażone są fabrycznie w otwory montażowe służące do instalacji osłon czołowych i ścianek nadbiurkowych co wyklucza ingerencję w blat biurka w momencie montażu tych elementów wyposażenia.

Całość konstrukcji nośnej lakierowana proszkowo.

Konstrukcja nośna skręcana minimum ośmioma śrubami M6 z gwintem metrycznym. Blat przykręcany do konstrukcji nośnej minimum sześcioma śrubami M6 z gwintem metrycznym.

Dodatkowo biurko powinno być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przełotek i powerportów, a także do zamontowania dolnych przegród różnego rodzaju oraz przegród nad biurkowymi: płytowych, tapicerowanych i akustycznych.

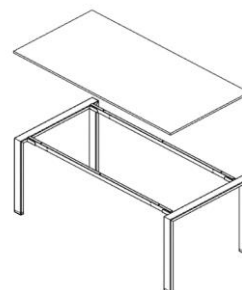
Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble muszą być zgodne z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości wymienionych norm: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 14074:2006 (dotyczy drzwi i szuflad), PN-EN 527-1:2011, celem potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania oraz podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. przy czym zgodność ta musi być potwierdzona atestami niezależnych jednostek badawczych. Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.



Biurko widok ogólny



Element konstrukcji nośnej – noga biurka

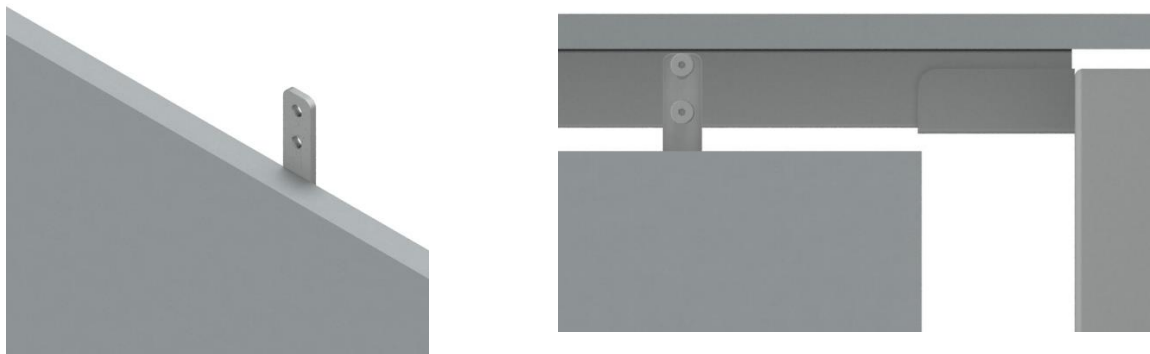


Konstrukcja nośna – nogi i trawersy

Panel maskujący

Blenda powinna być wykonana z płyty wiórowej laminowanej obustronnie o grubości całkowitej 18mm. Płyta użyta do produkcji mebla laminowana, impregnowanym laminatem, trójwarstwowa, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322 równorzędny z Atestami wydawanymi przez Zakład Higieny Komunalnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie. Krawędzie blendy oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie powinny być oklejone maszynowo.

Blenda mocowana do trawersu biurka za pomocą płaskowników metalowych o grubości minimalnej 3mm oraz śrub metrycznych i nakrętek. Płaskownik o wymiarach co najmniej 144x20mm zaokrąglony w narożach promieniem R5, malowany proszkowo. Płaskownik mocowany do blendy za pośrednictwem śrub metrycznych przykręcanych w



metalowe gniazda osadzone w blendzie. Wysokość blendy co najmniej 310mm, szerokość dostosowana do rozstawu nóg biurka – co najmniej 900mm, dolne narożniki zaokrąglone – R=50mm.

Detal blendy – płaskownik montażowy.

Detal blendy – montaż do trawersu biurka.

Producent mebla musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 celem potwierdzenia, iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania oraz podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Przepust prostokątny zamykany:

Przepust do kabli kłapka do kabli wykonany z aluminium.

Wykończenie aluminium anodowane.

