

## **Opis przedmiotu zamówienia**

### **I CZĘŚĆ OPISOWA**

#### **1. Zakres zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest modernizacja (demontaż istniejącego dźwigu, dostawa i montaż) dźwigu osobowego elektrycznego w budynku głównym NIZP PZH – PIB przy ul. Powsińskiej 61/63 w Warszawie wraz z uruchomieniem (uzyskaniem certyfikatu CE) i odbiorem technicznym UDT, w skład, której wchodzi:

- 1) demontaż i utylizacja istniejącego dźwigu elektrycznego, udźwig 630 kg., ilość przystanków: 6, nr ewid. UDT: 3127063605 wraz z urządzeniami w maszynowni , w miejsce którego zostanie zainstalowany nowy dźwig.
- 2) wykonanie wszystkich niezbędnych prac adaptacyjnych w obrębie szybu windowego, oraz w maszynowni, w celu dostosowania do montażu nowego urządzenia,
- 3) dostawa i montaż nowego dźwigu osobowego elektrycznego służącego do przewozu osób w budynku Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH – Państwowego Instytutu Badawczego przy ul. Powsińskiej 61/63 w Warszawie.
- 4) wykonanie końcowych pomiarów elektrycznych i odbiorem UDT .
- 5) rozruch zamontowanych instalacji i urządzeń,

Zakres robót w części dotyczącej dostawy oraz wykonania modernizacji dźwigu obejmuje następujące czynności:

- 1) demontaż podzespołów dźwigowych podlegających wymianie, ich wywiezienie i utylizacja na koszt Wykonawcy lub pozostawienie niektórych sprawnych podzespołów we wskazane miejsce przez Zleceniodawcę;
- 2) montaż pomostów montażowych w zależności od technologii montażu dźwigu;

- 3) montaż nowych przewodnic szybowych i kabinowych - nie dopuszcza się pozostawienia starych;
- 4) montaż nowej przeciwwagi - nie dopuszcza się pozostawienia starej;
- 5) montaż sterowania mikroprocesorowego;
- 6) montaż falownika;
- 7) montaż systemu zjazdu awaryjnego do najbliższego przystanku w razie zaniku napięcia;
- 8) montaż systemu zjazdu pożarowego;
- 9) montaż systemu zdalnego monitoringu technicznego dźwigu z poziomu firmy serwisowej;
- 10) montaż zespołu napędowego z linami i systemem ich monitoringu;
- 11) montaż ogranicznika prędkości;
- 12) montaż kabiny;
- 13) montaż drzwi kabinowych;
- 14) montaż drzwi szybowych;
- 15) montaż blach przyprogowych (maskujących) ze stali nierdzewnej;
- 16) montaż zderzaków w podszybiu;
- 17) montaż oświetlenia szybu;
- 18) montaż kaset wezwań na przystankach;
- 19) montaż kasety dyspozycji w kabinie;
- 20) montaż piętrowskazywaczy ze strzałkami kierunku jazdy w kabinie i na wszystkich przystankach (dźwig powinien być wyposażony w informację akustyczną o dojeździe kabiny na przystanek typu „gong”, informacji głosowej itp.);
- 21) montaż systemu komunikacji między kabiną a centrum serwisowym zgodnym z normą PN-EN 81-28 + AC:2019-04;
- 22) zapewnienie łączności alarmowej zgodne z normą PN-EN 81-28 + AC:2019-04;
- 23) montaż systemu komunikatów głosowych w kabinie informujących o numerze piętra;
- 24) montaż innych elementów niezbędnych dla prawidłowej pracy i eksploatacji dźwigów zgodne z normą EN 81.20/50.

Zakres robót w części dotyczącej przygotowania szybu pod dźwig elektryczny obejmuje następujące czynności:

- 1) Przygotowanie otworów drzwiowych pod nowe drzwi szybowe oraz obróbka otworów drzwiowych „na gotowo” po montażu dźwigu;

- 2) Malowanie ścian szybu windowego oraz maszynowni białą farbą niepyłącą z przygotowaniem podłoża;
- 3) Oczyszczenie i malowanie podszybia szarą farbą olejoodporną;
- 4) Montaż innych instalacji, aparatów i urządzeń niezbędnych dla prawidłowej pracy i eksploatacji dźwigów.

