

SPECYFIKACJA TECHNICZNA- SUFITY PODWIESZANE

RODZAJ OPRACOWANIA : Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru. Roboty wykończeniowe – sufity podwieszane.

NAZWA PROJEKTU : „Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa Przebudowa rejestracji, przebudowa pomieszczenia na gabinet lekarski, przebudowa pomieszczenia szatni na pomieszczenie socjalne, przebudowy pomieszczenia magazynowego na pomieszczenie szatni, utworzenie stanowiska mycia zgięcia łokciowego/przeniesienie stanowiska TV, zaprojektowanie lady w bufecie oraz nowej lady i szafy na dokumenty w pomieszczeniu pobierania.”

INWESTOR : Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa w Krakowie
Ul. Rzeźnicza 11, 31-540 Kraków

ADRES INWESTYCJI: ul. Rzeźnicza 11
31-540 Kraków

AUTOR PROJEKTU: Pracownia Inżynierska Jacek Bednarczyk
30-731 Kraków, ul. Grochowa 26D

OPRACOWAŁ: mgr inż. arch. Weronika Tomasik
UPR. NR 21/PKOKK/2017

.....
(podpis)

1. Wstęp.

1.1. Przedmiot specyfikacji.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru sufitów podwieszanych w Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa.

Przedmiotem nin. Specyfikacji technicznej są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót dla inwestycji pt. „Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa Przebudowa rejestracji, przebudowa pomieszczenia na gabinet lekarski, przebudowa pomieszczenia szatni na pomieszczenie socjalne, przebudowy pomieszczenia magazynowego na pomieszczenie szatni, utworzenie stanowiska mycia zgięcia łokciowego/przeniesienie stanowiska TV, zaprojektowanie lady w bufecie oraz nowej lady i szafy na dokumenty w pomieszczeniu pobierania.”

1.2. Zakres stosowania specyfikacji.

Niniejsza Szczegółowa Specyfikacja Techniczna stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu, zgodnie z ustawą o zamówieniach publicznych i realizacji oraz rozliczaniu robót opisanych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją.

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą prowadzenia robót przy wykonaniu następujących prac:

Wymianie podlegają płyty sufitowe w sufitach podwieszanych w pomieszczeniach objętych remontem.

W pomieszczeniach biurowych i korytarzach należy zastosować nowe płyty kasetonowe o grubości 15 mm, format 60x60cm i 60x120cm typu sufit podwieszany systemowy o zwiększonym współczynniku pochłaniania dźwięku np.:Rockfon Sonar krawędź D, system montażu D, demontowalny, biały . Płyty montowane na metalowych profilach głównych i poprzecznych z wieszakami do szybkiego montażu i zakotwieniem, kolor biały.

W pomieszczeniach laboratoryjnych oraz lekarskich należy zastosować sufit podwieszany systemowy o zwiększonym współczynniku pochłaniania dźwięku, odporny na wilgoć, odporny na dezynfekcję, posiadający atest PZH do stosowania w pomieszczeniach sterylnych np.:Rockfon Hygienic Plus 60 x 60 cm, 120 x 60 cm, krawędź A24, system montażu Rocklink 24, demontowalny, kolor biały.

W pomieszczeniu szatni damskiej na 4 piętrze należy zwiększyć zakres istniejącego sufitu podwieszanego ze względu na obudowę kanałów wentylacyjnych. Sufit wykonać jako Sufit podwieszany z płyt gipsowo – kartonowych GKB(opaska/obudowa kanału) szczelny, odporny na wilgoć, nie pozwalający na rozwój bakterii, grzybów, niehigroskopijny, zmywalny, odporny na dezynfekcję, malowany farbą chemoodporną gr. 12,5 szczelne połączenie sufitu ze ścianą, ruszt krzyżowy jedno lub dwupoziomowy w zależności od kształtu pomieszczenia i według zaleceń producenta

GKB - płyta gipsowo-kartonowa zwykła,
GKF - płyta gipsowo-kartonowa ogniochronna,
GKBI - płyta gipsowo-kartonowa impregnowana.

Szczegółowy zakres rzeczowy i ilościowy prac według przedmiarów oraz dokumentacji projektowej.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, Specyfikacjami Technicznymi oraz poleceniami Nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w specyfikacji „Ogólne wymagania techniczne.”

