

**MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ
DEPARTAMENT POLITYKI ZBROJENIOWEJ**
**WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO - WDROŻENIOWY
SŁUŻBY MUNDUROWEJ**

**WOJSKOWA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO - TECHNOLOGICZNA**

Kurtka robocza bez podpink
Podpinka pod kurtkę roboczą
Spodnie robocze bez podpink
Podpinka pod spodnie robocze

Wzór 627/MON

Za zgodność:

**KOMENDANT
WOJSKOWEGO OŚRODKA BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO
SŁUŻBY MUNDUROWEJ**

plk mgr inż. Krzysztof KACPRZAK

2013 02. 26

Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej

Spis treści

Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej.....	2
1 Fotografia wyrobu	4
2 Przedmiot dokumentacji	5
3 Opis ogólny wyrobu	5
4 Wymagania techniczne	5
4.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	6
4.2 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych	7
4.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów	8
4.4 Tabela klasyfikacji wielkości	8
5 Zestawienie elementów składowych.....	11
6 Opis wykonania	13
7 Cechowanie, składanie i pakowanie	19
7.1 Rozmieszczenie cech dostawcy	19
7.2 Składanie	20
7.3 Pakowanie	21
8 Zasady odbioru.....	21
8.1 Tryb oceny zgodności	21
8.2 Nadzór nad wyrobem	21
8.2.1 Postanowienia ogólne	21
8.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze	22
8.2.3 Badania okresowe	22
8.2.4 Badania typu	23
8.2.5 Zakres, wymagania i metody badań	23
8.3 Wzór wyrobu	24
8.4 Gwarancja na wyrób	24
9 Rysunki techniczne	25
10 Tabela wymiarów wyrobu gotowego	30
11 Tabela wymiarów stałych i pomocniczych	46
12 Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej	49

1 Fotografia wyrobu



Fotografia 1



Fotografia 2

2 Przedmiot dokumentacji

Przedmiotem dokumentacji są wymagania techniczno - użytkowe na następujące przedmioty zaopatrzenia mundurowego:

- Bluza robocza bez podpinki Wzór 627/MON;
- Podpinka pod kurtkę roboczą Wzór 627/MON;
- Spodnie robocze bez podpinki Wzór 627/MON;
- Podpinka pod spodnie robocze Wzór 627/MON.

3 Opis ogólny wyrobu

Kurtka

Kurtka zapinana kryto na sześć guzików, z możliwością zapięcia pod szyją na jeden guzik. Kołnierz z odcinaną stójką. Tył kurtki ze szwem pośrodku. W przodzie wykonane kieszenie: dwie górne i dwie boczne, z patkami zapinanymi na guziki. W górnej części tyłu i przodów kurtki, od wewnątrz, wszyte karczki z tkaniny wodoodpornej. Rękawy dwuczęściowe z rozporkami wykonanymi w dolnych odcinkach szwów łokciowych, z mankietami zapinanymi na guziki. Pachy lamowane taśmą. Od wewnątrz, w szwy przednie rękawów, wszyte zapinki służące do przypięcia dołu rękawów podpinki. Przy wewnętrznych krawędziach obłożeń przodów wykonano po siedem dziurek oraz trzy w szyjce tyłu, służące do przypięcia podpinki. Boki, ramiona, szew środkowy tyłu kurtki złączone maszyną dwuigłową ze zwijaczem. U dołu kurtki, w szwy boczne, wszyte ściągacze zapinane na guziki. Dół kurtki podwinięty i przestębnowany.

Podpinka po kurtkę

Podpinka z długimi rękawami, dopinana do kurtki na guziki. Krawędzie i doły rękawów lamowane taśmą. Guziki przy krawędziach przodów i szyjki przyszyte wg dziurek w kurtce, guziki u dołu rękawów wg tabeli wymiarów.

Spodnie

Spodnie długie, w siedzeniu swobodne, niekrępujące ruchów użytkownika. Góra spodni wszyta w pasek zapinany na guziki. Na pasku rozmieszczonych jest siedem podtrzymywaczy oraz z tyłu ściągacz, zapinany na guziki. Do wewnętrznej strony paska przyszyte są guziki służące do przypięcia podpinki. Rozporek spodni zapinany kryto na trzy guziki. W listewce lewej i prawej rozporka wykonane dziurki do przypięcia podpinki. Nogawki przednie, od wewnątrz, na wysokości ud wzmocnione tkaniną wodoodporną, wszytą w szwy boczne i krokowe, w kroku wzmocnione tkaniną zasadniczą. W nogawkach przednich wykonane kieszenie boczne skośne. W górnej części nogawek tylnych wykonane zaszewki. Na prawej nogawce tylnej, w górnej części, naszyta kieszeń nakładana z patką zapinaną na guzik. W dolnej części nogawek, w szwy krokowe, wszyte ściągacze zapinane na guziki. Wewnątrz w dole nogawek, w szwy boczne i krokowe, wszyte są zapinki służące do przypięcia podpinki. Doły nogawek podwinięte i przestębnowane.

Podpinka pod spodnie

Podpinka dopinana do spodni na guziki. W górnej części nogawek tylnych wykonane zaszewki. Rozporek, góra podpinki i doły nogawek lamowane taśmą. W górnej części wykonane dziurki służące do przypięcia do spodni. W dole nogawek, na szwach bocznych i krokowych oraz u góry przy krawędziach rozporka, przyszyte guziki.

4 Wymagania techniczne

Do wykonania wyrobu obowiązują:

- Wojskowa Dokumentacja Techniczno - Technologiczna wyrobu,
- zatwierdzony wzór,
- specyfikacje techniczne materiałów zasadniczych i dodatków, wg wymagań określonych w tablicy 1.

4.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków przedstawiono w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Oznaczenia i wymagania wg
1	Tkanina zasadnicza	tkanina bawełniana, drelichowa w kolorze granatowym	Warunków Technicznych artykuł D 28
2	Układ ocieplający	w kolorze czarnym	Warunków Technicznych artykuł 328
3			Warunków Technicznych artykuł 329
4	Tkanina podszewkowa	tkanina podszewkowa w kolorze czarnym	PWT 01-03:1998, WPZM 01-03/B:1998 Załącznik B, artykuł PS-1
5	Tkanina wodoodporna	poliamid 100%, w kolorze tkaniny zasadniczej lub kolorze czarnym	specyfikacja techniczna producenta
6	Wkład odzieżowy	tkanina z klejem w kolorze szarym	specyfikacja techniczna producenta
7	Nici odzieżowe	nici rdzeniowe poliestrowo-poliestrowe o masie liniowej 66±5 tex i minimalnej średniej sile zrywającej 25,5 N w kolorze tkaniny zasadniczej	PN-ISO 1139:1998 PN-EN 12590:2002
8		nici z poliestrowych włókien odcinkowych o masie liniowej 40±5 tex i minimalnej średniej sile zrywającej 10,0 N w kolorze tkaniny zasadniczej	
9		nici z poliestrowych włókien odcinkowych o masie liniowej 40±5 tex i minimalnej średniej sile zrywającej 10,0 N w kolorze czarnym	
10	Taśma bawełniana	taśma o szerokości 30,0 mm w kolorze białym	specyfikacja techniczna producenta
11	Taśma wieszakowa	taśma o szerokości 6,0 mm w kolorze czarnym lub kolorze granatowym	
12	Taśma do lamowania	taśma o szerokości 25,0 mm w kolorze czarnym	
13	Taśma konfekcyjna	taśma o szerokości 13,0 mm w kolorze czarnym	
14	Guziki odzieżowe	guziki poliestrowe czterootworowe, w kolorze czarnym o średnicy 18,0 mm	planszy zatwierdzonych guzików
15		guziki poliestrowe czterootworowe, w kolorze czarnym o średnicy 20,0 mm	
16	Wszywki informacyjne	wszywka firmowa	rozdz. 7.1 WDTT
		wszywka identyfikacyjna	
		wszywka brakarska	
		wszywka informacyjna z oznaczeniem wielkości wyrobu	
		wszywka informacyjna o sposobie konserwacji wyrobu	

4.2 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Zestawienie szwów i ściegów stosowanych w wykonaniu wyrobu przedstawiono w tablicy 2. Szwy oznaczono wg PN-P-84501:1983 Wyroby konfekcyjne - Szwy - Klasyfikacja i oznaczenia, ściegi wg PN-P-84502:1983 Wyroby konfekcyjne - Ściegi - Klasyfikacja i oznaczenia.

Tablica 2

Lp.	Szwy zgodnie z PN-83/P-84501	Ściegi zgodnie z PN-83/P-84502
1	1.01.01	301
2	1.01.04	401.504
3	1.02.01	301
4	1.06.02	301.301
5	1.06.04	301.301
6	1.06.05	301
7	2.01.02	301.301
8	2.02.09	301.301
9	2.02.10	301.301
10	2.04.03	401.401
11	2.05.05	301.301
12	2.42.03	301.301
13	2.42.05	301.301
14	3.01.01	301
15	3.01.03	301
16	5.02.01	301
17	5.06.01	301.301
18	5.30.01	301.301
19	5.30.02	301
20	5.31.02	301.301

Tablica 2 (ciąg dalszy)

Lp.	Szwy zgodnie z PN-83/P-84501	Ściegi zgodnie z PN-83/P-84502
21	5.31.05	301.301
22	6.01.01	504
23	6.02.01	301
24	6.02.03	301
25	6.02.03	301.301
26	6.03.04	301
27	6.05.01	301
28	8.02.01	406
29	8.07.01	504
30	8.19.01	301.301
31	-	.304
32	-	.323

Wymagane gęstości ściegów:

- stebnowych; 40 ÷ 50 na 1 dm;
- overlockowych; 50 ÷ 60 na 1 dm;
- ryglujących 100; ÷ 120 na 1 dm;
- dziurkarka bieliźniana; 160 ÷ 180 na 1 dm.

Wszystkie szwy stebnowe na początku i na końcu zamocować przeszyciem wstecznym celem zabezpieczenia przed pruciem.

Górze podtrzymywacze paska, mocowanie regulatora obwodu pasa, oraz kołnierz przy styku z obłożeniem zabezpieczyć przed odpruciem poprzez zamocowanie rygielkiem maszynowym.

