

Projekt „MOlecoLAB - Łódzkie Centrum Badań Molekularnych Chorób Cywilizacyjnych” (RPLD.01.01.00-10-0007/18) współfinansowany przez Unię Europejską, ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020.

ZP/5/2022

Załącznik nr 2 do SWZ

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

MODYFIKACJA Z DNIA 16.02.2022 R.

PAKIET 1		
L.P.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	LICZBA (SZT.)
1.	<p>Szafka ubraniowa/szatniowa o wymiarach: (SxGxW) 400x500x1800 mm (+/- 50 mm), składająca się z dwóch równych komór, każda komora zamykana na osobne drzwi (górne i dolne). Szafki montowane za pomocą elementów śrubowych (brak nitów), w jednym ciągu (kilka ciągów w pomieszczeniu). Drzwiczki, podstawa, półki i góra szafki wykonane z laminatu HPL o grubości nie mniej niż 10 mm, ściany boczne i tylna – laminatu HPL o grubości nie mniej niż 3 mm.</p> <p>Konstrukcja nośna to profile aluminiowe malowane proszkowo (kolor do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia).</p> <p>Zawiasy wykonane ze stali nierdzewnej, do których brak dostępu z zewnątrz zabezpiecza szafkę przed wyłamaniem drzwiczek. Szafki zamontowane na nóżkach z możliwością regulacji wysokości. Zamek szyfrowy elektroniczny z programowaną godziną otwarcia. Szafki wyposażone w zamek elektroniczny z klawiaturą numeryczną dotykową, umożliwiającą kodowanie – zamykanie, otwieranie szafki na podstawie 4 cyfrowego kodu pin. Po zamknięciu komory jej otwarcie jest możliwe jedynie przy użyciu tego samego numeru pin. Zamek ma mieć możliwość awaryjnego otwarcia za pośrednictwem</p>	200

urządzenia administracyjnego (np. pilota) oraz ma być wyposażony w sygnalizację wizualną pokazującą stan szafki (otwarta/zamknięta). Zamki umożliwiają ustawienie automatycznej godziny otwarcia. Zamki zasilane bateryjnie, wytrzymałość baterii min. 2 lata przy co najmniej 20-krotnym dziennym otwarciu. Baterie standardowe – ogólnodostępne, w zestawie razem z szafkami. Sygnalizacja niskiego poziomu baterii. Wraz z szafkami wymagane jest niezbędne oprogramowanie i licencja do zamków elektronicznych. Każda komora wyposażona w dwa haczyki na ubranie oraz opatrzona indywidualnym numerem (numery szafek do uzgodnienia z Zamawiającym). Kolorystyka do ustalenia i potwierdzenia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia, do wyboru spośród palety co najmniej 30 kolorów, w tym minimum 3 odcienie zieleni i minimum 3 odcienie szarości. Poniżej przykładowa wizualizacja.



Projekt „MOlecoLAB - Łódzkie Centrum Badań Molekularnych Chorób Cywilizacyjnych” (RPLD.01.01.00-10-0007/18) współfinansowany przez Unię Europejską, ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020.

ZP/5/2022

Załącznik nr 2 do SWZ

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

MODYFIKACJA Z DNIA 16.02.2022 R.

PAKIET 2		
L.P.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	LICZBA (SZT.)
1.	<p>Stół konferencyjny z regulacją - wymiary: SxGxW 800x800x740 (+/- 10 mm).</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do</p>	1

	<p>podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Ręczna regulacja wysokości nie mniejsza niż 620 mm - 850 mm, pod blatem w górnej części stelaża. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Na nodze nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>2.</p>	<p>Stół konferencyjny - wymiary: SxGxW 800x800x740 (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10</p>	<p>18</p>

	<p>mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>3.</p>	<p>Stół konferencyjny – wymiary: SxGxW - 1600x900x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe,</p>	<p>1</p>

	zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.	
4.	<p>Stół konferencyjny (pod drukarkę) – wymiary: SxGxW - 800x430x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	1

5.	<p>Stół konferencyjny – wymiary: SxGxW - 2100x800x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wzmocnienie dodatkową poprzeczką biegnącą pod blatem po środku stołu, wspartą na dwóch nogach. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	2
----	---	---

<p>6.</p>	<p>Stół konferencyjny – wymiary: SxGxW - 1400x700x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	<p>18</p>
<p>7.</p>	<p>Stół konferencyjny – wymiary: SxGxW - 1600x800x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod</p>	<p>2</p>

	<p>względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>8.</p>	<p>Biurko prostokątne – wymiary: SxGxW - 1200x700x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie</p>	<p>33 42</p>

	<p>malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>9.</p>	<p>Biurko prostokątne z regulacją – wymiary: SxGxW - 1200x700x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i</p>	<p>2</p>

	<p>spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Ręczna regulacja wysokości nie mniejsza niż 620 mm - 850 mm, pod blatem w górnej części stelaża. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiające dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Na nodze nadrukowana podziałka metryczna umożliwiające dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>10.</p>	<p>Biurko prostokątne – wymiary: SxGxW - 1500x700x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i</p>	<p>3</p>

	<p>spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>11.</p>	<p>Biurko prostokątne – wymiary: SxGxW - 1000x700x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	<p>19</p>

Biurko prostokątne z regulacją – wymiary: SxGxW - 1000x700x740 mm (+/- 10 mm).

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. ~~Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm).~~ **Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm).** W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Ręczna regulacja wysokości nie mniejsza niż 620 mm - 850 mm, ~~pod blatem w górnej części stelaża.~~ Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. ~~W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu.~~ **Na nodze nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu.** Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.

<p>13.</p>	<p>Biurko prostokątne – wymiary: SxGxW - 900x600x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	<p>22</p>
<p>14.</p>	<p>Biurko prostokątne z regulacją – wymiary: SxGxW - 900x600x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod</p>	<p>2</p>

	<p>względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Ręczna regulacja wysokości nie mniejsza niż 620 mm - 850 mm, pod blatem w górnej części stelaża. Regulacja ma się odbywać na zasadzie tuba w tubę – noga złożona z dwóch profili zewnętrznego i wewnętrznego. W górnej części nogi nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Na nodze nadrukowana podziałka metryczna umożliwiająca dokładne określenie wysokości ustawienia blatu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>15.</p>	<p>Biurko prostokątne – wymiary: SxGxW - 1400x700x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod</p>	<p>15</p>

	<p>względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>16.</p>	<p>Biurko prostokątne – wymiary: SxGxW - 1600x700x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie</p>	<p>10</p>

	<p>malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>17.</p>	<p>Przystawka do biurka - wymiary: SxGxW - 1200x450x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i</p>	<p>3</p>

	<p>spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>18.</p>	<p>Przystawka do biurka - wymiary: SxGxW - 900x450x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	<p>7</p>

19.	<p>Przystawka do biurka - wymiary: SxGxW - 800x450x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spaw i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	8
20.	<p>Przystawka do biurka - wymiary: SxGxW - 700x450x740 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod</p>	2

	<p>względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>21.</p>	<p>Stolik – wymiary: SxGxW - 1000x600x550 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający</p>	<p>1</p>

	<p>połysk. Stelaż z czterema nogami kwadratowymi o przekroju 50x50 mm (+/- 10 mm), połączonymi w dwie ramki mocowane za pomocą wkrętów do muf w blacie. Ramka nóg spawa i przykręcana do podłużnic. Podłużnice kwadratowe o przekroju 40x40 mm (+/- 10 mm). Podłużnice o przekroju 40x40 mm (+/- 15 mm). W skład każdej ramki wchodzi dwie nogi kwadratowe. Nie dopuszcza się śrub i spawów widocznych od zewnątrz. Stelaż ma mieć możliwość wielokrotnego demontażu. Wszystkie nogi wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie co najmniej +/- 15 mm. Stopki dodatkowo wyposażone w podkładki filcowe, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Przykładowa wizualizacja została wskazana w wymaganiach ogólnych.</p>	
<p>22.</p>	<p>Kontener podblatowy na kółkach do biurek.</p> <p>Wyposażony w 3 szuflady + piórnik – wymiary SxGxW: 428x540x593 mm (+/- 10 mm). Konstrukcja wieńcowa. Boki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Wieniec dolny wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą wpuszczony między boki i plecy. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie. Wieniec dolny wyposażony w kółka jezdne. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Wkłady szufladowe metalowe, lakierowane na kolor czarny, montowane z czołem płytowym. Piórnik wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, wbudowany, montowany z czołem płytowym jako górna szuflada kontenera. Kontener wyposażony w listwę dystansowa spełniającą funkcje</p>	<p>78 87</p>

uchwyty. Kontener wyposażony w zamek centralny (1 kluczyk łamany + 1 prosty). Wieniec dolny wyposażony w 4 kółka gumowane (nierysujące wykładzin) wciskane o średnicy z zakresu (30-50) mm z możliwością blokady, co najmniej 2 kółka blokowane. Ściana tylna użytkowa, wpuszczana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Front: czoła szuflad o grubości co najmniej 18 mm, Układ szuflad: 3 szuflady metalowe dokumentowe pełne + jedna szuflada plastikowa jako tzw. „piórnik”. Szuflady metalowe na prowadnicach kulkowych, cichy domyk. Blokada jednoczesnego wysuwu więcej niż jednej szuflady, pełny wysuw szuflad; maksymalne obciążenie szuflady dokumentowej: 25 kg. Poniżej przykładowa wizualizacja.



