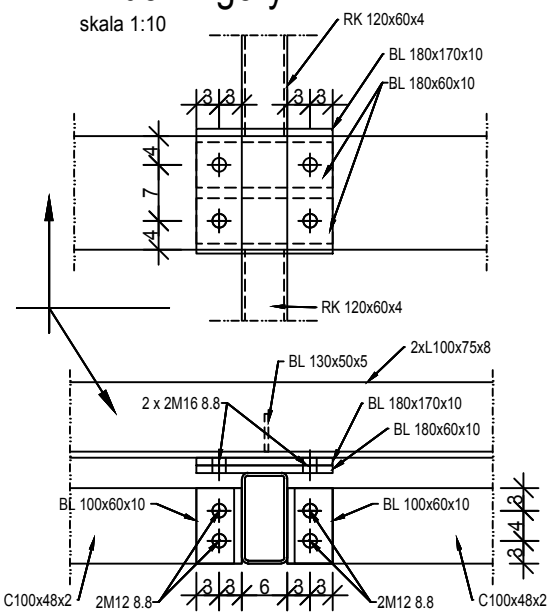


skala 1:50

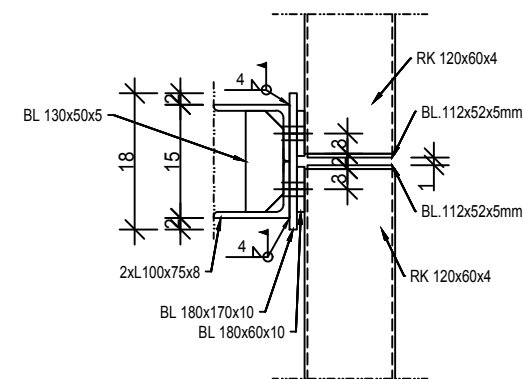
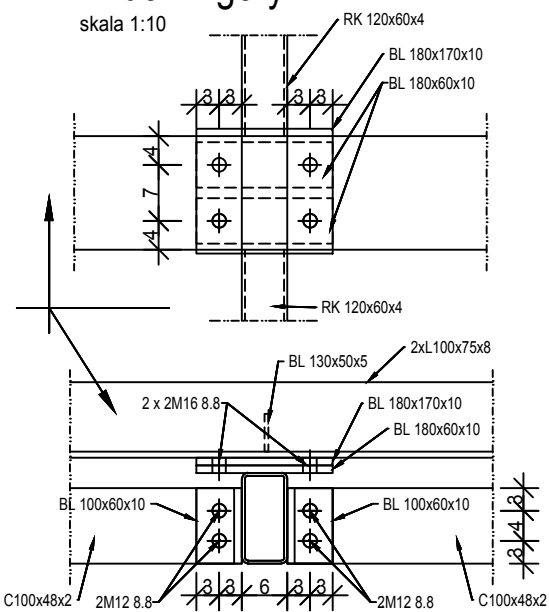


Połączenie głównej i drugorzędnej belki rusztu z konstrukcją stalową

skala 1:10

Widok z boku

skala 1:10

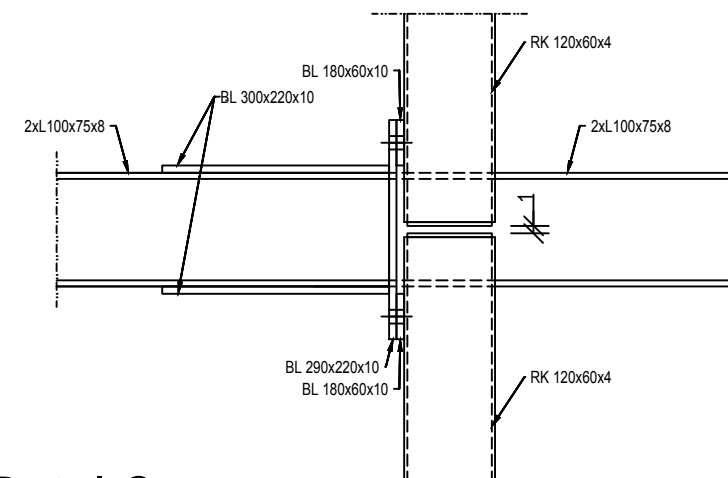
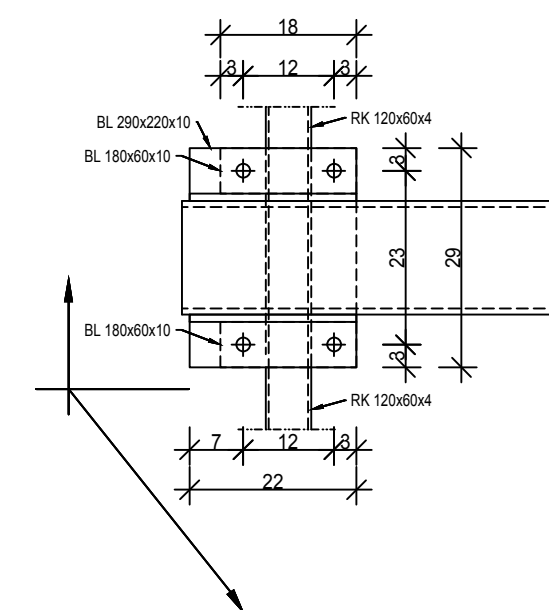