4.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów

W wyrobie nie przewiduje się sztukowania elementów.

4.4 Tabela klasyfikacji wielkości

W zależności od obwodu klatki piersiowej i wzrostu wyróżnia się wielkości kurtki przedstawione w tablicy 3.

Tablica 3

Wymiary w centymetrach

Wzrost	Obwód klatki piersiowej				
	86	92	100	108	116
160	X	-	-	-	-
163	-	X	-	X	-
166	-	-	X	-	-
168	X	-	-	-	X
171	-	X	-	X	-
174	-	-	X	-	-
176	X	-	-	-	X
179	-	X	-	X	-
182	-	-	X	-	-
184	X	-	-	-	X
187	-	X	-	X	-
190	-	-	X	-	-
Razem wielkości 19					

Wymiary w centymetrach

Wymiary w centymetrach						
Wzrost	Obwód klatki piersiowej	86	92	100	108	116
	Obwód pasa	86	92	100	108	116
160		X	-	-	-	-
163		-	X	-	X	-
166		-	-	X	-	-
168		X	-	-	-	X
171		-	X	-		-
174		-	-	X	-	-
176		X	-	-	-	X
179		-	X	-	X	-
182		-	-	X	-	-
184		X	-	-	-	X
187		-	X	-	X	-
190		-	-	X	-	-
Razem wielkości 19						

5 Zestawienie elementów składowych

Zestawienie elementów składowych ubrania przedstawiono w tablicy 5.

Tablica 5

Rodzaj materiału	Lp.	Nazwa elementu	Ilość elementów
Kurtka			
Tkanina zasadnicza	1	tył	2
	2	przód	2
	3	obłożenie przodu	2
	4	obsadzenie krytego zapięcia przodu lewego	2
	5	odszycie obłożenia	2
	6	kołnierz wierzchni	1
	7	stójka kołnierza wierzchniego	1
	8	kołnierz spodni	1
	9	stójka kołnierza spodniego	1
	10	szyjka tyłu	2
	11	rękaw wierzchni	2
	12	rękaw spodni	2
	13	mankiet rękawa	2
	14	wzmocnienie kieszeni bocznej	4
	15	nakładka kieszeni górnej	2
	16	patka kieszeni górnej	4
	17	nakładka kieszeni bocznej	2
	18	patka kieszeni bocznej	4
	19	ściągacz boku	2
	Razem elementów 40		

Tablica 5 (ciąg dalszy)

Rodzaj materiału	Lp.	Nazwa elementu	Ilość elementów
Tkanina wodoodporna	1	karczek tyłu	1
	2	karczek przodu	2
	Razem elementów 3		
Wkład odzieżowy	1	wkład kołnierza wierzchniego	1
	2	wkład stójki kołnierza wierzchniego	1
	3	wkład kołnierza spodniego	1
	4	wkład stójki kołnierza spodniego	1
	5	wzmocnienie końców kołnierza spodniego	2
	Razem elementów 6		
Podpinka pod kurtkę			
Układ ocieplający artykuł .329	1	tył	1
	2	przód	2
	Razem elementów 3		
Układ ocieplający artykuł. 328	1	rękaw wierzchni	2
	2	rękaw spodni	2
	Razem elementów 4		
Razem elementów w kurtce 56			
Spodnie			
Tkanina zasadnicza	1	nogawka przednia	2
	2	nogawka tylna	2
	3	obsadzenie kieszeni bocznej	2
	4	pasek	1
	5	podtrzymywacz paska	7
	6	ściągacz pasa	1

Tablica 5 (ciąg dalszy)

Rodzaj materiału	Lp.	Nazwa elementu	Ilość elementów
Tkanina zasadnicza	7	listewka lewa	1
	8	listewka prawa	1
	9	nakładka kieszeni tylnej	1
	10	patka kieszeni tylnej	2
	11	ściągacz dołu nogawek	2
	12	wzmocnienie krocza	2
	Razem elementów 24		
Tkanina podszewkowa	1	worek kieszeni bocznej	2
	Razem elementów 2		
Tkanina wodoodporna	1	wzmocnienie nogawki przedniej	2
	Razem elementów 2		
Podpinka pod spodnie			
Układ ocieplający artykuł. 328	1	nogawka przednia	2
	2	nogawka tylna	2
	Razem elementów 4		
Ilość elementów w spodniach 32			

6 Opis wykonania

Podstawowe operacje wykonania kurtki przedstawiono w tablicy 6.

Tablica 6

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
1	Rozkrój elementów	-	wg układów kroju
2	Podklejanie elementów	-	parametry klejenia wg zaleceń producenta wkładów

Tablica 6 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
Przody			
3	Obrzucenie karczka przodu	6.01.01/504	obrzucić dolną krawędź na overlocku 3-nitkowym
4	Naszycie karczka na przód	1.01.01/301	w odległości 0,5cm od krawędzi wykroju
5	Odszycie krytego zapięcia	1.06.02/301.301	obłożenie i odszycie krytego zapięcia złożyć i odszyć; szew rozciąć u góry, przewinać i przestębnować w odległości 0,2cm
6	Wykonanie dziurek w listwie krytego zapięcia	.304	wg szablonu pomocniczego
7	Łączenie odszycia krytego zapięcia z podkładem po wewnętrznych krawędziach	1.01.01/301	wg znaków na wykrojach
8	Ryglowanie krytego zapięcia	.323	sześć rygli: pięć między dziurkami, jeden przy górnej krawędzi
9	Przyszycie odszycia szyjki do obłożeń	1.01.01/301	-
10	Odszycie i stębnowanie wewnętrznej krawędzi obłożenia do przypięcia podpink	1.06.02/301.301	odległość stębnówki 0,2cm od krawędzi
11	Wykonanie dziurek białiznianych w obłożeniu do przypięcia podpink	.304	wg szablonu pomocniczego
12	Odszycie i stębnowanie przodów z jednoczesnym podłożeniem taśmy konfekcyjnej	1.06.02/301.301	wg szablonu pomocniczego, odległość stębnówki 0,7cm od krawędzi przodu
13	Przyszycie wewnętrznej krawędzi obłożenia do przodu	1.02.01/301	wg tabeli wymiarów
Kieszenie górne			
14	Podwinięcie górnej krawędzi kieszeni	6.03.04/301	wg znaków, zgodnie z tabelą wymiarów
15	Odszycie i stębnowanie patki kieszeni	1.06.02/301.301	wg szablonu pomocniczego, zgodnie z tabelą wymiarów
16	Naszycie patki	5.31.05/301.301	wg szablonu pomocniczego, zgodnie z tabelą wymiarów; odległość stębnówki 0,7cm
17	Naszycie kieszeni	5.31.02/301.301	wg szablonu pomocniczego, zgodnie z tabelą wymiarów; odległość stębnówki 0,2cm i 0,7cm od krawędzi
18	Wykonanie rygli w kieszeniach	.323	-
Kieszenie boczne			
19	Kieszenie boczne wykonać jak kieszenie górne	-	-

Tablica 6 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
Tył			
20	Obrzucenie karczka tyłu	6.01.01/504	-
21	Naszycie karczka na tył	1.01.01/301	w odległości 0,5cm od krawędzi wykroju
22	Wykonanie szwu środkowego tyłu	2.04.03/401.401	-
23	Odszycie ściągaczy dołu kurtki	8.19.01/301.301	wg szablonu pomocniczego, zgodnie z tabelą wymiarów
24	Naszycie ściągaczy	1.01.01/301	zgodnie z tabelą wymiarów
25	Wykonanie szwów barkowych i bocznych	2.04.03/401.401	wg znaków na wykrojach
Kołnierz			
26	Naszycie taśmy na nazwisko użytkownika	5.06.01/301.301	wg szablonu pomocniczego
27	Doszycie stójki do kołnierza wierzchniego i spodniego	2.02.10/301.301	wg szablonu pomocniczego w kołnierzu spodnim podłożyć taśmę konfekcyjną, odległość stębnówki 0,2cm
28	Odszycie kołnierza	1.06.02/301.301	wg szablonu pomocniczego, odległość stębnówki 0,7cm od krawędzi
29	Wszycie kołnierza do podkroju szyi i przestębnowanie	2.42.03/301.301	wg znaków; z podłożeniem wszywkii firmowej z oznaczeniem wielkości wyrobu i informacją o sposobie konserwacji wyrobu oraz taśmy wieszakowej
30	Ryglowanie kołnierza	.323	przy styku kołnierza z wyłogami
Rękawy			
31	Odszycie rozporków	6.03.04/301	wg znaków szwem 0,7cm + 0,7cm
32	Wykonanie szwów łokciowych	2.04.03/401.401	wg znaków
33	Wykonanie szwów przednich	1.01.04/401.504	z podłożeniem zapinek do przypięcia podpinki
34	Wykonanie mankietów	1.06.05/301 + 6.05.01/301	wg znaków; przy ostrej krawędzi wykonać dziurkę bieleżnianą .304
35	Wszycie rękawów do podkroju pach	1.01.01/301.301	wg znaków na wykrojach
36	Lamowanie pach	3.01.03/301	-
37	Wszycie mankietów	2.42.05/301.301	wg znaków, z ułożeniem w rękawach dwóch zakładzek

Tablica 6 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
38	Podwinięcie dołu kurtki	6.03.04/301	szerokość podwinięcia 2,0cm + 1,0cm, odległość stębnówki 0,2cm od krawędzi
39	Wykonanie dziurek bieliżnianych	304	wg szablonów pomocniczych i tabeli wymiarów
Operacje wykończeniowe			
40	Przyszyć guzików	-	wg tabeli wymiarów i układania się dziurek
41	Operacje wykończeniowe	-	wyrób oczyścić z końcówek nici, śladów po kredzie krawieckiej, wyprasować i przedstawić do KJ

Podstawowe operacje wykonania podpinki kurtki przedstawiono w tablicy 7.

