

STB 04.00

ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot STB

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące **wykonania instalacji hydrantowej z hydrofornią w budynku głównym AWF przy ul. Królowej Jadwigi 27/39 w Poznaniu**, polegające na wykonaniu pokryć antykorozyjnych.

1.2. Zakres stosowania STB

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych STB

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót malarskich antykorozyjnych.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej STB są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z STB i poleceniami Inspektora.

2. MATERIAŁY

Należy zastosować zestaw farb wg ustaleń zawartych w dokumentacji. **W odniesieniu do powierzchni malowanych, które pozostaną widoczne kolor warstwy nawierzchniowej należy uzgodnić z architektem oraz z Zamawiającym.**

3. SPRZĘT

Należy użyć sprzętu, który nie wpłynie negatywnie na jakość wykonywanych robót.

4. TRANSPORT

Transport – dowolne środki.

5. WYKONYWANIE ROBÓT

Przy malowaniu powierzchni wewnętrznych temperatura nie powinna być niższa niż +8°C.

W ciągu 2 dni pomieszczenia powinny być ogrzane do temperatury, co najmniej +8°C. Po zakończeniu malowania można dopuścić do stopniowego obniżania temperatury, jednak przez 3 dni nie może spaść poniżej +1°C.

W czasie malowania niedopuszczalne jest nawietrzanie malowanych powierzchni ciepłym powietrzem od przewodów wentylacyjnych i urządzeń grzewczych.

Roboty malarskie farbami rozpuszczalnikowymi należy prowadzić z dala od otwartych źródeł ognia.

Powierzchnie metalowe powinny być oczyszczone, odfuszczone zgodnie z wymaganiami normy PN-ISO 8501-1:1996 (Przygotowanie podłoża stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów).

6. KONTROLA JAKOŚCI

6.1. Powierzchnia do malowania

Kontrola stanu technicznego powierzchni przygotowanej do malowania powinna obejmować:

- sprawdzenie wyglądu powierzchni, jej równości z wymaganiami normy PN-B-10100:1970
- sprawdzenie czystości
- sprawdzenie wyschnięcia podłoża,

- naprawy i uszkodzenia.

Badanie powłok przy ich odbiorze należy przeprowadzić po zakończeniu ich wykonania.

Wygląd powierzchni podłoża należy ocenić wizualnie z odległości około 1m w rozproszonym świetle dziennym lub sztucznym.

Zapylenie należy ocenić przez przetarcie powierzchni suchą, czystą ręką.

W przypadku stwierdzenia niezgodności podłoża z wymaganiami, należy określić zakres prac, rodzaje materiałów oraz sposoby mające na celu usunięcie tych niezgodności.

6.2. Kontrola materiałów

Farby i środki gruntujące powinny odpowiadać normom:

- PN-C-81901:2002 Farby olejne alkilowe,
- PN-C-81607:1998 Emalie olejnożywiczne, ftalowe, modyfikowane i ftalowe kopolimeryzowane styrenowe

Bezpośrednio przed użyciem należy sprawdzić:

- czy dostawca dostarczył deklarację zgodności lub certyfikat zgodności wyrobów z odpowiednią normą lub aprobatą techniczną
- termin przydatności do użycia podany na opakowaniu.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową robót jest m² powierzchni zamalowanej wraz z:

- przygotowaniem do malowania podłoża łącznie z koniecznym gruntowaniem,
- przygotowaniem farb,
- przygotowaniem stanowiska pracy,
- uporządkowaniem stanowiska pracy.

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty podlegają warunkom odbioru wg zasad podanych poniżej

8.1. Odbiór podłoża

Zastosowane do przygotowania podłoża materiały, powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w przywołanych PN lub świadectwach dopuszczenia do stosowania w budownictwie.

8.2. Odbiór robót malarskich

Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego powłok malarskich polegającym na stwierdzeniu jednolitego rozłożenia farby, jednolitego natężenia barwy i zgodności ze wzorcem producenta, braku prześwitu i dostrzegalnych skupisk lub grudek nieroztartego pigmentu lub wypełniaczy, braku plam, smug, zacieków, pęcherzy, odstających płatków powłoki, widocznych okiem śladów pędzla itp., w stopniu kwalifikującym powierzchnię malowaną do powłok o dobrej jakości wykonania.

Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego powłok malarskich należy wykonać okiem nieuzbrojonym w świetle rozproszonym z odległości ok. 0,5m.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Płaci się za ustaloną ilość m² powierzchni zamalowanej wg ceny jednostkowej wraz z przygotowaniem do malowania podłoża, z koniecznym gruntowaniem, przygotowaniem farb, urządzeniem stanowiska pracy oraz uporządkowaniem stanowiska pracy.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-ISO 8501-1:1996 Przygotowanie podłoża stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów

PN-C-81901:2002 Farby olejne i alkilowe

PN-C-81607:1998 Emalie olejnożywiczne, ftalowe modyfikowane i ftalowe kopolimeryzowane styrenowe.