Załącznik nr 3 SWZ

**Część nr 2 - Myjnia-dezynfektor do endoskopów**

**Opis przedmiotu zamówienia**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Przedmiot zamówienia | Jedn. miary | Ilość jedn. miary | Cena netto za jedn. miary | Wartość netto w zł. | Wartość brutto w zł. |
| 1. | Myjnia-dezynfektor do endoskopów | Szt. | 1 |  |  |  |
| 2. | Szkolenie personelu oraz instalacja /uruchomienie/  |  |  |  |  |  |
| Wartość zamówienia: |  |  |

**Wymagane cechy, parametry, funkcje**

Oferowany model: ……………………………………………………………………………..

Producent: ……………………………………………………………………………………..

Kraj producenta: ……………………………………………………………………………….

Rok produkcji urządzenia - nie starsze niż 2022r (podać) ……………..

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | **Wymagane cechy, parametry i funkcje** | **Parametr wymagany** | Parametry oferowane**(potwierdzić /opisać/podać** | Ilość możliwych do uzyskania punktów do oceny w kryterium „ocena techniczna” |
|  |  |  |  |  |
| 1. | Urządzenie fabrycznie nowe - nie powystawowe oraz nie demonstracyjne. | Tak |  |  |
| 2. | Urządzenie spełniające wymagania wynikające z obowiązującej normy ISO 15883 cz. I i IV wraz deklaracją zgodności CE. Spełnia wymogi europejskiej dyrektywy dotyczącej wyrobów medycznych 93/42/EEC. | Tak |  |  |
| 3. | Obudowa myjni wykonana ze stali malowanej proszkowo z elementami wykonanymi ze stali kwasoodpornej. | Tak |  |  |
| 4. | Dwie niezależne komory myjące wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na działanie środków myjących i dezynfekcyjnych.  | Tak |  |  |
| 5 | Pokrywa komory zawierająca uszczelnienie, wyposażona w natryskowe ramię obrotowe.  | Tak |  |  |
| 6 | Myjnia składająca się z dwóch niezależnie działających sekcji: lewej i prawej, obsługiwanych przy pomocy wspólnego panelu sterowania.  | Tak |  |  |
| 7 | Otwieranie komory bez używania rąk, za pomocą przycisku nożnego. | Tak/Nie |  | Tak - 5 pkt., Nie - 0 pkt. |
| 8 | System zamykania komory eliminujący ryzyko ewentualnego przytrzaśnięcia ręki, przy użyciu dwóch odległych od siebie przycisków.  | Tak |  |  |
| 9 | Karbowane dno komory minimalizujące powierzchnię podparcia endoskopu.  | Tak |  |  |
| 10 | Wewnątrz komory tuba do umieszczenia części inspekcyjnej endoskopu w sposób uniemożliwiający stykanie się jakiejkolwiek części endoskopu ze sobą. | Tak |  |  |
| 11 | Załadunek endoskopów od góry. | Tak |  |  |
| 12 | Komora zawiera minimum 7 przyłączy umożliwiających podłączenie każdego kanału endoskopu osobno, wraz z separatorem kanałów.  | Tak |  |  |
| 13 | Różna kolorystyka każdego z przyłączy w celu ułatwienia jego identyfikacji. | Tak/Nie |  | Tak - 5 pkt., Nie - 0 pkt. |
| 14 | Mycie i dezynfekcja dwóch endoskopów w niezależnych komorach.  | Tak |  |  |
| 15 | Możliwość uruchomienia procesu równocześnie w obu komorach lub asynchronicznie. | Tak/Nie |  | Tak - 5 pkt., Nie - 0 pkt. |
| 16 | Praca w szczelnym systemie zamkniętym z automatycznym procesem mycia i dezynfekcji. Blokada uniemożliwiająca otwarcie pokrywy w czasie trwania procesu. | Tak |  |  |
| 17 | Mycie i dezynfekcja wszystkich rodzajów i modeli endoskopów elastycznych, pochodzących od różnych producentów. | Tak |  |  |
| 18 | Automatyczna kontrola szczelności endoskopu w przebiegu całego procesu mycia i dezynfekcji.  | Tak |  |  |