23. Szafa aktowa - wymiary: SxGxW 800x430x1850h mm (+/- 10 mm).

58 64

Boki, fronty i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie. Półki wewnątrz szafy o rozstawie co 35 cm (półka musi mieścić standardowy segregator na dokumenty A4), wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na stałe w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe

	<p>wysunięcie. Liczba półek dostosowana do wysokości mebla. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy białym płytą a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Szafa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, wyposażonymi w zamek typu baskwilowy dwupunktowy tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. W zestawie dwa kluczyki, w tym jeden kluczyk składany. Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 4 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip).</p>	
<p>24.</p>	<p>Szafa aktowa - wymiary: SxGxW - 600x430x1850h mm (+/- 10 mm).</p> <p>Boki, fronty i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie. Półki wewnątrz szafy o rozstawie co 35 cm (półka musi mieścić standardowy segregator na dokumenty A4), wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na stałe w celu</p>	<p>1</p>

	<p>zwiększenia sztywności korpusu. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Liczba półek dostosowana do wysokości mebla. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Szafa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, wyposażonymi w zamek typu baskwilowy dwupunktowy tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. W zestawie dwa kluczyki, w tym jeden kluczyk składany. Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 4 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Szafa w zabudowie wnękowej z innymi szafami między ścianami, wykonanie po weryfikacji pomiarów na miejscu u Zamawiającego.</p>	
<p>25.</p>	<p>Szafa aktowa - wymiary: SxGxW - 500x430x1850h mm (+/- 10 mm).</p> <p>Boki, fronty i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie.</p> <p>Półki wewnątrz szafy o rozstawie co 35 cm (półka musi mieścić</p>	<p>1</p>

	<p>standardowy segregator na dokumenty A4), wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na stałe w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Liczba półek dostosowana do wysokości mebla. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Szafa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, wyposażonymi w zamek typu baskwilowy dwupunktowy tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. W zestawie dwa kluczyki, w tym jeden kluczyk składany. Drzwi jednoskrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 4 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Szafa w zabudowie wnękowej z innymi szafami między ścianami, wykonanie po weryfikacji pomiarów na miejscu u Zamawiającego.</p>	
<p>26.</p>	<p>Szafa aktowa pod zabudowę - wymiary: SxGxW - 580x430x2400h mm (+/- 10 mm).</p> <p>Boki, fronty i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa</p>	<p>1</p>

	<p>trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie.</p> <p>Półki wewnątrz szafy o rozstawie co 35 cm (półka musi mieścić standardowy segregator na dokumenty A4), wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na stałe w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Liczba półek dostosowana do wysokości mebla. Wąskie krawędzie wykończone obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Szafa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, wyposażonymi w zamek typu baskwilowy dwupunktowy tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. W zestawie dwa kluczyki, w tym jeden kluczyk składany. Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 4 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Szafa w zabudowie wnękowej między ścianą a filarem z mocowaniem do ściany, wykonanie po weryfikacji pomiarów na miejscu u Zamawiającego.</p>	
27.	<p>Szafa aktowa - wymiary: SxGxW 800x450x1850h mm (+/- 10 mm).</p> <p>Boki, fronty i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa.</p> <p>Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z</p>	14

	<p>plyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie.</p> <p>Półki wewnątrz szafy o rozstawie co 35 cm (półka musi mieścić standardowy segregator na dokumenty A4), wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na stałe w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Liczba półek dostosowana do wysokości mebla. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy białem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Szafa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, wyposażonymi w zamek typu baskwilowy dwupunktowy tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwki – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. W zestawie dwa kluczyki, w tym jeden kluczyk składany. Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 4 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip).</p>	
28.	Szafa aktowa - wymiary: SxGxW 800x550x1850h mm (+/- 10 mm). Boki, fronty i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej	6

niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie.

Półki wewnątrz szafy o rozstawie co 35 cm (półka musi mieścić standardowy segregator na dokumenty A4), wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na stałe w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Liczba półek dostosowana do wysokości mebla. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Szafa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, wyposażonymi w zamek typu baskwilowy dwupunktowy tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. W zestawie dwa kluczyki, w tym jeden kluczyk składany. Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 4 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip).

600x600x1850h mm (+/- 20 mm).

Boki, fronty i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa.

Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm -

pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w

stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie

melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające

poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm.

Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie.

Półka górna wewnątrz montowana na stałe na wysokości ok. 250 mm.

Pod półką drządek na ubrania mocowany do boków szafy. Wąskie

krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm,

bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i

estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny

między blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na

promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w

technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed

szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz

wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować

jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na

odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Szafa zamykana

drzwiami dwuskrzydłowymi, wyposażonymi w zamek typu baskwilowy

dwupunktowy tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności

stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki

wykluczone. W zestawie dwa kluczyki, w tym jeden kluczyk składany.

Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 4

na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi

(clip).

Dwie sztuki muszą być połączone ze sobą łącznikami śrubowymi do

mebli.

30.	<p>Szafa ubraniowa dwuskrzydłowa o wymiarach SxGxW: 800x600x1850h mm (+/- 20 mm).</p> <p>Boki, fronty i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa.</p> <p>Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm.</p> <p>Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie.</p> <p>Półka górna wewnątrz montowana na stałe na wysokości ok. 250 mm.</p> <p>Pod półką drządek na ubrania mocowany do boków szafy. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Szafa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, wyposażonymi w zamek typu baskwilowy dwupunktowy tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. W zestawie dwa kluczyki, w tym jeden kluczyk składany.</p> <p>Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 4 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip).</p>	1
31.	<p>Szafa ubraniowa dwuskrzydłowa o wymiarach SxGxW: 900x600x1850h mm (+/- 20 mm).</p>	2

	<p>Boki, fronty i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie.</p> <p>Półka górna wewnątrz montowana na stałe na wysokości ok. 250 mm. Pod półką drążek na ubrania mocowany do boków szafy. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Szafa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, wyposażonymi w zamek typu baskwilowy dwupunktowy tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki wykluczone. W zestawie dwa kluczyki, w tym jeden kluczyk składany. Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 4 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip).</p>	
32.	<p>Regał z półkami otwarty o wymiarach SxGxW: 800x450x1850h mm (+/- 10 mm).</p> <p>Boki i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty</p>	6

	<p>wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie. Półki wewnątrz o rozstawie co 35 cm (półka musi mieścić standardowy segregator na dokumenty A4), wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na stałe w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Liczba półek dostosowana do wysokości mebla. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty).</p>	
33.	<p>Regał z półkami otwarty o wymiarach SxGxW: 500x450x1850h mm (+/- 10 mm).</p> <p>Boki i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od</p>	2

	<p>wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie. Półki wewnątrz o rozstawie co 35 cm (półka musi mieścić standardowy segregator na dokumenty A4), wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na stałe w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Liczba półek dostosowana do wysokości mebla. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty).</p>	
<p>34.</p>	<p>Regał z półkami otwarty o wymiarach SxGxW: 500/400x450x1850h mm (+/- 10 mm).</p> <p>Szerokość ma być wymiarem wynikowym pomiędzy 400 mm a 500 mm – do weryfikacji Wykonawcy na miejscu u Zamawiającego.</p> <p>Boki i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą.</p> <p>Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie. Półki wewnątrz o rozstawie co 15 cm, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż</p>	<p>1</p>

	<p>18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na stałe w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Liczba półek: minimum 11 półek. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Regał w zabudowie z biurkami, wykonanie po weryfikacji pomiarów na miejscu u Zamawiającego.</p>	
<p>35.</p>	<p>Regał z półkami otwarty o wymiarach SxGxW: 500/400x430x1850h mm (+/- 10 mm).</p> <p>Szerokość ma być wymiarem wynikowym pomiędzy 400 mm a 500 mm – do weryfikacji Wykonawcy na miejscu u Zamawiającego.</p> <p>Boki i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie. Półki wewnątrz o rozstawie co 35 cm (półka musi mieścić standardowy segregator na dokumenty A4), wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż</p>	<p>1</p>

	<p>18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na stałe w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Liczba półek dostosowana do wysokości mebla. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Regał w zabudowie z szafami, wykonanie po weryfikacji pomiarów na miejscu u Zamawiającego.</p>	
<p>36.</p>	<p>Regał z półkami otwarty o wymiarach SxGxW: 800x300x1850h mm (+/- 10 mm).</p> <p>Boki i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie. Półki wewnątrz o rozstawie co 35 cm (półka musi mieścić standardowy segregator na dokumenty A4), wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na stałe w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki</p>	<p>4</p>

mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Liczba półek dostosowana do wysokości mebla. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Regały w zabudowie wnękowej między ścianami z mocowaniem do ściany, wykonanie po weryfikacji pomiarów na miejscu u Zamawiającego.

37. Regał magazynowy 900x500x2000 mm (+/- 10 mm).

14

Stelaż regału metalowy. Nogi wykonane z wykorzystaniem blachy stalowej o grubości co najmniej 2 mm malowanej proszkowo, łączone metalowym kątownikiem mocowanym śrubowo. Półki metalowe - 5 szt. Dwie półki od dołu o wysokości 50 cm, pozostałe – wysokość wynikowa. Półki z możliwością regulacji, każda półka wykonana z blachy stalowej malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż ~~2 mm~~ **0,8 mm**. Każda półka o wytrzymałości minimum 100 kg ciężaru, pod każdą z półek poprzeczka wzmacniająca. Półki na zaczepy. Możliwość łączenia regałów w jeden ciąg. Poniżej przykładowa wizualizacja.



mm).

Boki, fronty i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa.

Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 8 mm -

pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w

stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie

melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające

poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie co najmniej 15 mm.

Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie.

