

## **SPECYFIKACJA TECHNICZNA- STOLARKA**

**RODZAJ OPRACOWANIA :** Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru. Roboty wykończeniowe – stolarka.

**NAZWA PROJEKTU :** „Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa Przebudowa rejestracji, przebudowa pomieszczenia na gabinet lekarski, przebudowa pomieszczenia szatni na pomieszczenie socjalne, przebudowy pomieszczenia magazynowego na pomieszczenie szatni, utworzenie stanowiska mycia zgięcia łokciowego/przeniesienie stanowiska TV, zaprojektowanie lady w bufecie oraz nowej lady i szafy na dokumenty w pomieszczeniu pobierania.”

**INWESTOR :** Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa w Krakowie  
Ul. Rzeźnicza 11, 31-540 Kraków

**ADRES INWESTYCJI:** ul. Rzeźnicza 11  
31-540 Kraków

**AUTOR PROJEKTU:** Pracownia Inżynierska Jacek Bednarczyk  
30-731 Kraków, ul. Grochowa 26D

**OPRACOWAŁ:** mgr inż. arch. Weronika Tomasik  
UPR. NR 21/PKOKK/2017

.....  
( podpis )

## 1. Wstęp.

### 1.1. Przedmiot specyfikacji.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru prac związanych z montażem stolarki drzwiowej w Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa.

Przedmiotem nin. Specyfikacji technicznej są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót dla inwestycji pt. „Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa Przebudowa rejestracji, przebudowa pomieszczenia na gabinet lekarski, przebudowa pomieszczenia szatni na pomieszczenie socjalne, przebudowy pomieszczenia magazynowego na pomieszczenie szatni, utworzenie stanowiska mycia zgięcia łokciowego/przeniesienie stanowiska TV, zaprojektowanie ludy w bufecie oraz nowej ludy i szafy na dokumenty w pomieszczeniu pobierania.”

### 1.2. Zakres stosowania specyfikacji.

Niniejsza Szczegółowa Specyfikacja Techniczna stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu, zgodnie z ustawą o zamówieniach publicznych i realizacji oraz rozliczaniu robót opisanych w punkcie 1.1.

### 1.3. Zakres robót objętych specyfikacją.

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą prowadzenia robót przy wykonaniu następujących prac :

- Montaż drzwi białe pełne bezprzylgowe 90x200 cm prawe - D1
- Montaż drzwi systemowych rozsuwanych aluminiowych - D2
- Montaż drzwi systemowych rozsuwanych aluminiowych - D3

Szczegółowy zakres rzeczowy i ilościowy prac według przedmiarów oraz dokumentacji projektowej

### 1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, Specyfikacjami Technicznymi oraz poleceniami Nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w specyfikacji „Ogólne wymagania techniczne.”

## 2. Materiały.

Drzwi wewnętrzne - D1:

Drzwi białe pełne bezprzylgowe 90x200 cm prawe, otwierane do wewnątrz pomieszczenia - drzwi wewnętrzne POLSKONE lub równoważne. Kolekcja płytowa, bezprzylgowe z zamkiem magnetycznym, skrzydło wg rysunku, kolor biel typu RAL 9016 LUB NCS S 0500-N ( dopasowana do koloru białego ściany ).

Klamki oraz zamki wykonane ze stali nierdzewnej szlifowanej. Klamka wraz z rozetą ze stali nierdzewnej np. Modelpure 8906. Drzwi w projekcie przyjęto jako komplet zawierające klamki oraz zamki drzwiowe z kluczem systemowym. Przy skrzydłach drzwi należy zamontować odbój podłogowy lub ścienny.

Drzwi wewnętrzne - D2:DRZWI ROZSUWANE DO POM. A.1.12

ewakuacja do 50 osób

szerokość drzwi min 90cm,

wysokość min 200 cm

Systemowa ścianka aluminiowa EI30 z drzwiami rozsuwanymi 90/211 cm. Kolor biały. Wg rysunku wykonawczego. Szklenie ścianki systemowej pokryte folią mleczną oraz naklejką dekoracyjną wg. Rys.

Drzwi wewnętrzne - D3:DRZWI ROZSUWANE DO POM. A.1.16

ewakuacja do 50 osób

szerokość drzwi min 90cm,

wysokość min 200 cm

Systemowa ścianka aluminiowa EI30 z drzwiami rozsuwanymi 90/207 cm. Kolor biały. Wg rysunku wykonawczego. Szklenie ścianki systemowej pokryte folią typu lustro weneckie wg. Rys.