Zakres czynności w części dotyczącej przekazania wymienionego dźwigu Zamawiającemu i włączenia go do eksploatacji obejmuje następujące czynności:

- 1) udział w badaniu wymienionego dźwigu przeprowadzonym przez Urząd Dozoru Technicznego oraz doprowadzenie do jego odbioru i do wydania decyzji o dopuszczeniu do eksploatacji zgłoszenia odbioru do Urzędu Dozoru Technicznego
- 2) uzyskanie i przekazanie Zamawiającemu książki rewizyjnej dźwigu;
- 3) przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dźwigów;
- 4) opracowanie i przekazanie Zamawiającemu stanowiskowej instrukcji obsługi oraz instrukcji konserwacji i eksploatacji dźwigu;
- 5) sprawowanie bezpłatnej konserwacji i zdalnego monitoringu technicznego wymienionego dźwigu, w tym dostarczanie materiałów eksploatacyjnych przez okres gwarancji, przy czym gwarancja nie może być krótsza niż 36 miesięcy (po odbiorze dźwigu koszty UDT ponosi Zamawiający).

## 2. Aktualne uwarunkowania wykonania przedmiotu zamówienia (stan istniejący)

Budynek główny przy ul. Powsińskiej 61/63 w Warszawie	
badanie UDT do: 04.2024	
Nr fabryczny dźwigu: 14577/AKM-55	
nr ewidencyjny UDT: 3127063605	
rodzaj dźwigu:	osobowy
rok budowy:	1968
udźwig:	630 kg
prędkość nominalna:	0,62 m/s
wysokość podnoszenia:	16,20 m
liczba przystanków:	6
głębokość podszybia:	1,45 m

wysokość nadszybia:	3,4 m
wciągarka:	elektryczna
sterowanie:	przyciskowe przestawne
wysokość szybu	21,05 m
liny nośne:	10.0 F819 S-FE DT G. Wolf, ilość 4 szt.
lina ogranicznika prędkości:	8,0 6x19, ilość 1 szt.

Szyb murowany z krzywiznami pionowości szybu. Tynk z licznymi spękaniem i nierównościami. Ściana frontowa grubości ok 70 cm, wykończenia tynkowo – kamienne.

### 3. Ogólne właściwości funkcjonalno - użytkowe dźwigu po modernizacji

Ogólne właściwości funkcjonalno - użytkowe dźwigu po wymianie nie ulegają zmianie.

Dźwig będzie obsługiwać - jak dotychczas - ruch osobowy – w budynku pomiędzy istniejącymi kondygnacjami.

## II. WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO W STOSUNKU DO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### 1. Wymagania podstawowe

Przedmiot zamówienia powinien zostać wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami, wymaganiami Dyrektywy dźwigowej 2014/33/WE, normami w szczególności z:

- PN-EN 81-20:2020-08 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów - Dźwigi przeznaczone do transportu osób i towarów - Część 20: Dźwigi osobowe i dźwigi towarowo – osobowe;
- PN-EN 81-21:2018-07 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów -- Dźwigi przeznaczone do transportu osób i towarów - Część 21: Nowe dźwigi osobowe i towarowe w istniejących budynkach;
- PN-EN 81-28+AC:2019-04 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów -- Dźwigi osobowe i towarowe - Część 28: Zdalne alarmowanie w dźwigach osobowych i towarowo-osobowych;
- PN-EN 81-70+A1:2022-12 Zasady bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów - Szczególne zastosowania dźwigów osobowych i towarowo-osobowych - Część 70: Dostępność dźwigów dla osób, w tym osób niepełnosprawnych;
- PN-EN 81-82:2013-12 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów -- Dźwigi użytkowane -- Część 82: Zasady poprawy dostępności dźwigów użytkowanych dla osób, w tym osób niepełnosprawnych;
- PKN-CEN/TS 81-29:2006,

zasadami najlepszej wiedzy technicznej i sztuki budowlanej oraz zachowaniem zasady należytej staranności Wykonawcy.

Dźwig po wymianie musi zostać dopuszczony do eksploatacji przez Urząd Dozoru Technicznego, posiadać książkę rewizji oraz powinien spełniać wymagania Zamawiającego określone w niniejszym szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia, a także ewentualne wymagania dodatkowe przekazane przez Zamawiającego w trakcie postępowania o udzielenia zamówienia publicznego.

