

## **SPECYFIKACJA TECHNICZNA- ŚCIANY DZIAŁOWE Z PŁYT GK**

**RODZAJ OPRACOWANIA :** Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru. Roboty wykończeniowe – ściany działowe z płyt GK.

**NAZWA PROJEKTU :** „Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa Przebudowa rejestracji, przebudowa pomieszczenia na gabinet lekarski, przebudowa pomieszczenia szatni na pomieszczenie socjalne, przebudowy pomieszczenia magazynowego na pomieszczenie szatni, utworzenie stanowiska mycia zgięcia łokciowego/przeniesienie stanowiska TV, zaprojektowanie lady w bufecie oraz nowej lady i szafy na dokumenty w pomieszczeniu pobierania.”

**INWESTOR :** Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa w Krakowie  
Ul. Rzeźnicza 11, 31-540 Kraków

**ADRES INWESTYCJI:** ul. Rzeźnicza 11  
31-540 Kraków

**AUTOR PROJEKTU:** Pracownia Inżynierska Jacek Bednarczyk  
30-731 Kraków, ul. Grochowa 26D

**OPRACOWAŁ:** mgr inż. arch. Weronika Tomasik  
UPR. NR 21/PKOKK/2017

.....  
( podpis )

## 1. Wstęp.

### 1.1. Przedmiot specyfikacji.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru elementów z płyt G-K w Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa.

Przedmiotem nin. Specyfikacji technicznej są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót dla inwestycji pt. „Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa Przebudowa rejestracji, przebudowa pomieszczenia na gabinet lekarski, przebudowa pomieszczenia szatni na pomieszczenie socjalne, przebudowy pomieszczenia magazynowego na pomieszczenie szatni, utworzenie stanowiska mycia zgięcia łokciowego/przeniesienie stanowiska TV, zaprojektowanie lady w bufecie oraz nowej lady i szafy na dokumenty w pomieszczeniu pobierania.”

### 1.2. Zakres stosowania specyfikacji.

Niniejsza Szczegółowa Specyfikacja Techniczna stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu, zgodnie z ustawą o zamówieniach publicznych i realizacji oraz rozliczaniu robót opisanych w punkcie 1.1.

### 1.3. Zakres robót objętych specyfikacją.

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą prowadzenia robót przy wykonaniu następujących prac:

- 1.3.1. W pomieszczeniu A.1.4 projektuje się punkt mycia zgięcia łokciowego w narożniku pomieszczenia. W związku z lokalizacją umywalk i szafek podwieszanych należy dobudować ściankę działową, przedłużając dotychczasową ścianę oraz wzmocnić konstrukcję pod montaż umywalk.

- dobudowa do istniejącej ściany o gabarytach 27x42cm z płyt g.k. na ruszcie stalowym 2x12,5 (GKBI) na całą wysokość pomieszczenia

- 1.3.2. W pom. A.1.2.S projektuje się ściankę działową wydzielającą gabinet lekarski od korytarza z możliwością dostępu do pom. higieniczno sanitarnego dla pracowników.

- ściana gr. 12,5cm z płyt g.k na ruszcie stalowym o podwyższonej izolacyjności akustycznej oraz o zwiększonej wodoodporności i podwyższonej odporności na działanie ognia - 2x12,5 (GKF+GKB) + wełna mineralna GULLFIBER Polska 5cm - 2x12,5 (GKFI+GKBI).

GKB - płyta gipsowo-kartonowa zwykła,

GKF - płyta gipsowo-kartonowa ogniochronna,

GKBI - płyta gipsowo-kartonowa impregnowana.

Szczegółowy zakres rzeczowy i ilościowy prac według przedmiarów oraz dokumentacji projektowej.

### 1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, Specyfikacjami Technicznymi oraz poleceniami Nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w specyfikacji „Ogólne wymagania techniczne.”

## 2. Materiały.

### 2.1. Płyta gipsowo-kartonowa.

2.1.1. Płyta gipsowo-kartonowa powinna odpowiadać wymaganiom normy PN-B-75405:1997 Np. Nida Gips

- płyta GKB gr. 12,5 1200x2000, 2400, 2500, 2600, 3000
- płyta GKF gr. 12,5 1200x2000, 2400, 2500, 2600, 3000
- płyta GKBI gr 12,5 1200x2000, 2500, 3 000
- płyta GKFI gr.12,5 1200x2000, 2500, 3 000

### 2.1.2. Kształtowniki stalowe.

Profile spełniające wymagania stawiane w normie niemieckiej DIN 18180. Do ścian działowych i obudowy pionów instalacyjnych Profile U 50, U 75, U 100, Profile C 50, C75, C100

### 2.1.3. Akcesoria do ścian.

Kątownik do profilu UA, śruby M8, narożniki aluminiowe, narożniki aluminiowe z siatką z włókna szklanego.