Półki wewnątrz szafy o rozstawie co 35 cm (półka musi mieścić

standardowy segregator na dokumenty A4), wykonane z płyty

wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej

obustronnie melaminą. Regulacja wysokości półek co 3 cm na całej

wysokości szafy. Wewnątrz szafy 1 półka konstrukcyjna mocowana na

stałe w celu zwiększenia sztywności korpusu. Półki mocowane do

korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe

wysunięcie. Liczba półek dostosowana do wysokości mebla. Wąskie

krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm,

bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i

estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny

między blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na

promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w

technologię, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed

szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz

wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować

jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na

odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Szafa zamykana

drzwiami dwuskrzydłowymi, wyposażonymi w zamek typu baskwilowy

dwupunktowy tj. taki, który zamyka drzwi bez konieczności

stosowania zasuwek – tylko po przekręceniu klucza – zasuwki

wykluczone. W zestawie dwa kluczyki, w tym jeden kluczyk składany.

	Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w zawiasy puszkowe (minimum 4 na skrzydło), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip).	
39.	<p>Szafka pod xero – wymiary: SxGxW - 1200x600x900 mm.</p> <p>Boki, fronty i półki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Konstrukcja wieńcowa.</p> <p>Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubościach nie mniej niż 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości nie mniej niż 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie. Wewnątrz pionowa ścianka działowa dzieląca szafkę na dwie równe części, wzmacniająca konstrukcję blatu.</p> <p>Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Drzwi dwuskrzydłowe, każde skrzydło wyposażone w oddzielny zamek. W zestawie dwa kluczyki, w tym jeden kluczyk składany.</p>	1
40.	<p>Półki nad stołem 800x400 mm (+/- 10 mm).</p> <p>Półki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, odporną na wysoką temperaturę i zarysowania. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem,</p>	3

	<p>trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża. Wykonanie - do tylnego brzegu półki przymocowana jest listwa montażowa wykonana z płyty nie mniej niż 18 mm o wymiarach 800x100 mm za pomocą kołków montażowych i konfirmantów, w której muszą być wywiercone 3 otwory ϕ 5 mm (pod kołki rozporowe), potrzebne do montażu półki do ściany kartonowo- gipsowej. Konstrukcja całej półki obrazuje literę „L”.</p>	
41.	<p>Wieszak ubraniowy ścienny o wymiarach SxGxW: 800x1600 mm (+/- 20 mm).</p> <p>Wieszak w całości wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości nie mniej niż 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Do panelu płyty przykręcone wkrętami 6 haków metalowych ubraniowych potrójnych w kolorze satyny.</p> <p>Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Panel przykręcany do ściany za pomocą kołków rozporowych z ozdobnymi klipsami w odcieniu płyty.</p>	6
42.	<p>Zabudowa kuchenna – szafki wiszące, stojące, blat kuchenny wymiar zabudowy: 1500x600x860 mm (SxGxW) (wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem).</p>	1

Wykonanie: Szafki wiszące - wyposażone w drzwi dwuskrzydłowe oraz w zawiasy puszkowe z cichym domykiem, uchwyty proste o długości 128 mm, metalowe w kolorze satyna. W przypadku szafek kuchennych jako, że są w zabudowie mogą być kołkowane i skręcane na konfirmaty.

Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej obustronnie melaminowanej kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Plecy płyta HDF nie mniej niż 3mm (wpuszczone w wyfrezowane w bokach rowki). Szafki wiszące wyposażone w uchwyty umożliwiające zawieszenie na listwie stalowej, przykręconej do ściany z możliwością poziomowania od wewnątrz szafki. Jedna szafka o wymiarach (SxGxW): 800x300x720 mm, a druga - 700x300x720 mm. Szafki stojące na nóżkach z regulacją, które przykryte są cokołem wykonanym z materiału wodoodpornego (np. tworzywo) mocowanym na klipsy do nóżek. Opis korpusu szafki stojącej tak jak przy szafce wiszącej. Fronty do szafek wykonane z płyty melaminowanej z połyskiem.

a) szafka stojąca jako zabudowa zlewozmywaka, 800x550x720 mm (SxGxW) (wysokość h=860 mm z blatem). ~~Zlew ceramiczny jednokomorowy z ociekaczem wpuszczany w blat z baterią kuchenną z wysoką wylewką z mieszaczem).~~

b) szafka stojąca z półką w środku, zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, 700x510x720 mm. (wysokość h=860 mm z blatem).

	<p>Blat kuchenny o grubości nie mniej niż 38 mm, wyprodukowany na bazie płyty wiórowej - przyklejenie do powierzchni płyty pod wysokim ciśnieniem wysokiej jakości laminatu dekoracyjnego HPL. Dolna powierzchnia blatu pokryta specjalnym trójwarstwowym papierem przeciwprężnym. Miejsce zakończenia laminatu pokryte jest specjalną warstwą uszczelniającą z kleju poliuretanowego, zabezpieczającym przed dostaniem się wody pod powierzchnię laminatu podczas codziennego użytku. Błat zaoblony. Obrzeża melaminowane, zabezpieczone przed podsiąkaniem wody. Wszystkie wymiary do weryfikacji Wykonawcy.</p> <p>Do zadań Wykonawcy będzie należało:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) wycięcie otworów w blatach – Wykonawca uzyska wymiary na miejscu u Zamawiającego na etapie realizacji zamówienia, 2) osadzenie zlewozmywaków/umywalek oraz 3) zabezpieczenie przed wilgocią silikonem/uszczelką brzegów blatów wewnętrznych po wycięciu. <p>Podłączenie posiadanej już przez Zamawiającego armatury hydraulicznej będzie wykonane przez Zamawiającego.</p>	
<p>43.</p>	<p>Zabudowa kuchenna – szafki wiszące, stojące, blat kuchenny wymiar zabudowy: (SxGxW) 2250x600x860 mm i 2600x600x860 mm (wysokość h=860 mm z blatem) w kształcie Litery L. Wymiary po ścianie 2250x2600 mm.</p> <p>Wykonanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Szafki wiszące - fronty to drzwi dwuskrzydłowe, wyposażone w zawiasy puszkowe z cichym domykiem i uchwyt prosty długości 128 mm, metalowy w kolorze satyna. W przypadku szafek kuchennych jako, że są w zabudowie mogą być kołkowane i skręcane na konfirmaty. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na 	<p>1</p>

promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża (okleina w kolorze płyty). Plecy płyta HDF nie mniej niż 3 mm (wpuszczone w wyfrezowane w bokach rowki). Szafki wiszące wyposażone są w uchwyty umożliwiające zawieszenie na listwie stalowej, przykręconej do ściany z możliwością poziomowania od wewnątrz szafki.

(Uwaga! Ściany kartonowo-gipsowe! zaleca się montaż listwy stalowej z otworami pod kołki wykonanymi w odstępach minimum co 100 mm).

a) szafka wisząca 800x300x720 mm z półką w środku zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi – 1 sztuka.

Szafki stojące na nóżkach z regulacją, które przykryte są cokołem wykonanym z materiału wodoodpornego (np. tworzywo), mocowanym na klipsy do nóżek. Opis korpusu szafki stojącej tak jak przy szafce wiszącej. Fronty do szafek wykonane z płyty melaminowanej z połyskiem.

a) szafka stojąca jako zabudowa zlewozmywaka, zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi wyposażonymi w zawiasy puszkowe z cichym domykiem i uchwyt metalowy pionowy w kształcie płaskownika o szerokości rozstawu 128 mm, wymiary szafki 800x550x720 mm (wysokość h=860 mm z blatem). ~~Zlew ceramiczny jednokomorowy z ociekaczem wpuszczany w blat z baterią kuchenną z wysoką wylewką z mieszaczem.~~

b) szafka stojąca z półką w środku, zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, 800x550x720 mm (wysokość h=860 mm z blatem).

c) szafka wisząca 800x300x720 mm z półką w środku zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi.

Blat kuchenny wykonany poprzez przyklejenie do powierzchni płyty pod wysokim ciśnieniem wysokiej jakości laminatu dekoracyjnego HPL. Dolna powierzchnia blatu pokryta specjalnym trójwarstwowym

papierem przeciwprężnym. Miejsce zakończenia laminatu pokryte jest specjalną warstwą uszczelniającą z kleju poliuretanowego, zabezpieczającym przed dostaniem się wody pod powierzchnię laminatu podczas codziennego użytku. Blat o grubości nie mniej niż 38 mm połączonych w Literę L o wymiarach po ścianie. 2250x600 mm i 2600x600 mm (wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem). Od strony zabudowy szafek stojących 2600x600x860 mm będą szafki wiszące nad szafkami stojącymi, analogicznie do wymiarów długości stojących zabudowy z blatem o głębokości 30 cm i wysokości h=70 cm z jedną półką w środku.

a) szafka jako zabudowa umywalki wpuszczanej w blat 800x550x860 mm – 1 sztuka.

b) szafka stojąca z półką w środku, zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, 800x510x720 mm (wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem) - 2 sztuki.

c) szafka stojąca z półką w środku dostawiona w rogu do szafki zlewozmywakowej, zamykana drzwiami jednoskrzydłowymi do rogu 1000x510x720 mm (wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem) – 1 sztuka.

Uchwyt prosty długość 128 mm, metalowy w kolorze satyna.

Płyta wielowarstwowa obustronnie melaminowana w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym, plecy płyta HDF o grubości nie mniej niż 3 mm.

Blat kuchenny wyprodukowany na bazie płyty wiórowej poprzez przyklejenie do powierzchni płyty pod wysokim ciśnieniem wysokiej jakości laminatu dekoracyjnego HPL. Dolna powierzchnia blatu pokryta specjalnym trójwarstwowym papierem przeciwprężnym.