| 19 | Automatyczna kontrola przepływu oraz ciśnienia niezależnie w każdym kanale endoskopu przez cały proces mycia i dezynfekcji. | Tak |  |  |
| 20 | Automatyczne rozpoznawanie i wykrywanie zablokowania kanału w trakcie całego procesu.  | Tak |  |  |
| 21 | Wbudowany, całkowicie niezależny system monitorowania parametrów krytycznych, nadzorujący główny system sterujący (CPU) myjni. Rozwiązanie, które umożliwia podwójną kontrolę krytycznych parametrów procesu jak czas, temperatura i dozowanie preparatu dezynfekcyjnego. | Tak |  |  |
| 22 | Powtarzalny, dokładny pomiar temperatury procesu w tym przez niezależny system kontroli. | Tak |  |  |
| 23 | Powtarzalny i dokładny pomiar, kontrolujący osobno ilość jednorazowo dozowanego środka dezynfekcyjnego. | Tak |  |  |
| 24 | Wszystkie zdarzenia procesowe związane z nieprawidłowościami można zidentyfikować na podstawie wskazania na wyświetlaczu dotykowym.  | Tak |  |  |
| 25 | Sygnalizacja dźwiękowa w przypadku wystąpienia nieprawidłowości podłączenia endoskopu. | Tak |  |  |
| 26 | Sygnalizacja dźwiękowa w przypadku wystąpienia blokady przepływu w kanale endoskopu. | Tak |  |  |
| 27 | Sygnalizacja dźwiękowa w przypadku spadku ciśnienia w jakimkolwiek kanale endoskopu poza ustalony zakres. | Tak |  |  |
| 28 | Minimum 6 pomp roztworów roboczych na jedną komorę, niezależnie, osobno dla każdego kanału endoskopowego. | Tak |  |  |
| 29 | Komora myjni wyposażona w specjalne podparcie wspomagające rozładunek endoskopu, zapobiegające wtórnej kontaminacji oraz uszkodzeniu instrumentu. | Tak |  |  |
| 30 | Mycie i płukanie wodą uzdatnioną, płukanie końcowe wodą zdemineralizowaną lub wodą zmiękczoną. | Tak |  |  |
| 31 | Urządzenia dostosowane do środków dezynfekcyjnych na bazie aldehydu glutarowego oraz kwasu nadoctowego. | Tak/Nie |  | Tak - 5 pkt., Nie - 0 pkt. |
| 32 | Myjnia zwalidowana z preparatami chemicznymi rekomendowanymi przez producenta.  | Tak |  |  |
| 33 | Wbudowany system RFiD zabezpieczający przed możliwością podłączenia niewłaściwych środków chemicznych. | Tak |  |  |
| 34 | Możliwość zaprogramowania autodezynfekcji termicznej i chemicznej. | Tak |  |  |
| 35 | Autodezynfekcja termiczna myjni nie dłuższa niż 90 min., | Tak | podać |  |
| 36 | Autodezynfekcja chemiczna myjni nie dłuższa niż 30 min. | Tak,  | podać |  |
| 37 | Program autodezynfekcji chemicznej dostosowany tylko do środka dezynfekcyjnego na bazie kwasu nadoctowego.  | Tak,  |  |  |
| 38 | Możliwość opóźnionego startu procesu mycia i dezynfekcji endoskopu oraz autodezynfekcji urządzenia. | Tak |  |  |
| 39 | Myjnia pracująca wyłącznie na automatycznie dozowanych koncentratach.  | Tak |  |  |
| 40 | Nie dopuszcza się myjni pracującej na środkach gotowych do użycia, wielokrotnego stosowania.  | Tak |  |  |
| 41 | Miejsce na środki w oryginalnych kanistrach wewnątrz myjni, w sposób zapobiegający rozlaniu środków. | Tak |  |  |
| 42 | Wewnętrzny wodny filtr bakteryjny o przepuszczalności nie większej niż 0,2 μm, o polu powierzchni min. 2 300 cm2 | Tak | podać |  |
| 43 | Automatyczne przedmuchiwanie kanałów endoskopu. | Tak |  |  |
| 44 | Informacja o aktualnym statusie urządzenia widoczna na pasku wskaźnikowym LED umieszczonym na obudowie myjni lub oświetleniu LED otaczającym przyciski do zamykania komory. | Tak, |  |  |
