|  |
| --- |
| **ZAŁĄCZNIK NR 2A** |

Wykonawca:

…………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

reprezentowany przez:

…………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS MINIMALNYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH**

**CZĘŚĆ NR 5**

**ŚLUZY – ZESTAW**

Zamawiający odrzuci ofertę, której minimalne parametry techniczne nie będą spełniały wymagań opisu przedmiotu zamówienia.

W celu potwierdzenia parametrów technicznych oferowanego urządzenia, Wykonawca do  oferty dołączy kartę katalogową producenta lub inny dokument potwierdzający zgodność oferowanych parametrów technicznych z wymaganiami Zamawiającego określonymi w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia

**UWAGA!** Wykonawca jest zobowiązany podać dokładny opis oferowanego urządzenia w prawej kolumnie tabeli „szczegółowy zakres przedmiotu zamówienia oferowany przez Wykonawcę”.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **LP.** | **MINIMALNY ZAKRES PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WYMAGANY PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO** | **PARAMETRY OFEROWANE PRZEZ WYKONAWCĘ  (Wykonawca wypełnia wpisując konkretne parametry oferowanego urządzenia zgodne z wymaganiami Zamawiającego)** |
|  | **Wyposażenie w ramach projektu pn. „Centrum kliniczne B+R medycyny i hodowli zwierząt oraz ochrony klimatu”: Śluzy – zestaw 7 szt.  Producent: …………………………………………………………………………………...……. Typ: ………………………………………………………………………………………………….…** | |
| 1. | Wymiary komory wewnętrznej nie mniej niż 800x600x600 mm (SWG) |  |
| 2. | Wymiary zewnętrzne nie mniej niż 900x850x630 mm (SWG) |  |
| 3. | Komora wewnętrzna i obudowa zewnętrzna wykonana ze stali nierdzewnej polerowanej nie gorszej niż typu AISI 304 |  |
| 4. | Urządzenie wyposażone w 2 szt. maskownic / obróbek otworu wykonanych z tego samego materiału jak śluza materiałowa. Maskownica ma być wykonana jako jeden element. |  |
| 5. | Urządzenie wyposażone w wsporniki montażowe –nogi. |  |
| 6. | Możliwość otwierania drzwi w prawą lub lewą stronę. |  |
| 7. | Komora wewnętrzna z wyobleniami wewnętrznymi o promieniu krzywizny nie mniejszym niż 20mm, umożliwiającym łatwe czyszczenie i dezynfekcję |  |
| 8. | Szyby wykonane w całości ze szkła hartowanego. |  |
| 9. | Urządzenie bezpieczne dla operatora – umożliwiające pracę lamp UV w śluzie oraz jednoczesną pracę personelu w pomieszczeniach przyległych. |  |
| 10. | Drzwi otwierane, uchylne o kącie otarcia 180° dający swobodny dostęp do wnętrza komory |  |
| 11. | System blokady krzyżowej elektrycznej wraz z sygnalizacją stanu drzwi wyświetlaną na panelach z obu stron urządzenia, informacja wizualna / barwna. |  |
| 12. | Zamykanie śluz materiałowych na zamek z kluczem. |  |
| 13. | Załączenie do pracy poprzez włącznik zabezpieczony kluczem |  |
| 14. | Drzwi śluzy przy zaniku zasilania zostają automatycznie odryglowane, jednak to nie może powodować ich rozszczelnienia, co będzie skutkować niekontrolowanym przepływem powietrza pomiędzy pomieszczeniami |  |
| 15. | System blokowania obu drzwi na czas dezynfekcji lampami UV komory po jej załadunku. System blokady krzyżowej z ustawialnym zegarem pozwala na oczyszczenie komory (czas predefiniowany przez Użytkownika) oraz zabezpiecza przed zanieczyszczeniami krzyżowymi. |  |
| 16. | Śluza wyposażona w system lamp UV typ C. |  |

|  |
| --- |
| ............................, dnia ................................. |
|  |