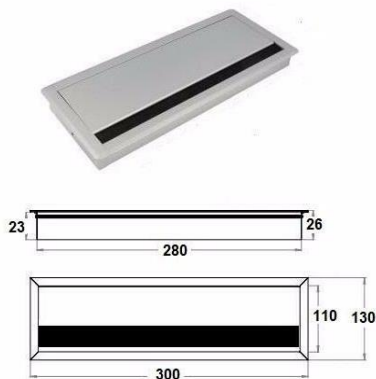
Wymiary przepustu (elementu wpuszczanego w blat) 280x110x23 mm

Wymiary kołnierza 300 x 130x26 mm

Posiada uszczelkę wyciszającą.

Przesłona otworu - szczotka wykonana z czarnego nylonu.

Widok ogólny przepustu



3.6 Siedziska - PUFY

Okrągłe puffy o średnicy 60cm – symbol PUF – 1szt.
Stopki przeznaczone do wykorzystania na wykładzinach pvc
Kolor do wyboru na etapie zamówienia

Zdjęcie przykładowego mebla:



3.7 Szafki ubraniowe z płyty meblowej – dzielone w pionie i w poziomie 50/50

Zestawy szafek po 6 szt.– SU
Głębokość 45-60cm
Zamykanie na klucz (każdy inny)
Kolor jak regały książkowe
Każdą komorę wyposażać wieszak mocowany od ścianki bocznej.

Ilość – 1 kpl.

Zdjęcie przykładowego mebla:



3.8 Stolik kuchenny

Stolik Prostokątny – symbol SK
Kolor i konstrukcja jak biurek powyżej

Ilość – 1 szt.

3.9 Szafy zamykane SZ1

- Szafki zamykane
- Wykonanie z płyty melaminowej kolor jak regałów do akceptacji Zamawiającego
- Zapewnić możliwość zmiany wysokości półek
- Uchwyt aluminiowe
- Zamki meblowe

Ilość – 2 szt.



3.10 Fotele dla pracowników

Fotel obrotowy z oparciem tapicerowanym - FP

Baza - pięcioramienna z w kolorze szarym lub czarnym (tworzywo – poliamid).

Kółka - twarde 5 kpl.,

Siedzisko - maskownica z tworzywa w kolorze czarnym, sklejka, pianka poliuretanowa wylewana.

Oparcie - tapicerowane obustronnie, elastyczne, regulowane na wysokość, pianka poliuretanowa wylewana, regulacja głębokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa.

Podłokietnik - regulowany góra-dół (zakres regulacji 80 mm), nakładka poliuretanowa

Tapicerka – trwała, odporna na zaplamienia, kolor jasnoszary

Elementy stalowe malowane proszkowo

Ilość – 3 szt.

Widok wzoru przykładowego .



Specyfikacja uzupełniająca do Opisu technicznego.

Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna

Samohamowne kółka jezdne do miękkich powierzchni,

Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska;

Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. Mechanizm posiada również dwa zakresy pochylecia oparcia i siedziska oraz blokadę tego ruchu w każdym położeniu,

Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska 70 kg/m³

Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Tył oparcia jest również tapicerowany, oparcie posiada zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia 120 kg/m³

Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnicami stalowymi malowanymi proszkowo na kolor czarny

Podłokietniki krzesła szare lub czarne, z nakładką wykonaną z miękkiego PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości względem siedziska

Krzesło w całości tapicerowane tkaniną. Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności PN EN 1021:1:2, atestem higienicznym, 100% poliester, o klasie ścieralności 180 000 cykli (BS EN 12947-2), odporności na piling 5 (PN EN 12945-2)

Nie dopuszcza się plastikowych maskownic oparcia krzesła oraz tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.

Krzesło posiada możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia- w innym kolorze.

Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert,

Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335:1:2 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)

Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

Fotel produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów,

Producent posiada wdrożony i stosowany System Zarządzania Środowiskowego 14001:2015 oraz producent posiada wdrożone i stosowane ISO 45001:2018 bezpieczeństwo i higiena pracy) Załączyć dokumenty potwierdzające posiadanie przez producenta wymienionych certyfikatów.