| 45 | Możliwość podłączenia i integracji myjni-dezynfektora do zintegrowanego systemu komputerowego.  | Tak |  |  |
| 46 | Wymagana identyfikacja, oznakowanie endoskopów oraz użytkowników w oparciu o system kodów kreskowych. | Tak,  |  |  |
| 47 | Wbudowany laserowy czytnik kodów kreskowych umożliwiający identyfikację co najmniej: 100 użytkowników, 200 endoskopów oraz 50 specjalistów. | Tak, |  |  |
| 48 | Możliwość wprowadzania do systemu myjni danych identyfikacyjnych procesowanych endoskopów oraz użytkowników. | Tak |  |  |
| 49 | Minimum 2 programy mycia i dezynfekcji,  | Tak,  | opisać |  |
| 50 | Program w pełni automatycznego mycia z dezynfekcją z użyciem kwasu nadoctowego , czas trwania procesu maks. 30 minut. | Tak |  | < 24 min. - 5 pkt., ≥ 24 min. - 0 pkt. |
| 51 | Program w pełni automatycznego mycia z dezynfekcją z użyciem aldehydu glutarowego, czas trwania procesu maks. 35 min. | Tak |  | < 29 min. - 5 pkt., ≥ 29 min. - 0 pkt. |
| 52 | Kolorowy wyświetlacz komunikatów graficznych oraz tekstowych w języku polskim. Przekątna wyświetlacza nie mniejsza niż 7’’. | Tak | podać |  |
| 53 | Wbudowana drukarka parametrów procesu mycia i dezynfekcji. Na wydruku muszą znajdować się takie informacje jak:- parametry procesu;- nr urządzenia;- nr procesu;- wybrany program;- wybrana komora (lewa czy prawa);- data procesu;- data oraz godzina rozpoczęcia i zakończenia procesu;- czas trwania procesu;- używane kanały.  | Tak | podać |  |
| 54 | Zasilanie elektryczne 220-240V, 50Hz | Tak,  |  |  |
| 55 | Maksymalna moc urządzenia nieprzekraczająca 3,5 kW. | Tak, | podać |  |
| 56 | Wymiary myjni:- szerokość (od frontu) maks. 100cm- wysokość maks. 110cm- głębokość maks. 80cm | Tak,  | podać |  |
| 57 | Myjnia przystosowana do mycia i dezynfekcji endoskopów posiadanych przez Zamawiającego (takich jak Pentax: EC-3890FH2, EC-3890FK2, EG-2990KP, EG-290KP, EL38-i10CL, EC38-i10cF2, EG-29-I20C, EC-38-I20CF, ED-34-I10CT)W cenie oferty Wykonawca musi zapewnić ewentualne przyłącza/adaptery do w/w endoskopów | Tak |  |  |
| 58 | Dedykowany do oferowanego urządzenia zewnętrzny zmiękczacz wody z systemem trójstopniowej filtracji. | Tak |  |  |
| 59 | Dedykowany do oferowanego urządzenia zewnętrzny bojler – temperatura wody 80 st. C/40st.C na wyjściu, moc max 6kW. | Tak |  |  |
| 60 | Wymienny filtr bakteryjny wielokrotnego użycia do zastosowania w myjniach-dezynfektorach do endoskopów elastycznych o przepuszczalności nie większej niż 0,2 μm. | Tak |  |  |
| 61 | Instrukcja obsługi w formie papierowej w j. polskim (przy dostawie urządzenia) | Tak |  |  |
| 62 | Szkolenie personelu z zakresu obsługi myjni w terminie uwzględniającym czas pracy personelu - min. 6 godzin | Tak |  |  |

**Wykonawca jest zobligowany wypełnić wszystkie pozycje zamieszczone w powyższej tabeli wpisując w kolumnie „parametr oferowany” słowo „Tak” w przypadku spełnienia określonych w wierszu wymagań funkcjonalnych lub słowo „Nie” w przypadku niespełnienia wymagań lub podając/opisując/określając oferowane parametry tam gdzie jest to wskazane.**

Oświadczamy, że oferowane, powyżej i wyspecyfikowane urządzenie jest kompletne, fabrycznie nowe i będzie po zainstalowaniu gotowe do podjęcia pracy bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji poza materiałami eksploatacyjnymi - jeżeli dotyczy)

Nie spełnienie powyższych parametrów spowoduje odrzucenie oferty.