Tablica 7

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
1	Rozkrój elementów	-	wg układów kroju
2	Wykonanie szwów łokciowych, barkowych; wszycie i zeszywanie rękawa oraz boku	1.01.04/401.504	z podłożeniem w lewy szew boczny, 15,0cm poniżej wszycia rękawa, wszywkę firmową z oznaczeniem wielkości wyrobu oraz z informacją o sposobie konserwacji wyrobu
3	Obrzucenie podpinki	6.01.01/504	dół, krawędzie przodów i podkrój szyi
4	Lamowanie podpinki	3.01.01/301	-
5	Przyszyć guzików	-	wg tabeli wymiarów i układania się dziurek
6	Operacje wykończeniowe	-	wyrób oczyścić z końcówek nici, śladów po kredzie krawieckiej, wyprasować i przedstawić do KJ, następnie podpiąć do kurtki.

Podstawowe operacje wykonania spodni przedstawiono w tablicy 8.

Tablica 8

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
1	Rozkrój elementów	-	wg układów kroju
Nogawki przednie			
2	Obrzucenie wzmocnień nogawek przednich	6.01.01/504	-

Tablica 8 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
3	Naszycie wzmocnień	5.30.01/301.301 + 1.01.01/301	wg znaków krawędź górną i krawędzie boczne, dolna krawędź pozostawiona luzem
4	Wykonanie rozporka i szwu środkowego przodu	8.07.01/504 + 1.01.01/301 + 6.02.03/301 + 6.02.03/301.301 + 1.06.02/301.301 + 6.02.01/301 + 2.05.05/301.301	wg znaków i zgodnie z tabelą wymiarów w listewce lewej wykonać trzy dziurki bieliżniane; listewkę połączyć z odszyciem rozporka ryglami wykonanymi między dziurkami; na listewce prawej przyszyć guziki wg układania się dziurek; dół rozporka zamocować w kształt trójkąta / bok długości 2,0cm/ i wykonać rygle
Kieszenie boczne			
5	Naszycie skośnej krawędzi obsadzenia na worek kieszeniowy	5.30.02/301	wg znaków na wykrojach
6	Odszycie otworu kieszeni i przestębnowanie	1.01.01/301 + 1.06.04/301.301	wg tabeli wymiarów z jednoczesnym podłożeniem taśmy konfekcyjnej
7	Przyszyć góry i boku worka kieszeniowego do nogawki	1.01.01/301	wg znaków na wykrojach
8	Zeszycie worka kieszeniowego	1.01.04/401.504	wg znaków na wykrojach
9	Ryglowanie otworu kieszeniowego	.323	przy końcach otworów
Nogawki tylne			
10	Wykonanie zaszepek w nogawkach tylnych	5.02.01/301	wg znaków
11	Wykonanie oraz naszycie kieszeni i patki	1.06.02/301.301 + 6.03.04/301 + 5.31.02/301.301 + 5.31.05/301.301	wg znaków i szablonów pomocniczych
12	Wykonanie rygli w nakładce kieszeni	.323	-
13	Wykonanie ściągacza dołu nogawek	8.19.01/301.301	wg szablonu pomocniczego
Montaż elementów			
14	Wykonanie szwów bocznych	2.04.03/401.401	wg znaków na wykrojach
15	Naszycie zapinek do przypięcia podpinkii	2.02.10/301.301	wg oznaczenia

Tablica 8 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
16	Wykonanie szwu środkowego tyłu	1.01.04/401.504 + 2.02.09/301.301	wg znaków
17	Wykonanie szwów wewnętrznych	2.04.03/401.401	wg znaków
18	Podwinięcie dołu nogawek	6.03.04/301	wg znaków szwem 1,0cm + 2,0cm
19	Wszycie paska	8.19.01/301.301	wg znaków
20	Wykonanie ściągacza pasa	8.19.01/301.301	wg szablonu pomocniczego
21	Naszycie ściągacza pasa	7.02.03/301	na pasku pośrodku tyłu
22	Wykonanie podtrzymywaczy paska	8.02.01/406	na maszynie specjalnej
23	Naszycie podtrzymywaczy paska	323	wg oznaczenia
24	Naszycie taśmy na nazwisko użytkownika	5.06.01/301.301	wg oznaczenia z jednoczesnym podłożeniem wszywki firmowej z oznaczeniem wielkości i informacją o sposobie konserwacji wyrobu
25	Wykonanie dziurek bieliźnianych	304	wg tabeli wymiarów w pasku i w listewkach rozporka do przypięcia podpinki
Operacje wykończeniowe			
26	Przyszyć guzików	-	wg układania się dziurek
27	Operacje wykończeniowe	-	wyrób oczyścić z końcówek nici, śladów po kredzie krawieckiej, wyprasować i przedstawić do KJ

Podstawowe operacje wykonania podpinki spodni przedstawiono w tablicy 9.

Tablica 9

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
1	Rozkrój elementów	-	wg układów kroju
2	Wykonanie zaszewek w górnej części nogawek tylnych	6.05.01/301	wg oznaczenia
3	Wykonanie szwów bocznych, wewnętrznych i siedzeniowych	1.01.04/401.504	-
4	Lamowanie szwu przedniego	3.01.01/301	-
5	Zeszyć szwu przedniego do rozporka	2.01.02/301.301	-

Tablica 9 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
6	Obrzucenie podpinki	6.01.01/504	dół nogawek oraz górę spodni obrzucić na overlocku 3-nitkowym z jednoczesnym podłożeniem w oznaczonym miejscu wszywkę firmowej z oznaczeniem wielkości oraz informacją o sposobie konserwacji wyrobu
7	Lamowanie podpinki	3.01.01/301	-
8	Wykonanie dziurek bieliźnianych	304	wg szablonu pomocniczego przy górnej krawędzi wykonać sześć dziurek
9	Przyszyć guzików	-	przy krawędziach rozporków i w dole nogawek, wg oznaczenia i układania się dziurek
10	Operacje wykończeniowe	-	wyrób oczyścić z końcówek nici, śladów po kredzie krawieckiej, wyprasować i przedstawić do KJ, następnie podpinę dopiąć do spodni

7 Cechowanie, składanie i pakowanie

7.1 Rozmieszczenie cech dostawcy

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak producenta umieszczona:

- w kurtce – pod stójką kołnierza wierzchniego pośrodku tyłu;
- w podpince kurtki - w lewym szwie bocznym 15,0 cm poniżej wszycia rękawa;
- w spodniach – pod taśmą bawełnianą przeznaczoną na nazwisko użytkownika;
- w podpince spodni – na prawej nogawce tylnej przy szwie bocznym, przy górnej krawędzi pod lamówką.

Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu umieszczona:

- w kurtce – pod stójką kołnierza wierzchniego pośrodku tyłu;
- w podpince kurtki – pośrodku szyjki tyłu pod lamówką;
- w spodniach – pod taśmą bawełnianą przeznaczoną na nazwisko użytkownika;
- w podpince spodni - na prawej nogawce tylnej przy szwie bocznym, przy górnej krawędzi pod lamówką.

Wszywka informacyjna o sposobie konserwacji wyrobu umieszczona:

- w kurtce – pod wszywką firmową;
- w podpince kurtki – obok wszywkę firmowej;
- w spodniach – pod wszywką firmową;
- w podpince spodni – pod wszywką firmową.

Oznaczenie sposobu konserwacji zgodne z PN-EN ISO 3758:2006, obejmujące następujący układ znaków:

- dla kurtki i spodni:



- dla podpinki kurtki i spodni:



Dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej wszywki zawierającej oznaczenia zawarte na wszywkach: firmowej, informacyjnej o sposobie konserwacji wyrobu i z oznaczeniem wielkości. Wszywka taka powinna być umieszczona w miejscu naszycia wszywki firmowej a sposób oznaczenia zamieszczonych cech powinien spełniać wymagania wyznaczone w PN-EN ISO 3758:2006.

Wszywka brakarska o wymiarach 4,5 cm x 5,5 cm, służąca do oznaczenia daty produkcji wyrobu, numeru partii produkcyjnej, gatunku wyrobu znaków kontroli jakości producenta wyrobu i odbiorcy wojskowego, oraz zamocowania guzików zapasowych umieszczona:

- w bluzie: w lewym szwie bocznym pod wszywką informacyjną o sposobie konserwacji wyrobu.
- w spodniach: pod paskiem na szwie środkowym tyłu pod wszywką informacyjną o sposobie konserwacji wyrobu.

Wszywka identyfikacyjna wykonana z taśmy bawełnianej w kolorze białym o wymiarach 30,0 mm x 60,0 mm, służąca do umieszczenia nazwiska użytkownika wyrobu umieszczona:

- w kurtce – pośrodku kołnierza spodniego;
- w spodniach – pośrodku spodniej części paska tyłu, 3,0 cm od lewego szwu bocznego.

Informacje naniesione na wszywkach wykonać w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

Etykieta jednostkowa zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta;
- nazwę wyrobu i numer wzoru;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób;
- wielkość wyrobu;
- jakość wyrobu podaną słownie;
- znak kontroli jakości;
- miesiąc i rok produkcji wyrobu, numer partii produkcyjnej;
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2006;
- wielkość wyrobu oznaczona według tabeli wielkości;
- numer pakującego;
- miesiąc i rok produkcji wyrobu, numer partii produkcyjnej;
- informacje o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 3 lata, gwarancja - wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna – sprzedaży).

Etykieta na opakowanie zbiorcze zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta;
- nazwę wyrobów i numer wzoru;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób;
- jakość wyrobów podaną słownie;
- znak kontroli jakości;
- miesiąc i rok produkcji wyrobu, numer partii produkcyjnej;
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2006;
- wielkość wyrobów oznaczona według tabeli wielkości z wyszczególnieniem liczby sztuk w poszczególnych wielkościach;
- numer pakującego;
- miesiąc i rok produkcji wyrobu, numer partii produkcyjnej;
- informacje o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 3 lata, gwarancja - wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna – sprzedaży).

7.2 Składanie

Kurtka

Do kurtki przypiąć podpinkę /odpowiedni rozmiar/. Kurtkę złożyć na połowę wzdłuż tyłu, lewą stroną na zewnątrz, barkami do siebie. Rękawy wewnątrz wyprostowane, kołnier przewinięty do wewnątrz. Następnie kurtkę złożyć wzdłuż boków na połowę. Do każdego wyrobu dołączyć etykietę jednostkową.