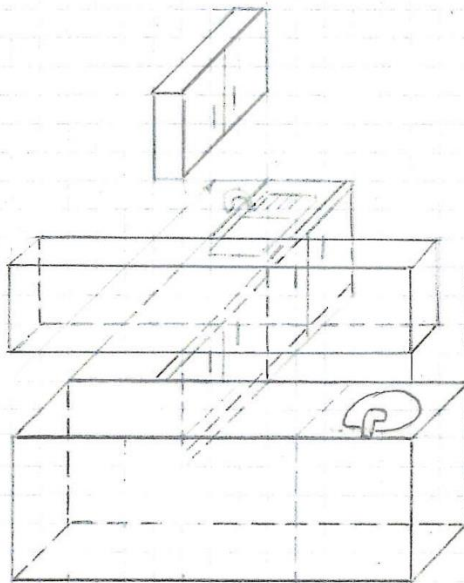
Miejsce zakończenia laminatu pokryte jest specjalną warstwą uszczelniającą z kleju poliuretanowego, zabezpieczającym przed dostaniem się wody pod powierzchnię laminatu podczas codziennego użytku. Blat zaoblony. Obrzeża melaminowane, zabezpieczone przed podsiąkaniem wody. Wszystkie wymiary do weryfikacji Wykonawcy.

Do zadań Wykonawcy będzie należało:

- 1) wycięcie otworów w blatach – Wykonawca uzyska wymiary na miejscu u Zamawiającego na etapie realizacji zamówienia,
- 2) osadzenie zlewozmywaków/umywalek oraz
- 3) zabezpieczenie przed wilgocią silikonem/uszczelką brzegów blatów wewnętrznych po wycięciu.

Podłączenie posiadanej już przez Zamawiającego armatury hydraulicznej będzie wykonane przez Zamawiającego.

Poniżej przykładowa wizualizacja.



44. Zabudowa kuchenna – szafki wiszące, stojące, blat kuchenny wymiar zabudowy: szerokość 3800x600x860 mm (SxGxW) (wysokość h=860 mm z nóżkami blatem).

Wykonanie: Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie. Szafki wiszące nad szafkami stojącymi, analogicznie do wymiarów długości szafek stojących jako zabudowy z blatem.

(Uwaga! Ściany kartonowo - gipsowe! zaleca się montaż listwy stalowej z otworami pod kołki wykonanymi w odstępach minimum co 100 mm).

Szafki wiszące o głębokości 300 mm i wysokości h=720 mm z jedną półką w środku. Szafki zamykane drzwiami skrzydłowymi wyposażonymi w uchwyt prosty długości 128 mm, metalowy płaskownik w kolorze satyna. Płyta wielowarstwowa obustronnie

1

melaminowana grubości nie mniej niż 18 mm, w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym, plecy płyta HDF o grubości nie mniej niż 3 mm. Plecy wpuszczane w boki (nie dopuszcza się innego rozwiązania). Szafki wiszące wyposażone w uchwyty wieszakowe, mocowane na listwie stalowej przymocowanej do ściany z możliwością regulacji. Ściana pomiędzy blatem a szafkami wiszącymi zabudowana płytą melaminowaną mocowaną do ściany o grubości nie mniej niż 18 mm w kolorze identycznym do blatu podobnym do "Dąb Lancelot".

Uwaga. Szafki wiszące mocowane do ściany kartonowo gipsowej.

Szafki stojące na nóżkach h=100 mm, przykryte cokołem w kolorze frontów szafek:

a) jako zabudowa zlewozmywaka wpuszczanego w blat (SxGxW):

800x550x720 mm, wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem - 1 sztuka.

b) jako zabudowa umywalki wpuszczanej w blat (SxGxW):

800x550x720 mm, wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem – 1 sztuka.

c) zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, (SxGxW): 800x510x720 mm, wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem – 2 sztuki.

d) szafka z 3 szufladami (prowadnice z cichym domykiem) (SxGxW):

800x510x720 mm, wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem.

Fronty drzwi wykonane z płyty melaminowanej o grubości nie mniej niż 18 mm z powierzchnią na wysoki połysk, wyposażone w uchwyty proste o długości 128 mm, metalowe w kolorze satyna (kształt płaskownika). Płyta wielowarstwowa obustronnie melaminowana kolorze uzgodnionym z Zamawiającym, plecy płyta HDF o grubości nie mniej niż 3 mm, wpuszczane w boki (nie dopuszcza się innego rozwiązania). Blat kuchenny o grubości nie mniej niż 38 mm, wyprodukowany na bazie płyty wiórowej poprzez przyklejenie do powierzchni płyty pod wysokim ciśnieniem wysokiej jakości laminatu dekoracyjnego HPL. Dolna powierzchnia blatu pokryta specjalnym trójwarstwowym papierem przeciwprężnym. Miejsce zakończenia laminatu pokryte jest specjalną warstwą uszczelniającą z kleju poliuretanowego, zabezpieczającym przed dostaniem się wody pod powierzchnię laminatu podczas codziennego użytku. Front blatu

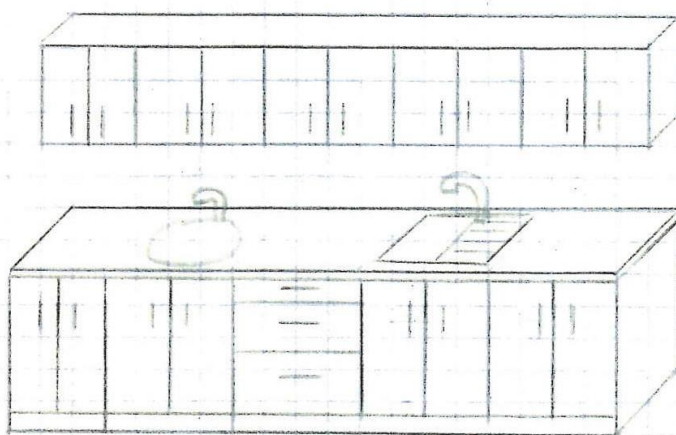
zaokrąglony. Obrzeża melaminowane, zabezpieczone przed podsiąkaniem wody. Wszystkie wymiary do weryfikacji Wykonawcy.

Do zadań Wykonawcy będzie należało:

- 1) wycięcie otworów w blatach – Wykonawca uzyska wymiary na miejscu u Zamawiającego na etapie realizacji zamówienia,
- 2) osadzenie zlewozmywaków/umywalk oraz
- 3) zabezpieczenie przed wilgocią silikonem/uszczelką brzegów blatów wewnętrznych po wycięciu.

Podłączenie posiadanej już przez Zamawiającego armatury hydraulicznej będzie wykonane przez Zamawiającego.

Poniżej przykładowy szkic z wizualizacją



45. Zabudowa kuchenna – szafki wiszące, stojące, blat kuchenny o grubości nie mniej niż 38 mm, wymiar zabudowy: (SxGxW) 2800x600x860 mm, wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem. Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie.

a) szafka jako zabudowa umywalki wpuszczanej w blat 800x550x720 mm – 1 sztuka (wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem).

b) szafka stojąca jako zabudowa zlewozmywaka, zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi wyposażonymi w zawiasy puszkowe z cichym domykiem i uchwyt metalowy pionowy w kształcie płaskownika o szerokości rozstawu 128 mm, wymiary szafki 800x550x720 mm (wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem).

~~(zlew ceramiczny jednokomorowy z ociekaczem wpuszczany w blat z baterią kuchenną z wysoką wylewką z mieszaczem)~~

1

c) szafka stojąca z półką w środku, zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, 800x510x720 mm (wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem) - 1 sztuka.

d) szafka stojąca drzwi półka w środku 400x510x720 mm, wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem).

Szafki wiszące nad szafkami stojącymi, analogicznie do wymiarów długości szafek stojących jako zabudowy z blatem. (Uwaga! Ściany kartonowo - gipsowe! zaleca się montaż listwy stalowej z otworami pod kołki wykonanymi w odstępach minimum co 100 mm).

Szafki wiszące o głębokości 300 mm i wysokości h=720 mm z jedną półką w środku. Szafki zamykane drzwiami skrzydłowymi wyposażonymi w uchwyt prosty długości 128 mm, metalowy płaskownik w kolorze satyna. Płyta wielowarstwowa obustronnie melaminowana o grubości nie mniej niż 18 mm, w kolorze uzgodnionym z zamawiającym, plecy płyta HDF o grubości nie mniej niż 3 mm. Plecy wpuszczane w boki (nie dopuszcza się innego rozwiązania). Szafki wiszące wyposażone w uchwyty wieszakowe, mocowane na listwie stalowej przymocowanej do ściany z możliwością regulacji. Ściana pomiędzy blatem a szafkami wiszącymi zabudowana płytą laminowaną o grubości nie mniej niż 18 mm w kolorze blatu najbardziej możliwie zbliżonym do "Dąb lancetot".

Uwaga. Szafki wiszące mocowane do ściany kartonowo gipsowej.

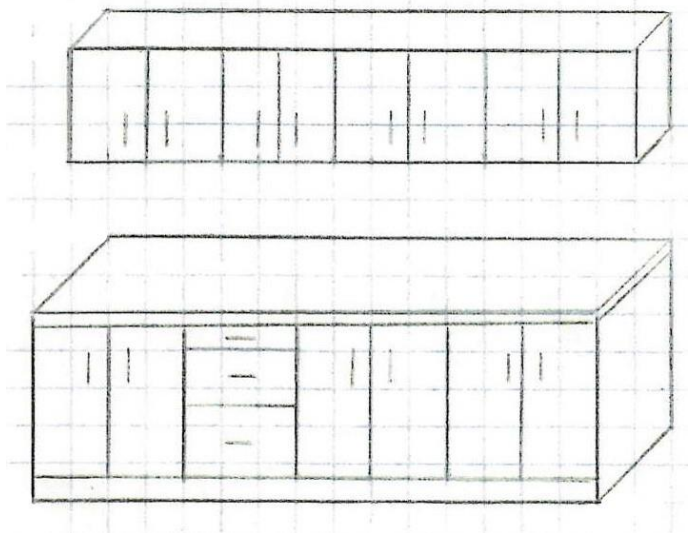
Wszystkie wymiary do weryfikacji Wykonawcy.