## **2. Wymagania dotyczące architektury i konstrukcji**

Modernizacja dźwigu nie będzie skutkować zmianą układu pomieszczeń w budynku, ani zmianą przeznaczenia pomieszczeń wymagającą uzyskania decyzji administracyjnej. Nie będzie również prowadzić do zmiany charakterystycznych parametrów budynku, takich jak: kubatura, powierzchnia zabudowy, wysokość i długość. Niedopuszczalne jest dokonywanie przez Wykonawcę zmian w konstrukcji budynku innych, niż niezbędne zmiany adaptacyjne szybów. Zamawiający przewiduje oczyszczenie i odświeżenie (w tym malowanie) szybu i maszynowni dźwigu z zachowaniem istniejącego standardu.

Dźwig będzie zbudowany z wykorzystaniem pomieszczeń istniejącej maszynowni dźwigowej, co zapewni łatwiejszą i szybszą obsługę konserwacyjną na etapie eksploatacji – czynności konserwacyjne firma serwisowa będzie wykonywała w pomieszczeniu maszynowni.

Wykonawca opracuje dokumentację powykonawczą w zakresie niezbędnym-umożliwiającym właściwą i bezpieczną eksploatację oraz serwisowanie zamontowanego dźwigu.

## **3. Wymagania dotyczące instalacji**

Zamawiający nie posiada wiedzy, czy aktualnie doprowadzone do maszynowni dźwigu przewody zasilające, są wystarczające do podłączenia wszystkich podzespołów i funkcji wymienianego dźwigu- wymagana wizja lokalna.

Zamawiający nie przewiduje podczas wymiany dźwigu robót instalacyjnych innych, niż instalacje będące elementem dźwigu wykonywane w szybie i maszynowni oraz wymiany oświetlenia szybu i maszynowni dźwigu. Jednakże w przypadku wystąpienia konieczności wymiany zasilania urządzeń dźwigu w celu dostosowania do aktualnie obowiązujących przepisów oraz parametrów technicznych montowanych urządzeń Wykonawca dokona niezbędnych modernizacji w tym zakresie na własny koszt.

W zakresie wymiany oświetlenia szybu Zamawiający wymaga zamontowania w szybie po jednym ciągu opraw oświetleniowych (wymagane są oprawy ze źródłem światła typu LED)

#### **4. Założenia funkcjonalno - użytkowe dla dźwigu po modernizacji**

Dźwig osobowy po wymianie powinien spełniać następujące wymagania Zamawiającego:

##### **Dźwig elektryczny powinien zostać wyprodukowany w krajach UE**

- 1) prędkość dźwigu powinna wynosić min. 1,0 m/s;
- 2) udźwig dźwigu powinien wynosić minimum 750 kg i minimum 10 osób;
- 3) ruszanie i zatrzymywanie się w każdej kabiny dźwigu powinno następować łagodnie; w przypadku obciążenia kabiny na przystanku nie może powodować sygnalizacji przeciążenia spowodowanej przyspieszeniem lub zwolnieniem ruchu kabiny;
- 4) każda kabina powinna zabierać pasażerów z przystanków jadąc w obu kierunkach;
- 5) każda kabina powinna zatrzymywać się na przystanku precyzyjnie - ewentualny próg powstały po otwarciu drzwi kabiny nie powinien być wyższy, niż 5 mm;
- 6) system sterowania każdego dźwigu musi być odporny na zakłócenia elektromagnetyczne oraz nie emitować takich zakłóceń;
- 7) system zdalnego monitoringu technicznego powinien posiadać następujące funkcje: zdalna diagnostyka bezpośrednio z poziomu firmy serwisowej, kontrolowanie dokładności zatrzymywania kabiny na przystankach, poprawność działania drzwi, stanu oświetlenia, stanu zasilania i zaistniałych awarii, automatyczne informowanie o usterkach najważniejszych podzespołów dźwigowych, bieżący, całodobowy podgląd dźwigu, możliwość wydruku raportów z systemu w języku polskim, obejmujących błędy, awarie i statystykę pracy dźwigu;
- 8) kabina powinna w przypadku sygnału ppoż. zjechać na przystanek ewakuacyjny (parter) i tam się zatrzymać, a w przypadku zaniku napięcia - dojechać do najbliższego przystanku w celu uwolnienia pasażerów;
- 9) kabina powinna posiadać oświetlenie awaryjne z czasem podtrzymania min. 2 godz. podczas zaniku napięcia;
- 10) kabina powinna być wyposażona we wszystkie niezbędne rozwiązania umożliwiające korzystanie z dźwigów osobom niepełnosprawnym zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie min. oznaczenie przycisków w

panelu sterującym alfabetem Braille'a, komunikaty głosowe w kabinie o stanie dźwigu;