2. Materiały.

2.1. Płyty Rockfon, płyty gipsowo-kartonowe, płyty wiórowo - gipsowe, systemowe sufity.

2.1.1. Płyty gipsowo-kartonowe.

Płyty gipsowo-kartonowe powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-B-79405 1997

Płyta g.k- typ GKB gr.12.5 mm

Płyta g.k –typ GKBI gr.12,5 mm

Płyta g.k –typ GKFI gr.12,5 mm Wymiary 1200x2000x3000

Hermetyczna obudowa instalacji w POM. 4.7 z płyt gipsowo – kartonowych GKBI, gr. 12,5 malowana farbą chemoodporną, obudowa – łatwo zmywalna, nienasiąkliwa, odporna na dezynfekcję, rozwój grzybów i bakterii, szczelne połączenie obudowy ze ścianą. Sufit należy wykonać z materiałów niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia. Producent np.: Lafarge Gips Polska Sp. z o.o i Nida Gips Sp. z o.o

2.1.2. Płyty Rockfon Sonar

Wymiary: 600 x 600 x 20, 1200 x 600 x 20, 1500 x 600 x 20, 2100 x 600 x 20, 900 x 900 x 20.

Gęstość wełny: 200-300 kg/m³

Kolor: biały.

Materiał niezapalny. Z

większony współczynnik pochłaniania dźwięku.

Materiał niehigroskopijny.

Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10}=0,039\text{ W/m}^2\text{K}$.

Sufit należy wykonać z materiałów niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia.

Certyfikat zgodności z normami europejskimi: EN – 13964 CE.

2.1.3. Płyty Rockfon Higienic Plus

Wymiar: 600 x 600 x 20, 1200 x 600 x 20.

Płyta powinna spełniać wymagania Aprobaty Technicznej ITB AT-15-3485/98.

Gęstość wełny mineralnej: 60-80 kg/m²

Kolor: biały.

Materiał niepalny.

Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10}=0,034\text{ W/m}^2\text{K}$.

Sufit o zwiększonym współczynniku pochłaniania dźwięku.

Sufit szczelny, odporny na wilgoć.

Sufit odporny na pleśń, grzyby, bakterie. Sufit zmywalny, niehigroskopijny, demontowalny, odporny na dezynfekcję.

Atest PZH do stosowania w pomieszczeniach sterylnych.

Silikonowe połączenia płyty z konstrukcją nośną sufitu w pomieszczeniach, w których sufit będzie zmywany pod ciśnieniem.

Sufit należy wykonać z materiałów niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia.

Certyfikat zgodności z normami europejskimi: EN – 13964 CE.

2.1.4. Profile do montażu sufitów podwieszanych z płyt g.k

Profil sufitowy CD 60x27x0,6

Profil przyścienny UD27x28x0,6

Profil schodkowy

Wieszaki, łączniki, pręty mocujące, przedłużacze do wieszaków, przetyczki, sprężynki do wieszaków

2.1.5. Profile do montażu w systemie Rocklink 24 dla sufitów Rockfon Higienic Plus.

Profile nośne, profile poprzeczne, profile przyściennne, akcesoria, wieszaki, uchwyty zaciskowe

2.1.6. Profile do montażu w systemie D dla sufitów Rockfon Sonar.

Profile nośne, szyny schodkowe, wieszaki regulowane, uchwyty zaciskowe, klamry, klipsy, łączniki, kątownik przyścienny, gzyms wewnętrzny, sprężyna brzeżna, kątownik usztywniający

2.1.7. Elementy izolacji akustycznej i termicznej.

Wełna mineralna Rockton gr 15cm, paroizolacja, taśmy uszczelniające, aluminiowa listwa brzeżna, wełną mineralną gr. 15cm np.: ROCKWOOL, typ: Industrial Batts Black.

2.1.8. Elementy chemii budowlanej.

Klej gipsowy odpowiadający wymaganiom normy PN-B-30042/1997 Gips szpachlowy, klej gipsowy, gładź tynkowa.

2.2. Warunki dostawy.

Poszczególne rodzaje płyt, kształtowników, akcesoria powinny pochodzić z jednego źródła. Pochodzenie i jakość określona w pełnej charakterystyce technicznej wykonanej przez producenta podlega zatwierdzeniu przez Nadzór Inwestycyjny.