Połączenie głównej i drugorzędnej belki rusztu z konstrukcją stalową

skala 1:10

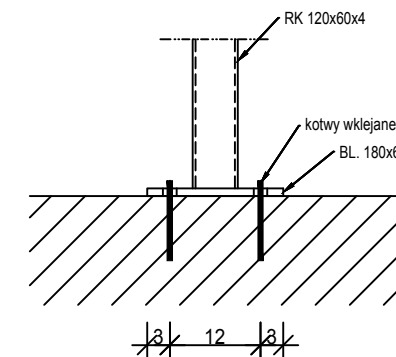
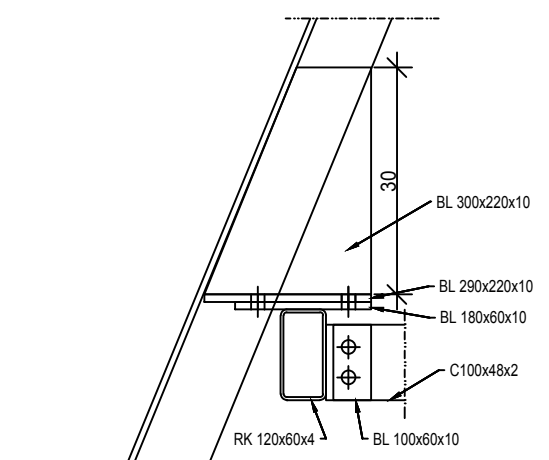
Widok z boku

skala 1:10



Połączenie głównej belki rusztu z istniejącą ścianą
Widok z góry

Widok z góry



ZESTAWIENIE STALI										
POZYCJA	PROFIL	DUUGOSZ			CZUBA	OD. RAZEM	MATERIAŁ	MASA JEDNOSTKOWA	MASA 1 ELEM.	MASA RAZEM
		[mm]	[cm]	[m]						
Poz. R.01	R120x20x4	4460	2	8,98	S235	10,50	47,15	94,29	94,29	378,57
Poz. R.01 B	R120x20x4	4460	2	8,98	S235	10,50	47,15	94,29	94,29	378,57
Poz. R.02	R120x20x4	3720	2	7,44	S235	10,50	39,00	78,12	78,12	306,48
Poz. R.02 B	R120x20x4	3720	2	7,44	S235	10,50	39,00	78,12	78,12	306,48
Poz. R.03	R120x20x4	3020	2	6,04	S235	10,50	31,71	63,42	63,42	253,62
Poz. R.03 B	R120x20x4	3020	2	6,04	S235	10,50	31,71	63,42	63,42	253,62
Poz. R.04	R120x20x4	4680	2	9,36	S235	10,50	49,14	98,28	98,28	393,08
Poz. R.04 B	R120x20x4	4680	2	9,36	S235	10,50	49,14	98,28	98,28	393,08
Poz. C.05	C100x46x2	2170	30	65,45	S390G2	3,52	7,64	229,65	229,65	918,60
Poz. C.06	C100x46x2	2100	14	28,49	S390G2	3,52	7,39	103,49	103,49	415,36
	B6,0x10	180	40	7,25	S235	4,86	0,94	37,74	37,74	151,00
	B6,0x10	180	10	1,80	S235	10,92	0,97	10,68	10,68	42,72
	B6,0x10	190	10	1,92	S235	1,95	0,52	2,54	2,54	10,16
	B6,0x10	100	108	10,80	S235	4,86	0,47	50,54	50,54	198,20
	B8,2x20	120	20	1,20	S235	22,62	6,56	60,72	60,72	238,72
	B8,2x20	300	20	6,00	S235	22,62	6,79	175,72	175,72	686,88
	B5,0x6	112	32	3,56	S235	2,02	0,23	13,44	13,44	53,76
	B5,0x10	148	4	0,72	S235	6,84	0,84	3,37	3,37	13,48
JAZDNI										569,94

