**Parametry techniczne urządzeń**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **FREZARKA** | | | | | |
| **Lp.** | **WYMAGANE** | | **TAK\*** | **NIE\*** | **UWAGI** |
| **1** | **2** | | **3** | **4** | **5** |
| 1 | Wrzeciono pionowe Stożek wrzeciona | ISO 40 |  |  |  |
| 2 | Wrzeciono poziome Stożek wrzeciona | ISO 40 |  |  |  |
| 3 | Max. średnica frezu czołowego | 25 mm |  |  |  |
| 4 | Wymiary stołu | ok1500x320 mm |  |  |  |
| 5 | Przesuw stołu X/Y/Z SERWO | ok 980/320/450 mm |  |  |  |
| 6 | Odległość czoła wrzeciona od stołu | ok 200-650mm |  |  |  |
| 7 | Odległość osi wrzeciona poziomego od stołu | ok 20-470 mm |  |  |  |
| 8 | Odległość osi wrzeciona od kolumny | ok 200-760 mm |  |  |  |
| 9 | Szerokość, rozstaw i ilość rowków teowych | 14 mm / 70 mm / 3 szt. |  |  |  |
| 10 | Prędkości wrzeciona | 45-1660(V-11) obr./min  34-1320(H-12) obr./min. |  |  |  |
| 11 | Posuwy stołu | 22-555 mm/min |  |  |  |
| 12 | Napięcie zasilania | 400 v |  |  |  |
| 13 | Wymiary zewnętrzne (DxSxW) | 2020 x 1710 x 1994 |  |  |  |
| 14 | Układ chłodzenia |  |  |  |  |
| 15 | Trzpienie do wrzeciona poziomego |  |  |  |  |
| 16 | Imadło |  |  |  |  |
| 17 | Uchwyt wiertarski |  |  |  |  |
| 18 | Instrukcja obsługi w języku polskim |  |  |  |  |
| 19 | Cyfrowy odczyt 3 osi |  |  |  |  |
| 20 | Oświetlenie |  |  |  |  |
| 21 | Trzpień ISO 40 z tulejkami |  |  |  |  |
| 22 | Komplet narzędzi do obsługi maszyny |  |  |  |  |

\*W odpowiednim polu wstawić znak X

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **MAGNESOWA SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN** | | | | | |
| **Lp.** | **WYMAGANE** | | **TAK\*** | **NIE\*** | **UWAGI** |
| **1** | **2** | | **3** | **4** | **5** |
| 1 | Wymiary stołu | 540x250 mm |  |  |  |
| 2 | Posuw poprzeczny, wzdłużny | 260x560 mm |  |  |  |
| 3 | Odległość od powierzchni stołu do osi wrzeciona | 450 mm |  |  |  |
| 4 | Rowek teowy mocowania stołu | 1x14 mm |  |  |  |
| 5 | Prędko wzdłużna stołu | 3-20 m/min |  |  |  |
| 6 | Przesuw poprzeczny na i działkę skali noniusza | 0,02 mm |  |  |  |
| 7 | Przesuw poprzeczny na i obrót kółka | 4 mm |  |  |  |
| 8 | Poprzeczny posuw automatyczny | 0-5 mm/min |  |  |  |
| 9 | Posuw poprzeczny przy przyśpieszony | 600 mm/min |  |  |  |
| 10 | Wielkość ściernicy | 200x20x31,75 mm |  |  |  |
| 11 | Obroty ściernicy | 2850 obr./min |  |  |  |
| 12 | Ręczny pionowy na i działkę skali noniusza | 0,01 mm |  |  |  |
| 13 | Dokładność szlifowania | 300:0,005 mm |  |  |  |
| 14 | Chropowatość szlifowania | Ra 0,32 |  |  |  |
| 15 | Wielkość ręcznego przesuwu pionowego na obrót | 1,25 mm |  |  |  |
| 16 | Moc silnika głównego | 1,5 kW |  |  |  |

\*W odpowiednim polu wstawić znak X

….…………………….. , dnia………………………….

…………………………………………………………………….

podpis Wykonawcy lub osób upoważnionych