Spodnie

Do spodni przypiąć podpinkę /odpowiedni rozmiar/. Spodnie złożyć tylnymi nogawkami do siebie po szwie środkowym tyłu. Następnie złożyć na połowę długości. Do każdego wyrobu dołączyć etykietę jednostkową.

7.3 Pakowanie

Trzy komplety jednego rozmiaru układa się kołnierzami w jednym kierunku. Kurtki i spodnie układa się na przemian. W ułożonej paczce kurtka powinna znajdować się na wierzchu i od spodu. Paczkę wiąże się sznurkiem w dwóch miejscach w poprzek. Pod wiązaniem umieścić etykietę zbiorczą.

Jeżeli wyroby pakowane są w paczki oddzielnie /osobno kurtki i osobno spodnie/ należy pakować:

Kurtka:

Pięć kurtek z podpiętymi podpinkami lub 10 kurtek bez podpinek jednego rozmiaru układać w paczki kołnierzami w jednym kierunku. Paczkę przewiązać dwukrotnie sznurkiem. Pod wiązaniem umieścić etykietę zbiorczą.

Spodnie:

Pięć par spodni z podpiętymi podpinkami lub 10 par spodni bez podpinek jednego rozmiaru układać w paczki paskami w jednym kierunku. Paczkę przewiązać dwukrotnie sznurkiem. Pod wiązaniem umieścić etykietę zbiorczą.

8 Zasady odbioru

8.1 Tryb oceny zgodności

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami niniejszej Wojskowej Dokumentacji Techniczno-Technologicznej należy prowadzić według zasad określonych w ustawie z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2006 r. Nr 235, poz.1700 z późn. zm.) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (Dz. U. z 2013 r. poz. 136).

Zgodnie z § 4 przywołanego rozporządzenia dla kurtki roboczej bez podpink, podpink pod kurtkę roboczą, spodni roboczych bez podpink, podpink pod spodnie robocze Wzór 627/MON ustala się tryb I oceny zgodności.

8.2 Nadzór nad wyrobem

8.2.1 Postanowienia ogólne

Nadzór nad czynnościami związanymi z wyrobem prowadzi Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe lub inny organ wskazany przez Zamawiającego w umowie. Organ ten dokonuje odbioru wojskowego wyrobu.

W celu kontroli jakości i odbioru/zwolnienia wyrobów ustala się następujące rodzaje badań kontrolnych:

- zdawczo-odbiorcze (Z-O);
- okresowe (O);
- typu (T).

Podstawowymi dokumentami przy wykonywaniu oceny zgodności, badań kontrolnych i odbiorze/zwolnieniu przedmiotów zaopatrzenia mundurowego są:

- Wojskowa Dokumentacja Techniczno-Technologiczna (WDTT);
- normy wskazane w niniejszej dokumentacji.

Wyroby przedstawione do badań zgodności z wymaganiami WDTT powinny być odebrane/zwolnione przez służby Kontroli Jakości (KJ) Dostawcy/Wykonawcy. Odbiór należy potwierdzić odpowiednimi dokumentami i pieczęciami działu KJ.

W przypadku uzyskania wyników badań zdawczo-odbiorczych lub okresowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w WDTT, RPW wstrzymuje odbiór/zwolnienie badanej partii wyrobów. Odbiór/zwolnienie partii może nastąpić po usunięciu błędów wykonania oraz potwierdzeniu poprawności wykonania wyrobów pozytywnymi wynikami badań.

RPW ma prawo kontroli u Dostawcy/Wykonawcy warunków realizacji produkcji, w tym procesów międzyoperacyjnych na zgodność z wymaganiami WDTT.

Wyrób powinien także spełniać dodatkowe wymagania jakościowe, jeżeli zapisano je w umowie. Sposób potwierdzenia tych wymagań określa umowa.

8.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze

Badania zdawczo-odbiorcze wykonuje się w celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wybranymi wymaganiami WDTT. Pozytywny wynik badań jest podstawą odbioru wyrobu. Wyroby do badań pobiera się z partii wyrobów o liczności nie większej niż 10000 szt., o tym samym oznaczeniu klasyfikacyjnym, tej samej jakości i cenie, przedstawionych do jednorazowego odbioru. Warunki odbioru, sposób pobierania próbek do badań oraz ocenę wyników badań realizować według PN-P-84506:1983 Wroby konfekcyjne - Badania odbiorcze. Próbkę do badań pobiera przedstawiciel RPW z udziałem komisji Dostawcy/Wykonawcy.

Badania wykonują:

- przedstawiciel RPW siłami i środkami Dostawcy/Wykonawcy, w zakresie określonym w tablicy 10, lp. 1, 2 i 3,
- laboratoria w zakresie określonym w tablicy 10, lp. 4.

Dla pierwszej partii wyrobów dostarczanych zgodnie z zawartą umową badania laboratoryjne należy wykonać w laboratorium akredytowanym lub spełniającym wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025. Dla kolejnych partii dopuszcza się przeprowadzenie badań w innym laboratorium. Jeden egzemplarz wyników badań laboratoryjnych Dostawcy/Wykonawcy przekazuje RPW.

W przypadku zmiany dostawcy materiałów zasadniczych, wskazanych w WDTT, tablica 1, lp. 1, 2, 3, 4, Dostawca/Wykonawca jest zobowiązany dla pierwszej partii dostawy, wykonanej z tych materiałów, przedstawić wyniki badań laboratoryjnych z laboratorium akredytowanego lub spełniającego wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025.

Dla pozostałych materiałów wskazanych w WDTT tablica 1, Dostawca/Wykonawca przedstawia RPW dokumenty potwierdzające ich parametry – np. wyniki badań z laboratorium.

W przypadku zaistnienia przesłanek, które mogą świadczyć o pogorszeniu jakości wyrobu lub materiałów składowych RPW może pobrać losowo z bieżącej partii produkcyjnej wyroby i zlecić ich badanie WOBWSM (koszty badań pokrywa WOBWSM, w przypadku braku akredytacji na wymagany zakres badań WOBWSM przekazuje wyroby do laboratorium akredytowanego lub spełniającego wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025). Pozytywne wyniki przeprowadzonych badań należy zaliczyć do badań zdawczo-odbiorczych partii. Potwierdzenie w badaniach niezgodności wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT skutkuje rozszerzeniem badań zdawczo-odbiorczych lub zwiększeniem liczności próby wg uzgodnień między Dostawcą/Wykonawcą a RPW. Badania te Dostawca/Wykonawca wykonuje w laboratorium akredytowanym lub spełniającym wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025, bez dodatkowego finansowania przez MON, a jeden egzemplarz wyników badań przekazuje RPW.

8.2.3 Badania okresowe

Badania okresowe wykonuje się w celu okresowego sprawdzenia czy wyroby są zgodne z wymaganiami podanymi w WDTT, w celu sprawdzenia stabilności procesu technologicznego podczas ich wytwarzania, potwierdzenia możliwości kontynuowania wytwarzania wyrobów według obowiązującej WDTT oraz w celu stwierdzenia możliwości odbioru wyrobów. Badania okresowe wykonuje Dostawca/Wykonawca, przy udziale i pod kontrolą przedstawiciela RPW (nie dotyczy badań laboratoryjnych).

Badania okresowe przeprowadza się dla co piątej partii wyrobów, co najmniej raz w roku, po wykonaniu dla tej partii badań zdawczo-odbiorczych, pod warunkiem, że badania zdawczo-odbiorcze tej partii zakończyły się wynikiem pozytywnym. Do badań okresowych pobierana jest próbka o liczności wymaganej w prowadzonych badaniach. Wyroby do badań okresowych pobiera przedstawiciel RPW z udziałem komisji Dostawcy/Wykonawcy.

Badania powinny być przeprowadzone zgodnie z zakresem określonym w tablicy 10, lp.4. Badania laboratoryjne wykonuje się w laboratorium akredytowanym lub spełniającym wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025. Dostawca/Wykonawca przekazuje RPW jeden egzemplarz wyników badań.

Pozytywne wyniki badań okresowych są podstawą odbioru partii wyrobów przez RPW.

Partię wyrobów należy uznać za niezgodną z wymaganiami, jeżeli chociażby jedna z badanych laboratoryjnie właściwości, dla jednego z badanych wyrobów, nie spełnia wymagań podanych w WDTT.

8.2.4 Badania typu

Jeżeli Dostawca/Wykonawca, Gestor, RPW lub WOBWSM zaproponuje wniesienie zmian do konstrukcji, materiałów lub technologii wykonania wyrobu, które mogą wpływać na charakterystyki techniczne i/lub eksploatację wyrobu, to przed ich wprowadzeniem do niniejszej WDTT należy wykonać badania typu w celu oceny skuteczności i celowości proponowanych zmian. Zaproponowane w sprawozdaniu z badań typu propozycje zmian powinny być wprowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi zatwierdzania zmian w WDTT.

Konieczność wykonania badań typu, w zależności od charakteru zmian, stwierdza WOBWSM.

W badaniach typu należy sprawdzić charakterystyki i parametry wyrobu, na które mogą mieć wpływ wprowadzone zmiany. Jeżeli WDTT nie określa procedur i metodyk sprawdzenia tych parametrów, badania przeprowadza się według programu badań wykonanego przez Dostawcę/Wykonawcę (lub WOBWSM jeżeli wprowadzenie zmian zaproponuje instytucja wojskowa) i uzgodnionego z Gestorem oraz instytucją sprawującą merytoryczny nadzór nad realizacją prac prowadzonych przez WOBWSM.

Badania typu należy wykonać zgodnie z rozdziałem 4.4 Normy Obronnej NO-06-A105:2005.

W przypadku pozytywnych wyników badań typu wyrobu i akceptacji przez Gestora proponowanych zmian wprowadza się je do WDTT kartami zmian.

8.2.5 Zakres, wymagania i metody badań

Zestawienie zakresów wymagań i metod badań dla poszczególnych rodzajów badań kontrolnych przedstawiono w tablicy 10.

