

Kody Wspólnego Słownika Zamówień:
kod CPV: 39180000-7- meble laboratoryjne

Meble laboratoryjne do pomieszczeń 129D i 105D

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i instalacja kompletu fabrycznie nowych mebli laboratoryjnych, przystosowanych do pracy z radionuklidami, spełniających następujące wymagania techniczne:

| Lp. | Parametr |
|-----|--|
| 1. | <p>Wymagania ogólne</p> <p>Meble, wykonane w systemie modułowym z wystandaryzowanych elementów, pozwalającym na dowolne konfigurowanie zestawów. Meble muszą być niepalne, nienasiąkliwe, odporne na promieniowanie UV, łatwo zmywalne, zabezpieczone przed korozją, wykonane w całości z blachy stalowej, (stelaże stołów dopuszcza się z kształtowników stalowych zabezpieczonych przed korozją jak blacha użyta do produkcji mebli i dygestoriów) ocynkowanej galwanicznie lub ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 i dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem, (grubość powłoki lakierniczej 40µm - 100µm). Szafki i szafy: wykonane wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników.</p> <p>Blaty z żywicy fenolowej: Kolor powierzchni górnej niebieski, Krawędzie blatu czarne lub antracytowe. Zlewy z żywicy epoksydowej w tym samym kolorze co blaty. Kolor mebli: Lakier na meblach gładki i matowy (bez faktury, nie baranek, nie młotkowanie, nie połysk). Przystawki, korpusy szafek, fronty szafek, półki szafek i przystawek, dygestoria oraz armatura, biały podobny do RAL 260 90 05. Kolor armatury, osłon tylnych pod stelażami, szafa bezpieczeństwa i szaf na kwasy i zasady: biały, zbliżony do koloru mebli.</p> |
| 2. | <p>Konstrukcja stelaży</p> <p>Stelaże powinny być wykonane w całości wyłącznie z stalowych ocynkowanych profili prostokątnych zamkniętych, zapewniające nośność stołu min 350kg/m². Typ stelaża A. Nóżki stelaża powinny posiadać możliwość regulacji wysokości w granicach -5 +20 mm. Nogi stelaży wykonane w taki sposób, aby nie występowały otwarte końcówki profili (z wyjątkiem miejsc montażu stopek poziomujących). Pojedyncze moduły winny być łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu.</p> <p>Wszelkie otwory i połączenia zaślepione. Stelaż o konstrukcji szczelnej, pozbawiony niezaślepionych otworów technicznych.</p> |
| 3. | <p>Konstrukcja szafek pod blatowych, szafek górnych i szaf.</p> <p>Korpus szafek i szaf wykonany w całości z blachy o grubości min. 0,70 mm, każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego przed zmontowaniem arkusza blachy ocynkowanej lub kwasoodpornej. Ściany boczne szafek nieprzylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany. Boki szafek i szaf wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek. Grubość boków szafek i szaf 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej.</p> |

