Przedmiotem zamówienia jest dostawa stacji z busterami DLE15-2 oraz DLE30-2 MAXIMATOR do sprężania wodoru.

1. Urządzenie do sprężania gazów do ciśnień max. Ciśnienia pracy 400 bar, oraz wyposażone w bustery: DLE 15-2-GG-H2 -1 sztuka ( I stopień) oraz DLE 30-2-GG-H2 1 sztuka (II stopień)
2. Urządzenie winno spełniać następujące parametry pracy:

- ciśnienie wejściowe: minimum 7 bar, maximum 300 bar

- ciśnienie wyjściowe: minimum 360 bar, maximum 400 bar

- medium sprężane: wodór H2.

- przepływ: 0,32 Nm3/min @ 350 bar

- napęd pneumatyczny

1. Urządzenie składa się z:

- MAXIMATOR DLE 15-2-GG-H2 1 szt (I stopień) + DLE 30-2-GG-H2 1 szt (II stopień)

- Jednostki przygotowania powietrza ZPP składająca się z wspólnego filtra, oraz manometrów, regulatorów, zaworów odcinających dla każdego bustera

- 1 szt. manometr ciśnienia wejściowego gazu (0-250 bar), 1 szt manometr roboczy gazu (0- 400 bar)

- zawór bezpieczeństwa 440 bar (nastawa zaworu wynosi maksymalne ciśnienie pracy +10%), zawór wyposażony w przyłącze umożliwiające wyprowadzenie gazu po otwarciu zaworu

- zawór rozprężny upustowy, zawór wyjściowy odcinający

- układ płukania systemu gazem obojętnym (azotem) stosowany w celu sprężania przystosowania układu do sprężania H2

- przyciski START/STOP

- urządzenie winno być w całości zmontowane, przetestowane i gotowe do pracy po dostawie u Zamawiającego

1. Przyłącza kompresora:

- sprężone powietrze napędowe: 1” G BSP gwint wewnętrzny

- wejście sprężanego medium: 1/2” NPT gwint wewnętrzny

- wyjście sprężanego medium: 1/2” NPT gwint wewnętrzny

- wyjście zaworu bezpieczeństwa: 3/4” G BSP gwint wewnętrzny

- wyjście zaworu upustowego: 1/2” NPT gwint wewnętrzny

1. Urządzenie winno spełniać następujące elementy BHP:

- Zgodność z: Dyrektywa Maszynowa 2006/42/UE, Dyrektywa Ciśnieniowa 2014/68/UE, Dyrektywa ATEX 2014/34/UE

- Zawór bezpieczeństwa o nastawie 440 bar (WP + 10%); linia zrzutowa z zaworu bezpieczeństwa

1. Asortyment do tankowania H2:

Złącze tankowania H2 typ TK16 do ciśnienia pracy 350 bar:

- Przeznaczone do tankowania pojazdów

- Medium: wodór

- Ciśnienie pracy: PN 350 bar

- Uszczelnienia: odporne na H2

- Temperatura medium: -20°C do +85°C

- Przyłącze na zasilaniu: UNF 9/16"-18 (J514 37°) gwint zewnętrzny

- Przyłącze na odgazowaniu: UNF 7/16"-20 (J514 37°) gwint zewnętrzny

1. Przewód ciśnieniowy H2 o długości 5m dedykowany do złącza:

- przyłącza 1/2 NPT z jednej strony, UNF 9/16-18-20 GW z drugiej strony

- medium: wodór

- ciśnienie robocze: 500 bar

- na całym przewodzie zamontowana linka zabezpieczająca Przewód do odgazowania układu dedykowany do złącza.

1. Urządzenie winno spełniać poniższe normy oraz zostać dostarczone zgodnie z poniższą dokumentacją:

- certyfikatem ATEX,

- Powinien posiadać znak CE oraz oznaczenie EX, oraz deklarację zgodności CE z polskimi normami.

- Opisami, nalepkami i tabliczkami na maszynie w języku polskim.

- Instrukcją obsługi w języku polskim.

- Listą części serwisowych.

1. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania:

- montażu – w miejscu wskazanym przez Zamawiającego (montaż będzie w miejscu dostawy), Wykonawca zobowiązany jest do wykonania przeglądu zerowego i uruchomienia urządzeń

- przeszkolenia personelu tj. m.in. instruktaż osób wskazanych przez Zamawiającego w zakresie sposobu obsługi sprzętu, wykonywania czynności mających na celu prawidłowe funkcjonowanie urządzenia

- przekazania instrukcji obsługi w języku polskim,

- przekazania DTR w języku polskim,

- wykonywania okresowej konserwacji w terminie 6 m-cy od dostawy na prośbę Zamawiającego.

1. Gwarancja:

- na stanowisko i podzespoły 12 miesięcy licząc od daty uruchomienia przedmiotu Zamówienia

- czas reakcji od zgłoszenia do diagnozy 24 h, naprawa w 14 dni

1. Termin realizacji

- do 8 tygodni od daty dokonania zapłaty

- szkolenie i uruchomienie w ciągu 7 dni od zgłoszenia przez Zamawiającego gotowości do wykonania ww. prac

1. Serwis: całodobowy – czas reakcji serwisowej 24 h
2. Płatność 100% przedpłata zgodnie z zapisami Umowy
3. Dostawa DAP do: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny, Centrum Nowoczesnej Mobilności, ul. Warszawska 181, 61-055 Poznań.