

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wsparcie przedsiębiorców sektora MŚP dzięki utworzeniu nowoczesnego Dolnośląskiego Inkubatora Druku 3D we Wrocławiu”

Część III SIWZ

OPIS PARAMETRÓW TECHNICZNYCH DLA PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO

Pn. „Dostawa drukarki 3D działającej w technologii SLS w ramach projektu realizowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020
pn.: „Wsparcie przedsiębiorców sektora MŚP dzięki utworzeniu nowoczesnego Dolnośląskiego Inkubatora Druku 3D we Wrocławiu”

Postępowanie nr ZP/PN/04/2020

Przedmiotem zamówienia jest drukarka 3D działająca w technologii SLS na potrzeby realizacji projektu pn.: „Wsparcie przedsiębiorców sektora MŚP dzięki utworzeniu nowoczesnego Dolnośląskiego Inkubatora Druku 3D we Wrocławiu”.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w tabeli poniżej:

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane minimalne parametry techniczne:	Cena netto (PLN)	Podatek VAT (PLN)	Cena brutto (PLN)
Drukarka działająca w technologii SLS (strefa niebieska) Kod CPV: 30232100-5 Drukarki i plotery	Urządzenie fabrycznie nowe.			
	Urządzenie funkcjonujące w technologii przyrostowej wykorzystującej laser do spiekania proszków polimerowych bez konieczności stosowania podpór.			
	Typ lasera: gazowy CO ₂ .			
	Maksymalna użyteczna moc lasera: minimum 25W.			

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wsparcie przedsiębiorców sektora MŚP dzięki utworzeniu nowoczesnego Dolnośląskiego Inkubatora Druku 3D we Wrocławiu”

Długość fali świetlnej lasera: od 10,5 do 10,65 mikrometrów.

Drukarka wyposażona w system kierowania wiązką lasera: skaner galwanometryczny z kompensacją temperatury.

Posiadająca przekrój platformy roboczej: kwadrat lub prostokąt.

Obszar drukowania brutto:
Wymiar X: minimum 200 mm;
Wymiar Y: minimum 250 mm;
Wymiar Z: minimum 320 mm.

Grubość warstwy: nie większa niż 0,12 mm.

Ogrzewanie: Kontrolowany system podgrzewania komory wydruku z możliwością grzania komory roboczej do min. 180°C z dokładnością do +/-1°C.

Zasada ogrzewania komory roboczej: promienniki podczerwieni.

Metoda kontroli temperatury w komorze roboczej: w czasie rzeczywistym zarówno podczas ekspozycji laserowej jak i rozprowadzania proszku.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wsparcie przedsiębiorców sektora MŚP dzięki utworzeniu nowoczesnego Dolnośląskiego Inkubatora Druku 3D we Wrocławiu”

Pomiar temperatury w komorze roboczej: pirometr punktowy.
Urządzenie otwarte - z możliwością stosowania materiałów różnych producentów.
Wyposażona w system rozprowadzania materiału w postaci liniowego systemu rozprowadzania proszku.
Możliwość edytowania parametrów przetwórczych.
Parametry przetwórcze na materiał PA12 z możliwością ich edytowania.
Nanoszenie proszku: za pomocą twardego ostrza.
Ochrona układu optycznego: komora z nadciśnieniem azotu bezpośrednio za soczewką pola płaskiego oraz kurtyna z nawiewanego azotu na szybę ochronną komory nadciśnienia.
Źródło gazu osłonowego: wbudowana wytwornica azotu ze sprężonego powietrza.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wsparcie przedsiębiorców sektora MŚP dzięki utworzeniu nowoczesnego Dolnośląskiego Inkubatora Druku 3D we Wrocławiu”

Formaty obsługiwanych plików: STL.

Pobór mocy: do 5,5 kW.

Wyposażona w panel obsługi w postaci ekranu dotykowegoo przekątnej minimum 12,0”.

Wyposażona w sito wibracyjne do przesiewania materiału o wydajności do 3 kg/min.

Wyposażona w minimum 2 wymienne komory robocze.

Wyposażona w piaskarkę o minimalnych wymiarach komory 80x55x75 cm, o ciśnieniu roboczym w zakresie 3-6 bar.

Wyposażona w mieszalnik do materiału o minimalnej objętości 80 l.

Wyposażona w oprogramowanie umożliwiające ustawienie parametrów roboczych procesu oraz przygotowujące pliki CAD do procesu druku.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wsparcie przedsiębiorców sektora MŚP dzięki utworzeniu nowoczesnego Dolnośląskiego Inkubatora Druku 3D we Wrocławiu”

	<p>Wyposażona w odkurzacz przemysłowy o minimalnym wydatku powietrza 56 l/s, który spełnia dyrektywę ATEX dotyczącą pracy w obszarze zagrożonym eksplozją.</p> <p>Urządzenie zgodne z wymaganiami CE.</p> <p>Dostawa urządzenia obejmująca jego kalibrację i instalację oraz przeszkolenie z zakresu obsługi i edytora parametrów.</p>			
--	--	--	--	--

Dodatkowe wymagania:

1. Zapewnienie autoryzowanej instalacji systemu druku minimum 5 dni.
2. Zapewnienie szkolenia dla operatorów w ilości minimum 5 dni, po instalacji systemu druku.
2. Gwarancja liczona od daty odbioru urządzenia przez Zamawiającego, potwierdzonego protokołem z klauzulą „bez zastrzeżeń” po dokonanej instalacji systemu druku. Nie krótsza niż 12 miesięcy na wykonany przedmiot zamówienia.
3. Zapewnienie wizyt serwisowych w okresie nie krótszym niż 48 miesięcy po dokonanej instalacji systemu druku.
4. Zapewnienie materiału niezbędnego do przeprowadzenia prób testowych w ilości:
 - 300 kg proszku PA 2200 (PA12 Nylon) - licencja bezterminowa na edytor parametrów - PA2200 (grubość warstwy 0,1mm PA2200);
 - 40 kg proszku elastomeru - licencja bezterminowa na edytor parametrów – elastyczny (grubość warstwy 0,1mm);
 - 40 kg proszku PA3200GF - licencja bezterminowa na edytor parametrów - PA3200GF (warstwy 0,1mm).