Załącznik nr 1

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

| Asortyment | Jednostka miary | Ilość | Cena jednostkowa brutto |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ostrzałko-szlifierka narzędziowa:**   * szlifierka narzędziowa o uniwersalnym zastosowaniu do szlifowania wierteł, frezów, noży tokarskich, ostrzenia wierteł spiralnych * maksymalna średnica obrabianego elementu: 160 – 200 mm * rozstaw kłów: 320 – 400 mm, * wielkość stołu:  530 – 600 mm x 130 – 160 mm, * przesuwanie wzdłużne stołu:  320 – 380 mm, * przesuwanie poprzeczne stołu:  170 – 190 mm, * głowica do szlifowania odchylana pionowo: - 400 do + 400, * głowica do szlifowania odchylana poziomo: - 500 do + 500, * obroty głowicy do szlifowania:  2800 obr./min., * moc rzeczywista silnika : 0,18 – 0,30 kW * waga: 250 – 300 kg, * podstawa stalowa z szafką na narzędzia, * konik : 2 szt * regulowane ograniczniki stołu, * kieł standardowy 600 – 2 szt * półkieł 600 – 2 szt * tarcza wieńcowa 125x45x32 * tarcza diamentowa wieńcowa 125x32x32, * tarcza szlifierska 125x25x32 * tarcza talerzowa szlifierska 125x13x32, * aparat podziałowy z uchwytem 3-szczękowym o średnicy 80 mm, * urządzenie do ostrzenia wierteł spiralnych, * uchwyt noża tokarskiego, * trzpienie do mocowania frezu: 16, 22, 32, * osełka diamentowa, * narzędzia do obsługi, * deklaracja zgodności CE, * oferta musi zawierać informację o wadze maszyny, * szkolenie z obsługi maszyny u Zamawiającego, * montaż u Zamawiającego, * transport do miejsca wskazanego przez Zamawiającego, * koszt transportu wliczony w cenę, * DTR w języku polskim, * gwarancja min. 12 miesięcy. | kpl | 1 |  |