- 11) oświetlenie energooszczędne LED każdej kabiny powinno wyłączać się po upływie 15 min. od czasu ostatniej jazdy i powinno być ponownie załączane w momencie otwarcia drzwi kabiny;
- 12) przyciski w panelu sterującym i w kasetach wezwań powinny podświetlać się po zadaniu dyspozycji;

## **5. Założenia techniczne dla dźwigu osobowego**

Parametry dźwigu:

Przeznaczenie dźwigu		do przewozu osób
Ilość		1
Typ dźwigu		Osobowy
Udźwig		750 kg / 10 osób
Napęd		bezreduktorowy, linowy, o wysokiej sprawności, dostosowany do pracy ciężkiej (180 włączeń na godzinę) o mocy 6,3 kW (+/- 5%),
Cięgna nośne		Liny stalowe bez otuliny. Nie dopuszcza się zastosowania lin nośnych w otulinie oraz pasów ani cięgien poza linami stalowymi ze względu na wysokie koszty zakupu i eksploatacji
Prędkość dźwigu		min. 1 m/s
Szyb	Wysokość podnoszenia	wg. projektu
	Ilość przystanków	6
	Ilość dojeżdż	6
	Przelot	brak
	Lokalizacja maszynowni	górną – nad szybem
	Głębokość podszybia	istniejąca
	Wysokość nadszybia	istniejąca
	Szerokość szybu	istniejąca
	Głębokość szybu	istniejąca
Kabina	sposób wykonania	1) wzmacnione z wysoką odpornością na dewastację (pudło kabiny wykonane zgodnie z normą PN EN 81-71) 2) wykonana w technologii „antywandal”, wewnątrz kabiny nie będzie widocznych wkrętów i śrub
	wymiary (S x G x H)	min. 1300 x 1320 x 2100 mm / (maksymalne wykorzystanie powierzchni istniejącego szybu – należ dostosować szyb do uzyskania minimalnych wymiarów kabiny)
	ściany	1) panele grubości min. 1,5 mm instalowane pionowo 2) wykonane ze stali nierdzewnej fakturowanej (LEN) austenitycznej (AISI 201) 3) nie dopuszcza się stosowania stali ferrytycznej (z uwagi na mniejszą odporność na korozję)



		4) cokoły przy podłodze i suficie: usztyniające dodatkowo ściany kabiny - profile zimnogięte ze stali nierdzewnej
	oświetlenie	1) diody techniczne LED montowane nad sufitem (min. 150 lx w narożach podłogi) pełniące rolę również oświetlenia awaryjnego działającego min. 2h podczas zaniku napięcia, zabezpieczone hermetycznie oraz taflą szkła bezpiecznego 2) dostęp do oświetlenia możliwy tylko z zewnątrz kabiny
	sufit	1) wykonanie w technologii „antywandal” (pełny) 2) nie dopuszcza się sufitów podwieszanych 3) z cokołem górnym na całej powierzchni kabiny 4) wzór otworów oświetleniowych do uzgodnienia z Zamawiającym
	wentylacja	1) wydajna wentylacja grawitacyjna górna i dolna (zabezpieczona cokołami – wysokość do uzgodnienia z Zamawiającym) 2) mechaniczna, uruchamiana przyciskiem w panelu dyspozycji na czas 1 min. (czynna przez min. 2h po zaniku napięcia) 3) wentylator w ścianie bocznej kabiny
	podłoga	1) wykładzina trudnościeralna z dodatkiem karborundu, grubość min. 2 mm, posiadająca certyfikat trudnopalności EN 13501- 1, antypoślizgowości EN 13845 i ścieralności EN 13845 zawierająca środki bakteriobójcze, łatwa w utrzymaniu czystości (kolor do uzgodnienia z pośród min. 5 próbek)
	poręcz	1) wykonana ze stali nierdzewnej, przekrój okrągły 2) montowana na wysokości 0,9 m na ścianie bocznej
	lustro	1) jasne 2) wykonane ze szkła bezpiecznego, umieszczone 40 cm nad poziomem podłogi do min. 190 cm, zabezpieczone poręczą (lustro umożliwiające użytkownikowi poruszającemu się na wózku inwalidzkim obserwowanie przeszkód)