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.

Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzesel, muszą być zawarte w ofercie.

3.11 Fotele tapicerowane do łączenia w zestawy, ze zintegrowanymi ściankami akustycznymi



Typ referencyjny – Wall-in (Profim)

UWAGA.

Kolorystyka do zatwierdzenia z zamawiającym.

Tkanina: poliester

- gramatura min.320 g/m²

- odporność na ścieranie min.180 000 cykli

- trudnopalność

- odporność barwy na rozpuszczalniki organiczne (EN ISO 105-X-05) 5

- odporność barwy na działanie potu (EN ISO 105-E04) 5

- oznaczenie zawartości związków azowych (EN 14362-1)

- odporność barwy na tarcie (EN ISO 105-X12) 4-5

- odporność na przesunięcie w szwie (EN ISO 13936-2) 3 mm, kat. A

- odporność barwy na plamienie woda (EN ISO 105 E16) 5

- system siedzisk modułowych o prostych geometrycznych liniach, z możliwością łączenia w zestawy jak na rysunku aranżacji.

a) nogi- chromowane – chrom błyszczący/ chromowane – satyna

b) konstrukcja płyta wiórowa /drewno /sklejka.

c) pianki:

- siedzisko: pianka cięta o gęstości 35 kg/m³ i 40 kg/m³ + pianka wylewana o gęstości 80 kg/m³

- oparcie: pianka cięta o gęstości 35 kg/m³ i 40 kg/m³

3.12 Zabudowa kuchenna z wyposażeniem

Zabudowa kuchenna - ZK

Zabudowa stojąca wysokość 85cm, głębokość 60cm, szafki wiszące głębokość 30cm.

Szafa gospodarcza do wysokości szafek wiszących.

W zabudowie zapewnić: zabudowę lodówki, system gromadzenia odpadów w module pod zlewem.

Materiał - płyta melaminowa, blat meblowy – płyta wiórowa pokryta laminatem HPL, W ramach zabudowy należy dostarczyć i podłączyć lodówkę wbudowaną, zlew i kran stojący. Komplet materiałów instalacyjny w zakresie wykonawcy.

Spód półki wiszącej ponad zlewem otwarty z dociekaczem na naczynia.

Ilość – 1 kpl.

3.13 Regały z płyty meblowej – kolorystyka ze wzornika (kronospan, egger) do wyboru przez zamawiającego

Przeznaczenie:

- Regały w czytelnicy dzieci i pracownicze

Zestawienie ilości

2.	REGAŁY Z PŁYTY MEBLOWEJ (odległości między półkami - 30cm. Cokół 8cm.		
RP1	4 półkowe 264x30x138 (łamany)	kpl	1
RP2	5 półkowe 120x30x172	kpl	1
RP3	5 półkowe 120x30x172 ze ścianką z płyty mebl.	kpl	1
RP4	5 półkowe 180x30x172	kpl	1
RP5	5 półkowe 300x30x172	kpl	1
RP6	5 półkowe 180x30x180 (uwaga. Wysokość dopasować do szafek garderobianych)	kpl	1
RP7	6 półkowe 160x30x202	kpl	1

Wykonanie z płyty meblowej z wykończeniem obrzeży laminatem, gr.18mm, z półkami gr.22-25mm.
Cokół pełny z płyty j.w., wysokości 8cm.

3.14 Szafa na czasopisma

Przeznaczenie:

- Regały do czasopism w wypożyczalni – symbol L2 (wzór referencyjny prod. Balma)

Specyfikacja

- Regał z płyty meblowej modułowe
- Długość ok.80cm, głębokość, ok.40cm (wystarczająca na ułożenie na płasko czasopisma w układzie poziomym),
- Wysokość około ok.160-180 cm
- kolor RAL 9002 (kolor identyczny jak regałów drewnianych i biurek lub zbliżony),

Materiały

- płyta meblowa z wykończeniem obrzeży laminatem
- Ilość 1 kpl.

Widok przykładowego mebla.

Na drzwiczkach należy umieścić koszyczki umożliwiające wsunięcie 1-2 czasopism.