Drzwi D2 oraz D3 muszą spełniać warunki zapisane w Rozporządzenie Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. § 240 Drzwi wieloskrzydłowe, wahadłowe i rozsuwane:

### 2.2. Warunki dostawy.

Warunki dostaw Ogólne wymagania dotyczące warunków dostaw podano w specyfikacji „Ogólne wymagania techniczne”.

### 2.3. Transport i składowanie.

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

Podłogi w pomieszczeniu magazynowym powinny być utwardzone, poziome i równe. Wyroby należy układać w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych i powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniem.

Składowane materiały powinny być zabezpieczone przed :

- promieniowaniem słonecznym;
- opadami deszczu i śniegu;
- podmuchami wiatru oraz oddalone od urządzeń grzewczych minimum 1m.

Stolarka powinna być przenoszona lub podnoszona w pozycji w jakiej będzie wbudowana. Przy przechowywaniu i składowaniu stolarki miejsca oparcia i podparcia powinny być wyłożone materiałem amortyzującym wstrząsy.

### 2.4. Kontrola jakości.

Ogólne wymagania dotyczące kontroli podano w specyfikacji „Ogólne wymagania techniczne”.

## 3. Sprzęt.

Wykonawca przystępujący do wykonania prac winien wykazać się możliwością korzystania z maszyn i sprzętu gwarantujących właściwą to jest spełniającą wymagania Specyfikacji Technicznej jakość robót. Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych prac, zarówno w miejscu tych prac, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu itp. Sprzęt używany przez wykonawcę winien uzyskać akceptację Nadzoru Inwestycyjnego.

## 4. Transport.

Każda partia wyrobów powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

Elementy mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu ale muszą być zabezpieczone przed uszkodzeniem, przesunięciem oraz utratą stateczności.

## 5. Wykonanie robót.

### 5.1. Wymagania ogólne:

Ślusarkę należy montować kompletnie wykończoną wraz z okuciami, uszczelkami i powłokami antykorozyjnymi.

Połączenia elementów wykonać jako spawane, nitowane lub skręcane na śruby. Dopuszczalne błędy wykonania elementów powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-80/M-02138.

Ścianki szklane w obramieniach z profili ościeżnicowych lakierowanych proszkowo na kolor ościeżnic drzwiowych. Szyby klejone i hartowane wykonane wg standardu dostawcy ościeżnic.

Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić:

- prawidłowość wykonania ościeży
- możliwość mocowania elementów do ścian
- jakość dostarczonych elementów do wbudowania

Elementy powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją.

#### 5.2. Ustawienie w otworze.

Przed przystąpieniem do wbudowania stolarki należy sprawdzić czy elementy są wykonane odpowiednio do istniejących lub nowych otworów i zapewniają luz między ościeżnicą a murem: szerokość 20-40 mm, wysokość 10-30 mm.

#### 5.3. Wbudowanie w otworze.

W sprawdzony i przygotowany otwór wstawia się ościeżnicę (bez skrzydeł) i unieruchamia za pomocą klocków usztywniających (do ustawienia ramy względem ścian bocznych). Ustawienie ościeżnicy należy sprawdzić w pionie i poziomie oraz dokonać pomiaru przekątnych oraz głębokość usytuowania ościeżnicy od wewnętrznego lub zewnętrznego lica ściany. Klocków usztywniających nie należy usuwać do czasu ustabilizowania się pianki montażowej. Podstawową techniką mocowania jest montaż za pomocą kołków rozporowych (dybli) lub śrub o średnicy co najmniej 8 mm. (w przypadku Porothermu zastosować 2 śruby o średnicy co najmniej 8 mm i długości min. 120 mm). Zamiennie dopuszcza się mocowanie za pomocą kotew montażowych przewidzianych do danego systemu aluminiowego, które jednym końcem przytwierdza się do zewnętrznej ścianki ościeżnicy np. przez zakleszczenie w specjalnym wyłobieniu i przykręca wkrętem ze stali nierdzewnej. Drugim końcem kotwę montuje się do ościeży za pomocą kołków rozporowych (dybli) lub wkrętów (śrub). Po zamocowaniu ościeżnicy należy na niej zawiesić skrzydła.