Do zadań Wykonawcy będzie należało:

- 1) wycięcie otworów w blatach – Wykonawca uzyska wymiary na miejscu u Zamawiającego na etapie realizacji zamówienia,
- 2) osadzenie zlewozmywaków/umywalek oraz
- 3) zabezpieczenie przed wilgocią silikonem/uszczelką brzegów blatów wewnętrznych po wycięciu.

Podłączenie posiadanej już przez Zamawiającego armatury hydraulicznej będzie wykonane przez Zamawiającego.

Poniżej przykładowy szkic z wizualizacją.



- 46. Zabudowa kuchenna** o wymiarach (SxGxW): 3000x600x860 mm, wysokość h=860mm z nóżkami i blatem - szafki wiszące, stojące, blat kuchenny wymiar: (SxGxW) 3000x600x38 mm.
- Wykonanie: Korpusy trwale sklejone i ściśnięte w prasie. Szafki wiszące nad szafkami stojącymi, analogicznie do wymiarów długości szafek stojących jako zabudowy z blatem.
- (Uwaga! Ściany kartonowo - gipsowe! zaleca się montaż listwy stalowej z otworami pod kołki wykonanymi w odstępach minimum co 100 mm).
- Szafki wiszące o głębokości 300 mm i wysokości h=720 mm z jedną półką w środku. Szafki zamykane drzwiami skrzydłowymi wyposażonymi w uchwyt prosty długości 128 mm, metalowy płaskownik w kolorze satyna. Płyta wielowarstwowa obustronnie melaminowana grubości nie mniej niż 18 mm, w kolorze uzgodnionym z zamawiającym, plecy płyta HDF o grubości nie mniej niż 3 mm. Plecy wpuszczane w boki (nie dopuszcza się innego rozwiązania). Szafki wiszące wyposażone w uchwyty wieszakowe, mocowane na listwie stalowej przymocowanej do ściany z możliwością regulacji. Ściana pomiędzy blatem a szafkami wiszącymi zabudowana będzie płytą laminowaną mocowaną do ściany o grubości nie mniej niż 18 mm w kolorze blatu najbardziej możliwie zbliżonym do "Dąb Lancelot".
- Uwaga. Szafki wiszące mocowane do ściany kartonowo gipsowej.
- Szafki stojące na nóżkach h=100 mm, przykryte cokołem w kolorze szafek:

1

a) szafka stojąca zamykana drzwiami skrzydłowymi, 800x510x720 mm – 3 sztuki, wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem).

b) szafka z 3 szufladami (prowadnice z cichym domykiem) 600x510x720 mm, wysokość h=860 mm z nóżkami i blatem.

Fronty drzwi wykonane z płyty melaminowanej o grubości nie mniej niż 18 mm z powierzchnią na wysoki połysk, wyposażone w uchwyty proste o długości 128 mm, metalowe w kolorze satyna. Płyta wielowarstwowa obustronnie melaminowana kolorze uzgodnionym z Zamawiającym, plecy płyta HDF o grubości nie mniej niż 3 mm, wpuszczane w boki (nie dopuszcza się innego rozwiązania). Blat kuchenny o grubości nie mniej niż 38 mm, wyprodukowany na bazie płyty wiórowej poprzez przyklejenie do powierzchni płyty pod wysokim ciśnieniem wysokiej jakości laminatu dekoracyjnego HPL. Dolna powierzchnia blatu pokryta specjalnym trójwarstwowym papierem przeciwprężnym. Miejsce zakończenia laminatu pokryte jest specjalną warstwą uszczelniającą z kleju poliuretanowego, zabezpieczającym przed dostaniem się wody pod powierzchnię laminatu podczas codziennego użytku. Blat zaokrąglony. Obrzeża melaminowane, zabezpieczone przed podsiąkaniem wody.

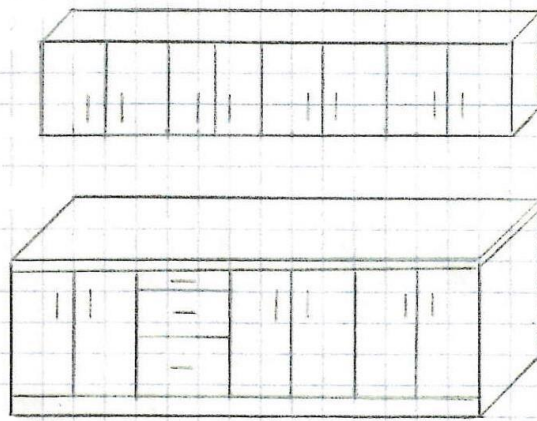
Wszystkie wymiary do weryfikacji Wykonawcy.

Do zadań Wykonawcy będzie należało:

- 1) wycięcie otworów w blatach – Wykonawca uzyska wymiary na miejscu u Zamawiającego na etapie realizacji zamówienia,
- 2) osadzenie zlewozmywaków/umywalek oraz
- 3) zabezpieczenie przed wilgocią silikonem/uszczelką brzegów blatów wewnętrznych po wycięciu.

Podłączenie posiadanej już przez Zamawiającego armatury hydraulicznej będzie wykonane przez Zamawiającego.

Poniżej przykładowa wizualizacja.



47. Lada przy wejściu

1

Lada składająca się z dwóch modułów 3000/1000/H1100 mm.

Pulpit lady wykonany z płyty MDF pokrytej laminatem HPL o grubości nie mniej niż 70 mm i wysoki na 1100 mm .

Pulpit lady ma kształt litery "C" .

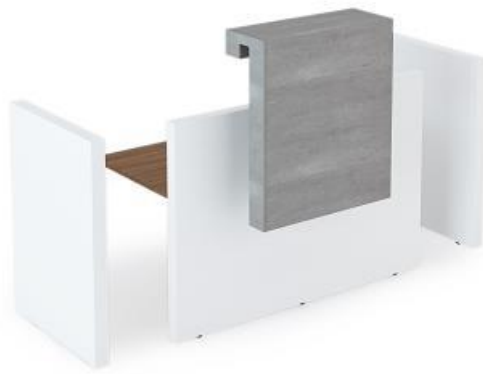
W środku pulpitu jest blat roboczy. Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej melaminowej o grubości nie mniej niż 25 mm.

Wysokość blatu roboczego 735 mm +/- 20mm. Wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS o grubości co najmniej 2 mm, bez ostrych krawędzi, obrzeże w kolorze płyty. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia (w tym pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, trwałość koloru i odporność na promieniowanie UV i wodę), obrzeże musi być przyklejone w technologii, która ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych, w tym wilgoci oraz wysokiej temperatury promieni UV. Technologia ta ma gwarantować jednolite i wodoodporne połączenie obrzeża z płytą i odporność na odrywanie obrzeża.

Na pulpicie zawieszona nakładka wykonana z płyty MDF pokrytej laminatem HPL o grubości nie mniej niż 70 mm.

Kolor i wymiary do potwierdzenia na etapie realizacji.

Poniżej przykładowa wizualizacja.

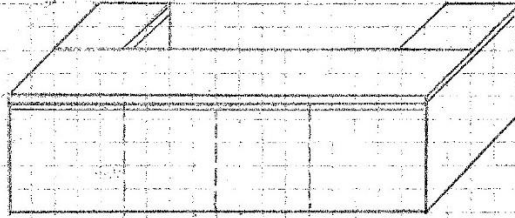


48. Lada bufetowa w kształcie litery "C" o wymiarach

3500x600/900x860mm (DxGxSxW)

Blat kuchenny - konglomerat granitowy o grubości nie mniej niż 12 mm lub alternatywnie spiek kwarcowy o grubości nie mniej niż 8 mm w kolorze grafitowym, podparty w punktach bocznych na 2 szafkach narożnych o wymiarach 900x900x860 mm (SxGxW) i 2 szafkach stojących 800x530x860 mm (SxGxW), wypełniających przestrzeń pod blatem. Szafki wyposażone w jedną półkę z regulacją w środku, zamykane drzwiami dwuskrzydłowymi wyposażonymi w zawiasy puszkowe z cichym domykiem. Szafki stojące na nóżkach aluminiowych wys. 120 mm. Wysokość całkowita lady z blatem i nóżkami 860 mm. Korpusy szafek, drzwiczki, fronty i boki lady wykonane z płyty meblowej melaminowanej o grubości nie mniej niż 18 mm. Błat lady, podniesiony nad szafkami o grubości nie mniej niż 18 mm, oparty na pasku z płyty melaminowanej o grubości nie mniej niż 18 mm, szerokość 100 mm cofniętym o 40 mm od lica szafek, podświetlony listwą LED, w profilu aluminiowym o grubości nie mniej niż 10 mm, cofniętą o 30 mm w stosunku do lica szafek. Szafki za ladą, wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej melaminowanej o grubości nie mniej niż 18 mm w kolorze grafitowym, uchwyty czarne o rozstawie 128 mm. Poszczególne wymiary do weryfikacji na etapie realizacji zamówienia. Poniżej przykładowa wizualizacja.

1



Projekt „MOLEcoLAB - Łódzkie Centrum Badań Molekularnych Chorób Cywilizacyjnych” (RPLD.01.01.00-10-0007/18) współfinansowany przez Unię Europejską, ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020.

ZP/5/2022

Załącznik nr 2 do SWZ

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

MODYFIKACJA Z DNIA 16.02.2022 R.