3.15 Kontenery mobilne na książki.

Wykonanie z płyty laminowanej o gr. 18 mm w kolorze jak regały i biurka.

Biblioteczka posiada 2 długie półki do przechowywania książek, gier lub innych pomocy dydaktycznych – dostęp do półek jest z dwóch stron regału. Wymiar półek: wysokość 244 mm x długość 1005 mm.

Na górze przegrody na książki.

Regał posiada gumowane kółka z hamulcem.

Wymiary całkowite: wys. 798, szer. 1045, gł. 450 mm.

Widok przykładowego mebla



3.16 Rolety okienne lub żaluzje aluminiowe malowane (do wyboru zamawiającego)

Rolety w kasce wraz z prowadnicami. Roleta z tkaniną zaciemniającą.

Elementy:

- Kaseta przestrzenna zakrywająca mechanizmy oraz rolkę z tkaniną
- Boczne prowadnice
- Łańcuszek do regulacji
- Tkanina zaciemniająca, kolor do wyboru przez zamawiającego
- Montaż na ramie wewnętrznej
- Wymiary dopasowane do istniejących okien
- Zapewnić rolety/żaluzje dopasowane do modułów okien

Ilość:

- okna powtarzalne o orientacyjnych wymiarach szyb: 43x110 - 20 kpl.; 103x50 (poziome) – 10 kpl.

3.17 Donice



Element wzorcowy (lub równoważne)

Nowoczesne kwadratowe donice z wysokogatunkowego tworzywa sztucznego, w kolorach matowych.

kolor - biały mat

materiał - tworzywo sztuczne (PE - polietylen)

rozmiar zewnętrzny ok. – 50-60 cm szerokość, 50-90 cm wysokość

odporne na warunki atmosferyczne (od -60 °C do +85 °C)

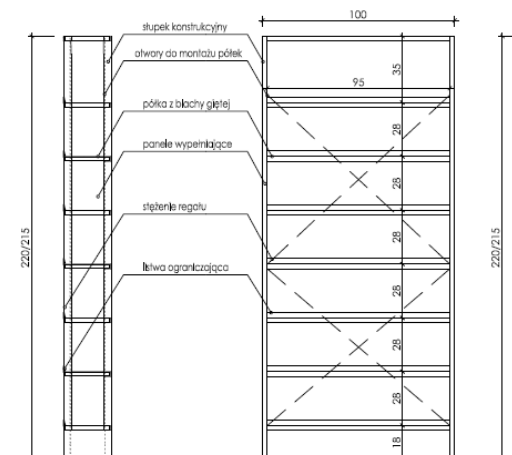
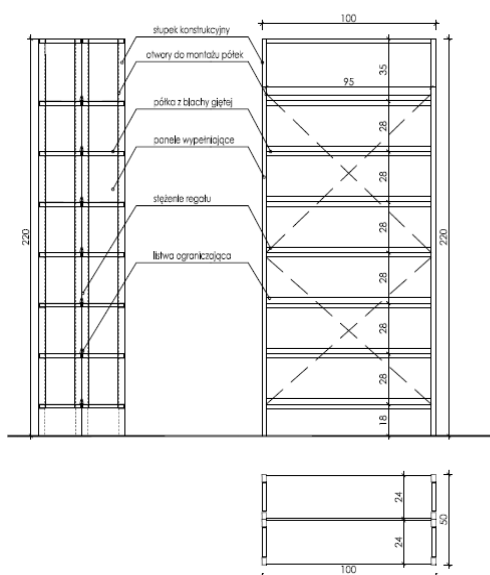
kolor nie ulega zmianie pod wpływem promieni UV

4. REGAŁY STALOWE

4.1 Regały modułowe stacjonarne

Zgodnie z załączonym rysunkiem część regałów należy wyposażyć w boki z płyty meblowej w kolorze biurek z dopasowaniem wymiarów do szerokości i wysokości regałów.

