**Czyszczenie chłodni wentylatorowych nr 1, 3, 4 , 5, 7**

Chłodnia nr 1- Typu Cemet WCW-C2

Chłodnia nr 3- Typu Cemet WCW-C2

Chłodnia nr 4 – Typu Evapco LSTA-8P-365

Chłodnia nr 5 - Typu Evapco LSTA-8P-245

Chłodnia nr 7 - Typu Evapco AT-18-911

**Zakres prac:**

Zakresy ilościowe prac na poszczególnych chłodniach różnią się ilościowo w zależności od typu chłodni.

- demontaż obudowy chłodni,

- wyciagnięcie z komór wkładów zraszających i odkraplaczy,

- transport jw. na stanowisko myjni, czyszczenie ciśnieniowo,

- demontaż kierownic i dysz zraszających, udrażnianie, powrotnie montaż, ewentualna wymiana uszkodzonych,

- załadunek wkładów zraszających i odkraplaczy do poszczególnych sekcji i montaż obudowy,

- wypompowanie wody znad osadu do kanalizacji deszczowej,

- czyszczenie komór wody chłodniczej i po chłodniczej ( ręczne oraz ciśnieniowe),

- odpompowanie, wywóz i utylizacja szlamu po czyszczeniu cysterną,

- czyszczenie syfonu na instalacji (dotyczy chłodni nr 5),

- napełnienie chłodni wodą i załączenie celem przepłukania instalacji,

- odpompowanie i wywóz szlamu po przepłukaniu instalacji,

-napełnienie obiegu wodą.

**Prace muszą się zamknąć w czasie 16 godzin postoju maszyny.**

Wcześniej można wykonać prace przygotowawcze częściowego demontażu wkładów zraszających i odkraplaczy - jedna sekcja musi pracować do końca.

Od wykonawcy oczekiwane jest każdorazowo podjęcie prac w terminie wyznaczonym ściśle przez TFK.

Ze względu na uwarunkowania produkcyjne do 48 godzin przed wykonaniem usługi, zastrzega się możliwość przesuwania terminów.

Czyszczenie może przypadać na weekendy oraz dni świąteczne.