



Łukasiewicz

Warszawski

Instytut

Technologiczny

Warszawa, dn.15.10.2025 r.

FZ.251.12.2025

Zmiana treści SWZ

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji pod nazwą: „**Dostawa obrabiarek dla Łukasiewicz-WIT**”, znak sprawy: FZ.251.12.2025,

Zamawiający informuje, że zgodnie z art. 286 ust. 1 ustawy z 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2024 r, poz. 1320) – dalej: ustawa Pzp, dokonuje zmiany SWZ.

Pkt 3 w Załączniku nr 1 do SWZ – OPZ dla CZĘŚCI NR I (przecinarka elektroiskrowa):

Było:

„3. Główne parametry techniczne

- Minimalny przesuw osi X/Y/Z 550 × 450 × 500 mm.
- Minimalny przesuw osi U/V ±30 mm.
- Minimalne wymiary stołu roboczego 800 × 550 mm.
- Maksymalne wymiary detalu: min. 900 × 500 × 400 mm.
- Wymagany maksymalny kąt cięcia ±12°/80 mm.
- Średnica drutu w zakresie średnic 0,1–0,3 mm (praktycznie wymagany drut molibdenowy: 0,18 mm).
- Dokładność pozycjonowania nie mniejsza niż ±0,005 mm.
- Chropowatość powierzchni nie większa niż $Ra \leq 1,0 \mu m$.
- Maksymalne obciążenie stołu: min. 400 kg.
- Pojemność zbiornika cieczy: min. 100 dm³.
- Filtracja nie gorsza niż: 5–10 μm z separatorem magnetycznym.
- Minimalna masa maszyny: 1800 kg.
- Moc maszyny nie mniejsza niż 2,0 kW.”

Otrzymałe brzmienie:

„3. Główne parametry techniczne

- Minimalny przesuw osi X/Y/Z 550 × 450 × 500 mm.
- Minimalny przesuw osi U/V ±30 mm.
- Minimalne wymiary stołu roboczego 800 × 550 mm.
- Maksymalne wymiary detalu: min. 900 × 500 × 400 mm.
- Wymagany maksymalny kąt cięcia ±12°/80 mm.
- Średnica drut w zakresie średnic 0,1–0,3 mm (praktycznie wymagany drut molibdenowy: 0,18 mm).
- Dokładność pozycjonowania nie mniejsza niż ±0,005 mm.

- Chropowatość powierzchni nie większa niż $Ra \leq 1,0 \mu m$.
- Maksymalne obciążenie stołu: min. 400 kg.
- Pojemność zbiornika cieczy: min. $100 dm^3$.
- Filtracja nie gorsza niż: $5-10 \mu m$.
- Minimalna masa maszyny: 1800 kg.
- Moc maszyny nie mniejsza niż 2,0 kW."

Pkt 4 w Załączniku nr 1 do SWZ – OPZ dla CZĘŚCI NR I (przecinarka elektroiskrowa):

Było:

„4. Wymagane wyposażenie i minimalny zestaw części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych lub zestaw na 24 miesięczną eksploatację maszyny.

- Oprogramowanie CAD/CAM w sterowaniu maszyny.
- Przenośny panel operatora do najazdu na punkt początkowy.
- Zestaw do cięcia drutem o średnicy 0,18 mm.
- Koncentrat chłodziwa do cięcia – (nie w formie mydła/pasty (8 szt.).
- Drut 0,18 mm / 6000 mm.
- Filtry układu chłodzenia – 4 szt.
- Kości przewodzące – 8 szt.
- Ceramiczne przewodnice drutu (2pary).
- Koło prowadzące drut- 2 szt.
- Filtr chłodziwa $5 \mu m$ - 2 kpl.
- Separator magnetyczny.
- Kość przewodząca – 2 szt.
- Skrzynka z narzędziami do obsługi maszyny – 1 kpl.
- Instrukcja obsługi w języku polskim – 3 egz.
- Deklaracja zgodności CE UE."

Otrzymuje brzmienie:

„4. Wymagane wyposażenie i minimalny zestaw części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych lub zestaw na 24 miesięczną eksploatację maszyny.

- Oprogramowanie CAD/CAM w sterowaniu maszyny.
- Przenośny panel operatora do najazdu na punkt początkowy.
- Zestaw do cięcia drutem o średnicy 0,18 mm.
- Koncentrat chłodziwa do cięcia – (nie w formie mydła/pasty (8 szt.).
- Drut 0,18 mm / 6000 mm.
- Filtry układu chłodzenia – 4 szt.
- Kości przewodzące – 8 szt.
- Ceramiczne przewodnice drutu (2pary).
- Koło prowadzące drut- 2 szt.
- Filtr chłodziwa $5 \mu m$ - 2 kpl.
- Kość przewodząca – 2 szt.
- Skrzynka z narzędziami do obsługi maszyny – 1 kpl.
- Instrukcja obsługi w języku polskim – 3 egz.
- Deklaracja zgodności CE UE."

