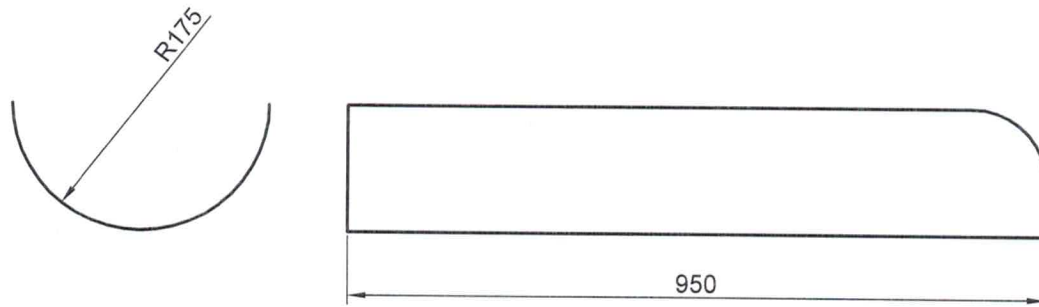


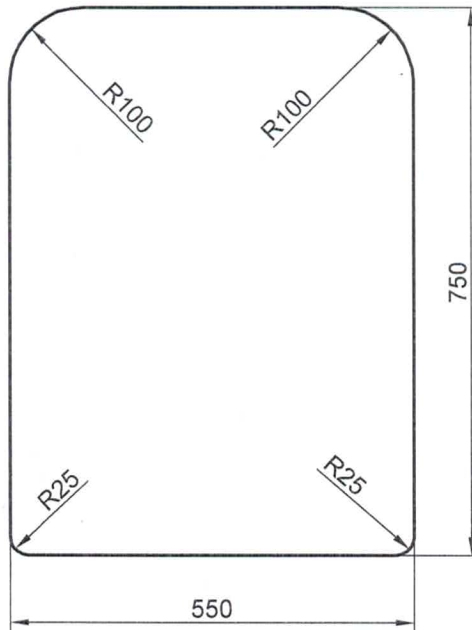
UWAGA

1. Wykroić blachę zgodnie z rysunkiem powyżej
2. Walcować blachę do promienia z rysunku poniżej



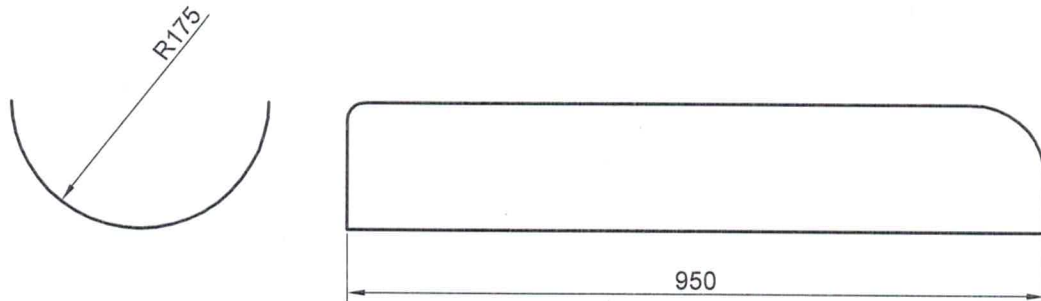
Wymiary nietolerowane wykonać w IT 10
Ostre krawędzie załamać

Zmiany	Nr	Wprowadzający zmianę	Data	Podpis	Opis zmiany	RADPOL Człuchów Batorego 14		
						Sztuk	Materiał	Rzutowanie
Konstruował		M.Ziółtkowski			Ujęto w techn.	4	1.4301 ±1,5	
Kreślił		M.Ziółtkowski		Zastępuje rys.				
Sprawdził		L. Okrój			Zastąpiono rys.			
Podziałka	TREŚĆ RYSUNKU					NR RYSUNKU		
	1:10					Koryto		



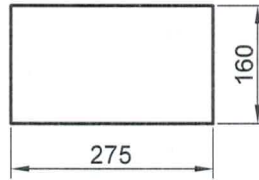
UWAGA

1. Wykroić blachę zgodnie z rysunkiem powyżej
2. Walcować blachę do promienia z rysunku poniżej



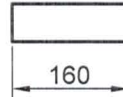
Wymiary nietolerowane wykonać w IT 10
Ostre krawędzie załamać

Zmiany						RADPOL		
						Człuchów Batorego 14		
Nr	Wprowadzający zmianę	Data	Podpis	Opis zmiany		Sztuk 1	Materiał 1.4301 ±1,5	Rzutowanie
Konstruował	M. Ziółtkowski			Ujęto w techn.				
Kreślił	M. Ziółtkowski			Zastępuje rys.				
Sprawdził	Ł. Okrój			Zastąpiono rys.				
Podziałka	TREŚĆ RYSUNKU					NR RYSUNKU		
1:10	Przedłużenie koryta							



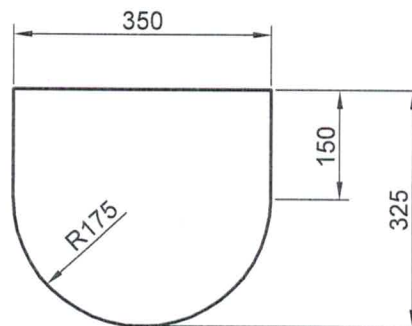
UWAGA

1. Wykroić blachę zgodnie z rysunkiem powyżej
2. Walcować blachę do promienia z rysunku poniżej



Wymiary nietolerowane wykonać w IT 10
Ostre krawędzie załamać

Zmiany						RADPOL Człuchów Batorego 14	
Nr	Wprowadzający zmianę	Data	Podpis	Opis zmiany			
Konstruował	M. Ziółtkowski			Ujęto w techn.		Sztuk	Materiał
Kreślił	M. Ziółtkowski			Zastępuje rys.		4	1.4301
Sprawdził	Ł. Okrój			Zastąpiono rys.			±1,5
Podziałka		TREŚĆ RYSUNKU				NR RYSUNKU	
1:10		Blacha montażowa					



Wymiary nietolerowane wykonać w IT 10
Ostre krawędzie załamać

Zmiany						RADPOL Człuchów Batorego 14	
Nr	Wprowadzający zmianę	Data	Podpis	Opis zmiany			
Konstruował	M. Ziółtkowski			Ujęto w techn.		Sztuk	Materiał
Kreślił	M. Ziółtkowski			Zastępuje rys.		4	1.4301
Sprawdził	Ł. Okrój			Zastąpiono rys.			±1,5
Podziałka		TREŚĆ RYSUNKU				NR RYSUNKU	
1:10		Dno koryta					