

STB 02.00 ELEMENTY ŻELBETOWE

1.WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru elementów żelbetowych, w ramach **wykonania instalacji hydrantowej z hydrofornią w budynku głównym AWF przy ul. Królowej Jadwigi 27/39 w Poznaniu.**

1.2. Zakres stosowania specyfikacji

Niniejsza specyfikacja będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów i ich rodzaju podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej.

2.2 Składniki mieszanki betonowej

2.2.1. Cement

Do stosowania dopuszczone są tylko cementy podane poniżej. Nie wolno stosować żadnych materiałów zamiennych.

- a) cement hutniczy marki 25 i 35 zgodnie z normą PN-88/B-30005,
- b) cement portlandzki marki 25 i 35 zgodnie z normą PN-88/B-30000.

2.2.2. Woda

Czysta woda niezawierająca oleju, kwasu, zasad, związków organicznych i innych substancji zabronionych w normie PN-88/B-32250 – Woda do betonów i zapraw

2.2.3. Kruszywo

a) Założenia ogólne – kruszywo naturalne wolne od zanieczyszczeń. Kruszywo nie powinno wchodzić w reakcje chemiczne. Przed użyciem powinno być w całości i dokładnie przepłukane. Zawartość siarczanów powinna być mniejsza od 1%.

b) Kruszywo drobnoziarniste (do 2 mm) – frakcje o uziarnieniu mniejszym niż 0,063 mm nie powinny przekraczać 4%. Należy używać tylko czystego, naturalnego piasku o ostrych krawędziach.

c) Kruszywo grube (2 – 96 mm) – należy używać żwiru naturalnego, mieszanki żwiru i łamanego żwiru, łamanych kamieni lub mieszanki tych materiałów zawierającej nie więcej niż 15% płaskich lub wydłużonych ziaren (długość 5 razy większa od szerokości). Frakcje o uziarnieniu mniejszym niż 0,063 mm nie powinny przekraczać 2%.

3. SPRZĘT

Rodzaje sprzętu używanego do robót betonowych i zbrojarskich pozostawia się do uznania Wykonawcy po uzgodnieniu z zarządzającym realizacją umowy.

Jakikolwiek sprzęt, maszyny lub narzędzia niegwarantujące zachowania wymagań jakościowych robót i przepisów BIOZ zostaną przez zarządzającego realizacją umowy zdyskwalifikowane i niedopuszczone do robót.

4. TRANSPORT

Podczas transportu materiałów należy zabezpieczyć je przed spadaniem i przesuwaniem.

5. WYKONYWANIE ROBÓT

5.1. Zbrojenie

Stal powinna być dostarczana na budowę wraz z odpowiednimi narzędziami. Powinna ona być oznaczona metkami dla łatwiejszej identyfikacji. Przed użyciem należy ją chronić przed kontaktem z gruntem. Zbrojenie powinno być składowane na stojakach dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniami i zachowania kształtu nadanego prętom.

Zbrojenie należy przechowywać zgodnie z normą PN-2002/B-03264 – Konstrukcje betonowe, żelbetowe i sprężone. Wszystkie pręty muszą być gięte na zimno.

Układanie stali zbrojeniowej

- a) czyszczenie stali: z metalu należy usunąć wszelkie złączenia hutnicze, tłuszcz, ziemię oraz inne zanieczyszczenia.
- b) zabezpieczenie, odstępy i układanie zbrojenia: zgodnie z PN-2002/B-03264 - Konstrukcje betonowe, żelbetowe i sprężone

5.2. Układanie mieszanki betonowej

Mieszankę betonową należy układać niezwłocznie po opuszczeniu betoniarki, nie dopuszczając do jej segregacji lub utraty składników oraz rozpryskiwania się mieszanki o deskowanie i stal zbrojeniową, w warstwach o grubości nie większej niż 300 mm.

Podczas układania mieszanki betonowej nie dopuszcza się do stosowania rur i innych urządzeń wykonanych z aluminium.

Przed ułożeniem betonu zbrojenie powinno być sprawdzone i zatwierdzone.

5.3. Pielęgnacja betonu

Pielęgnacja betonu powinna polegać na utrzymaniu betonu w stanie ciągłej wilgotności w ciągu:

- 7 dni w przypadku betonu portlandzkiego
- 14 dni w przypadku użycia cementu hutniczego

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu:

- zbrojenia
- cementu i kruszyw do betonu
- receptury betonu
- sposobu przygotowania i jakości mieszanki betonowej przed wbudowaniem
- sposobu ułożenia betonu i jego zawibrowania
- dokładności prac wykończeniowych
- pielęgnacji betonu

7. OBMIAR ROBÓT

Podstawą dokonywania obmiarów określającą zakres prac wykonywanych w ramach poszczególnych pozycji, jest załączony do dokumentacji przetargowej przedmiar robót.

Jednostkami obmiarowymi są: 1m³ dla kubatury ilości wbudowanego betonu.

8. ODBIÓR ROBÓT

Odbiór robót polega na sprawdzeniu wymiarów.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ceny jednostkowe obejmują:

- dostarczenie niezbędnych materiałów innych czynników produkcji

- przygotowanie i montaż zbrojenia
- wykonanie i rozbiórka deskowań
- dostarczenie i ułożenie mieszanki betonowej z zagęszczeniem, pielęgnacją i wszystkimi pracami dodatkowymi
- prace wykończeniowe oraz oczyszczenie stanowiska pracy i usunięcie będących własnością Wykonawcy materiałów z placu budowy.

10. PRZEPISY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

- PN-63/B-06251 - Roboty betonowe i żelbetowe
- PN-EN 206-1:2003 – Beton zwykły
- PN-EN 13139:2003 – Kruszywa mineralne. Piaski do zapraw budowlanych
- PN-ISO 6935-1 – Stal zbrojeniowa. Pręty gładkie
- PN-ISO 6935-2 – Stal zbrojeniowa. Pręty żebrowane
- PN-EN 10080:2007 – Stal do zbrojenia betonu