- pasy:

- pozostałe: Spoiny pasów wykonać jako czołowe na pełną nośność.

Wszystkie nieopisane spoiny czołowe wykonać grubości cieńszego z łączonych elementów.
Wszystkie nieopisane spoiny pachwinowe wykonać grubości:

- spoiny jednostronne - 0.7t
- spoiny dwustronne - 0.5 t

gdzie: t - grubość cieńszego z łączonych elementów

1. Klasa konstrukcji: "1" wg PN-EN 1090-2

2. Śruby:
- do połączeń zwykłych: kl.8.8 wg DIN 7990 ocynkowane ogniowo

3. Tolerancja elementów - ujemna.
4. Spoiny czółowe kontrolować defektoskopowo.

OPIS ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO:

1. Przygotowanie podłoża: obróbka strumieniowo-siętna do stopnia czystości Sa2,5 zgodnie z normą PN EN ISO 8501-1:2007.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej eksploatowanej w środowisku do C3 wg normy PN-EN ISO 12944.

1. Projekt branży konstrukcyjnej stanowi część opracowania wielobranżowego i jako taki, powinien być rozpatrywany wraz z opracowaniami innych branż.
2. Wszelkie rozbieżności pomiędzy opracowaniami poszczególnych branż należy wyjaśnić z Projektantem.
3. Wszelkie warstwy wykończeniowe oraz izolację poziomą i pionową, wykonaną zgodnie z projektem branży architektonicznej.
4. Wszelkie prace powinny być wykonywane zgodnie z Warunkami Technicznym Wykonywania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami a Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP, przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
5. Każdy składnik projektu należy rozpatrywać i rozpoznawać w dokumentacji w kontekście wszystkich rysunków, które do tego składnika się odnoszą z uwzględnieniem wszystkich opisów technicznych i zasad sztuki budowlanej.
6. Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej nie zwalnia Wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem i za jego zgodą.
7. Wszelkie budowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B” lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń podobzorowych albo dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadanym znakami zgodności („PN”, „E”, „O”) lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
8. Wszelkie wymiary przed zamówieniem materiałów i elementów należy sprawdzić na budowie.
9. Wszelkie zmiany należy uzgodnić z Projektantem.

INWESTOR	Urząd Miasta Poznania Plac Kolegiacki 17 61-841 Poznań		
INWESTYCYJA	Remont elewacji wraz z renowacją lub wymianą stolarki drzwiowej i okiennej oraz pozostałości niezbędnych robotami w budynku zabytkowego Urzędu Miasta Poznania Waga Miejska		
LOKALIZACJA	Waga Miejska, Stary Rynek 2, 61-740 Poznań nr 66/8, 66/9, 66/10, 66/11, 96/1, 96/2, 128, ark.17, obręb 51 oraz część działki nr 66/7 ark.17, obręb 51		
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA PROWADZĄCA			
		ul. Lubецkiego 2 PL 60-348 Poznań tel./fax: +48 61 662 11 40 www.demiurg.com.pl	
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR. W SPEC.	PODPIS
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Grzegorz Kałużny	WKP/00055/P00K/04 w specjalności konstruktoryjno-budowlanej nr zaby/WKP/00372/104	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Hubert Maciejewski	WKP/0007/P00K/17 w specjalności konstruktoryjno-budowlanej nr zaby/WKP/00377/17	
TREŚĆ RYS.			SKALA
RUSZT SĄBITU PODWIESZONO			1:50
DATA BRANŻA	GRUDZIEŃ 2019 NR REWIZJI	NR KONTRAKTU NR RYSUNKU	020307
K	00	KW.03	

Rysunek stanowi własność firmy DEMIURG i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, modyfikowany i udostępniany osobom zewnętrznym