

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA**  
**OGRODZENIE SYSTEMOWE TYPU P**  
**NA PODMURÓWCE BETONOWEJ**

**Wykonanie ogrodzenia przy: O s a d a B o r s z t a l – ogrodzenie systemowe panelowe**

**1. Wstęp**

**1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru montażu ogrodzenia systemowego na podmurówce betonowej.

**1.2. Zakres stosowania SST**

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

**1.3. Zakres robót objętych SST**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie:

- *Rozebranie istniejącego ogrodzenia (ogrodzenia różne)*
  - *Rowki pod krawężniki i ławy krawężnikowe o wymiarach 30x30 cm w gruncie •*
  - Montaż płyt- podmurówki - elementów prefabrykowanych systemowych*
  - *Ogrodzenie z paneli ogrodzeniowych systemowych o wys. 1,50 m na słupkach stalowych z profili 60 x 40 w rozstawie 2,50 m osadzonych w stopach betonowych systemowych*
- Wyszczególnienie robót:*
- *Rozplantowanie ręczne ziemi wydobytej z wykopów - za 1 m<sup>3</sup> ziemi wzdłuż 1 m krawędzi wykopu - kat. gruntu III*

**1.4. Określenia podstawowe**

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

**1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją przetargową, SST i poleceniami Inspektora.

**2. Materiały**

**2.1. Wymagania ogólne**

**2.1.1 Beton C 30/37,**

wskaźnik w/c powinien być nie większy od 0.45, konieczność zastosowania domieszek uplastyczniających i upłynniających (plastyfikatorów i super plastyfikatorów), których rodzaj i ilość należy ustalić w zależności od rodzaju cementu, temperatury betonowania i niezbędnego czasu transportu masy betonowej zgodnie z projektem producenta betonu, minimalna ilość cementu nie powinna być mniejsza niż 340 kg/m<sup>3</sup> ,

maksymalne uziarnienie kruszywa 8 mm, zalecana ciągła krzywa przesiewu, całkowicie wyeliminować domieszki organiczne,  
zalecana konsystencja mieszanki betonowej w wytwórni K4/K5, na budowie K4(S3).

2.1.2 Ogrodzenie charakteryzują się łatwym i szybkim montażem, dużą wytrzymałością oraz bardzo dobrym zabezpieczeniem antykorozyjnym. Wszystkie elementy wykonane są ze stali. wysokiej jakości i podlegają procesowi cynkowania ogniowego. W procesie cynkowania (kąpieli w ciekłym cynku o temp. 440 - 460 stopni C zachodzi na powierzchni cynkowanego elementu zjawisko dyfuzji tzn. stal i cynk tworzą wspólną warstwę stopową, na której odkłada się jeszcze tzw. warstwa czystego cynku. Warstwa stopowa sprawia, że powłoka cynku jest nierozdzielnie związana ze stalowym podłożem.

2.1.3 Panele (przęsła) ogrodzeniowe zgrzewane są z drutów pionowych i poziomych  $\phi$  5 mm tworzących kratę o oczkach 50x200 mm ( na profilu wymiary oczka wynoszą 50x50mm). Cechą charakterystyczną tego typu paneli są wzdłużne przetłoczenia, które zwiększają sztywność ogrodzenia oraz podnoszą jego estetykę. Liczba przetłoczeń, jaką posiadają panele, jest odpowiednio dobrana do ich wysokości w celu zachowania właściwej stabilności i sztywności. Panele przetłaczane występują w gamie wysokości 820 - 2580 mm. Szerokość paneli wynosi 2500 mm. Słupki wykonane są z kształtownika prostokątnego 60x40x2 mm, zamkniętego od góry systemową zaślepką z tworzywa sztucznego. Wysokość słupków dostosowana jest do wymiarów poszczególnych paneli

Standardowa szerokość paneli - 2,50 m

Standardowe wysokości paneli 1,03 m , 1,23 m , 1,43 m , 1,63 m , 1,83 m , 2,03 m Zastosowanie: tereny przemysłowe, składy, magazyny, bazy transportowe, tereny wojskowe, obiekty sportowe, parki, ogrody.

2.1.4 płyta betonowa- (podmurówka) systemowa prefabrykowana,

wibrowana, wykonana z betonu architektonicznego w technologii scc klasy c35/45 z najlepszych kruszyw i cementu.

zbrojona atestowaną stalą zbrojeniową.

jasna barwa betonu oraz gładka powierzchnia zewnętrzna elementów.

łącznik betonowy (pustak) -prosty, narożny, końcowy ,elementy wykonane z betonu wibro- prasowanego klasy C35/45.

### **3. Sprzęt**

Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu dowolnego typu sprzętu.

### **4. Transport**

Wykonawca zobowiązany jest do stosowania jedynie takich środków transportu ,które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów.

### **5. Wykonanie robót**

Zgodnie z warunkami zawartymi w umowie i kosztorysem ofertowym

### **6. Kontrola jakości**

1. Materiały izolacyjne.
2. Wymagana jakość materiałów powinna być potwierdzona przez producenta przez zaświadczenie o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym równorzędnym dokumentem.

## **7. Obmiar robót**

Jednostką obmiarową robót jest:

- 1 mb wykonanego ogrodzenia

Ilość robót określa się na podstawie obmiaru z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inspektora i sprawdzonych w naturze.

## **8. Odbiór robót**

8.1 Odbiór końcowy wykonanych robót polega na ocenie zgodności wykonanych robót z wytycznymi producenta ogrodzenia z paneli na podmurówce prefabrykowanej.

## **9. Podstawa płatności**

Jednorazowe po bezusterkowym odbiorze końcowym

## **10. Przepisy związane**

- Dyrektywa Rady Europejskiej 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych.
- Ustawa Prawo budowlane z dnia 7 lipca 1994 r. tekst jednolity Dz. U. Nr 207 poz.2016 z 2003 roku z późniejszymi zmianami.
- Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92 poz. 881 z dnia 30 kwietnia 2004 r.)

Opracował:

St. Spec. ds. budownictwa , inwestycji i remontów

Ludwik Turzyński