

STB 09.00 ZABUDOWA Z PŁYT GIPSOWO – KARTONOWYCH

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru zabudowy z płyt gipsowo-kartonowych w ramach **wykonania instalacji hydrantowej z hydrofornią w budynku głównym AWF przy ul. Królowej Jadwigi 27/39 w Poznaniu.**

1.2. Zakres stosowania specyfikacji

Specyfikacja Techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą prowadzenia robót przy wykonaniu następujących prac:

- ścianki działowe REI 60 (obustronna odporność ogniowa) z otworami na osadzenie w nich drzwi EI 30,
- okładziny ściennie REI 120 (obustronna odporność ogniowa), kotwione na konstrukcji nośnej do ścian istniejących murowanych i tynkowanych,
- zamknięcia bruzd, wyrównanie powierzchni w ramach wyprawek,

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z ST oraz zaleceniami Inspektora Nadzoru.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ogólnej specyfikacji.

2. MATERIAŁY

- płyty gipsowo-kartonowe ognioodporne i standardowe
- wełna mineralna niepalna
- ruszt z profili z blachy ocynkowanej
- ruszt z profili stalowych
- łączniki
- wkręty z kołkami rozporowymi

- taśma z włókna szklanego
- systemowa gipsowa masa szpachlowa
- siatka zbrojąca z włókna szklanego

Uwaga 1: do wykonywania zabudowy w klasie odporności ogniowej lub dymoszczelności należy stosować odpowiednie ponadstandardowe materiały i akcesoria kompletnego systemu wybranego producenta, spełniającego założoną odporność ogniową lub dymoszczelność.

3. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu dedykowanego dla przedmiotowych robót..

4. TRANSPORT

Płyty gipsowo-kartonowe oraz materiały sypkie w fabrycznych opakowaniach powinny być transportowane na suchym gładkim podłożu, aby nie były narażone na zamoczenie, zalanie oraz na żadne uszkodzenie mechaniczne.

5. WYKONANIE ROBÓT

Ścianki w technologii suchej zabudowy GKF, okładziny ściennie kotwione na konstrukcji nośnej do ścian oraz zamknięcia bruzd i otworów montować po dokonaniu prac rozbiórkowych i niezbędnych naprawczo-uzupełnieniowych.

Stelaże z dedykowanych profili systemowych należy montować na miejscu wbudowania i dostosowywać je pod względem wymiarowym do każdego stanowiska montażu.

Podczas prowadzenia montażu okładzin temperatura w pomieszczeniach powinna wynosić minimum +5°C, a wilgotność względna powietrza w granicach 60-80%.

Po zamocowaniu płyt należy zamaskować miejsca styków płyt za pomocą dedykowanej gipsowej masy szpachlowej oraz dedykowaną taśmą z włókna szklanego.

W miejscu połączeń płyt najpierw nakłada się pierwszą warstwę masy, po czym póki jest ona jeszcze mokra – wtapia się taśmę. Kiedy masa zwiąże, nakłada się drugą jej warstwę. Po wyschnięciu masy spoiny należy przeszlifować drobnodziarnistym papierem ściernym. Należy również zabezpieczyć naroża taśmami. Następnie podobnie jak przy spoinach miejsca te należy zaszpachlować i przeszlifować.

UWAGA: W projekcie przewidziano wykonanie gładzi szpachlowej na całej powierzchni płyt gipsowo-kartonowych. Przewidziano wykonanie gładzi szpachlowej na płytach GKF oraz GK z zastosowaniem dedykowanej siatki z włókna szklanego wtopionej w masę zbrojącą – w celu zabezpieczenia przed powstawaniem rys skurczowych i termicznych.

Do wykonania danego elementu (ścianka działowa, kotwiona okładzina ścienna, zabudowa maskująca) należy stosować komplet materiałów i akcesoriów wybranego producenta (dostawcy) certyfikowanego systemu.

6. KONTROLA JAKOŚCI

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość materiałów użytych na budowie. Wykonawca jest zobowiązany do oceny jakości materiałów dostarczanych przez producenta i ich zgodność z wymaganiami dokumentacji projektowej i specyfikacji technicznej na podstawie:

- atestu (zaświadczenia o jakości oraz wymaganej klasie odporności ogniowej),
- oceny wizualnej każdej jednostkowej dostawy.

Każda dostawa powinna być wyraźnie identyfikowana oraz zaopatrzona w deklarację zgodności.

Podczas kontroli w szczególności powinno się ocenić: kształt, nasiąkliwość, wymiary, rysy, pęknięcia technologiczne, zwichrowania, odporność na uderzenia.

Powierzchnia płyt powinna być równa, gładka, bez uszkodzeń narożników i krawędzi.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ogólnej specyfikacji.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest

- m2 okładziny gipsowo – kartonowej
- m2 ścianki działowej
- m2 zamknięcia bruzd, otworów.

8. ODBIÓR ROBÓT

Odbiór robót obejmuje:

1. odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu
2. odbiór ostateczny (całego zakresu prac)

Odbiór ostateczny dokonywany jest po całkowitym zakończeniu robót na podstawie wyników pomiarów, oglądu i badań jakościowych oraz dokumentów potwierdzających uzyskanie wymaganej klasy odporności ogniowej.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ogólnej specyfikacji.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Płaci się za wykonane ilości jednostek obmiarowych podanych w pkt. 7.2.

Płatność za wykonane prace objęte niniejszą specyfikacją należy przyjmować zgodnie z oceną jakości użytych materiałów i jakości wykonania robót na podstawie wyników pomiarów i badań oraz certyfikatów uzyskania wymaganej klasy odporności ogniowej.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

AT-1503485/98 Aprobata Techniczna ITB

PN-B-79405:1997+PN-B-79405/Az1:1999 Płyty gipsowo-kartonowe

PN-72/B-10122 Roboty okładzinowe, suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze

PN-EN 14195:2005 Elementy szkieletowej konstrukcji stalowej dla systemów z płyt gipsowo-kartonowych.