Tablica 10

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania i metody badań wg	Wykonywać podczas badań		
			Z-O	O	T
1	Sprawdzenie i ocena dokumentacji wyrobów przedstawionych do badań		+	+	+
2	Oględziny zewnętrzne wyrobów				
2.1	Sprawdzenie zgodności cechowania (informacji umieszczonych na wszystkich informacyjnych i etykietach jednostkowych), składania i pakowania	WDTT rozdz. 4.4, WDTT rozdz. 7	+	+	n
3	Badania szczegółowe (organoleptyczne) wyrobów				
3.1	Sprawdzenie dokumentacji zakupu materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT rozdz. 4.1	+	+	n
3.2	Sprawdzenie zgodności użytych materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT rozdz. 4.1	+	+	n
3.3	Sprawdzenie wyglądu ogólnego wyrobu, właściwego układania się na manekinie oraz zgodności z obowiązującym wzorem	Ocena zgodności z zakładowym wzorem wyrobu	+	+	n
3.4	Sprawdzenie zgodności wymiarów wyrobu z tablicami wymiarów wyrobu	WDTT rozdz. 10 WDTT rozdz. 11	+	+	n

Tablica 10 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania i metody badań wg	Wykonywać podczas badań		
			Z-O	O	T
4	Badania laboratoryjne				
4.1	Tkanina zasadnicza artykuł D-28				
4.1.1	Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych dla tkaniny zasadniczej	Warunków Technicznych tkaniny artykuł D-28, lp. 1, 3	- *)	+	n
4.1.2	Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych dla tkaniny zasadniczej	Warunków Technicznych tkaniny artykuł D-28	+	+	n
4.2	Układy ocieplające				
4.2.1	Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych dla układów ocieplających	Warunków Technicznych układów ocieplających artykuł 328, lp. 1, 2, 3	- *)	+	n
		Warunków Technicznych układów ocieplających artykuł 329, lp. 1, 2, 3			
4.2.2	Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych dla układów ocieplających	Warunków Technicznych układów ocieplających artykuł 328, <u>lp. 1, 2, 3</u>	+	+	n
		Warunków Technicznych układów ocieplających artykuł 329			
4.3	Tkanina podszewkowa artykuł PS-1				
4.3.1	Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych dla tkaniny podszewkowej	PWT 01-03:1998, Załącznik B, tablica B.1, skład surowcowy	- *)	+	n
4.3.2	Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych dla tkaniny podszewkowej	PWT 01-03:1998, Załącznik B, tablica B.2	+	+	n
*) Wykonać sprawdzenie dla pierwszej partii wyrobów dostarczanych w danym roku.					

1. Dopuszcza się zmiany w kolejności wykonywania badań po uzgodnieniu z RPW.
2. Wprowadzone w tablicy 10 oznaczenia badań:
 - „Z-O” - zdawczo-odbiorcze,
 - „O” - okresowe,
 - „T” - typu,
 - „+” - badania wykonuje się,
 - „-” - badania nie wykonuje się,
 - „n” - badania nieobligatoryjne, wykonuje się, jeżeli zostaną wskazane w dodatkowym programie badań.

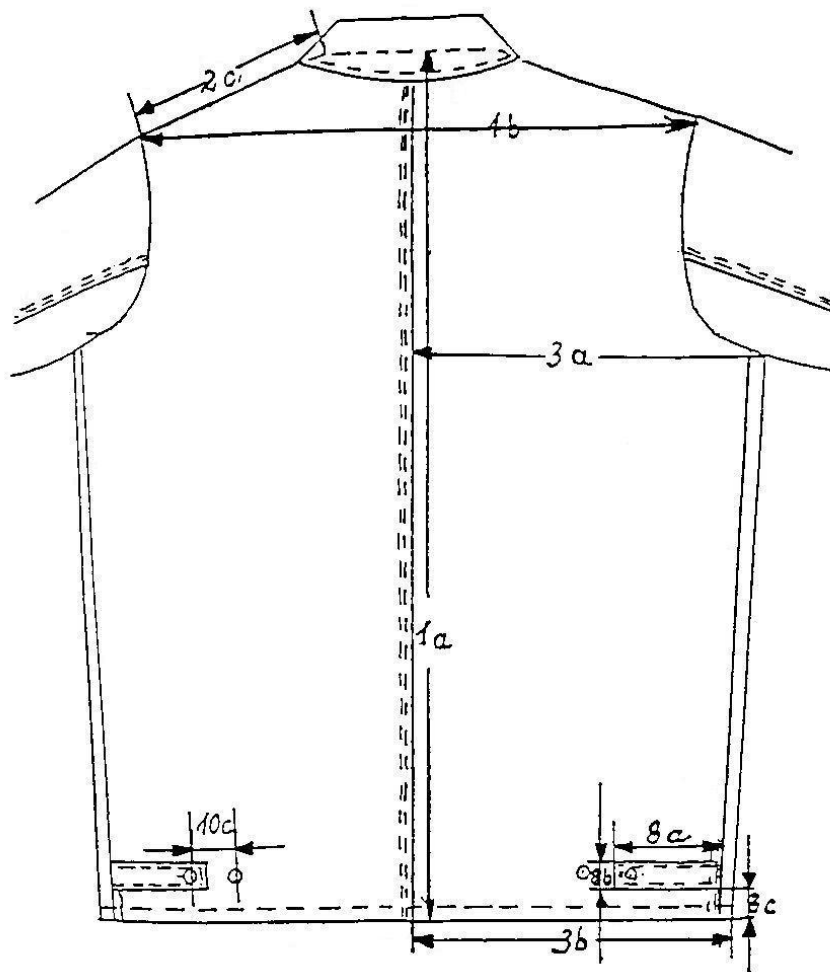
8.3 Wzór wyrobu

Aktualny wojskowy wzór wyrobu (dostępny w WOBWSM), wykonany zgodnie z przedmiotową dokumentacją i zatwierdzony w procedurze obowiązującej dla WDTT, jest elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania wyrobu, także w ramach badań laboratoryjnych).

