

# OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA NA DOSTAWĘ ZGARNIACZA FLOTATU ORAZ SYSTEMU CZYSZCZENIA KORYTA ODPLYWOWEGO I BIEŻNI OSADNIKA WTÓRNEGO.

## 1. Układ zgarniania i usuwania flotatu, dostosowany do istniejącego pomostu oraz istniejącego koryta odbierającego flotat, powinien składać się z:

- Niezależnego zgarniacza ślimakowego o średnicy zewnętrznej  $D=800$  mm, z wałem DN 300 mm, długość zgarniacza ślimakowego ~**8,00 m**.

Zgarniacz ślimakowy ma być osadzony w łożyskach z wysokocząsteczkowego polimeru z dodatkami zwiększającymi odporność na ścieranie, samosmarujących i nie wymagających konserwacji.

Mocowanie zgarniacza ślimakowego do pomostu poprzez wsporniki i systemowe mocowania nie wymagające ingerencji w stalową konstrukcję pomostu.

Napęd zgarniacza ślimakowego poprzez łańcuch i koła zębate z tworzywa sztucznego, za pomocą bezobsługowego motoreduktora  $P_{max}=0,12$  kW i min IP66,

- Niezależnego układu ssawnego odprowadzenia części pływających zbudowanego z cylindrycznej komory zbiorczej flotatu o pojemności ~ 60 l, z beznapędową cylindryczną pływającą krawędzią przelewową o konstrukcji niwelującej wahania poziomu ścieków w zakresie +/- 125 mm, wykonanej z tworzywa sztucznego, długość krawędzi przelewowej ~0,85 m; wolnostojącej pompy zatapialnej  $P_{max} = 2,4$  kW, 50 Hz, 3x400 V, IP 68 połączonej rozłącznie z komorą ssawną i rurociągu odprowadzającego flotat max DN 80 z zasuwą nożową\*.

Połączenie pompy z rurociągiem usuwającym flotat ma być rozłączne, wykonane za pomocą kolana sprzęgającego. Pompa ma być wyposażona w prowadnice rurowe umożliwiające łatwy demontaż i montaż pompy. Mocowanie konstrukcji nośnej komory do pomostu poprzez wsporniki i systemowe mocowania nie wymagające ingerencji w stalową konstrukcję pomostu.

### **UWAGA:**

*\*Zamawiający posiada jeden zgarniacz śrubowy flotatu i ze względów serwisowych/eksploatacyjnych, wymagana jest dostawa pompy zatapialnej firmy Sulzer typu ABS AS.*

Wykonanie stalowych konstrukcji ze stali w gatunku 1.4301 (AISI 304).

## 2. Szczotka czyszcząca koryto odpływowe wód sklarowanych:

Motoreduktor napędowy, moc silnika  $N_s=0,37$  kW, 400VAC, 50 Hz, IP 55,

- obroty szczotki: ok. 70 obr./min,
- szczotka wleczona (czyści koryta za przemieszczającym się pomostem),
- podnoszenie i opuszczanie szczotki ręczne przyciągarka linową,
- ustawienie szczotki względem dna koryta do ogranicznika,
- docisk szczotki do ścian koryta regulowany sprężynowy,
- wymiary szczotki walcowej:  $(D \times H)$  = dostosowane do wymiarów koryta,
- materiał włosia szczotki: PA + PP,

Wykonanie materiałowe: stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304).

## 3. Szczotka czyszcząca bieżnię:

Motoreduktor napędowy, moc silnika  $N_s=0,37$  kW, 400VAC, 50 Hz, IP 55,

- obroty szczotki: ok. 70 obr./min,
- obroty szczotki: ok. 70 obr./min,
- średnica szczotki talerzowej min.  $D=400$  mm,
- regulacja położenia szczotki bieżni: ręczna

Wykonanie materiałowe: stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304).