

Część druga postępowania.

Opis przedmiotu zamówienia.

1. Biurko typu „L” nogi kwadratowe, o wymiarach: 1600x1600 x 600 x 600 mm, wysokość zawarta w przedziale 740-760 mm

- **Blat:** wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. Przelotka kablowa.
- **Stelaż** biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krawędzi blatu. Rama nie spawana.
- **Podstawa:** 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być kwadratowa. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewanych, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka.
- **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Wymagane dokumenty:

- Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2 lub równoważne.
- Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).

2. Kontener 4 szufladowy o wymiarach: szerokość 430-450mm, głębokość 620-640mm, wysokość równa wysokości biurka

- Budowa: Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki kontenera.
- Kontener powinien posiadać 4 szuflady o wkładach plastikowych. Na froncie każdej szuflady powinien znajdować się metalowy uchwyt o rozstawie min. 120 mm, mocowany na 2 śrubach.
- Top górny powinien nachodzić na szuflady i być licowany z ich frontem, wieniec dolny kontenera powinien być zasłonięty frontem szuflady. Front szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację.
- Zamek centralny, z 2 kluczami łamanymi – montowany w froncie górnej szuflady.
- Prowadnice rolkowe.
- Kontener wyposażony w stopki umożliwiające regulację w zakresie 15 mm.
- Kontener klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla.
- Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Wymagane dokumenty:

- Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważnej,

- Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)

3. Panel recepcyjny frontowy do biurka o wymiarach wysokość 560-580 mm, szerokość całkowita 1400 mm

- **Panel** wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,
- Panel tapicerowany jednostronnie
- Nakładka tapicerowana od strony użytkownika
- Materiał – płyta laminowana grubości 18 mm

4 . Regał o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość równa wysokości biurka.

- **Budowa: Regał powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.**
- Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręczone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.
- Półka wykonana z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 64mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać 1 półkę.
- Wymagana możliwość ustawienia 2 rzędów segregatorów.
- **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla stelaża malowanego proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Wymagane dokumenty:

- Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważnej;
- Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).

5. Fotel tapicerowany na czterech nogach, o wymiarach mieszczących się w przedziałach:

- Wysokość siedziska: 470-490 mm
- Wysokość całkowita: 770-790 mm
- Szerokość siedziska: 500-520 mm
- Szerokość oparcia: 500-520 mm
- Głębokość siedziska: 470-490 mm
- Głębokość całkowita: 590-610 mm
- Szerokość całkowita: 670-690 mm

Wymagania:

- Kubełek w pełni tapicerowany, oparcie ze zintegrowanymi podłokietnikami i dołączonym siedziskiem.
- Oparcie ma płynnie przechodzić w podłokietniki tworząc kształt zbliżony do półkola. W widoku bocznym ma być zauważalne odchylenie oparcia do tyłu oraz obniżenie wysokości podłokietników w kierunku przedniej krawędzi siedziska.
- Szkielet oparcia wykonany z min. 8-warstwowej sklejki bukowej o grubości 9-11 mm, pokryty gąbką ciętą trudnopalną o grubości 20-40 mm i gęstości min. 50 kg/m³ z przodu oraz grubości min.10 mm i gęstości min. 35 kg/m³ z tyłu.
- Szkielet siedziska wykonany z min. 12-warstwowej sklejki bukowej o grubości min.18 mm, pokryty gąbką ciętą o grubości 45-50 mm i gęstości min. 40 kg/m³.

- Wymagana możliwość wyboru innego koloru tego samego rodzaju tkaniny dla przedniej i tylnej części kubelka.
 - Podstawa – cztery nogi metalowe, wykonana z pręta min. \varnothing 10 mm malowana proszkowo na kolor czarny
 - Płóza ma być wyposażona w tworzywowe, transparentne stopki do powierzchni miękkich
- Kolorystyka** – tkanina tapicerska – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstawy – możliwość wyboru min. 5 kolorów w tym czarnego. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, na etapie podpisywania umowy.

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% trudnopalny poliester pochodzący z recyklingu
- Gramatura: min. 310 g/m²
- Ścieralność: \geq 100 000 cykli Martindalea

Wymagane dokumenty:

- Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważnej.

Wymagane dokumenty:

- Certyfikat lub Atest wytrzymałościowy zgodnie z normą PN-EN 16139 lub równoważną,

6 . Stolik niski na 4 nogach, o wymiarach zawartych w przedziale:

- szerokość całkowita 540-570 mm
- głębokość całkowita 540-570 mm
- wysokość całkowita 450-500 mm
- grubość blatu 25-28 mm.
- Stolik z blatem wykonanym z płyty wiórowej obustronnie laminowanej.
- Blat musi posiadać zaokrąglone rogi.
- Blat oparty na konstrukcji wykonanej z rur stalowych lakierowanych proszkowo na kolor czarny o przekroju min. 20mm.
- Nogi zakończone stopkami.

7 Stół o wymiarach: Wysokość całkowita: 1000-1010 mm, szerokość 1400 - 1410 mm, głębokość całkowita: 700 mm

Budowa:

- Blat stołu wykonany z płyty obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1 i grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm.
- 2 x stopa podstawy w kształcie kwadratu z zaokrąglonymi krawędziami. Stół na dwóch podstawach kolumnowych.
- Kolumny wykonane ze stalowej rury o przekroju min. \varnothing 80x2 mm.
- Stopa podstawy wykonana ze stalowej blachy o wymiarach całkowitych 450x450 -500x500 mm.
- Podstawa malowana proszkowo.
- Możliwość poziomowania na stopkach do +10 mm.
- Kolorystyka: płyta meblowa – do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru 7 kolorów z wzornika producenta.

8. Hocker , na 4 nogach , powinien posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach :

- Szerokość siedziska 440-480 mm
- Głębokość siedziska 390-430 mm
- Szerokość oparcia 390-430 mm
- Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia 1100-1150 mm
- Wysokość siedziska 730-750 mm
- Całkowita szerokość krzesła 490- 550 mm
- Całkowita głębokość krzesła 470-550 mm

Hocker musi posiadać :

- Siedzisko i oparcie wykonane w formie kubełka wykonanego z wytrzymałego polipropylenu o wysokim stopniu połysku
- **W celu poprawy komfortu użytkowania i zwiększenia „sprężystości” kubełka – w części lędźwiowej powinny znajdować się 2 otwory, wykonane w sposób estetyczny.**
- Nie dopuszcza się ostrych elementów kubełka (rantów), które mogą spowodować skaleczenia.
- Stelaż wykonany z rur stalowych min. fi 18 mm, pręt podnóżka min. Fi 10 mm, chromowanych.
- Stopki tworzywowe czarne.
- Możliwość składowania krzeseł w stos min. 6 szt.
- Kolorystyka: min. 5 kolorów polipropylenu z wzornika producenta do wyboru przed podpisaniem umowy.

Wymagane dokumenty:

- **Atest wytrzymałościowy – zgodnie z normą PN EN 16139, EN 1728, EN 1022 lub równoważne.**

5. Panel recepcyjny frontowy do biurka o wymiarach wysokość 1150 - 1160 mm, wysokość panelu powyżej blatu biurka 410 - 420 mm, szerokość całkowita 1200 mm.

1. **Panel** wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,
 - Panel tapicerowany jednostronnie
 - Nakładka tapicerowana od strony użytkownika
 - Materiał – płyta laminowana grubości 18 mm