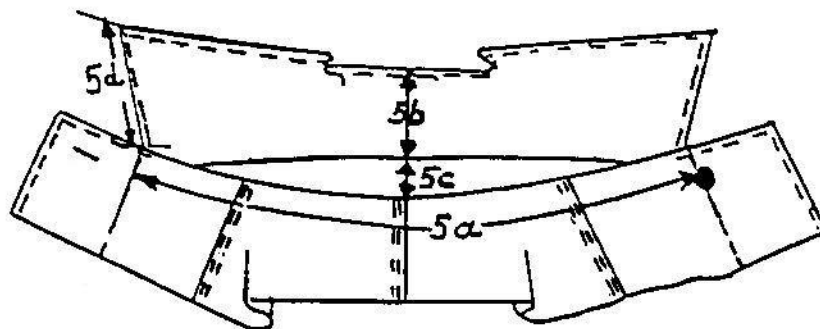
8.4 Gwarancja na wyrób

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

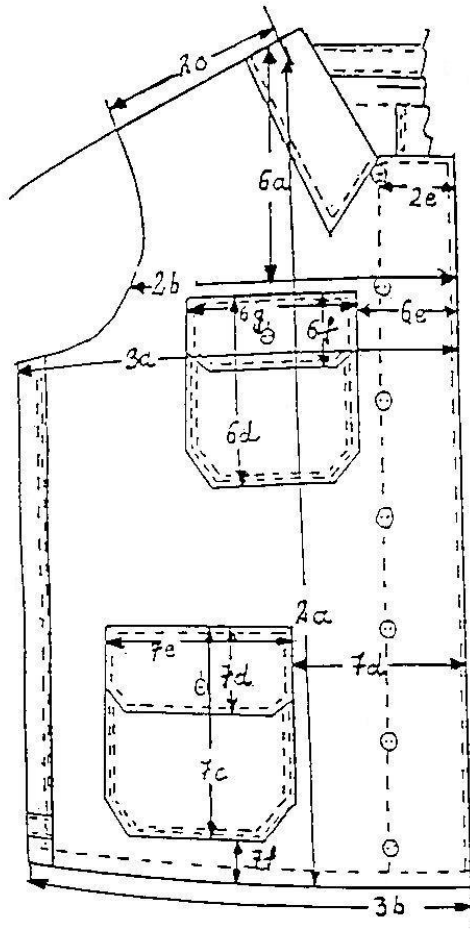
9 Rysunki techniczne



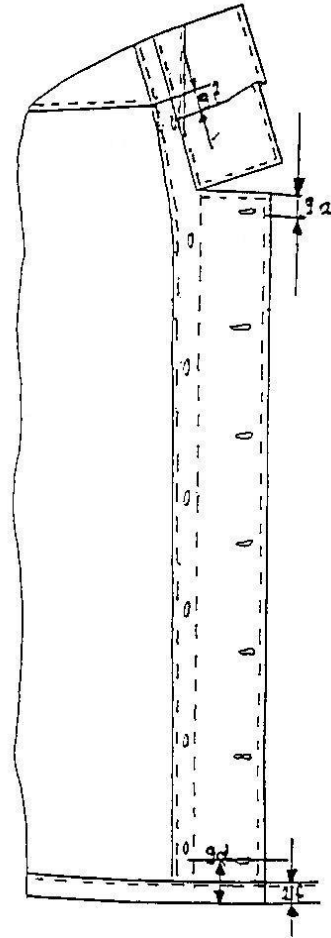
Rysunek 1 – tył bluzy



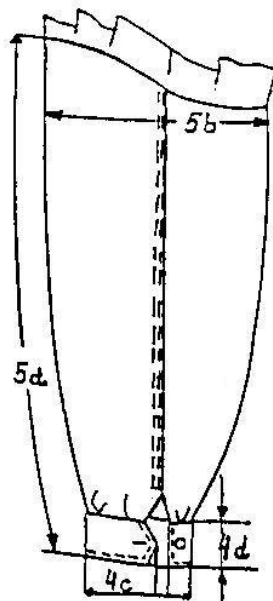
Rysunek 2 – kołnierz



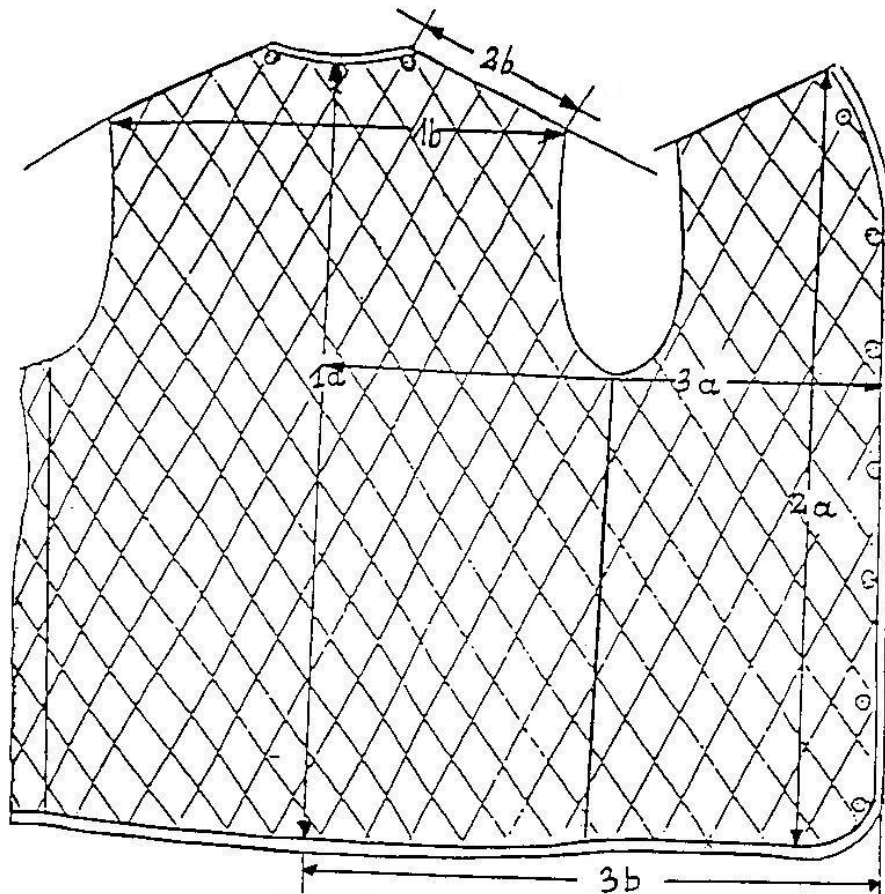
Rysunek 3 – prawa część przodu



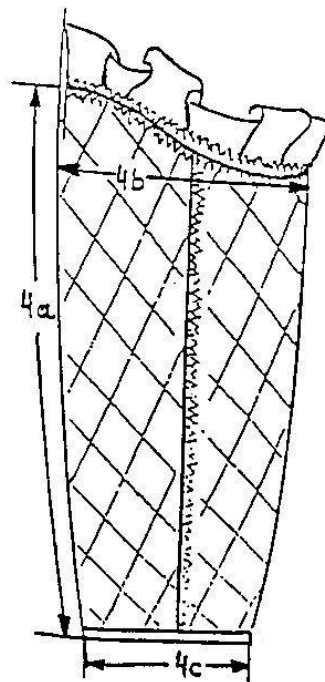
Rysunek 4 – lewa część przodu



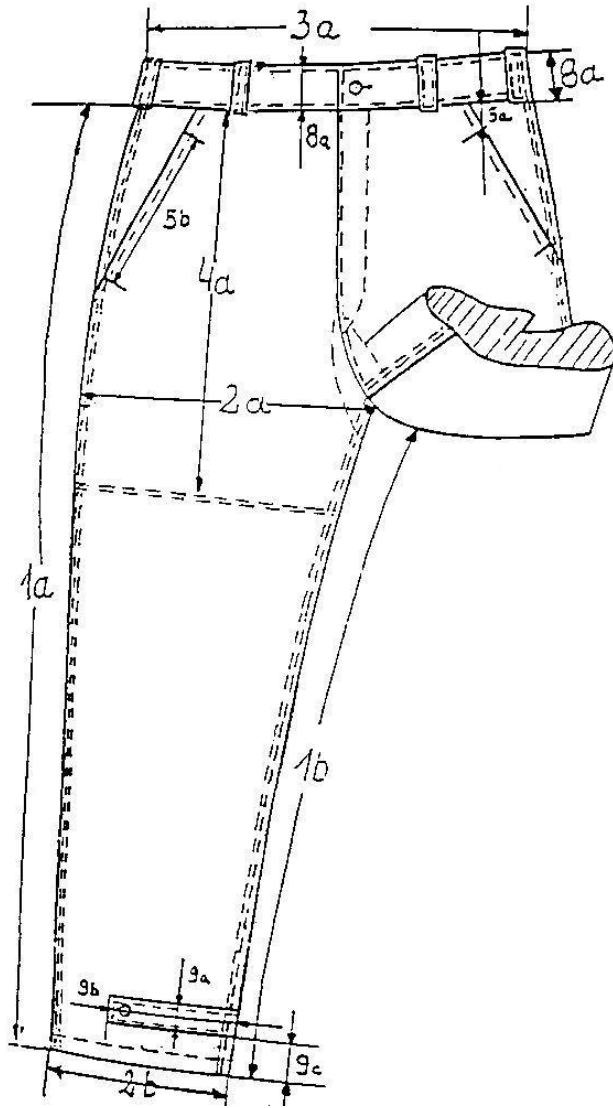
Rysunek 5 – rękaw



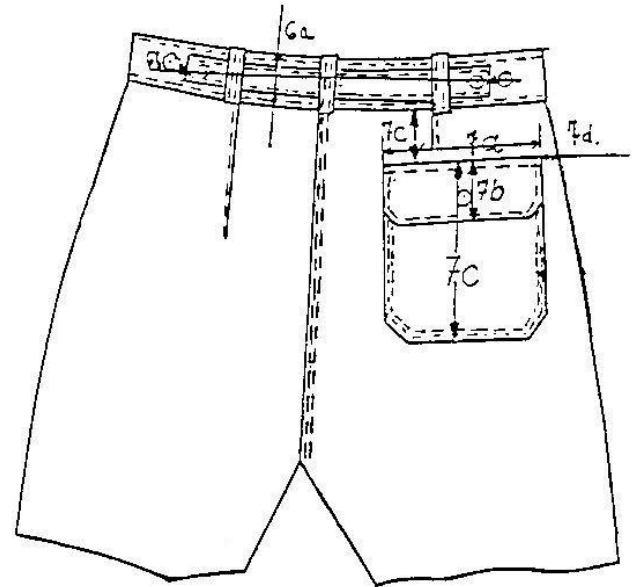
Rysunek 6 – podpinka bluzy



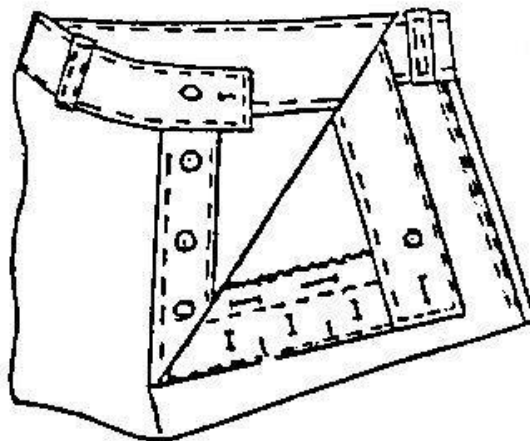
Rysunek 7 – lewa strona rękawa



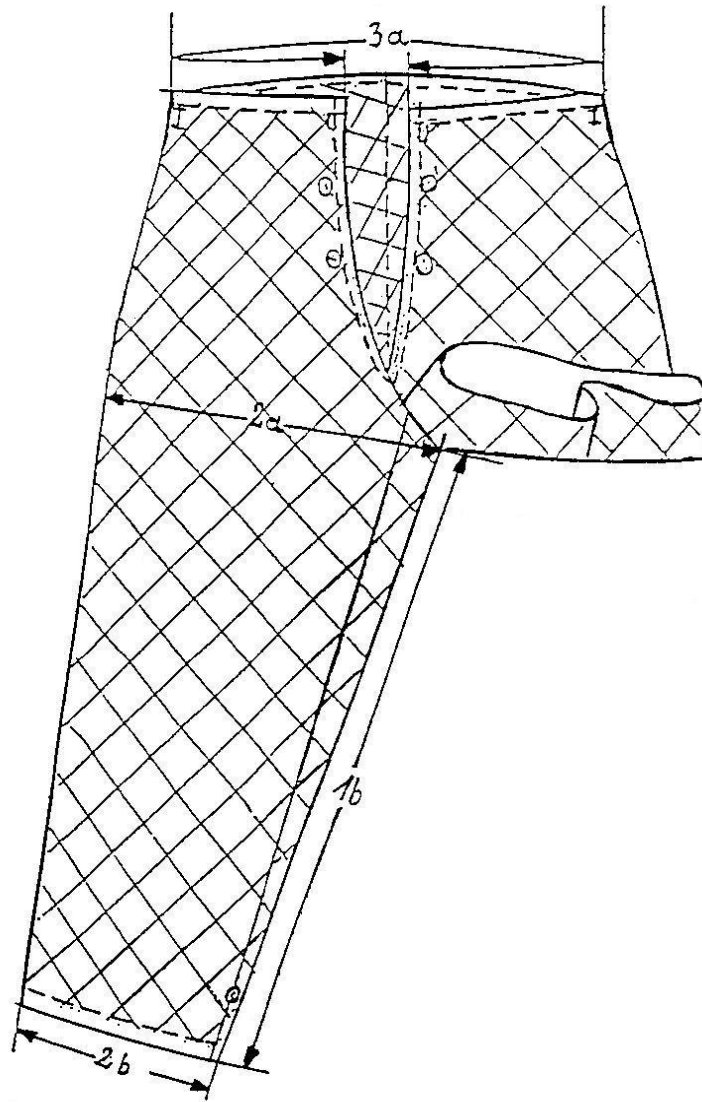
Rysunek 8 – przednia część spodni



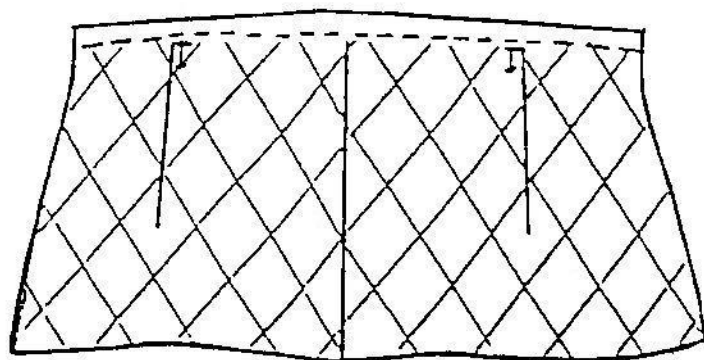
Rysunek 9 – tylna część spodni



Rysunek 10 – rozporek



Rysunek 11 – podpinka spodni przód



Rysunek 12 – podpinka spodni góra tyłu

10 Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Wymiary kurtki przedstawiono w tablicy 11.