### 2.1.4. Elementy zamocowania.

Element mocujący ES, wkręty do blachy, wkręty do drewna, kotwy.

### 2.1.5. Dodatkowe elementy systemu

Taśma zbrojąca, taśma maskująca, listwy PCV do zabezpieczania krawędzi, puszki instalacyjne.

### 2.1.6. Elementy izolacji akustycznej i termicznej

Wełna mineralna GULLFIBER Polska gr.5cm, taśmy uszczelniające, paroizolacje, łączniki termoizolacyjne, aluminiowa listwa cokolowa, siatka do tynków.

### 2.1.7. Elementy chemii budowlanej

Klej gipsowy, gips szpachlowy, gładź. Klej gipsowy odpowiada wymaganiom normy PN-B-30042:1997.

## 2.2. Warunki dostawy.

Poszczególne rodzaje płyt, kształtowników, akcesoria powinny pochodzić z jednego źródła. Pochodzenie cegły i jej jakość określona w pełnej charakterystyce technicznej wykonanej przez producenta podlega zatwierdzeniu przez Nadzór Inwestycyjny. Wykonawca powinien:

- dokonać uzgodnień z producentem dotyczących gwarancji jakości całej zamawianej ilości
- dokonać uzgodnień dotyczących rytmiczności dostaw wynikającej z harmonogramu robót
- zagwarantować sobie dostęp do wyników badań pełnych i niepełnych oraz specjalnych, wykonywanych przez producenta
- zapewnić sobie od producenta atest (zaświadczenie o jakości) dla każdej, jednorazowo wysyłanej ilości, zawierający następujące dane :
  - nazwę i adres producenta
  - datę i numer kolejny badania
  - oznaczenie według normy
  - wymiary, ilość płyt i kształtowników, akcesoria

## 2.3. Transport i składowanie.

Transport płyt odbywa się przy pomocy rozbudowanych zestawów samochodowych, który umożliwia przewóz jednorazowo ok. 2000m<sup>2</sup> płyt gr. 12,5mm lub ok. 2400m<sup>2</sup> płyt gr. 9,5mm. Rozładunek płyt powinien odbywać się przy pomocy wózka widłowego o udźwigu co najmniej 2000kg lub dźwigu wyposażonego w zawiasie z widłami. Płyty składa się w stosach układanych poziomo na kilku dystansowych podkładkach. Paczki należy składować w pomieszczeniach zamkniętych i suchych na równej i mocnej a zarazem poziomej posadzce. Wysokość składowania: do 5-ciu paczek jedna na drugim. Transport płyt izotermicznych i elementów ścian zabudowy modułowej laboratoriów wg wytycznych producenta systemów.

## 2.4. Kontrola jakości.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość materiałów użytych do realizacji robót. Wykonawca zobowiązany jest do oceny jakości płyt, kształtowników i akcesorii dostarczanych przez producenta lub dystrybutora i ich zgodności z wymaganiami dokumentacji projektowej i specyfikacji technicznej na podstawie:

- atestu (zaświadczenia o jakości)
  - oceny wizualnej każdej jednostkowej dostawy
- Potwierdzenie właściwości materiałów i wyrobów z każdej dostawy powinno być podane w:
- zaświadczeniach z kontroli
  - zapisach w dziennikach budowy
  - innych dokumentach

Każda dostawa powinna być wyraźnie identyfikowana oraz zaopatrzona w deklarację zgodności.

### 3. Sprzęt.

Wykonawca przystępujący do wykonania prac winien wykazać się możliwością korzystania z maszyn i sprzętu gwarantujących właściwą to jest spełniającą wymagania Specyfikacji Technicznej jakość robót.

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych prac, zarówno w miejscu tych prac, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu. Wykonawca powinien wykazać się posiadaniem:

- narzędzi do remontów i obróbki ręcznej (szpachelki, packi)
- narzędzi elektromechanicznych z oprzyrządowaniem

Sprzęt używany przez wykonawcę winien uzyskać akceptację Nadzoru Inwestycyjnego.

