Załącznik nr 1

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

| Asortyment | Jednostka miary | Ilość | Cena jednostkowa brutto |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ostrzałko-szlifierka narzędziowa:*** szlifierka narzędziowa o uniwersalnym zastosowaniu do szlifowania wierteł, frezów, noży tokarskich, ostrzenia wierteł spiralnych
* maksymalna średnica obrabianego elementu: 160 – 200 mm
* rozstaw kłów: 320 – 400 mm,
* wielkość stołu: 530 – 600 mm x 130 – 160 mm,
* przesuwanie wzdłużne stołu: 320 – 380 mm,
* przesuwanie poprzeczne stołu: 170 – 190 mm,
* głowica do szlifowania odchylana pionowo: - 400 do + 400,
* głowica do szlifowania odchylana poziomo: - 500 do + 500,
* obroty głowicy do szlifowania: 2800 obr./min.,
* moc rzeczywista silnika : 0,18 – 0,30 kW
* waga: 250 – 300 kg,
* podstawa stalowa z szafką na narzędzia,
* konik : 2 szt
* regulowane ograniczniki stołu,
* kieł standardowy 600 – 2 szt
* półkieł 600 – 2 szt
* tarcza wieńcowa 125x45x32
* tarcza diamentowa wieńcowa 125x32x32,
* tarcza szlifierska 125x25x32
* tarcza talerzowa szlifierska 125x13x32,
* aparat podziałowy z uchwytem 3-szczękowym o średnicy 80 mm,
* urządzenie do ostrzenia wierteł spiralnych,
* uchwyt noża tokarskiego,
* trzpienie do mocowania frezu: 16, 22, 32,
* osełka diamentowa,
* narzędzia do obsługi,
* deklaracja zgodności CE,
* oferta musi zawierać informację o wadze maszyny,
* szkolenie z obsługi maszyny u Zamawiającego,
* montaż u Zamawiającego,
* transport do miejsca wskazanego przez Zamawiającego,
* koszt transportu wliczony w cenę,
* DTR w języku polskim,
* gwarancja min. 12 miesięcy.
 | kpl | 1 |  |