Tablica 11

<div>Wyszczególnienie rozmiarów</div> <div>Wyszczególnienie wymiarów</div>	Obwód klatki piersiowej
	Wzrost
	Udział procentowy
1 Tył- rys.2	
a/ długość mierzona środkiem od wszycia kołnierza do dołu	
b/ szerokość na wysokości szwów barkowych	
2 Przody - rys.4	
a/ długość od szwu barkowego przy kołnierzu do dołu	
b/ szerokość przodu mierzona na wysokości patki kieszeni górnej	
c/ długość szwu barkowego	
d/ odległość od górnej krawędzi przodu do otworu krytego zapięcia	
3 Obwody /mierzone w połowie od krawędzi przodu do środka tyłu/ - rys.2, 4	
a/ pod pachą	
b/ u dołu	
4 Rękawy – rys.6	
a/ długość mierzona od wszycia kuli do dołu wraz z mankietem	
b/ szerokość pod pachą mierzona w połowie	
c/ długość mankietu mierzona do ostrego końca	
5 Kołnier – rys.3	
a/ długość mierzona przy załamaniu w linii prostej od styku do styku z wyłogami	
6 Kieszenie górne – rys.4	
a/ odległość od szwu barkowego przy kołnierzu do naszywania patki w linii prostej	
b/ szerokość kieszeni górną	
c/ szerokość kieszeni dołem	
d/ długość kieszeni wraz z patką	
e/ odległość kieszeni od krawędzi przodu	
7 Kieszenie boczne – rys.4	
a/ szerokość kieszeni górną	
b/ szerokość kieszeni dołem	
c/ długość kieszeni wraz z patką	
d/ odległość kieszeni od krawędzi przodu	

Tablica 11 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

86				92			
160	168	176	184	163	171	179	187
2,0	5,0	1,0	0,1	13,0	32,0	8,0	0,1
72,0	75,5	79,0	82,5	73,5	77,0	80,5	84,0
51,6	52,2	52,8	53,4	53,0	53,6	54,2	54,8
74,0	77,5	81,0	84,5	75,5	79,0	82,5	86,0
26,8	27,1	27,4	27,7	27,5	27,8	28,1	28,4
16,8	17,1	17,4	17,7	17,5	17,8	18,1	18,4
13,5	14,0	14,5	15,0	13,5	14,0	14,5	15,0
63,0	64,0	65,0	66,0	67,0	68,0	69,0	70,0
61,0	62,0	63,0	64,0	65,0	66,0	67,0	68,0
61,0	63,5	66,0	68,5	62,0	64,5	67,0	69,5
26,4	26,7	27,0	27,3	27,3	27,6	27,9	28,2
33,0	33,0	33,0	33,0	34,0	34,0	34,0	34,0
45,5	45,5	45,5	45,5	47,0	47,0	47,0	47,0
20,0	20,5	21,0	21,5	20,5	21,0	21,5	22,0
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5
9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5
17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
13,0	13,0	13,0	13,0	14,0	14,0	14,0	14,0

Tablica 11 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

100				108			
166	174	182	190	163	171	179	187
9,0	22,0	5,0	0,1	0,1	1,0	1,0	0,3
75,5	79,0	82,5	86,0	75,5	79,0	82,5	86,0
54,4	55,0	55,6	56,2	55,8	56,4	57,0	57,6
77,5	81,0	84,5	88,0	77,5	81,0	84,5	88,0
28,2	28,5	28,8	29,1	28,9	29,2	29,5	29,8
18,2	18,5	18,8	19,1	18,9	19,2	19,5	19,8
13,5	14,0	14,5	15,0	13,5	14,0	14,5	15,0
71,0	72,0	73,0	74,0	75,0	76,0	77,0	78,0
69,0	70,0	71,0	72,0	73,0	74,0	75,0	76,0
62,5	65,0	67,5	70,0	61,5	64,0	66,5	69,0
28,2	28,5	28,7	29,0	29,0	29,3	29,6	29,9
35,0	35,0	35,0	35,0	36,0	36,0	36,0	36,0
48,5	48,5	48,5	48,5	50,0	50,0	50,0	50,0
21,0	21,5	22,0	22,5	20,5	21,0	21,5	22,0
14,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	15,0
14,5	14,5	14,5	14,5	15,5	15,5	15,5	15,5
16,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	17,5
10,5	10,5	10,5	10,5	11,0	11,0	11,0	11,0
17,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	18,0	18,0
17,5	17,5	17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	18,5
19,5	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	20,5	20,5
14,0	14,0	14,0	14,0	14,5	14,5	14,5	14,5

Tablica 11 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

116			Dopuszczalne odchylenia ±
168	176	184	
0,1	0,1	0,1	
79,0	82,5	86,0	1,0
57,8	58,4	59,0	1,0
81,0	84,5	88,0	1,0
29,9	30,2	30,5	0,5
19,9	20,2	20,5	0,5
13,5	14,0	14,5	0,5
80,0	81,0	82,0	1,0
77,0	78,0	79,0	1,0
63,5	66,0	68,5	1,0
30,2	30,5	30,8	0,5
37,0	37,0	37,0	0,5
51,5	51,5	51,5	1,0
20,5	21,0	21,5	0,5
15,0	15,0	15,0	0,5
15,5	15,5	15,5	0,5
17,5	17,5	17,5	0,5
11,0	11,0	11,0	0,5
18,0	18,0	18,0	0,5
18,5	18,5	18,5	0,5
20,5	20,5	20,5	0,5
14,5	14,5	14,5	0,5

Wymiary podpinki kurtki przedstawiono w tablicy 12.

Tablica 12

Wyszczególnienie rozmiarów	Obwód klatki piersiowej
	Wzrost
Wyszczególnienie wymiarów	Udział procentowy
1 Tył – rys.7	
a/ długość mierzona środkiem od krawędzi szyi do dołu	
b/ szerokość na wysokości szwów barkowych	
2 Przody – rys.7	
a/ długość od szwu barkowego do dołu	
b/ długość szwu barkowego	
3 Obwody /mierzone w połowie od krawędzi przodu do środka tyłu/ - rys.7	
a/ pod pachą	
b/ u dołu	
4 Rękawy – rys.8	
a/ długość mierzona od wszycia kuli do dołu	
b/ szerokość pod pachą mierzona w połowie	
c/ szerokość u dołu mierzona w połowie	

Tablica 12 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

86				92			
160	168	176	184	163	171	179	187
2,0	5,0	1,0	0,1	13,0	32,0	8,0	0,1
67,0	70,5	74,0	77,5	68,5	72,0	75,5	79,0
50,1	50,7	51,3	51,9	51,5	52,1	52,7	53,3
69,0	72,5	76,0	79,5	70,5	74,0	77,5	81,0
15,8	16,1	16,4	16,7	16,5	16,8	17,1	17,4
55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0
53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0
50,0	52,5	55,0	57,5	51,0	53,5	56,0	58,5
25,4	25,7	26,0	26,3	26,3	26,6	26,9	27,2
17,0	17,0	17,0	17,0	17,5	17,5	17,5	17,5

Tablica 12 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

100				108			
166	174	182	190	163	171	179	187
9,0	22,0	5,0	0,1	0,1	1,0	1,0	0,3
70,5	74,0	77,5	81,0	70,5	74,0	77,5	81,0
52,9	53,5	54,1	54,7	54,3	54,9	55,5	56,1
72,5	76,0	79,5	83,0	72,5	76,0	79,5	83,0
17,2	17,5	17,8	18,1	17,9	18,2	18,5	18,8
63,0	64,0	65,0	66,0	67,0	68,0	69,0	70,0
61,0	62,0	63,0	64,0	65,0	66,0	67,0	68,0
51,5	54,0	56,5	59,0	50,5	53,0	55,5	58,0
27,2	27,5	27,8	28,1	28,1	28,4	28,7	29,0
18,0	18,0	18,0	18,0	18,5	18,5	18,5	18,5

Tablica 12 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

116			Dopuszczalne odchylenia ±
168	176	184	
0,1	0,1	0,1	
74,0	77,5	81,0	1,0
56,3	56,9	57,5	1,0
76,0	79,5	83,0	1,0
18,9	19,2	19,5	0,5
71,0	72,0	73,0	1,0
69,0	70,0	71,0	1,0
52,5	55,0	57,5	1,0
29,3	29,6	29,9	0,5
19,0	19,0	19,0	0,5

Wymiary spodni przedstawiono w tablicy 13.