		<ul style="list-style-type: none"> <li>3) 3/4 wysokości, pełna szerokość (z przewidzianymi przerwami montażowymi pod poręcz) ściany tylnej</li> <li>4) krawędzie fazowane</li> </ul>
	gong	dwutonowy z regulacją głośności
	sygnalizacja świetlna	<p>system informujący o:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1) położeniu kabiny</li> <li>2) dojeździe do przystanku</li> <li>3) pożarze</li> <li>4) pracach serwisowych</li> </ul>
	wyposażenie	w kabinie należy umieścić skróconą instrukcję postępowania w przypadku awarii, możliwą do łatwego odczytania przez osoby słabowidzące lub niewidome (wypukłe znakowanie Braille'a)
Panel dyspozycji	sposób wykonania	<ul style="list-style-type: none"> <li>1) pionowy, usytuowany na całej wysokości ściany bocznej, wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304, wyposażony w okrągłe przyciski podświetlane na obwodzie z trwałymi oznaczeniami Braille'a (bezpośrednio na przyciskach), wymagana minimalna wielkość przycisku: 2 cm, minimalna wielkość cyfr i oznaczeń literowych / graficznych: 1,5 cm</li> <li>2) przycisk piętra podstawowego należy wyróżnić podkładką koloru zielonego, wystającą ponad inne przyciski</li> <li>3) wszystkie przyciski należy umieścić na wysokości od 0,8 – 1,2 m w odległości nie mniejszej niż 0,5 m od naroża kabiny</li> </ul>
	wyposażenie panelu	<ul style="list-style-type: none"> <li>1) przyciski funkcyjne</li> <li>2) przyciski piętrowe</li> <li>3) przycisk alarmu</li> <li>4) przycisk wentylatora</li> <li>5) wyświetlacz kolorowy TFT min. 7" z sygnalizacją przeciążenia i komunikatami serwisowymi oraz programowalnymi nazwami przystanków na poszczególnych kondygnacjach</li> <li>6) wentylator</li> <li>7) tabliczka znamionowa – podświetlana</li> </ul>
Kasety wezwań na przystankach		<ul style="list-style-type: none"> <li>1) wykonana ze stali nierdzewnej z przyciskami nierdzewnymi, podświetlanymi na obwodzie</li> </ul>

		2) podświetlane strzałki informujące o kierunku jazdy kabiny
Piętrowskazywacz		1) elektroniczny, pokrywa wykonana ze stali nierdzewnej, określający aktualne położenie kabiny oraz kierunek jazdy 2) na każdym przystanku, niezależny od kasety wezwań 3) natynkowy / podtynkowy
Rama kabinowa		1) w układzie 2:1 z chwytaczami dwustronnego działania. Konstrukcja ram modułowa, bez połączeń spawanych, niewymagającą wykonywania badań nieniszczących spoin podczas przeglądów specjalnych. Materiały konstrukcyjne (stal) grubości min. 4mm, posiadające poświadczenie wyprodukowania na terenie Unii Europejskiej. Malowanie warstwowe natryskowe z zewnętrzną powłoką antykorozyjną.
Drzwi przystankowe	ilość (szt.)	<b>6</b>
	wymiary w świetle	900 x 2000 mm
	wykonanie	1) wzmocnione, automatyczne, centralne 4-panelowe 2) ościeżnice w wykonaniu antywandalowym dodatkowo wzmocnione dedykowanymi wspornikami bocznymi, 3) wykończone stalą nierdzewną 4) seryjnej produkcji wykonane w całości przez jednego producenta
	ognioodporność	E 120
	progi	1) progi drzwiowe aluminiowe, wzmocnione, dopuszczalny nacisk min. 10kN 2) dodatkowe nakładki ze stali nierdzewnej przed progami drzwi szybowych – szerokość i głębokość wnęki otworu drzwiowego
Drzwi kabinowe	ilość (szt.)	<b>1</b>
	wymiary w świetle	900 x 2000 mm
	wykonanie	1) wzmocnione, automatyczne, centralne 4-panelowe 2) wykończone stalą nierdzewną