PAKIET 3		
L.P.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	LICZBA (SZT.)
1.	<p>Krzesło konferencyjne</p> <p>Kubelek wykonany z elementów drewnianych, rama stalowa – chromowana, możliwość składowania (max 4 sztuki), wygodny i łatwy w utrzymaniu czystości. Szerokość siedziska - 395 mm, głębokość siedziska - 425 mm, wysokość krzesła - 855 mm, wysokość siedziska - 455 mm, szerokość krzesła - 500 mm. Tolerancja wymiarów: +/- 10 mm. Rodzaj stelaża rama stalowa – chromowana, drewno lite bukowe, kolor drewna - buk naturalny, stopki do miękkich powierzchni. Krzesło posiada zintegrowane oparcie i siedzisko, wykonane z solidnej sklejki bukowej. Metalowy stelaż stalowy chromowany. Wysoka przyczepność powłoki i odporność na zarysowania. Krzesło przystosowane jest dla użytkowników o wadze do 110 kg. Oparcie i siedzisko tapicerowane. Na tylnej części oparcia od góry wypalony emblemat „MOLEcoLAB” według wzoru wskazanego przez Zamawiającego na etapie realizacji umowy. Poniżej przykładowa wizualizacja.</p>	160



2. Fotel biurowy obrotowy.

Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze możliwie najbliższym do antracyt RAL7024, tapicerowana siatką w kolorze możliwie najbliższym do antracyt RAL7024. Podparcie lędźwiowe tapicerowane tkaniną taką samą jak siedzisko. Regulacja wysokości i głębokości podparcia lędźwiowego łatwo dostępna z pozycji siedzącej użytkownika. Regulacja wysokości oparcia. Siedzisko pokryte pianką trudnopalną o podwójnej gęstości. Moduł nośny siedziska wyposażony w mechanizm regulacji głębokości w zakresie co najmniej 60 mm za pomocą dźwigni zintegrowanej z modulem nośnym, znajdującej się w podstawie siedziska. Kształt osłony w jej tylnej części maskujący połączenie belki oparcia z mechanizmem. Fotel wyposażony w podłokietniki z regulacją wysokości i miękką nakładką regulowaną w zakresie przód – tył. Tworzywo podłokietników w kolorze możliwie najbliższym do antracyt RAL7024. Podstawa fotela w kolorze możliwie najbliższym do antracyt RAL7024. Fotel wyposażony w mechanizm synchroniczny z regulacją siły oporu oparcia oraz blokadą ruchu oparcia w minimum 4 pozycjach i zabezpieczeniem przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady. Zagłówek tapicerowany siatką, regulowany. Kółka gumowane w kolorze możliwie najbliższym do antracyt RAL7024, samohamowne o średnicy min. 65 mm, nierysujące podłoga. Wymiary: wysokość całkowita: 1320 mm - 1420 mm, głębokość powierzchni siedziska 470 mm, szerokość powierzchni siedziska 490 mm, wysokość oparcia 590 mm, szerokość oparcia (maksymalna odległość między bocznymi krawędziami) 460 mm. Tolerancja wymiarów: +/- 20 mm. Wytrzymałość konstrukcji do minimum 150 kg. Siedzisko tapicerowane w kolorze zielonym możliwie najbliższym do RAL 6010. Poniżej przykładowa wizualizacja.

4



3. Fotel biurowy obrotowy bez zagłówka.

~~136~~ 145

Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze możliwie najbliższym do antracyt RAL7024, tapicerowana siatką w kolorze możliwie najbliższym do antracyt RAL7024. Podparcie lędźwiowe tapicerowane tkaniną taką samą jak siedzisko. Regulacja wysokości i głębokości podparcia lędźwiowego łatwo dostępna z pozycji siedzącej użytkownika. Regulacja wysokości oparcia. Siedzisko pokryte pianką trudnopalną o podwójnej gęstości. Moduł nośny siedziska wyposażony w mechanizm regulacji głębokości w zakresie co najmniej 60 mm za pomocą dźwigni zintegrowanej z modułem nośnym, znajdującej się w podstawie siedziska. Kształt osłony w jej tylnej części maskujący połączenie belki oparcia z mechanizmem. Fotel wyposażony w podłokietniki z regulacją wysokości i miękką nakładką regulowaną w zakresie przód – tył. Tworzywo podłokietników w kolorze możliwie najbliższym do antracyt RAL7024. Podstawa fotela w kolorze możliwie najbliższym do antracyt RAL7024. Fotel wyposażony w mechanizm synchroniczny z regulacją siły oporu oparcia oraz blokadą ruchu oparcia w minimum 4 pozycjach i zabezpieczeniem przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady. Kółka gumowane w kolorze możliwie najbliższym do antracyt RAL7024, samohamowne o średnicy min. 65 mm, nierysujące podłoża. Wymiary: wysokość całkowita: 1320 mm - 1420 mm, głębokość powierzchni siedziska 470 mm, szerokość powierzchni siedziska 490 mm, wysokość oparcia 590 mm, szerokość oparcia (maksymalna odległość między bocznymi krawędziami) 460 mm. Tolerancja wymiarów: +/- 20 mm. Wytrzymałość konstrukcji do

minimum 150 kg. Siedzisko tapicerowane w kolorze zielonym możliwe najbliższym do RAL 6010. Poniżej przykładowa wizualizacja.



- 4.** **Fotel z siedziskiem kubekowym** na podstawie metalowej, chromowanej. Stelaż metalowy (rura) na podstawie 4-ramiennej, ramiona ustawione względem siebie w kształt odwróconej litery V. Stopki z podkładką teflonową. Oparcie w kształcie trapezu, szerokość części górnej oparcia mniejsza niż szerokość części dolnej oparcia (podstawy trapezu). Całkowita głębokość fotela z zakresu (550-600) mm. Całkowita wysokość fotela z zakresu (840-880) mm. Wysokość oparcia z zakresu (380-440) mm. Szerokość siedziska z zakresu (410-450) mm. Głębokość siedziska z zakresu (440-480) mm. Siedzisko kubekowe na stelażu metalowym, wykonane z pianki poliuretanowej, tapicerowane. Podłokietniki stanowią nierozłączny element kubka. Podstawa nie wystaje poza obrys fotela. Kolor tapicerki do wyboru na etapie realizacji zamówienia z co najmniej 10 kolorów. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru +/-10 mm. Poniżej przykładowa wizualizacja.



2

Projekt „MOLEcoLAB - łódzkie Centrum Badań Molekularnych Chorób Cywilizacyjnych” (RPLD.01.01.00-10-0007/18) współfinansowany przez Unię Europejską, ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020.

ZP/5/2022

Załącznik nr 2 do SWZ

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

MODYFIKACJA Z DNIA 16.02.2022 R.

PAKIET 4		
L.P.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	LICZBA (SZT.)
1.	<p>Kanapa jednoosobowa z oparciem (narożnik) o wymiarach: szerokość – 1000 mm, głębokość – 1000 mm, wysokość całkowita – 700 mm, wysokość siedziska - 400 mm. Tolerancja wymiarów: +/- 10 mm.</p> <p>Kanapa ma posiadać następujące funkcje i wyposażenie:</p> <p>Samodzielnie element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów;</p> <p>Kanapa o geometrycznym kształcie zbliżonym do prostopadłościanu;</p> <p>Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejk, płyty wiórowej i HDF;</p> <p>Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonane na bazie płyty wiórowej o grubości nie mniej niż 16 mm, wzmocniona stelażem z rury stalowej o średnicy nie mniej niż 22x2 mm;</p> <p>Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości nie mniej niż 330 mm;</p> <p>Siedzisko wykonane na bazie pianki o właściwościach trudnopalnych o grubości nie mniej niż 70 mm;</p> <p>Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków, szwy wyraźnie widoczne;</p> <p>Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości</p>	15

podstawy nie mniej niż 200 mm;

Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnopalnych;

Stelaż wykonany z rury o średnicy nie mniej niż 25x2 mm, zakończony talerzową nogą o średnicy nie mniej niż 75 mm w kolorze czarnym. Wysokość nóżki nie mniej niż 70 mm;

Nogi talerzowe nie wychodzą poza obrys siedziska, aby umożliwić bezkolizyjne łączenie siedzisk. Znajdują się w każdym narożniku kanapy i wyposażone są w podkładki filcowe na twardą podłogę;

Metalowe czarne łączniki o konstrukcji ścisku stolarskiego do łączenia sąsiednich modułów kanap.

Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność
- Odporność na pilling 5
- Skład: winyl 100% (wierzchnia warstwa) i poliestru 100% (nośnik)
- Gramatura nie mniej niż 650 g/m²
- Tkanina odporna na światło, promienie UV, pleśń, trudnopalna, antystatyczna, odporna na dezynfekcję, antybakteryjna i antygrzybiczna.

Poniżej przykładowa wizualizacja:





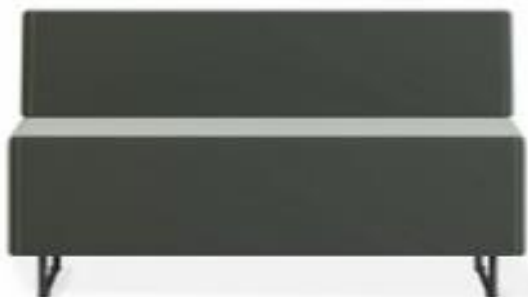
- 2. Kanapa jednoosobowa z oparciem** o wymiarach: szerokość – 1000 mm, głębokość – 1000 mm, wysokość całkowita – 700 mm, wysokość siedziska - 400 mm. Tolerancja wymiarów: +/- 10 mm.
- Kanapa ma posiadać następujące funkcje i wyposażenie:
- Samodzielnie element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów;
- Kanapa o geometrycznym kształcie zbliżonym do prostopadłościanu;
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF;
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonane na bazie płyty wiórowej nie mniej niż 16 mm, wzmocniona stelażem z rury stalowej o średnicy nie mniej niż 22x2 mm;
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości nie mniej niż 330 mm;
- Siedzisko wykonane na bazie pianki o właściwościach trudnopalnych o grubości nie mniej niż 70 mm;
- Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków, szwy wyraźnie widoczne;
- Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy nie mniej niż 200 mm;
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnopalnych;
- Stelaż wykonany z rury o średnicy nie mniej niż 25x2 mm, zakończony talerzową nogą o średnicy nie mniej niż 75 mm w kolorze czarnym.
- Wysokość nóżki nie mniej niż 70 mm.
- Nogi talerzowe nie wychodzą poza obrys siedziska, aby umożliwić bezkolizyjne łączenie siedzisk. Znajdują się w każdym narożniku kanapy i wyposażone są w podkładki filcowe na twardą podłogę;
- Metalowe czarne łączniki o konstrukcji ścisku stolarskiego do łączenia sąsiednich modułów kanap;
- Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą

55

zewnątrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność
- Odporność na pilling 5
- Skład: winyl 100% (wierzchnia warstwa) i poliestru 100% (nośnik)
- Gramatura nie mniej niż 650 g/m²
- Tkanina odporna na światło, promienie UV, pleśń, trudnozapalna, antystatyczna, odporna na dezynfekcję, antybakteryjna i antygrzybiczna.