Tablica 13

<div>Wyszczególnienie rozmiarów</div> <div>Wyszczególnienie wymiarów</div>	Obwód klatki piersiowej
	Wzrost
	Udział procentowy
1 Długość spodni- rys.9	
a/ mierzona po boku od wszycia paska do dołu	
b/ mierzona po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	
2 Szerokość nogawek /mierzona w połowie/ - rys.9	
a/ w udzie	
b/ u dołu	
3 Obwód w pasie – rys.9	
a/ mierzony w połowie po zapięciu	
4 Wzmocnienie nogawek przednich – rys.9	
a/ odległość od wszycia paska do pierwszej stębnówki	
b/ długość wzmocnienia	

Tablica 13 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

86				92			
160	168	176	184	163	171	179	187
2,0	5,0	1,0	0,1	13,0	32,0	8,0	0,1
94,0	99,0	104,0	109,0	95,0	100,0	105,0	110,0
72,0	76,0	80,0	84,0	72,5	76,5	80,5	84,5
34,0	34,0	34,0	34,0	36,0	36,0	36,0	36,0
20,0	21,0	22,0	23,0	21,0	22,0	23,0	24,0
44,0	44,0	44,0	44,0	46,0	46,0	46,0	46,0
37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0
41,5	42,5	43,5	44,5	42,0	43,0	44,0	45,0

Tablica 13 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

100				108			
166	174	182	190	163	171	179	187
9,0	22,0	5,0	0,1	0,1	1,0	1,0	0,3
97,0	102,0	107,0	112,0	95,5	100,5	105,5	110,5
73,0	77,0	81,0	85,0	71,5	75,5	79,5	83,5
38,0	38,0	38,0	38,0	40,0	40,0	40,0	40,0
22,5	23,5	24,5	25,5	23,0	24,0	25,0	26,0
50,0	50,0	50,0	50,0	54,0	54,0	54,0	54,0
37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0
43,0	44,0	45,0	46,0	42,0	43,0	44,0	45,0

Tablica 13 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

116			Dopuszczalne odchylenia ±
168	176	184	
0,1	0,1	0,1	
97,5	102,5	107,5	1,0
72,0	77,0	82,0	1,0
42,0	42,0	42,0	1,0
24,0	25,0	26,0	0,5
58,0	58,0	58,0	1,0
37,0	37,0	37,0	0,5
42,5	43,5	44,5	1,0

Wymiary podpinki spodni przedstawiono w tablicy 14.

Tablica 14

<div>Wyszczególnienie rozmiarów</div> <div>Wyszczególnienie wymiarów</div>	Obwód klatki piersiowej
	Wzrost
	Udział procentowy
1 Długość spodni – rys.12	
a/ mierzona po boku	
b/ mierzona po kroku	
2 Szerokość nogawek /mierzona w połowie/ - rys.12	
a/ w udzie	
b/ u dołu	
3 Obwód w pasie – rys.12	
a/ mierzony od lewej do prawej krawędzi rozporka	

Tablica 14 (*ciąg dalszy*)

Wymiary w centymetrach

86				92			
160	168	176	184	163	171	179	187
2,0	5,0	1,0	0,1	13,0	32,0	8,0	0,1
88,5	93,5	98,5	103,5	89,5	94,5	99,5	104,5
65,0	69,0	73,0	77,0	65,5	69,5	73,5	77,5
34,0	34,0	34,0	34,0	35,0	35,0	35,0	35,0
17,0	18,0	19,0	20,0	18,0	19,0	20,0	21,0
87,5	87,5	87,5	87,5	91,5	91,5	91,5	91,5

Tablica 14 (*ciąg dalszy*)

Wymiary w centymetrach

100				108			
166	174	182	190	163	171	179	187
9,0	22,0	5,0	0,1	0,1	1,0	1,0	0,3
91,5	96,5	101,5	106,5	90,0	95,0	100,0	105,0
66,0	70,0	74,0	78,0	64,5	68,5	72,5	76,5
37,0	37,0	37,0	37,0	39,0	39,0	39,0	39,0
19,5	20,5	21,5	22,5	20,0	21,0	22,0	23,0
99,5	99,5	99,5	99,5	107,5	107,5	107,5	107,5

Tablica 14 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

116			Dopuszczalne odchylenia ±
168	176	184	
0,1	0,1	0,1	
92,0	97,0	102,0	1,0
65,0	70,0	75,0	1,0
41,0	41,0	41,0	1,0
21,0	22,0	23,0	0,5
115,5	115,5	115,5	1,0

11 Tabela wymiarów stałych i pomocniczych

Wymiary stałe i pomocnicze kurtki i podpinki kurtki przedstawiono w tablicy 15.

Tablica 15

Wymiary w centymetrach

Punkty i podpunkty	Wyszczególnienie wymiarów	Wymiary	Dopuszczalne odchylenia ±
2 e/	Przody – rys.4, 5 odległość stębnówki od krawędzi przodu	6,0	0,2
f/	podwinięcie dołu kurtki	2,0	0,2
4 d/	Rękawy – rys.6 szerokość mankietu	6,0	0,2
e/	długość rozporka mierzona od wszycia mankietu do zamocowania	6,0	0,2
5 b/	Kołnierz – rys.3 szerokość kołnierza mierzona pośrodku tyłu	7,0	0,2
c/	szerokość stójki mierzona pośrodku tyłu	3,0	0,1
d/	szerokość kołnierza z przodu mierzona po krawędzi od wszycia do ostrego końca	9,5	0,2
6 f/	Kieszenie górne - rys.4 szerokość patki roz. 86 – 100 108 – 116	6,0	0,2
		7,0	0,2
g/	długość patki ozm. 86 – 100 108 – 116	14,5	0,2
		15,0	0,2
h/	podwinięcie górnej krawędzi kieszeni	2,0	0,2
i/	odległość od górnej krawędzi kieszeni do górnej krawędzi patki	2,0	0,2
7 e/	Kieszenie boczne – rys.4 szerokość patki roz. 86 – 100 108 – 116	7,0	0,2
		7,5	0,2
f/	długość patki roz. 86 – 100 108 – 116	17,5	0,2
		18,5	0,2
g/	odległość od dołu kurtki	4,0	0,2
h/	podwinięcie górnej krawędzi kieszeni	2,5	0,2
i/	odległość od górnej krawędzi kieszeni do górnej krawędzi patki	2,0	0,2

Tablica 15 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Wymiary w centymetrach			
Punkty i podpunkty	Wyszczególnienie wymiarów	Wymiary	Dopuszczalne odchylenia ±
8 a/	Ściągacze dołu kurtki długość ściągacza	12,5	0,2
b/	szerokość ściągacza	3,0	0,2
c/	odległość ściągacza od dołu kurtki	7,0	0,2
9 a/	Dziurki – rys.5 odległość dziurki od górnej krawędzi przodu	1,5	0,2
b/	odległość dziurki od krawędzi krytego zapięcia	1,0	0,2
c/	odległość dziurki od zamocowania krytego zapięcia	2,0	0,2
d/	odległość dolnej dziurki mierzona od dolnej krawędzi	6,5 – 7,5	0,5
e/	pozostałe dziurki rozmieścić w jednakowych odległościach	-	-
f/	odległość dziurki od szwu barkowego w odszyciu szyi	2,0	0,2
g/	odległość dziurek od dolnej krawędzi patki, od ostrego końca mankietu, w ściągaczach, od wewnętrznej krawędzi obłożenia	1,5	0,2
h/	długość dziurek	2,2	0,1
i/	długość dziurek do podpinki	2,0	0,1
10 a/	Guziki oznaczyć wg układania się dziurek w poszczególnych elementach	-	-
b/	odległość od krawędzi przodu	5,5	-
c/	odległość od krawędzi przodu, szyjki tyłu, od dolnej krawędzi rękawów w podpince	1,5	-
d/	odległość guzików przy ściągaczu dołu kurtki	4,5	-
11 a/	Karczki długość karczka tyłu wzrost 160 – 168 171 – 179 182 – 190	 20,0 21,0 22,0	 0,5 0,5 0,5
b/	długość karczka przodu wzrost 160 – 168 171 – 179 182 – 190	 26,0 27,0 28,0	 0,5 0,5 0,5

Wymiary stałe i pomocnicze spodni i podpinki spodni przedstawiono w tablicy 16.

Tablica 16

Wymiary w centymetrach

Punkty i podpunkty	Wyszczególnienie wymiarów	Wymiary	Dopuszczalne odchylenia ±
1 c/	Długość spodni podwinięcie dołu nogawek	2,0	0,2
5 a/	Kieszenie boczne odległość od wszycia paska do górnego zamocowania otworu	2,5	0,5
b/	długość otworu	17,0 – 18,0	0,5
6 a/	Ściągacz pasa szerokość ściągacza	2,5	0,3
b/	długość ściągacza roz. 86 – 100 108 – 116	30,0 32,0	0,5 0,5
7 a/	Kieszeń tylna – rys.10 długość patki przy naszyciu	15,5	0,2
b/	szerokość patki	6,0	0,1
c/	odległość od wszycia paska do patki	6,0	0,2
d/	odległość od szwu bocznego	3,0	0,1
e/	długość mierzona pośrodku wraz z patką	18,5	0,3
8 a/	Pasek – rys.9 szerokość	4,0	0,1
9 a/	Ściągacze dołu nogawek szerokość ściągacza	3,0	0,1
b/	długość ściągacza	16,0	0,2
c/	odległość od dołu nogawek	5,0	0,2
10 a/	Zapinki dołu nogawek do przypięcia podpinki odległość zapinki od dołu nogawki	11,0	0,2
11 a/	Dziurki górne dziurki pośrodku paska	-	-
b/	odległość dolnej dziurki od zamocowania rozporka	3,0	-
c/	pozostałe dziurki rozmieścić w równych odległościach	-	-
d/	odległość od przedniej krawędzi paska, od przedniej krawędzi listewki lewej rozporka, od przedniej krawędzi ściągacza pasa, od dolnej krawędzi patki kieszeni	1,5	0,2
e/	Dziurki do przypięcia podpinki odległość od wewnętrznych krawędzi listewek rozporka	2,0	0,2

Tablica 16 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Punkty i podpunkty	Wyszczególnienie wymiarów	Wymiary	Dopuszczalne odchylenia ±
11 f/	Dziurki w podpince spodni odległość od krawędzi pasa do środka dziurek	2,0	-
g/	odległość od krawędzi rozporka	1,5	-
h/	odległość dziurek na przodzie od szwu bocznego	1,5	-
i/	odległość od zaszewki nogawki tylnej w kierunku szwu środkowego tyłu	2,0	-
12 a/	Guziki przyszyć wg układania się dziurek w poszczególnych elementach	-	-
b/	odległość między guzikami dla ściągacza dołu nogawek	8,0	-
c/	Guziki do przypięcia podpinki w pasie odległość od krawędzi pasa	2,0	-
d/	odległość od krawędzi rozporka	6,0	-
e/	odległość guzików na przodzie od szwu bocznego	1,5	-
f/	odległość od zaszewki nogawki tylnej w kierunku szwu środkowego tyłu	2,0	-
g/	Guziki w podpince spodni odległość od krawędzi dołu nogawek /przyszyte na lewej stronie podpinki/	1,5	-
h/	w rozporku oznaczyć i przyszyć wg układania się dziurek	-	-

12 Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej