

Kruszewiec, 24.05.2019 roku

Nr pisma: PRZPa-252/173/2019/ZAP

Zapytanie ofertowe

„Przewozy Regionalne” sp. z o.o. Zakład Napraw Taboru z siedzibą w Kruszewcu, w celu dokonania zakupu jednorazowego, zwraca się z prośbą o podanie cen jednostkowych netto wymienionego w poniższej tabeli asortymentu:

L.P.	Nazwa/Rodzaj	j.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w PLN	wartość netto w PLN (4*5)
1	2	3	4	5	6
1.	Farba poliuretanowa RAL 1018	litr	40		
2.	Farba poliuretanowa RAL 2000	litr	20		
3.	Farba poliuretanowa RAL 7004	litr	20		
4.	Farba poliuretanowa RAL 9007	litr	20		
5.	Farba poliuretanowa RAL 7047	litr	20		
6.	Farba poliuretanowa RAL 7001	litr	60		
7.	Farba poliuretanowa RAL 7043 matowa	litr	60		
8.	Farba poliuretanowa RAL 1021	litr	20		
9.	Farba bazowa RAL 7026	litr	20		
10.	Farba bazowa RAL 1021	litr	40		
11.	Farba bazowa RAL 9005	litr	60		
12.	Utwardzacz według proporcji producenta do w/w farb*	litr			
13.	Rozpuszczalnik według proporcji producenta do w/w farb*	litr	1		
Razem					
* proszę o wpisanie ilości dla utwardzacza oraz rozpuszczalnika niezbędnych dla ww. ilości farb zgodnie z zaleceniem producenta					

1. Opis przedmiotu zamówienia:

a) Farby

Dostawa asortymentu oszacowanego jako mieszanina nie określa dostawy gotowego produktu. Jest jedynie parametrem do określenia wartości przedmiotu zamówienia.

System malarski bazowy w technologii malowania poszycia zewnętrznego pudła e.z.t. Są to farby przeznaczone do skróconej technologii malowania, które muszą posiadać odpowiednio dobre krycie w postaci dwóch warstw aplikacyjnych i krótki czas schnięcia w temperaturze minimum +5 °C.

Farba poliuretanowa chemoutwardzalna dwuskładnikowa (lakier poliuretanowy) to zestaw do malowania drzwi na pojazdów kolejowych, asortymentu metalowego, aluminium lub tworzywa sztucznego itp. Stosowana na zewnątrz i wewnątrz taboru. Powinna spełniać następujące wymogi:

- a) zwiększona odporność na ścieranie,

- b) odporność na działanie czynników atmosferycznych, w tym promienie UV, połysk wysoki nie mniejszy niż 80 jednostek w geometrii 60°, duża odporność na promienie UV (słońce), połysk malatury po 12 miesiącach nie może być mniejszy niż 70 jednostek dla wskazanej geometrii,
- c) dobre przyleganie do podłoża,
- d) łatwe dostosowanie do zmiennych warunków aplikacji,
- e) czasy utwardzania określone w karcie technicznej dla danego produktu powinny być podane w zależności od temperatury otoczenia – natomiast, przy wyższych temperaturach niż określił Zamawiający, czas pełnego utwardzania winien być krótszy.
- f) podwyższona odporność na spalanie, wg PN-EN 45545-2+A1:2015-12,
- g) powinny również spełniać wymogi pod kątem aplikacji pneumatycznej, wysokociśnieniowej, wysokociśnieniowej w płaszczu powietrza ze wspomaganie elektrostatycznym,
- h) zawartość części stałych, 55% objętościowo i więcej,
- i) może być stosowana na podłożu typu: stal, powierzchnie aluminiowe i ocynkowane po odpowiednim przygotowaniu, stare i nowe powłoki,
- j) możliwość nakładania farb przy niskich temperaturach, tj. od. +5 °C
- k) czas schnięcia w temperaturze 20°C nie powinien przekraczać poniższych wartości dopuszczalnych:
 - pyłosuchość – 15÷20 min
 - suchość dotykowa – 30÷60 min
 - suchość transportowa – 12 h
 - pełne utwardzenie – 5÷7 dni

Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć asortyment w opakowaniach: 5l; 10;15 lub 20 l w zależności od potrzeb Zamawiającego.