| | |
|----|--|
| | <p>Boki szafek i szaf muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych, półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany. Boki szafek przylegających do siebie ze zdemontowaną zewnętrzną powłoką boku i bocznym elementem cokołu, w celu uniknięcia kapilarnego zaciągania wilgoci. Plecy szafek i szaf wykonane z pojedynczej blachy. Dno szafek i szaf pełne.</p> <p>Głębokość korpusów szafek przejezdnych i podwieszanych: 500 mm, głębokość korpusów szaf i szafek stojących na cokole min. 500 mm i 350 mm; głębokość korpusów szafek wiszących ok 350 mm.</p> <p>Fronty szafek i szaf wykonane z blachy o grubości min 0,7 mm, podwójne i wypełnione materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek i szaf 14 - 20 mm, wszystkie cztery narożniki frontów zaokrąglone, pionowe i poziome krawędziowe zewnętrzne frontu zaokrąglone. Fronty (drzwiczki, drzwi i szuflady) wykonane z dwóch tłoczonych wkładanych w siebie płatów blachy stalowej – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. Obie części frontów lakierowane dwustronnie (także wewnątrz zamkniętego frontu), oddzielnie, przed ich połączeniem.</p> <p>Szafki wiszące i nastawne na przystawkach z drzwiami przeszklonymi i szafy z drzwiami przeszklonymi muszą posiadać dwoje drzwi ze szkła ESG przesuwanych na rolkach w prowadnicach aluminiowych. Szafki nastawne na przystawkach wyposażone w drzwiczki z obydwu stron szafki (szafka przelotowa – zamiast pleców druga para drzwiczek).</p> <p>Szafki na cokole wyposażone w nóżki poziomowane oraz cokół zasłaniający je, wykonany z blachy ocynkowanej i pokrytej powłoką lakierniczą w ciemnym kolorze. Wysokość cokołu ok 90 mm.</p> <p>Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co najmniej 270°, zatraskowe, z hamulcem. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów.</p> <p>Uchwyty frontów o długości 200 mm.</p> <p>Prowadnice szuflad kryte – zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady. Ścianki boczne szuflady podwójne, wykonane ze stali ocynkowanej lub kwasoodpornej, pokrytej powłoką lakierniczą. Boki szuflad od strony wewnętrznej pionowe. Prowadnice rolkowe – o pełnym wysuwie, wykonane ze stali ocynkowanej. Prowadnice wyposażone w amortyzator gazowy oraz samo domykanie. Nośność systemu prowadnic 40 kg (nośność szuflad min. 40 kg – max 60 kg). Grubość boku szuflady wraz z prowadnicą montowaną na boku szafki (odległość pomiędzy wewnętrzną ścianką szuflady, a wewnętrzną ścianką korpusu szafki) nie większa niż 35 mm.</p> <p>wysokość frontów szuflad: 150 +/- 2 mm szuflady niskie, 300 +/- 2 mm, szuflady wysokie.</p> <p>Półki w szafkach i szafach muszą posiadać możliwość regulacji wysokości.</p> |
| 4. | <p>Wymagania dla blatów</p> <p>Blat z żywicy fenolowej - Blaty z żywicy fenolowych obustronnie laminowane o grubości min. 15 mm. Blaty w kolorze niebieskim. Przednia krawędź blatu wyoblana na całym przekroju (blat zakończony łukiem opartym na jego dolnej i górnej powierzchni).</p> |
| 5. | <p>Wymagane dokumenty</p> <p>Opis oferowanych mebli w języku polskim, zawierający rysunki techniczne z wymiarami oraz opisy, potwierdzające parametry techniczne oferowanych mebli i szaf (dołączony do oferty).</p> <p>Dot: <u>Blachy ocynkowanej z których są wykonane: stelaże, szafki, szafy i przystawki:</u></p> |

Dokument z badania odporności korozyjnej blach ocynkowanych (z których są wykonane: dygestoria, stelaże, szafki, szafy i przystawki), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową, w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki R_p i R_A wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z nomą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane (dołączony wraz z dostawą mebli).

Klasyfikację w zakresie reakcji na ogień dla farby poliuretanowej pokrywającej dygestoria i meble, o stopniu, co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną, którą należy dołączyć do oferty (dołączony wraz z dostawą mebli).

6 Meble pomieszczenie 105D:

Pozycja 1

- 1 Szafa laboratoryjna szer.: 900 mm, wys. 1920 mm, dwudrzwiowa, cztery półki, zamek;

Pozycja 2

- 1 Stół przysięenny 4850 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

- 1 Blat z żywicy fenolowej nie gorszy niż np. Trespa TopLab Plus w kolorze niebieskim, grubość min. 16 mm, chemoodporny;

W podstawie:

- 1 Szafka na cokole szer.: 600 mm, 3 szuflady wys. 150 mm, 1 szuflada wys. 300 mm;
- 1 Szafka na cokole szer.: 600 mm, otwarta, trzy półki (umieszczona w rogu stołu, na blacie, zlicowana z szafą poz. 1);
- 2 Szafka na cokole szer.: 900 mm, 3 szuflady wys. 150 mm, 1 szuflada wys. 300 mm;
- 1 Stelaż typu A szer.: 1200 mm, element podstawowy;

Pozycja 2A

- 3 Szafka wisząca szer.: 1200 mm, wys.: 630 mm, dwudrzwiowa, wkładana półka, zamek;

Pozycja 3

- 1 Stół wyspowy 1870 x 1070 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

- 1 Blat z żywicy fenolowej nie gorszy niż np. Trespa TopLab Plus w kolorze niebieskim, grubość 16 mm, chemoodporny, (blat z płyt dwóch głębokości 400 i 670 mm);

W podstawie:

- 1 Szafka na cokole szer.: 1200 mm, gł.: 340 mm, dwudrzwiowa, wkładana półka;
- 1 Szafka na cokole szer.: 1200 mm, gł.: 500 mm, dwudrzwiowa, wkładana półka;

2 Szafka na cokole szer.: 450 mm, gł.: 500 mm, cztery szuflady (3x150+300 mm);

Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, kolumny przystawki stojące na blacie, wykonane z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej poliuretanowo; każdy z boków kolumny wyposażony w kasety na media, kasety montowane zatraskowo; składająca się z:

1 Kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys.: 720 mm, panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44;

1 Półka 900 x 150 mm (mocowana na wys. 1320 mm), wykonana z blachy stalowej ocynkowanej (boki, front i spód) oraz szkła hartowanego (górna powierzchnia);

1 Półka 900 x 300 mm (mocowana na wys. 1620 mm), wykonana z blachy stalowej ocynkowanej (boki, front i spód) oraz szkła hartowanego (górna powierzchnia);

1 Mostek konstrukcyjny przystawki, wykonany ze stali ocynkowanej, malowanej poliuretanowo, podblatowy;

1 Kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys.: 720 mm, panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44;

2 oświetlenie podpółkowe LED szer.: 600 mm 230V, 10W, przycisk wł/wył;

Pozycja 4

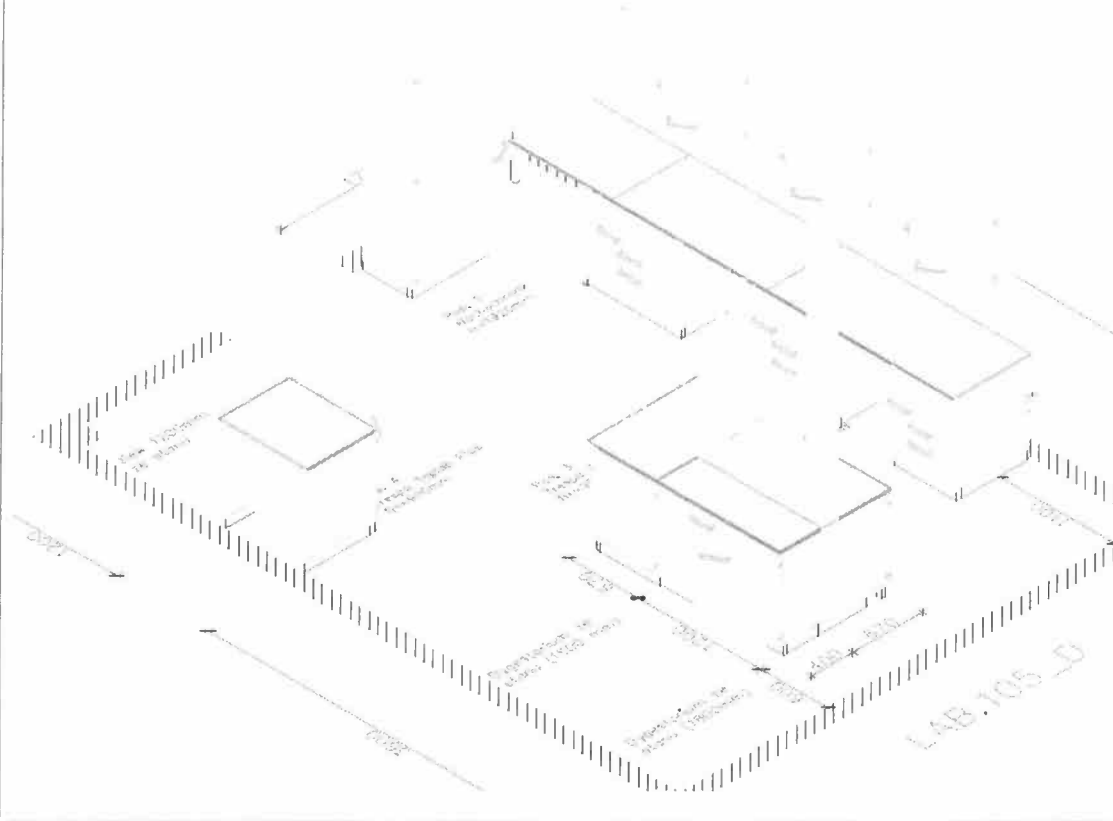
1 Stół przyścienny 850 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

1 Blat z żywicy fenolowej nie gorszy niż np. Trespa TopLab Plus w kolorze niebieskim, grubość 16 mm, chemoodporny;

W podstawie:

1 Szafka na cokole szer.: 300 mm, drzwi poj., wkładana półka;

1 Szafka na cokole szer.: 900 mm, 3 szuflady (150 + 2 x 300 mm);



7 Meble pomieszczenie 129D

Pozycja 1

1 Stół przyścienny 4950 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

1 Blat z żywicy fenolowej nie gorszy niż np. Trespa TopLab Plus w kolorze niebieskim, grubość 16 mm, chemoodporny;

W podstawie:

