

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE PIERWSZE

1. Pojemniki na odpady komunalne zmieszane – 400 szt.
2. Pojemność 0,12 m<sup>3</sup>, ładowność min. 50 kg
3. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE).
4. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
5. Części metalowe odporne na korozję
6. Kolor – antracyt.
7. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
8. Dwa koła jezdne o średnicy 200 mm w pełni ogumione
9. Oś kołowa z ocynkowanej stali.
10. Na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE, tel. 32 3587 610” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym wg wzoru Zamawiającego.
11. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego Wykonawca musi przedstawić atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny oraz jeden z poniższych certyfikatów/znaków jakości:
  - a) certyfikat wydany przez stowarzyszenie producentów pojemników GGAWB potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
  - b) certyfikat wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą TÜV SÜD potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
  - c) inny certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1.
12. Pokrywa płaska .Na pokrywie pojemnika napis „Uwaga - Nie wrzucać gorącego popiołu”,
13. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie :  
rok produkcji, znak CE, oznaczenie normy EN-840, pojemność i ładowność pojemnika.
14. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika.
15. Pod dnem pojemnika krawędź o wysokości 5-10 mm.
16. Rok produkcji – 2021.

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE PIERWSZE

1. Pojemniki na odpady komunalne zmieszane – 400 szt.
2. Pojemność 0,24 m<sup>3</sup>, ładowność min. 100 kg
4. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE).
5. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
6. Części metalowe odporne na korozję
7. Kolor – antracyt.
8. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
9. Dwa koła jezdne o średnicy 200 mm w pełni ogumione
10. Oś kołowa z ocynkowanej stali.
11. Na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE, tel. 32 3587 610” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym wg wzoru Zamawiającego.
12. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego Wykonawca musi przedstawić atest higieniczny wydany przez Państwowy Za  
a) certyfikat wydany przez stowarzyszenie producentów pojemników GGAWB potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,  
b) certyfikat wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą TÜV SÜD potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,  
c) inny certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1
13. Pokrywa płaska. Na pokrywie pojemnika napis „Uwaga - Nie wrzucać gorącego popiołu”,
14. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie : rok produkcji, znak CE, ,  
oznaczenie normy EN-840, pojemność i ładowność pojemnika.
15. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika.
16. Pod dnem pojemnika krawędź o wysokości 5-10 mm.
17. Rok produkcji 2021

KIEROWNIK  
Wydziału Transportu Odpadów  
  
mgr inż. Antoni Ostrowski



## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE PIERWSZE

1. Dostawa pojemników na odpady segregowane – metale i tworzywa sztuczne - 200 szt  
- papier - 200 szt.  
- szkło - 150 szt
2. Pojemność 0,24 m<sup>3</sup>, ładowność min. 100 kg
3. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE)
4. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
5. Części metalowe odporne na korozję
6. Kolor – żółty dla pojemników na metale i tworzywa sztuczne, kolor niebieski dla pojemników na papier, kolor zielony dla pojemników na szkło – zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska
7. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
8. Dwa koła jezdne o średnicy 200 mm w pełni ogumione
9. Na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE, tel. 32 3587 610” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym, wg wzoru Zamawiającego
10. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego Wykonawca musi przedstawić atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny oraz jeden z poniższych certyfikatów/znaków jakości:
  - a) certyfikat wydany przez stowarzyszenie producentów pojemników GGAWB potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
  - b) certyfikat wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą TÜV SÜD potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
  - c) inny certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1.
11. Pokrywy pojemników płaskie. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie : rok produkcji, znak CE, znak jakości : RAL, GS lub inny równoważny, oznaczenie normy EN-840, pojemność i ładowność pojemnika.
12. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika
13. Pojemniki wyposażone w opis frakcji :
  - żółte : METALE I TWORZYWA SZTUCZNE
  - niebieskie : PAPIER
  - zielone : SZKŁO
14. Napisy w kolorze białym wykonane technologią termodruku
15. Wysokość napisów min. 50 mm
16. Rok produkcji 2020

KIEROWNIK  
Wydziału Transportu Odpadów  
  
mgr inż. Antoni Ostrowski

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE PIERWSZE

1. Pojemniki na odpady biodegradowalne – 100 szt.
2. Pojemność 0,24 m<sup>3</sup>, ładowność min. 100 kg
4. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE).
5. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
6. Części metalowe odporne na korozję
7. Kolor – brązowy
8. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
9. Dwa koła jezdne o średnicy 200 mm w pełni ogumione
10. Oś kołowa z ocynkowanej stali.
11. Na ścianie czołowej :
  - logo „MPGK KATOWICE , tel. 32 3587 610” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym wg wzoru Zamawiającego.
  - napis : ODPADY BIO w kolorze białym wykonany techniką termodruku, wysokość napisu min. 50 mm
12. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego Wykonawca musi przedstawić atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny oraz jeden z poniższych certyfikatów/znaków jakości:
  - a) certyfikat wydany przez stowarzyszenie producentów pojemników GGAWB potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
  - b) certyfikat wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą TÜV SÜD potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
  - c) inny certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1.
15. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie :  
rok produkcji, znak CE oznaczenie normy EN-840, pojemność i ładowność pojemnika.
16. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika.
17. Pod dnem pojemnika krawędź o wysokości 5-10 mm
18. Rok produkcji – 2021

WZÓR LOGO NA POJEMNIKACH 120 L, 240 L, 360 L

220 mm -240 mm



240 mm-290 mm



tel. 32 3587 610

KIEROWNIK  
Wydziału Transportu i Odpadów  
*[Signature]*  
mgr inż. Andrzej Osiewicz