		<ul style="list-style-type: none"> <li>3) posiadające funkcję zmniejszonego poboru energii w przypadku bezruchu, napęd regulowany falownikiem</li> <li>4) seryjnej produkcji wykonane w całości przez jednego producenta</li> </ul>
	zabezpieczenie	<ul style="list-style-type: none"> <li>1) kurtyna świetlna na całej wysokości drzwi</li> <li>2) mechanizm zabezpieczający przed ściśnięciem</li> </ul>
Sterowanie	rodzaj	simplex
	wykonanie	<ul style="list-style-type: none"> <li>1) elektroniczne, mikroprocesorowe dostosowane do podłączenia dźwigu do systemu pożarowego., z możliwością zapamiętywania wykrytych przez sterownik ostatnich kilkuset błędów pomagających w analizie usterek.</li> <li>2) aparatura nie może posiadać możliwości zakodowania oraz innych ograniczeń np. mechanicznych zabezpieczeń</li> <li>3) niedopuszczalne jest zastosowanie aparatury wymagającej zewnętrznych testerów, konsolek oraz innych dodatkowych narzędzi do zmian konfiguracyjnych.</li> <li>4) sterownik z mikrokontrolerem min. 32 bitowym z dodatkową niezależną pamięcią parametrów fabrycznych i polskim menu bez możliwości jego późniejszego zakodowania lub zabezpieczenia przed serwisem firm niezależnych.</li> <li>5) sterownik zwartej budowy niewymagający dodatkowych modułów z min. 40 wejściami i wyjściami (łącznie) umożliwiającymi rozbudowę aparatury w przyszłości o dodatkowe funkcjonalności.</li> <li>6) możliwość zdalnego połączenia i zmiany podstawowych parametrów oraz regulacji za pomocą sieci GSM</li> </ul>
	sterownik	<ul style="list-style-type: none"> <li>1) z mikrokontrolerem min. 32 bitowym z dodatkową niezależną pamięcią parametrów fabrycznych i polskim menu bez możliwości jego późniejszego zakodowania lub zabezpieczenia przed serwisem firm niezależnych. Sterownik zwartej budowy niewymagający</li> </ul>

		<p>dodatkowych modułów z min. 40 wejściami i wyjściami (łącznie) umożliwiającymi rozbudowę aparatury w przyszłości.</p> <p>2) wyprodukowany w Unii Europejskiej</p> <p>3) wymagane jest zastosowanie sterownika, który będzie oddzielony od falownika – zapewnia to mniejszą awaryjność i mniejsze ryzyko poważnej usterki</p>
	zbiorniczność	Góra - dół
	system zjazdu pożarowego	na przystanek podstawowy (zero) w przypadku sygnału pożarowego (aparatura sterowa wyposażona zostanie w odpowiednią funkcję umożliwiającą uruchomienie zjazdu pożarowego)
Funkcje pozostałe	rodzaj łączności	<p>1) system zdalnego monitoringu technicznego pracy dźwigu</p> <p>2) zdalne diagnozowanie awarii i wgląd do parametrów</p> <p>3) system powiadamiania ekip ratowniczych (konserwacji) – GSM</p> <p>4) system komunikacji głosowej kabina-maszynownia - interkom</p>
		system zmniejszonego poboru energii Stand-By
		czujnik przeciążenia
		zdalna naprawa prostych awarii z Centrum Monitoringu Technicznego
		automatyczna informacja o przestoju / awarii

## 6. Wymagania dodatkowe

Wykonawca w imieniu Zamawiającego uzgodni z Urzędem Dozoru Technicznego (UDT) oraz uzyska, wymagane przepisami prawa zgody administracyjne.

Wykonawca zobowiązany będzie własnym staraniem i na własny koszt zapewnić przeprowadzenie badania odbiorczego dźwigu po modernizacji przez Urząd Dozoru Technicznego oraz zrealizować uwagi i zalecenia UDT wymienione w protokołach z tego badania, a także uzyskać dla Zamawiającego stosowną decyzję UDT zezwalającą na eksploatację dźwigu.