#### 5.4. Uszczelnienie.

Uszczelnienie przestrzeni pomiędzy ościeżnicą a ościeżem wykonuje się za pomocą pianki poliuretanowej w taki sposób, by pianka po spęcznieniu wypełniła całą szczelinę, nie rozlewając się jednak na boczne powierzchnie ościeżnicy. Przy wyborze pianki montażowo – uszczelniającej należy uwzględnić temperaturę przy jakiej będzie wykonywany montaż. W okresie zimowym należy bezwzględnie stosować piankę przystosowaną do niskich temperaturach (należy przestrzegać zalecenia producenta pianki). Montaż może być prowadzony w temperaturze do – 10°C. Po zawiązaniu pianki wyjąć klocki usztywniające uzupełnić piankę i następnie obciąć nadmiar równo z ramą okna i sprawdzić sprawność działania skrzydeł i dokonać ewentualnej regulacji stolarki.

#### 5.5. Prace wykończeniowe (dotyczy ekip tynkujących i sprzątających).

Przy wykonywaniu robót tynkarskich po zamontowaniu drzwi powinny być one zabezpieczone przed zabrudzeniem i zarysowaniem taśmą lub folią zabezpieczającą. Po wykonaniu wszystkich prac związanych z wbudowaniem, montażem, wykończeniem wszystkie elementy drzwi należy wyczyścić odpowiednimi środkami oraz usunąć taśmę zabezpieczającą. Folie ochronną należy zerwać najpóźniej po upływie 3 miesięcy od zamontowania okna.

#### 6. Kontrola jakości robót.

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne.

Badanie materiałów użytych na konstrukcję należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzającego zgodność z wymaganiami dokumentacji i normami państwowymi.

Badanie gotowych elementów powinno obejmować: sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego, połączeń konstrukcyjnych, prawidłowego działania części ruchomych. Z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół odbioru.

Badanie jakości wbudowania powinno obejmować: sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania, sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania, sprawdzenie uszczelnienia, sprawdzenia działania części ruchomych, stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją.

#### 7. Przedmiar robót.

Ogólne zasady przedmiaru robót podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne.

#### 8. Obmiar robót.

Ogólne zasady obmiaru podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne.

Jednostką obmiarową dla ślusarki okiennej i drzwiowej, ścianek systemowych jest m<sup>2</sup>.

#### 9. Odbiór robót.

Ogólne zasady odbioru robót podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne.

Odbiór robót obejmuje:

1. odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu
2. odbiór ostateczny ( całego zakresu prac )
3. odbiór pogwarancyjny ( po upływie okresu gwarancyjnego )

Odbiór ostateczny dokonywany jest po całkowitym zakończeniu robót na podstawie wyników pomiarów i badań jakościowych. Odbiór pogwarancyjny dokonywany jest na podstawie oceny wizualnej obiektu dokonanej przez Nadzór Inwestycyjny przy udziale Wykonawcy.

Podstawę odbioru robót związanym z wykonaniem prac malarskich stanowią następujące dokumenty:

- dokumentacja techniczna
- dziennik budowy
- zaświadczenia o jakości materiałów i wyrobów dostarczonych na budowę w postaci atestu, certyfikatu jakości lub deklaracji zgodności
- protokoły odbioru materiałów i wyrobów
- protokoły odbioru poszczególnych etapów lub elementów robót
- wyniki badań laboratoryjnych materiałów i wyrobów, jeśli były zalecane przez Nadzór Inwestycyjny - ekspertyzy techniczne, jeśli były wykonywane przed odbiorem budynku

#### 10. Podstawa płatności.

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne .

Płatność za wykonane prace objęte niniejszą specyfikacją należy przyjmować zgodnie z oceną jakości użytych materiałów i jakości wykonania robót na podstawie wyników pomiarów i badań. Cena wykonania robót obejmuje wykonanie pełnego zakresu prac podanego w punkcie 1.3

#### 11.Przepisy związane

PN-80/M-02138	Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.
PN-87/B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
PN-EN 10025:2002	Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych.
PN-91/M-69430	Elektrody stalowe otulane do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania.
PN-75/M 69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.

Opracował :

mgr inż. arch. Weronika Tomasik  
UPR. NR 21/PKOKK/2017

Podpis .....