Poniżej przykładowa wizualizacja:



Kanapa jednoosobowa bez oparcia o wymiarach: szerokość – 1000 mm, głębokość – 1000 mm, wysokość siedziska - 400 mm. Tolerancja wymiarów: +/- 10 mm.

Kanapa ma posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

Samodzielnie element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów;

Kanapa o geometrycznym kształcie zbliżonym do prostopadłościanu;

Siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF;

Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonane na bazie płyty wiórowej o grubości nie mniej niż 16 mm, wzmocniona stelażem z rury stalowej o średnicy nie mniej niż 22x2 mm;

Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości nie mniej niż 330 mm;

Siedzisko wykonane na bazie pianki o właściwościach trudnopalnych o grubości nie mniej niż 70 mm;

Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków, szwy wyraźnie widoczne;

Stelaż wykonany z rury o średnicy nie mniej niż 25x2 mm, zakończony talerzową nogą o średnicy nie mniej niż 75 mm w kolorze czarnym.

Wysokość nóżki nie mniej niż 70 mm.

Nogi talerzowe nie wychodzą poza obrys siedziska, aby umożliwić bezkolizyjne łączenie siedzisk. Znajdują się w każdym narożniku kanapy i wyposażone są w podkładki filcowe na twardą podłogę;

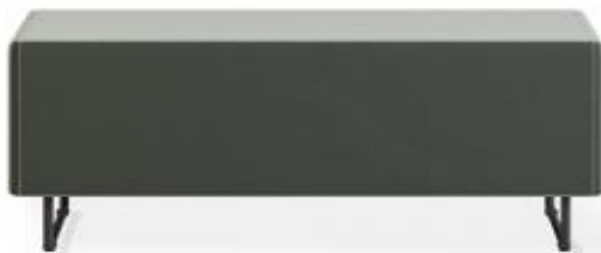
Metalowe czarne łączniki o konstrukcji ścisku stolarskiego do łączenia sąsiednich modułów kanap;

Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność
- Odporność na pilling 5
- Skład: winyl 100% (wierzchnia warstwa) i poliestru 100% (nośnik)
- Gramatura nie mniej niż 650 g/m²

• Tkanina odporna na światło, promienie UV, pleśń, trudnozapalna, antystatyczna, odporna na dezynfekcję, antybakteryjna i antygrzybiczna.

Poniżej przykładowa wizualizacja:



- 4.** **Stolik** o wymiarach: szerokość – 1000 mm, głębokość – 1000 mm, wysokość całkowita – 400 mm. Tolerancja wymiarów: +/- 10 mm. Stolik ma posiadać następujące funkcje i wyposażenie:
- Samodzielnie element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów;
- Stolik geometrycznym kształcie zbliżonym do prostopadłościanu;
- Wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF;
- Baza o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonana na bazie płyty wiórowej o grubości nie mniej niż 16 mm, wzmocniona stelażem z rury stalowej o średnicy nie mniej niż 22x2 mm;
- Tapicerowana skrzynia o wysokości nie mniej niż 330 mm;
- Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków, szwy wyraźnie widoczne;
- Stelaż wykonany z rury o średnicy nie mniej niż 25x2 mm, zakończony talerzową nogą o średnicy nie mniej niż 75 mm w kolorze. Wysokość nóżki nie mniej niż 70 mm;
- Nogi talerzowe nie wychodzą poza obrys siedziska, aby umożliwić bezkolizyjne łączenie siedzisk. Znajdują się w każdym narożniku stolik i wyposażone są w podkładki filcowe na twardej podłodze;
- Metalowe czarne łączniki o konstrukcji ścisku stolarskiego do łączenia

2

sąsiednich modułów kanap;

Blat wykonany z płyty meblowej o grubości nie mniej niż 16 mm w kolorze dąb.

Stolik tapicerowany materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność
- Odporność na pilling 5
- Skład: winyl 100% (wierzchnia warstwa) i poliestru 100% (nośnik)
- Gramatura nie mniej niż 650 g/m²
- Tkanina odporna na światło, promienie UV, pleśnie, trudnozapalna, antystatyczna, odporna na dezynfekcję, antibakteryjna i antygrzybiczna.

Poniżej przykładowa wizualizacja:



Ściana tylna do kanapy o wymiarach: szerokość – 1000 mm, wysokość – 1230 mm. Tolerancja wymiarów: +/- 10 mm.

Panel ma posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

Mocowany z tyłu siedziska kanapy za pomocą pokręteł bez użycia narzędzi;

Konstrukcja ramowa metalowa na bazie profilu półowalnego;

Wypełnienie strukturą włóknistą o właściwościach wytłumiających fale akustyczne;

Ścianka tapicerowana materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność
- Odporność na pilling 5
- Skład: winyl 100% (wierzchnia warstwa) i poliestru 100% (nośnik)
- Gramatura nie mniej niż 650 g/m²
- Tkanina odporna na światło, promienie UV, pleśń, trudnozapalna, antystatyczna, odporna na dezynfekcję, antybakteryjna i antygrzybiczna.

Poniżej przykładowa wizualizacja:



Ściana boczna do kanapy o wymiarach: szerokość – 500 mm, wysokość – 1230 mm. Tolerancja wymiarów: +/- 10 mm.

Panel ma posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

Mocowany z tyłu siedziska kanapy za pomocą pokręteł bez użycia narzędzi;

Konstrukcja ramowa metalowa na bazie profilu półowalnego;

Wypełnienie strukturą włóknistą o właściwościach wytłumiających fale akustyczne;

Ścianka tapicerowana materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność
- Odporność na pilling 5
- Skład: winyl 100% (wierzchnia warstwa) i poliestru 100% (nośnik)
- Gramatura nie mniej niż 650 g/m²
- Tkanina odporna na światło, promienie UV, pleśń, trudnozapalna, antystatyczna, odporna na dezynfekcję, antybakteryjna i antygrzybiczna.

Poniżej przykładowa wizualizacja:



Podłokietnik o wymiarach: szerokość – 220 mm, głębokość – 1000 mm, wysokość - 520 mm. Tolerancja wymiarów: +/- 10 mm.

Podłokietnik ma posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

Samodzielnie element stanowiący fragment modułowego systemu ujętego w pakiecie nr 4 z możliwością łączenia modułów;

Podłokietnik o geometrycznym kształcie zbliżonym do prostopadłościanu;

Podłokietnik wykonany na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF;

Podłokietnik o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonana na bazie płyty wiórowej 16 mm wzmocniona stelażem.

Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków, szwy wyraźnie widoczne.

Nogi jak na wizualizacji chromowane nie wychodzą poza obrys podłokietnika, aby umożliwić bezkolizyjne łączenie siedzisk i wyposażone są w podkładki na twardą podłogę;

Metalowe czarne łączniki o konstrukcji ścisku stolarskiego do łączenia sąsiednich modułów kanap;

Podłokietnik tapicerowany materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność
- Odporność na pilling 5
- Skład: winyl 100% (wierzchnia warstwa) i poliestru 100% (nośnik)
- Gramatura nie mniej niż 650 g/m²
- Tkanina odporna na światło, promienie UV, pleśń, trudnozapalna, antystatyczna, odporna na dezynfekcję, antybakteryjna i antygrzybiczna.

Poniżej przykładowa wizualizacja:

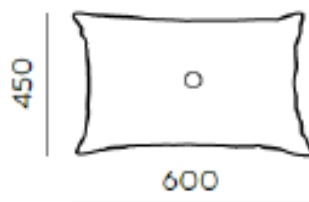


8. **Poduszka** o wymiarze 600 x 450 mm (+/- 10 mm). Tolerancja wymiarów: +/- 10 mm. Miękka poduszka z wypełnieniem PU, z guzikiem po środku poduszki w kolorze tapicerki. Poduszka tapicerowana materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

30

- Ścieralność : 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność
- Odporność na pilling 5
- Skład: winyl 100% (wierzchnia warstwa) i poliestru 100% (nośnik)
- Gramatura nie mniej niż 650 g/m²
- Tkanina odporna na światło, promienie UV, pleśń, trudnozapalna, antystatyczna, odporna na dezynfekcję, antybakteryjna i antygrzybiczna.

Poniżej przykładowa wizualizacja:



Krzeseł stacjonarne na nogach sklejkowych, siedzisko z oparciem z tapicerowaną nakładką. Wymiary: wysokość siedziska: 460 – 470 mm, głębokość siedziska: 410 mm, szerokość siedziska: 450 mm, wysokość całkowita: 860 - 870 mm, głębokość całkowita: 550 mm, szerokość całkowita: 510 mm. Tolerancja wymiarów: +/- 10 mm.