Zamawiający upoważnia Wykonawcę do reprezentowania Zamawiającego przed UDT w sprawach związanych z przeprowadzeniem badania i uzyskaniem decyzji, o której mowa powyżej, z zastrzeżeniem, że koszty czynności dokonywanych przez UDT ponosić będzie

Wykonawca.

Wydanie przez UDT decyzji zezwalającej na eksploatację dźwigu będzie warunkiem koniecznym, ale niewystarczającym do uznania zamówienia za należycie zrealizowane. Warunkiem zrealizowania zamówienia będzie protokół ostateczny podpisany przez komisję powołaną przez Zamawiającego.

Wykonawca będzie zobowiązany do opracowania i przekazania Zamawiającemu stanowiskowej instrukcji obsługi, instrukcji eksploatacji i konserwacji dźwigu oraz do przeprowadzenia szkolenia pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dźwigu.

Wykonawca jest zobowiązany sporządzić dokumentację powykonawczą, którą należy przekazać zamawiającemu w 3 egzemplarzach wydrukowanych w formie uniemożliwiającej jej przypadkowe zdekompletowanie – arkusze (kartki) powinny być ponumerowane oraz zszyte, zbindowane lub połączone w jedną całość inną techniką. Wykonawca powinien również przekazać Zamawiającemu wersję elektroniczną dokumentacji powykonawczej w formie PDF na nośniku CD w ilości 1 szt.

W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do nieodpłatnego dokonywania:

- przeglądów okresowych zgodnych z DTR i serwisowych wskazanych przez producenta urządzeń dźwigowych wraz z wymianą materiałów eksploatacyjnych na koszt Wykonawcy;
- prowadzenia zdalnego monitoringu stanu technicznego zmodernizowanego dźwigu przez okres udzielonej gwarancji, w tym dostarczenie i utrzymanie kart SIM w zamontowanych systemach GSM;
- uczestniczenia w badaniach okresowych dźwigu przeprowadzanych przez Rzeczoznawców Urzędu Dozoru Technicznego ;
- każdorazowego potwierdzania przez konserwatora w „dzienniku konserwacji” wykonania przeglądów oraz dokonania wpisów wszelkich wykonywanych napraw.

### **III CZĘŚĆ INFORMACYJNA**

#### **1. Wytyczne inwestorskie i uwarunkowania związane z wykonaniem zamówienia**

##### **1.1 Prawo do dysponowania nieruchomością w celu wykonania robót**

Zamawiający oświadcza, że posiada prawo do dysponowania nieruchomością przy ul.

Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy  
ul. Chocimska 24, 00-791 Warszawa, Polska  
Tel: +48 22 54 21 400, +48 22 54 21 200  
[www.pzh.gov.pl](http://www.pzh.gov.pl), e-mail: [pzh@pzh.gov.pl](mailto:pzh@pzh.gov.pl)  
Regon: 000288461, NIP: 525-000-87-32

Powsińskiej 61/ 63 w Warszawie, w celu wykonania zamówienia.

## 1.2 Informacje niezbędne do zaprojektowania robót

Wykonawca będzie ponosić wyłączną i pełną odpowiedzialność za treść dokumentacji poczynione w niej założenia i dokonane na jej potrzeby ustalenia.

Zamawiający udostępni i przekaze Wykonawcy wszelkie pozostające w jego dyspozycji dokumenty i informacje dotyczące nieruchomości, budynku, jego wyposażenia oraz infrastruktury technicznej.

W zakresie niezbędnym do wykonania dokumentacji Zamawiający umożliwi Wykonawcy dokonywanie oględzin nieruchomości, budynku i jego pomieszczeń, wyposażenia i infrastruktury technicznej, w tym dokonywanie pomiarów, badań koniecznych odkrywek.

Po dokonaniu odkrywek i sprawdzeń Wykonawca na swój koszt przywróci element do stanu poprzedniego.