b) Normy dla przedmiotu zamówienia

Lp.	NR NORMY	NAZWA NORMY
1.	PN-EN ISO 1514:2016-09	Farby i lakiery -- Znormalizowane płytki do badań
2.	PN-EN ISO 2810:2005	Farby i lakiery -- Powłoki w naturalnych warunkach atmosferycznych -- Ekspozycja i ocena
3.	PN-EN ISO 1519:2012	Farby i lakiery -- Próba zginania (sworzeń cylindryczny)
4.	PN-EN ISO 1520:2007	Farby i lakiery -- Badanie tłoczności
5.	PN-EN ISO 15184:2013-04	Farby i lakiery -- Oznaczanie twardości powłoki metodą ołówkową
6.	PN-ISO 2808:2008	Farby i lakiery - oznaczenie grubości powłoki
7.	PN-EN ISO 6272-1:2011	Farby i lakiery -- Badania nagłego odkształcenia (odporność na uderzenie) -- Część 1: Badanie za pomocą spadającego ciężarka, wgłębnik o dużej powierzchni
8.	PN-EN ISO 2409:2013-06	Farby i lakiery -- Badanie metodą siatki nacięć
9.	PN-EN ISO 2812-1:2018-01	Farby i lakiery -- Oznaczanie odporności na ciecze -- Część 1: Zanurzenie w cieczach innych niż woda
10.	PN-EN ISO 4628-1:2016-03	Farby i lakiery -- Ocena zniszczenia powłok -- Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie -- Część 1: Wprowadzenie ogólne i system określania
11.	PN-EN ISO 4628-2:2016-03	Farby i lakiery -- Ocena zniszczenia powłok -- Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie -- Część 2: Ocena stopnia spęcherzenia
12.	PN-EN ISO 4628-3:2016-03	Farby i lakiery -- Ocena zniszczenia powłok -- Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie -- Część 3: Ocena stopnia zardzewienia

13.	PN-EN ISO 4628-4:2016-03	Farby i lakiery -- Ocena zniszczenia powłok -- Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie -- Część 4: Ocena stopnia spękania
14.	PN-EN ISO 4628-5:2016-03	Farby i lakiery -- Ocena zniszczenia powłok -- Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie -- Część 5: Ocena stopnia złuszczenia
15.	PN-EN ISO 2431:2012	Farby i lakiery -- Oznaczanie czasu wypływu za pomocą kubków wypływowych
16.	PN-EN ISO 2811-1:2016-04	Farby i lakiery -- Oznaczanie gęstości -- Część 1: Metoda piknometryczna
17.	PN-EN ISO 3251:2008	Farby, lakiery i tworzywa sztuczne -- Oznaczanie zawartości substancji nielotnych
18.	PN-EN 45545-2+A1:2015-12	Kolejnictwo -- Ochrona przeciwpożarowa w pojazdach szynowych -- Część 2: Wymagania dla materiałów i elementów w zakresie właściwości ogniowych
19.	D.N.001/08/A2/2016	Wyroby lakierowane stosowane w pasażerskim taborze szynowym: w lokomotywach, wagonach i zespołach trakcyjnych

2. Wymagania wobec dostawcy:

- 1) Preferowany termin realizacji dostawy: do 5 dni
- 2) Transport na koszt dostawcy.
- 3) Płatność przelewem 30 dni od otrzymania prawidłowo wystawionej faktury.

3. Adresy dostaw:

„Przewozy Regionalne” sp. z o.o. , Zakład Napraw Taboru z siedzibą w Kruszewcu
Sekcja Napraw Taboru, Kruszewiec 104, 26-300 Opoczno

4. W przypadku stwierdzenia asortymentu niespełniającego obowiązujących norm, Zamawiający zastrzega sobie prawo żądania od Wykonawcy jego wymiany na właściwy.
5. Wymieniony w tabeli powyżej asortyment powinien być dostarczony w oryginalnych opakowaniach producenta z wyraźnym i czytelnym oznakowaniem produktu wraz z załączonym świadectwem, jakości. Materiały powinny spełniać wymagania wynikające z Polskich Norm, jak również normy w zakresie wymagań bezpieczeństwa, gabarytów oraz wymagań funkcjonalnych i eksploatacyjnych.

Ofertę prosimy przesłać do dnia 27.05.2019 r. do godz. 12:00

Kontakt: tel. : 722-352-504