Wykonawca powinien:

- dokonać uzgodnień z producentem dotyczących gwarancji jakości całej zamawianej ilości
- dokonać uzgodnień dotyczących rytmiczności dostaw wynikającej z harmonogramu robót
- zagwarantować sobie dostęp do wyników badań pełnych i niepełnych oraz specjalnych, wykonywanych przez producenta
- zapewnić sobie od producenta atest (zaświadczenie o jakości) dla każdej, jednorazowo wysyłanej ilości, zawierający następujące dane :

- nazwę i adres producenta
- datę i numer kolejny badania
- oznaczenie według normy
- wymiary, ilość płyt i kształtowników, akcesorii

2.3. Transport i składowanie.

Transport płyt g-k i Rockfon odbywa się przy pomocy rozbudowanych zestawów samochodowych, który umożliwia przewóz jednorazowo ok. 2000m² płyt gr. 12,5 mm lub ok. 2400m² płyt gr. 9,5mm. Rozładunek płyt powinien odbywać się przy pomocy wózka widłowego o udźwigu co najmniej 2000kg lub dźwigu wyposażonego w zawiasie z widłami. Płyty składa się w stosach układanych poziomo na kilku dystansowych podkładkach. Pakiety należy składować w pomieszczeniach zamkniętych i suchych na równej i mocnej a zarazem poziomej posadzce.

Płyty pakowane są w palety i foliowane. Na opakowaniu powinno być umieszczona etykieta zawierająca informacje:

- nazwa handlowa wyrobu
- nazwa (znak firmowy)
- adres producenta
- wymiary
- symbol ukształtowania powierzchni
- ilość płyt w paletce
- numer partii produkcji
- informacje o warunkach przechowywania i transportu

Podczas transportu palety powinny być umieszczone tak, aby nie przesunęły się i nie były uderzane przez inny ładunek. Opakowania nie powinny być zrzucone lub gwałtownie opuszczane. Składowanie: maksymalnie 3 pełne palety jedna na drugiej. Maksymalna wysokość luźno ułożonych palet bez bocznych zabezpieczeń 150-190 cm. Palety powinny być składowane na suchym gładkim podłożu, aby nie były narażone na zmoczenie, zalanie oraz na żadne uszkodzenie mechaniczne. Transport płyt izotermicznych, elementów sufitów zabudowy modułowej laboratoriów, płyt wiórowogipsowych, elementów drewnianych sufitów listwowych i elementów sufitów metalowych wg wytycznych producenta systemów.

2.4. Kontrola jakości.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość materiałów użytych do realizacji robót. Wykonawca zobowiązany jest do oceny jakości płyt, kształtowników i akcesorii dostarczanych przez producenta lub dystrybutora i ich zgodności w wymaganiami dokumentacji projektowej i specyfikacji technicznej na podstawie:

- rezultatów wykonanych pełnych badań
- rezultatów badań bieżących dla każdej partii dostarczonej na budowę
- atestu (zaświadczenia o jakości)
- oceny wizualnej każdej jednostkowej dostawy

Potwierdzenie właściwości materiałów i wyrobów z każdej dostawy powinno być podane w:

- zaświadczeniach z kontroli
- zapisach w dziennikach budowy
- innych dokumentach

Każda dostawa powinna być wyraźnie identyfikowana oraz zaopatrzona w deklarację zgodności.

3. Sprzęt.

Wykonawca przystępujący do wykonania prac winien wykazać się możliwością korzystania z maszyn i sprzętu gwarantujących właściwą to jest spełniającą wymagania Specyfikacji Technicznej jakość robót.

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych prac, zarówno w miejscu tych prac, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu. Wykonawca powinien wykazać się posiadaniem:

- narzędzi do remontów i obróbki ręcznej (szpachelki, packi)
 - narzędzi elektromechanicznych z oprzyrządowaniem
- Sprzęt używany przez wykonawcę winien uzyskać akceptację Nadzoru Inwestycyjnego.