Wykonawca powinien założyć, że posiadane i udostępniane przez Zamawiającego dokumenty (w tym niniejszy szczegółowy opis przedmiotu zamówienia) wymagają aktualizacji staraniem i na koszt Wykonawcy, a informacje przekazywane przez Zamawiającego w formie ustnej lub pisemnej wymagają zweryfikowania przez Wykonawcę ze stanem faktycznym w toku oględzin i ustaleń własnych Wykonawcy.

Budynek główny laboratoryjno – biurowy przy ul. Powsińskiej 61/63 w Warszawie jest podłączony do sieci wodociągowej, kanalizacyjnej, ciepłej, energetycznej, teletechnicznej oraz jest wyposażony w system sygnalizacji pożaru (korytarze, klatki schodowe), system oddymiania klatek schodowych .

## 1.3 Szczególne uwarunkowania związane z wykonaniem i odbiorem robót

W czasie planowania, wyceny, organizacji, realizacji i przekazania robót Wykonawca powinien uwzględnić niżej wymienione warunki wykonania zamówienia, wynikające z lokalizacji budynku, jego funkcji i specyfiki obecnego sposobu użytkowania:

- 1) budynek przy ul. Powsińskiej 61/63 w Warszawie jest budynkiem biurowo – laboratoryjnym i będzie normalnie użytkowany w czasie realizacji zamówienia;
- 2) roboty wewnątrz budynku mogą być realizowane w dni robocze całodobowo po wcześniejszym uzgodnieniu z Zamawiającym oraz we wszystkie dni ustawowo wolne (prace głośne możliwe doprowadzenia w godzinach uzgodnionych z Zamawiającym);

- 3) Zamawiający udostępni Wykonawcy zamykane pomieszczenie wewnątrz budynku na cele socjalne oraz miejsce na składowanie materiałów, narzędzi i sprzętu;
- 4) Zamawiający zabrania składowania materiałów w obrębie korytarzy i dróg komunikacyjnych;
- 5) gruz, materiały, urządzenia i elementy urządzeń technicznych pochodzące z demontażu Wykonawca będzie zobowiązany własnym staraniem i na własny koszt wywieźć poza teren nieruchomości i zutylizować; wywiezienie i utylizacja elementów technicznych demontowanych urządzeń wymaga konsultacji i zgody Zamawiającego;
- 6) Wykonawca jest zobowiązany przy realizacji robót do przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujących w budynku Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania przepisów z zakresu bezpieczeństwa przeciwpożarowego. Jeżeli będzie to konieczne, Wykonawca wyposaży miejsca wykonywania prac w sprzęt przeciwpożarowy oraz będzie zobowiązany do utrzymania tego sprzętu w gotowości, zgodnie z zaleceniami i odpowiednimi przepisami z zakresu bezpieczeństwa przeciwpożarowego;
- 7) Zamawiający udostępni nieodpłatnie Wykonawcy możliwość poboru energii elektrycznej i wody w zakresie niezbędnym do przeprowadzenia robót;
- 8) po wykonaniu wszelkich czynności Wykonawca uporządkuje miejsca prowadzenia robót oraz pozostawi je w stanie czystym i nadającym się do dalszego użytkowania;
- 9) miejsca prowadzenia robót Wykonawca będzie zobowiązany skutecznie zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych, jak również przed roznoszeniem się pyłu i kurzu na powierzchnie sąsiadujące;
- 10) System sterowania dźwigu realizujący funkcję zjazdu pożarowego musi współpracować z modułami sterującymi systemu sygnalizacji pożaru w budynku, a wszelkie prace na styku systemów muszą być prowadzone pod nadzorem pracowników firmy serwisującej system (organizacja i koordynacja tych prac leży po stronie Wykonawcy);
- 11) włączanie i współpraca wszystkich systemów i instalacji dźwigu z systemami i instalacjami budynkowymi wymaga pisemnego uzgodnienia w fazie realizacji.



## 2. Wytyczne dotyczące Wykonawcy robót

Wykonawca powinien posiadać odpowiednią wiedzę i doświadczenie w zakresie wymiany i modernizacji dźwigów, powinien dysponować osobami zdolnymi do wykonania zamówienia (w zakresie wymiany dźwigów, a następnie ich konserwacji), oraz powinien znajdować się w odpowiedniej sytuacji ekonomicznej i finansowej. Zasoby posiadane przez Wykonawcę powinny odpowiadać stopniu trudności i wartości przedmiotu zamówienia.