

Tablica 2

Lp.	Szwy zgodnie z PN-83/P-84501	Ściegi zgodnie z PN-83/P-84502
1	2.04.04	301.301
2	2.04.05	301.301
3	6.03.04	301
4	7.32.02	301.301
5	8.06.02	301.301

Wymagane gęstości ściegów:

- stębnowych;  $40 \div 50$  na 1 dm;

Wszystkie szwy na początku i na końcu zamocować przeszyciem wstecznym celem zabezpieczenia przed pruciem.

#### 4.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów

Dopuszcza się sztukowanie fartucha dwa razy na szerokości – symetrycznie po bokach.

#### 4.4 Tabela klasyfikacji wielkości

W zależności od wzrostu i obwodu klatki piersiowej wyróżnia się następujące wielkości podane w tablicy 3.

Tablica 3

Lp.	Wzrost	Obwód klatki piersiowej			
		88 - 92	96 - 100	104 - 108	112 - 116
1	165	X			
2	175		X		
3	185			X	X
Razem wielkości 4					