4.	REGAŁY KSIĄŻKOWE METALOWE - rozstaw regulowany		
RM1	2154x(2x250)x(2x900+2x100)mm, 7+1 półek, ograniczniki półek, podwójny	kpl	4
RM2	2154x(1x250)x(7x900)mm, 7+1 półek, ograniczniki półek, pojedynczy	kpl	1
RM3	2154x(1x250)x(3x90)mm, 7+1 półek, ograniczniki półek, pojedynczy	kpl	2
RM4	2154x(1x250)x(4x90)mm, 7+1 półek, ograniczniki półek, pojedynczy	kpl	1
RM5	2154x(1x250)x(2x80)mm, 7+1 półek, ograniczniki półek, pojedynczy	kpl	1
RM6	2154x(2x250)x(1x900+1x100)mm, 7+1 półek, ograniczniki półek, podwójny	kpl	1
	boki z płyty meblowej do regałów stalowych 50x2154	szt	10
	boki z płyty meblowej do regałów stalowych 25x2155	szt	5



Specyfikacja uzupełniająca do Opisu technicznego

Ściany boczne regałów są wykonane z profili stalowych, malowanych proszkowo lakierem odpornym na ścieranie, utwardzonym wypalaniem w piecu.

Kolor ścian bocznych RAL9002 (jasno-szary).

Na odtłuszczonej blachę stalową jest nałożona powłoka fosforanowa o gr. 200-500 mg/m², a następnie powłoka lakiernicza odporna na ścieranie i zarysowania.

Lakierowanie ścian bocznych odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i elementów mocujących.

Ściana boczna jest wykonana jako pełna z jednego arkusza blachy. W celu zapewnienia dużej sztywności, usztywnienie ściany stanowi odpowiednie jej wyprofilowanie z jednego elementu (zagięcie na brzegach stanowiące profil zamknięty tzw. słupek ściany o wymiarach 30x35mm) - rys. 1.

W słupkach ścian bocznych występują prostokątne otwory do umieszczenia zaczepów półek. Wysokość zawieszania półek z każdej strony reguluje się niezależnie ze skokiem co 20mm. Półki są zawieszane na zaczepach. Zaczepy umieszcza się ręcznie w otworach słupków ściany bez użycia jakichkolwiek narzędzi. Otwory w ścianie oraz konstrukcja zaczepów wykluczają przypadkowe ich wypadanie (np. przy wyjmowaniu półki).

Ściany boczne są stężone za pomocą specjalnych stężeń krzyżakowych, zapewniających odpowiednią sztywność regału. Stężenia są instalowane w specjalnych otworach słupków ściany bocznej ręcznie poprzez włożenie i przekręcenie - rys. 2.

Ściany czołowe mogą być wyposażone w różne tabliczki do opisu zawartości regałów. Przykład tabliczki o wymiarach 15,5x11 cm wykonanej z tworzywa sztucznego, od frontu wysuwana płytka z przeźroczystego tworzywa pokazano na rys. nr 3.

Półki regałów są wykonane z blachy stalowej malowanej na kolor jasnoszary RAL9002 (jasno-szary). Na odtłuszczonej blachę stalową nałożona jest powłoka fosforanowa 200-500 mg/m², a następnie powłoka lakiernicza odporna na ścieranie i zarysowania.

Lakierowanie półek odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i elementów mocujących.

Dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości, grubość półki wynosi 33 mm, dłuższa krawędź półki jest zagięta trzykrotnie, a krótsza krawędź półki dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte krawędzie półek (krótsze i dłuższe) są połączone na zasadzie zaczepu (nie nitowane i spawane) w celu uniknięcia możliwości rozerwania półki po jej obciążeniu. Wygięcie trzykrotne dłuższej krawędzi wynika również z bezpieczeństwa osób obsługujących regały (brak wystających, ostrych krawędzi). Konstrukcję półki widoczną od spodniej jej części oraz sposób połączenia zagiętych krawędzi półki pokazano na rys. nr 4.

Każda półka jest regulowana niezależnie, zamontowana na oddzielnych czterech zaczepach (prosty, ręczny montaż), których konstrukcja w kształcie litery H uniemożliwia ich wypadanie przy montażu lub demontażu półki.

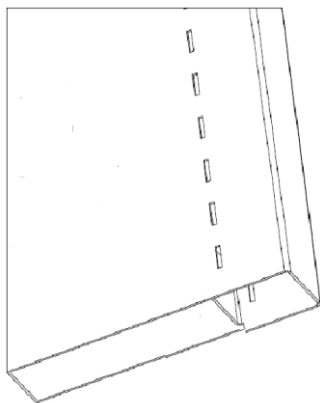
Sposób zamocowania półki na zaczepach pokazano na rys. 5. Konstrukcję zaczepu półki pokazano na rys. nr 5.

Wytrzymałość półek: 80 kg/mb półki (potwierdzone badaniami półek).

W celu uniknięcia przesuwania się akt pomiędzy półkami w regałach dwustronnych między dwiema sąsiednimi półkami należy zastosować ogranicznik półki o wys. 30 mm \pm 5 mm (wspólny dla dwóch półek). Ogranicznik wykonany z tworzywa sztucznego z uszczelką gumową - zgodnie z rysunkiem nr 6. Ogranicznik jest montowany niezależnie bez przykręcania na stałe poprzez włożenie w szczelinę między dwiema sąsiednimi półkami.

W pomieszczeniu czytelnicy występują regały stacjonarne jednostronne przeznaczone do przechowywania czasopism. Konstrukcja regałów zgodna z w/w opisem regałów stacjonarnych. Dodatkowo regały powinny być wyposażone w półki pochylone w ilości 5 szt. na regał pozwalające wyeksponować dane czasopismo. Pod każdą półką pochylą występuje półka zwykła pozioma umożliwiającą składowanie czasopism. Regał na czasopisma pokazano na rys. nr 7.

Regały od widocznych stron powinny być wyposażone w panele ozdobne wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej w kolorze ze wzornika (kronospan, egger) do wyboru zamawiającego.