1 Szafka na cokole szer.: 600 mm, 3 szuflady wys. 150 mm, 1 szuflada wys. 300 mm;

3 Szafka na cokole szer.: 900 mm, 3 szuflady wys. 150 mm, 1 szuflada wys. 300 mm;

Pozycja 2

1 Stół przyścienny 3460 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

1 Blat z żywicy fenolowej nie gorszy niż np. Trespa TopLab Plus w kolorze niebieskim, grubość 16 mm, chemoodporny (głębokość 800 mm);

W podstawie:

1 Szafka na cokole szer.: 900 mm, 3 szuflady wys. 150 mm, 1 szuflada wys. 300 mm;

1 Szafka na cokole szer.: 1200 mm, 3 szuflady wys. 150 mm, 1 szuflada wys. 300 mm;

Pozycja 3

- 1 Szafa laboratoryjna szer.: 1200 mm, wys. 1920 mm, dwudrzwiowa, cztery półki, zamek;

Pozycja 4

- 1 Stół wyspowy 1200 x 900 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

- 1 Blat z żywicy fenolowej nie gorszy niż np. Trespa TopLab Plus w kolorze niebieskim, grubość 16 mm, chemoodporny;

W podstawie:

- 2 Szafka na cokole szer.: 1200 mm, gł.: 340 mm, dwudrzwiowa, wkładana półka;

Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, kolumny przystawki stojące na blacie, wykonane z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej poliuretanowo; każdy z boków kolumny wyposażony w kasety na media, kasety montowane zatrzaskowo; składająca się z:

- 1 Kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys.: 720 mm, panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44;
- 1 Półka 900 x 150 mm (mocowana na wys. 1320 mm), wykonana z blachy stalowej ocynkowanej (boki, front i spód) oraz szkła hartowanego (górna powierzchnia);
- 1 Półka 900 x 300 mm (mocowana na wys. 1620 mm), wykonana z blachy stalowej ocynkowanej (boki, front i spód) oraz szkła hartowanego (górna powierzchnia);
- 1 Kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys.: 720 mm, panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44;
- 1 oświetlenie podpółkowe LED szer.: 600 mm, 230V, 10W, przycisk wł/wył;

Pozycja 5

- 1 Biurko (meble biurowe) 160 x 60 cm, wys.: 74 cm, stelaż stalowy, blat laminowany;
- 1 kontener 43/60(45)/h 55 cm;

Pozycja 5A

- 2 Szafka wisząca szer.: 900 mm, wys.: 780 mm, otwarta, półka;

Inne wymagania:

| L.p. | | |
|------|--|--|
| 1. | Wymagany termin realizacji zamówienia | Do 12 tygodni od daty podpisania umowy. |
| 2. | Wymagany okres gwarancji | 2 lata od daty podpisania protokołu odbioru. |
| 3. | Wymagany okres dostępności części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych | 10 lat od daty podpisania protokołu odbioru. |
| 4. | Wymagany termin napraw reklamacyjnych | Do 14 dni roboczych od daty zgłoszenia. |
| 5. | Wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego | Naprawa w przeciągu 14 dni roboczych. |
| 6. | Wymagania dotyczące serwisu pogwarancyjnego | Naprawa w przeciągu 14 dni roboczych. |
| 7. | Wymagania dotyczące opisanie procedury wykonywania napraw gwarancyjnych (ew. pogwarancyjnych – jeśli jest wymagany) | - |
| 8. | Wymagania dot. instrukcji obsługi (w jakich językach) | Język polski i język angielski. |
| 9. | Wymagania dot. specyfikacji lub szczegółowego opisu technicznego dostarczanego urządzenia/sprzętu | Dokumentacja techniczna ma być złożona wraz z ofertą. |
| 10. | Wymagania dot. wykazu zrealizowanych dostaw wraz z dowodami, że zostały zrealizowane należycie. | Wykaz co najmniej dwóch dostaw wraz z dowodami, że zostały zrealizowane należycie załączone do oferty (Sposób wykazania przez Wykonawcę spełniania warunku posiadania doświadczenia opisano szczegółowo w dalszej części niniejszej SWZ. |
| 11. | Wymagania dotyczące dostarczenia – osobista czy przesyłka kurierska. Jeśli przesyłka – określić wymagania co do oznakowania paczek, Jeśli w częściach – określić wymagania co do oznakowania paczek, | Dostawa osobista, montaż i instalacja po stronie Wykonawcy (bezpośrednio po dostawie po uzgodnieniu terminu z osobą wskazaną w umowie do kontaktu). |
| 12. | Wymagania dotyczące wniesienia urządzenia/sprzętu na miejsce zainstalowania. | Wniesienie oraz montaż mebli we wskazanych pomieszczeniach. |
| 13. | Inne wymagania | Obsługa serwisowa w języku polskim. |