### 4. Transport.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną na jakość wykonywanych robót. Materiały przewożone na środkach transportu powinny być zabezpieczone przed ich przemieszczeniem i układane zgodnie z warunkami transportu wydanymi przez ich wytwórcę. Dodatkowe warunki prowadzenia transportu są określone w punkcie 2.3

### 5. Wykonanie robót.

#### 5.1. Prace przygotowawcze.

Przed przystąpieniem do pracy należy dostarczyć na miejsce robót podstawowe materiały jak: płyty, profile stalowe, gips szpachlowy. Przy składaniu płyt w bezpośrednim sąsiedztwie wznoszonych ścianek należy tak ustawić stosy płyt aby nie kolidowały z trasą ich budowania. Na miejscu montażu musi być dostarczona energia elektryczna do zasilania elektronarzędzi oraz oświetlenia miejsca pracy. Zespół montażystów musi dysponować dokumentacją techniczną. W przypadku, gdy we wnętrzu ścianek planowany jest przebieg instalacji elektrycznych lub instalacji wod-kan, gazów technicznych, i pozostałych instalacji, należy uzgodnić termin rozpoczęcia tych robót z instalatorami.

#### 5.2. Zasady ogólne.

Czynności technologiczne przy wykonaniu ścianek działowych:

- wytrasowanie miejsc postawienia ścianek, otworów drzwiowych, w ścianach łazienkowych wytrasowanie położenia konstrukcji wsporczych, umywalk, misek ustępowych oraz instalacji wodnej • przygotowanie przejść instalacyjnych w profilach „C”
- przygotowanie profilu U do podłogi i do stropu
- rozmieszczenie profili „C” (słupków) w równych odstępach co 600 mm
- montaż ościeżnic drzwi
- montaż dodatkowej konstrukcji wsporczej np.: dla umywalk, misek ustępowych
- jednostronne pokrycie ścianki płytami gk – montaż przewodów instalacji w ścianie
- wypełnienie ściany płytami wełny mineralnej pokrycie z drugiej strony ściany płytami gk
- spoinowanie i szpachlowanie powierzchni ścian

### 6. Kontrola jakości robót.

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne.

Kontrola wykonania okładzin z płyt gipsowo-kartonowych powinna być dokonana zgodnie z wymogami normy PN-72/B-10122:1972 Sprawdzeniu podlega:

- zgodność z dokumentacją techniczną
- rodzaj zastosowanych materiałów
- przygotowanie podłoża
- prawidłowość zamontowania płyt i ich wykonanie na stykach, narożach, obrzeżach
- wchrowatość powierzchni.

Dopuszczalne odchylenie powierzchni i krawędzi od kierunku:

1. pionowego – nie większe niż 1,5mm na 1mb i nie więcej niż 3mm na wysokości 3,5 oraz 4mm w pomieszczeniach powyżej 3,5m
2. poziomego – nie większe niż 2mm na 1mb i nie więcej niż 3mm na całej powierzchni ściany ograniczonej ścianami.

## 7. Przedmiar robót.

Ogólne zasady przedmiaru robót podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne.

## 8. Obmiar robót.

Ogólne zasady obmiaru podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne Jednostką obmiarową jest 1 mb prac dla poszczególnych obiektów objętych niniejszą Specyfikacją Techniczną.

## 9. Odbiór robót.

Ogólne zasady odbioru robót podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne.

Odbiór robót obejmuje:

1. odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu
2. odbiór ostateczny ( całego zakresu prac )
3. odbiór pogwarancyjny ( po upływie okresu gwarancyjnego )

Odbiór ostateczny dokonywany jest po całkowitym zakończeniu robót na podstawie wyników pomiarów i badań jakościowych. Odbiór pogwarancyjny dokonywany jest na podstawie oceny wizualnej obiektu dokonanej przez Nadzór Inwestycyjny przy udziale Wykonawcy.

Podstawę odbioru robót stanowią następujące dokumenty:

- dokumentacja techniczna
- dziennik budowy
- zaświadczenia o jakości materiałów i wyrobów dostarczonych na budowę w postaci atestu, certyfikatu jakości lub deklaracji zgodności
- protokoły odbioru materiałów i wyrobów
- protokoły odbioru poszczególnych etapów lub elementów robót

## 10. Podstawa płatności.

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne .

Płatność za wykonane prace objęte niniejszą specyfikacją należy przyjmować zgodnie z oceną jakości użytych materiałów i jakości wykonania robót na podstawie wyników pomiarów i badań. Cena wykonania robót obejmuje wykonanie pełnego zakresu prac podanego w punkcie 1.3

## 11.Przepisy związane

BN-86/6743-02 Polska norma branżowa

DIN- 18180 Norma niemiecka

PN-72/B-10122/1972 Rozstaw konstrukcji, do której mocowane są płyty g.k

PN-B-10109/1998 Tynki i zaprawy budowlane. Suche mieszanki tynkarskie

PN-B-10107/1998 Tynki i zaprawy budowlane. Zaprawy pocienione do płytek mineralnych.

PN-B-10122:1997 Roboty okładzinowe, suche tynki, wymagania i badania przy odbiorze

Opracował :

mgr inż. arch. Weronika Tomasiak  
UPR. NR 21/PKOKK/2017

Podpis .....