Podstawa - stelaż 4-nożny jako element łączony z dwóch elementów sklejki bukowo-brzozowej o grubości nie mniej niż 24 mm, klejonych, stanowiącym dwie pary nóg, dodatkowo wzmocniony czterema wspornikami sklejkowymi tej samej grubości co stelaż, przytwierdzonymi do nóg za pomocą śrub. Stelaż z wyraźnie zaznaczonymi nogami o zmiennej szerokości, zwężającymi się ku dołowi. Przednie i tylne nogi nie wychodzą poza obrys siedziska, wykończone stopkami z tworzywa PE, o wysokich parametrach odporności na uszkodzenia i zmianę wybarwienia.

Stelaż barwiony, dla zwiększenia ochrony dodatkowo lakierowany lakierem poliuretanowym. Siedzisko wraz z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej wysokiej jakości o gęstości nie mniej niż 750-800 kg/m³ i o grubości nie mniej niż 9 mm, oklejone pianką poliuretanową w pełni tapicerowane, z dodatkową tapicerowaną kołderką/nakładką na siedzisko i oparcie, wykonaną z jednego elementu. Dla większego komfortu użytkowania, wewnątrz nakładka wypełniona włókniną poliestrową. Nakładka w górnej części oparcia przytwierdzona jest rzepem, posiada ozdobne przeszycie na siedzisku i oparciu, które dodatkowo stanowią połączenie z tapicerowaną częścią oparcia i siedziska. Krawędź przednia siedziska zaokrąglona, w celu zachowania ergonomiczności. Mocowanie siedziska z podstawą z wykorzystaniem złącz śrubowych. Krzesło tapicerowane materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność
- Odporność na pilling 5
- Skład: winyl 100% (wierzchnia warstwa) i poliestru 100% (nośnik)

- Gramatura nie mniej niż 650 g/m²
- Tkanina odporna na światło, promienie UV, pleśń, trudnozapalna, antystatyczna, odporna na dezynfekcję, antybakteryjna i antygrzybiczna.

Poniżej przykładowa wizualizacja:



10. Stół na nogach sklejkowych o wymiarach zewnętrznych: SxGxW 800x800x750 mm.

Podstawa - stelaż 4-nóżny jako element łączony z dwóch elementów sklejki bukowej o grubości nie mniej niż 24 mm, klejonych, stanowiący dwie pary nóg, wzmocniony czterema wspornikami sklejkowymi tej samej grubości co stelaż, przytwierdzonymi do nóg za pomocą śrub.

Stelaż z wyraźnie zaznaczonymi nogami o zmiennej szerokości, zwężającymi się ku dołowi. Przednie i tylne nogi nie wychodzą poza obrys blatu, wykończone stopkami z tworzywa, o wysokich parametrach odporności na uszkodzenia i zmianę wybarwienia.

Nogi i stelaż w kolorze oraz dla zwiększenia ochrony dodatkowo lakierowany lakierem poliuretanowym. Błat stołu wykonany z laminowanej płyty HPL, grubość blatu nie mniej niż 12 mm, zabarwionej w masie na czarno, o wysokiej gęstości >1000 kg/m³, bez doklejanego brzegu z materiału obcego. Ze względów na gęstość blatu, a dzięki temu jego ostateczną trwałość nie dopuszcza się rozwiązania w postaci płyty wiórowej lub płyty MDF. Błat wykonany z płyty posiadającej odporność na wilgoć, odporność na ogień – klasa C (trudnozapalna), odporność na ścieranie i zarysowania, odporność na uderzenia.

Mocowanie blatu z podstawą z wykorzystaniem złącz śrubowych.

4

Poniżej przykładowa wizualizacja:



11. Mediaport - (ramka czarna-B): 1 gniazdo napięciowe 230V + 2 x ładowarka USB.

20

Projekt „MOLEcoLAB - Łódzkie Centrum Badań Molekularnych Chorób Cywilizacyjnych” (RPLD.01.01.00-10-0007/18) współfinansowany przez Unię Europejską, ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020.

MODYFIKACJA Z DNIA 16.02.2022 R.

WYMAGANIA OGÓLNE

1. Łączenie ABS przy stołach/biurkach tylko w jednym miejscu na całej długości.
2. Zastosowane do produkcji mebli płyty wiórowe muszą posiadać klasę higieniczności E1.
3. Wykonawca przed podpisaniem umowy ma możliwość zapoznania się z miejscem dostawy przedmiotu zamówienia, zapoznanie się ze wszystkimi warunkami i okolicznościami, które są niezbędne w celu zaplanowania prawidłowego wykonania umowy.
4. Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji przedmiotu umowy zobowiązany jest do wykonania w ramach ustalonego wynagrodzenia, szczegółowych pomiarów pomieszczeń, w których zamontowany będzie przedmiot umowy celem określenia ostatecznych wymiarów towaru. Ostateczne wymiary towaru podlegają pisemnemu zatwierdzeniu przez Zamawiającego. **Zamawiający zastrzega sobie czas na pisemne potwierdzenie ostatecznych wymiarów towaru, wynoszący maksymalnie 5 dni roboczych od dnia otrzymania na piśmie wymiarów wykonanych przez Wykonawcę.**
5. W celu uniknięcia rozbieżności przyjmuje się, iż Wykonawca przed przystąpieniem do prac zobowiązany jest do uzyskania pisemnego potwierdzenia kolorystyki mebli (obicia i wszystkich elementów) w oparciu o przedstawione przez siebie próbki poszczególnych elementów mebli w poszczególnych kolorach, niedopuszczalnym jest przedstawienie do akceptacji tylko wzorników lub przedstawienie do akceptacji nazw kolorów bez przedstawienia próbek mebli. **Zamawiający zastrzega sobie czas na wybór kolorystyki mebli i jej pisemne potwierdzenie wynoszący maksymalnie 5 dni roboczych od dnia otrzymania od Wykonawcy próbek poszczególnych elementów mebli w poszczególnych kolorach.** Próbki muszą zostać wykonane na tym samym materiale jak

meble oraz przy użyciu tych samych farb/barwników, którymi pokryte będą dostarczane meble. Koszt wytworzenia i dostarczenia próbek objęty jest wynagrodzeniem należnym Wykonawcy. Próbki przekazane przez Wykonawcę zostaną mu zwrócone po końcowym odbiorze wszystkich prac określonych w umowie.

6. Wszystkie zastosowane w meblach płyty i obrzeża muszą pochodzić z tego samego wzornika, w celu zachowania spójności w kolorystyce i dekorach.
7. Wszystkie zastosowane w krzesłach/fotelach obrotowych obicia i sklejki muszą pochodzić z tego samego wzornika, w celu zachowania spójności w kolorystyce i wzornictwie.
8. Wszystkie zastosowane stelaże w stołach i biurkach muszą mieć te same parametry (kształt, kolor, sposób wykończenia) i być wizualnie spójne.
9. Wszystkie zastosowane nogi w krzesłach muszą mieć te same parametry (kształt, kolor, sposób wykończenia) i być wizualnie spójne.
10. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 2%, chyba że w treści opisu podany jest inny zakres tolerancji.
11. Gwarancja minimalna na przedmiot zamówienia wynosi 36 miesięcy.
12. W blatach stołów/biurek Zamawiający przewiduje, że być może zaistnieje potrzeba wycięcia otworów na okablowanie. Otwory te mają być jedynie w stołach/biurkach wskazanych przez Zamawiającego – otwory wykonywane przy dostawie i montażu u Zamawiającego.
13. Kolorystyka – Pakiet 1: do ustalenia i potwierdzenia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia, do wyboru spośród palety co najmniej 30 kolorów, w tym minimum 3 odcienie zieleni i minimum 3 odcienie szarości.
14. Kolorystyka – Pakiet 2: Meble – kolor płyty: szarość i dąb bielony, stelaże biurek i stołów – jasna szarość; Meble kuchenne: dąb bielony i biały lakier; Lady – dąb bielony.
15. Kolorystyka – Pakiet 3: Zgodnie z opisem.
16. Kolorystyka – Pakiet 4: odcienie szarości, zieleni, niebieskiego fioleto i pomarańczowego – kolory najbardziej zbliżone do NCS S3060-G80Y, NCS S2500N, NCS S 5030-R50B.
17. Przykładowa wizualizacja dla wszystkich biurek, przystawek do biurek i stołów (Pakiet 2, poz. 1-21):



18. Przykładowa wizualizacja dla wszystkich szaf aktowych (Pakiet 2, poz. 23-28):



19. Pakiet 3: Tapicerka na siedzisku/oparciu składająca się z winylu 100 % (powłoka) i poliestru 100 % (nośnik). Odporność na ścieranie nie mniejsza niż 300 000 cykli Martindale. Trudnozapaalna, antystatyczna, odporna na plamy, pleśnie, światło i promieniowanie UV, antibakteryjna, antygrzybicza, odporna na dezynfekcję i mycie za pomocą środków ogólnodostępnych w szpitalu. Nie dopuszcza się teflonowania. Tapicerka na siedzisku musi zachować strukturę i przewiewność i nie pozwalać na wchłanianie się mokrych plam oraz nie pochłaniać brudu.
20. UWAGA: Przedmiot zamówienia (niniejszy załącznik) obejmuje swoją treścią zakres wszystkich Pakietów tj. 1-19. Wykonawca składając ofertę na poszczególne Pakiety oferuje realizację przedmiotu zamówienia jedynie w zakresie, w jakim złożył ofertę.
21. Logo wypalane na tylnej części oparcia krzesel będzie miało wymiary nie większe niż 3,5 cm x 8 cm.

Przedmiot zamówienia – zał. nr 2 do SWZ musi być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym.

Kwalifikowany podpis elektroniczny Wykonawcy.