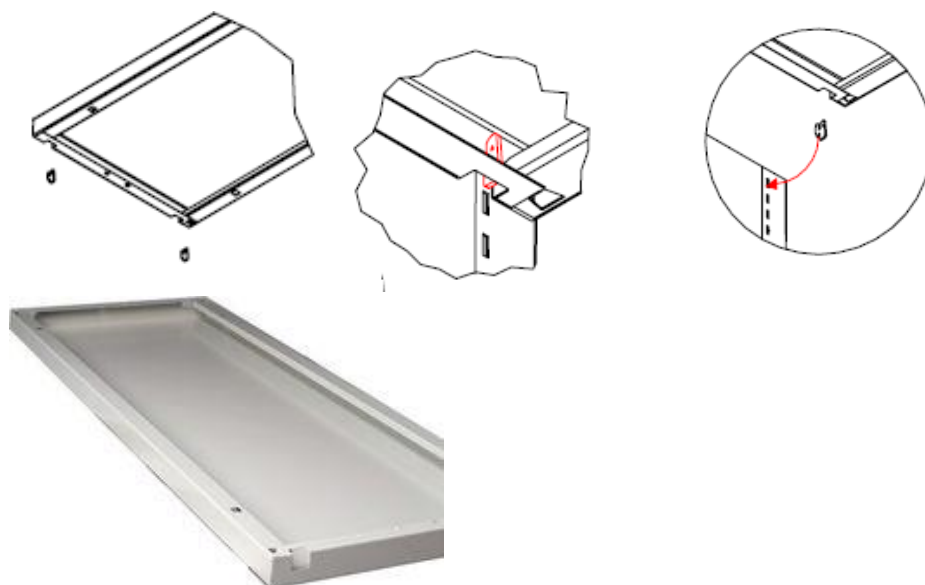
Rys. 1 – Ściana boczna



Rys. 2 – Stężenia krzyżakowe



Rys. 3 – Tabliczka opisowa



Rys. 4 – Konstrukcja półki oraz sposób jej montażu na zaczepach



Rys. 5 – Zaczep półki

s

Rys. 6 – Ogranicznik półki

5. UWAGI KOŃCOWE

- a) Wykonawca w ramach niniejszego zakresu robót zobowiązany jest wykonać wszelkie roboty nie opisane w niniejszym dokumencie i w projektach, a które są niezbędne do prawidłowego zakończenia robót oraz te, które ze względu na swoją wiedzę fachową uzna za stosowne, po wcześniejszym uzgodnieniu z Inwestorem. Za kompletne opracowanie należy przyjąć wszystko co zostało narysowane, opisane, objęte przedmiarem oraz nieujęte, a konieczne do prawidłowego wykonania instalacji oraz prawidłowego funkcjonowania obiektu. Część graficzna stanowi integralną część niniejszego opracowania. Część opisowa i część graficzna wzajemnie się uzupełniają. Wszystkie elementy ujęte w opisie robót a nie ujęte w części graficznej lub ujęte w części graficznej a nie ujęte w opisie robót powinny być traktowane tak jakby były ujęte w obu. W przypadku rozbieżności w jakimkolwiek z elementów dokumentacji należy zgłosić nadzorowi autorskiemu który rozstrzygnie nieścisłość.
- b) W przypadku nieokreślenia wymogów dla innych nieujętych niniejszym opracowaniem oraz opracowaniami późniejszymi rozwiązań, należy uzgodnić je każdorazowo z Inspektorem Nadzoru Inwestorskiego i Projektantem.
- c) Przed przystąpieniem do wykonywania robót Wykonawca zobowiązany jest między innymi:
 - zapoznać się dokładnie z opisem robót, częścią graficzną projektu, uwagami do projektu, szczegółową specyfikacją techniczną czyli ze wszystkimi częściami dokumentacji ilustrującej roboty związane i zależne
 - zgłosić nadzorowi autorskiemu wszelkie wady dokumentacji (np.: błędy, nieścisłości wymiarowe i opisowe)
 - stosować się do poleceń przedstawicieli Inwestora, inspektora nadzoru
 - stosować się do wytycznych producentów materiałów i urządzeń
 - przy wyborze materiałów kierować się zgodnością poszczególnych materiałów – wymagane jest stosowanie materiałów w jednym systemie o ile takie uwagi zawarte są w dokumentacji producenta
 - zweryfikować wymiary podawane na rysunkach z wymiarami występującymi w naturze
- d) Do realizacji zadania inwestycyjnego stosować wyłącznie materiały posiadające odpowiednie deklaracje właściwości użytkowych, aprobaty techniczne lub certyfikaty wyrobów budowlanych i meblowych.
- e) Na jakiegokolwiek zmiany materiałowe oraz rozwiązania technologiczne należy bezwzględnie uzyskać zgodę i aprobatę przedstawicieli Inwestora oraz Projektanta.
- f) Użycie materiałów niezgodnych z specyfikacją materiałową bez zgody Inwestora i Projektanta skutkuje automatycznym zniesieniem odpowiedzialności Projektanta za dostarczony produkt.
- g) Projektant nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie zmiany wynikające z uszczegółowienia rozwiązań funkcjonalnych, wymogów stawianych przez technologię oraz zmian wprowadzonych przez Inwestora w okresie późniejszym niż data niniejszego opracowania, które nie zostały z nim uzgodnione.
- h) Dla celów realizacji oraz zamówienia części wyposażenia Wykonawca musi wykonać na własny koszt
 - projekt techniczny i rysunki techniczne
 - po zakończeniu montażu Projekt Powykonawczy, uwzględniający wszelkie zmiany dokonane w trakcie realizacji.

- i) Wykonawca zapewnia przez cały okres trwania robót, aż do momentu odbioru skuteczne zabezpieczenie wszystkich robót i urządzeń i pokrywa wszelkie ewentualne koszty związane z nieskutecznością zabezpieczenia.
- j) Na etapie realizacji robót należy przestrzegać uwag użytkownika obiektu i właściciela budynku
- k) Po wykonaniu instalacji należy przeprowadzić wymagane przepisami technicznymi i normami badania oraz pomiary. Dokumentację należy na etapie robót udostępnić inspektorowi nadzoru a po zakończeniu robót dołączyć do dokumentacji powykonawczej.

KONIEC OPRACOWANIA