4. Transport.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną na jakość wykonywanych robót. Materiały przewożone na środkach transportu powinny być zabezpieczone przed ich przemieszczeniem i układane zgodnie z warunkami transportu wydanymi przez ich wytwórcę. Dodatkowe warunki prowadzenia transportu są określone w punkcie 2.3

5. Wykonanie robót.

5.1. Prace przygotowawcze.

Przed przystąpieniem do pracy należy dostarczyć na miejsce robót podstawowe materiały jak: płyty, profile stalowe, gips szpachlowy. Przy składaniu płyt w bezpośrednim sąsiedztwie wznoszonych ścianek należy tak ustawić stopy płyt aby nie kolidowały z trasą ich budowania. Na miejscu montażu musi być dostarczona energia elektryczna do zasilania elektronarzędzi oraz oświetlenia miejsca pracy. Zespół montażystów musi dysponować dokumentacją techniczną. W przypadku, gdy we wnętrzu ścianek planowany jest przebieg instalacji elektrycznych lub instalacji wod-kan, gazów technicznych, i pozostałych instalacji, należy uzgodnić termin rozpoczęcia tych robót z instalatorami.

5.2. Zasady ogólne.

5.2.1. Sufit podwieszony z płyt g.k.

Czynności technologiczne przy wykonywaniu sufitów podwieszonych:

- trasowanie rozmieszczenia wieszaków
- wytyczenie poziomu przyszłego sufitu
- zamocowanie kotew i powieszenie prętów mocujących
- zamocowanie profilu przyściennego lub listwy przyściennej
- zawieszenie konstrukcji nośnej sufitu podwieszonego, oraz dokładne jej wypoziomowanie
- pokrycie konstrukcji nośnej płytami g.k.
- wykończenie powierzchni przez zaszpachlowanie spoin, we wskazanych na rzutach pomieszczeniach malowanie farbą chemodporną

5.2.2. Sufit podwieszony z płyt Rockfon

Czynności technologiczne przy wykonywaniu sufitów podwieszonych

- trasowanie rozmieszczenia wieszaków
- wytyczenie poziomu przyszłego sufitu
- montaż wieszaków
- zamocowanie profilu przyściennego
- zawieszenie profili nośnych
- montaż profili poprzecznych
- wypełnienie konstrukcji w systemie Rocklink 24,D płytami
- wykończenie powierzchni.

6. Kontrola jakości robót.

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne.

Kontrola wykonania okładzin z płyt gipsowo-kartonowych powinna być dokonana zgodnie z wymogami normy PN-72/B-10122:1972 Sprawdzeniu podlega:

- zgodność z dokumentacją techniczną
- rodzaj zastosowanych materiałów
- przygotowanie podłoża

- prawidłowość zamontowania płyt i ich wykonanie na stykach, narożach, obrzeżach
- wchrowatość powierzchni.

7. Przedmiar robót.

Ogólne zasady przedmiaru robót podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne.

8. Obmiar robót.

Ogólne zasady obmiaru podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne Jednostką obmiarową jest 1 mb prac dla poszczególnych obiektów objętych niniejszą Specyfikacją Techniczną.

9. Odbiór robót.

Ogólne zasady odbioru robót podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne.

Odbiór robót obejmuje:

1. odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu
2. odbiór ostateczny (całego zakresu prac)
3. odbiór pogwarancyjny (po upływie okresu gwarancyjnego)

Odbiór ostateczny dokonywany jest po całkowitym zakończeniu robót na podstawie wyników pomiarów i badań jakościowych. Odbiór pogwarancyjny dokonywany jest na podstawie oceny wizualnej obiektu dokonanej przez Nadzór Inwestycyjny przy udziale Wykonawcy.

Podstawę odbioru robót stanowią następujące dokumenty:

- dokumentacja techniczna
- dziennik budowy
- zaświadczenia o jakości materiałów i wyrobów dostarczonych na budowę w postaci atestu, certyfikatu jakości lub deklaracji zgodności
- protokoły odbioru materiałów i wyrobów
- protokoły odbioru poszczególnych etapów lub elementów robót

10. Podstawa płatności.

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w specyfikacji - Ogólne warunki techniczne .

Płatność za wykonane prace objęte niniejszą specyfikacją należy przyjmować zgodnie z oceną jakości użytych materiałów i jakości wykonania robót na podstawie wyników pomiarów i badań. Cena wykonania robót obejmuje wykonanie pełnego zakresu prac podanego w punkcie 1.3

11.Przepisy związane

AT-1503485/98 Aprobata Techniczna
ITB PN-B-79405 Płyty gipsowo - kartonowe
PN-72/B-10122

Opracował :

mgr inż. arch. Weronika Tomasik
UPR. NR 21/PKOKK/2017

Podpis