**DZ.370.UE.2.2021** Lublin, dnia 14 października 2021 r.

**Wykonawcy**

**biorący udział w postępowaniu**

**Dotyczy:** Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę pn. „Zakup i dostawę urządzeń do neutralizacji patogenów chorobotwórczych wraz z ich rozmieszczeniem i montażem w 250 pojazdach komunikacji miejskiej tj. autobusach i trolejbusach” (Ogłoszenie zamieszczone w Bazie konkurencyjności w dniu 23.09.2021 r. pod nr 2021-28691-70920)

**Strona internetowa prowadzonego postępowania:** <https://platformazakupowa.pl/pn/ztm_lublin>

**Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty**

1. **Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty**

Zamawiający, którym jest Zarząd Transportu Miejskiego w Lublinie informuje, że w postępowaniu w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę pn. „Zakup i dostawa urządzeń do neutralizacji patogenów chorobotwórczych wraz z ich rozmieszczeniem i montażem w 250 pojazdach komunikacji miejskiej tj. autobusach i trolejbusach” (Ogłoszenie zamieszczone w Bazie konkurencyjności w dniu 23.09.2021 r. pod nr 2021-28691-70920) za najkorzystniejszą uznał niżej wymienioną ofertę:

**Oferta nr 1** złożona przez In-Lab Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Majdan Krasieniński 16A, 21-025 Niemce.

Uzasadnienie wyboru: Wykonawca spełnia wszystkie warunki udziału w postępowaniu, a jego oferta nie podlega odrzuceniu i jest najkorzystniejsza pod względem kryteriów oceny ofert przyjętych w specyfikacji warunków zamówienia.

1. **Informacja o wykonawcach, którzy złożyli oferty, a także punktacja przyznana oferentom w każdym kryterium oceny ofert i łączna punktacja.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr oferty | Nazwy albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania, jeżeli są miejscami wykonywania działalności wykonawców, którzy złożyli oferty | **Liczba punktów w kryterium-**  **100 % Cena** | **Łączna punktacja** |
| **1** | In-Lab Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  Majdan Krasieniński 16A  21-025 Niemce | **100,00 pkt** | **100,00 pkt** |
| **2** | Systemy Autobusowe Sp. z o.o.  ul. Lotnicza 18  04-192 Warszawa | Oferta odrzucona | Oferta odrzucona |