Pkt 5 w Załączniku nr 1 do SWZ – OPZ dla CZĘŚCI NR I (przecinarka

elektroiskrowa):

Było:

„5. Wymagania formalne

- Oferowana obrabiarka oraz jej wyposażenie powinny być fabrycznie nowe, wyprodukowane w 2025 roku.
- Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny realizowany w siedzibie Zamawiającego w terminie max. 5 dni roboczych od daty zgłoszenia usterki;
- Czas trwania naprawy gwarancyjnej, w tym naprawa lub wymiana wadliwych części albo układów – nie dłuższy niż 14 dni od daty formalnego zgłoszenia usterki, a w przypadku konieczności wykonania naprawy u producenta – nie dłuższy niż 30 dni.”

Otrzymuje brzmienie:

„5. Wymagania formalne

- Oferowana obrabiarka oraz jej wyposażenie powinny być fabrycznie nowe, wyprodukowane nie wcześniej niż w 2025 roku.
- Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny realizowany w siedzibie Zamawiającego w terminie max. 5 dni roboczych od daty zgłoszenia usterki;
- Czas trwania naprawy gwarancyjnej, w tym naprawa lub wymiana wadliwych części albo układów – nie dłuższy niż 14 dni od daty formalnego zgłoszenia usterki, a w przypadku konieczności wykonania naprawy u producenta – nie dłuższy niż 30 dni.”

Załącznik nr 3 do SWZ – FORMULRZ OFERTY

Było:

„1. SKŁADAMY OFERTĘ na realizację przedmiotu zamówienia w zakresie określonym w Specyfikacji Warunków Zamówienia, na:

- ☐ **Część nr I - Dostawa przecinarki elektroiskrowej CNC przeznaczonej do precyzyjnej obróbki elektroerozyjnej detali metalowych metodą cięcia drutem.**
- ☐ **Część nr II – Dostawa przecinarki elektroiskrowej CNC przeznaczonej do precyzyjnej obróbki elektroerozyjnej detali metalowych metodą cięcia drutem.”**

Otrzymuje brzmienie:

„1. SKŁADAMY OFERTĘ na realizację przedmiotu zamówienia w zakresie określonym w Specyfikacji Warunków Zamówienia, na:

- ☐ **Część nr I - Dostawa przecinarki elektroiskrowej CNC przeznaczonej do precyzyjnej obróbki elektroerozyjnej detali metalowych metodą cięcia drutem.**

- ☐ **Część nr II - Dostawa precyzyjnej szlifierki do płaszczyzn ze sterowaniem numerycznym."**

Zamawiający załącza brakujący Załącznik nr 1a – Opis Przedmiotu Zamówienia dla Części nr II w następującym brzmieniu

„Załącznik nr 1a do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA CZĘŚĆ NR II

Przedmiotem zamówienia jest dostawa precyzyjnej szlifierki do płaszczyzn ze sterowaniem numerycznym o charakterystyce technicznej przedstawionej poniżej.

Przeznaczenie:

Obrabiarka jest przeznaczona do szlifowania płytek i powierzchni wyrobów ze stopów magnetycznych i ze spiekanego węgla wolframu. Obróbka będzie realizowana głównie obwodem tarczy szlifierskiej. Dodatkowo może być realizowane szlifowanie kształtowe oraz szlifowanie wgłębne (np. rowków, wgłębień kształtowych, podcięć). Maksymalny rozmiar przedmiotów obrabianych nie przekracza wymiarów 250 x 250 x 500 [mm], a maksymalny ciężar przedmiotu obrabianego nie przekracza 150 kG. Obróbka materiałów twardych będzie realizowana ściernicami diamentowymi o spoiwie metalowym i średnicach od 125 do 200 mm.

Charakterystyka techniczna

Obrabiarka powinna mieć sztywną konstrukcję o ciężarze korpusu co najmniej dziesięciokrotnie przekraczającym maksymalny ciężar przedmiotu obrabianego (1500 kG). Konstrukcja/materiał korpusu i /lub przewodnic powinny zapewniać tłumienie drgań obróbkowych. Cecha ta powinna zostać wykazana w opisie ofertowym. Szlifierka powinna być wyposażona w stół elektromagnetyczny. Napęd stołu powinien być hydrauliczny lub elektromechaniczny. Prędkość posuwu stołu i prędkość obrotowa wrzeciona powinny być regulowane bezstopniowo. Układ chłodziwa powinien być wyposażony w filtr/separator magnetyczny oraz w uniwersalny filtr papierowy lub papierowo-taśmowy. Posuw stołu powinny być automatyczne w trzech osiach XYZ.

System sterowania powinien umożliwić co najmniej następujące funkcje:

- szlifowanie płaszczyzn, szlifowanie czoła, wgłębne, rowków i wielu płaszczyzn,
- cyfrowe wprowadzanie wartości,
- regulacja obrotów wrzeciona szlifierskiego,
- regulacja siły magnesowania i rozmagnesowywania
- cyfrowe wyświetlanie współrzędnych obróbki w trzech osiach,
- umożliwienie sterowania ręcznego za pomocą pokręteł elektrycznych

Obrabiarka powinna być wyposażona w system zapewniający bezpieczeństwo operatora, ograniczający emisję mgły olejowej i skutecznie usuwający zanieczyszczenia powietrza, w tym cząstki ferromagnetyczne, cermetaliczne i ziarno ścierne.

Przestrzeń robocza obrabiarki powinna być oświetlana przez wielopunktowy układ oświetlający o bezpiecznym napięciu zasilania.

Główne parametry techniczne

1. Wymiary stołu elektromagnetycznego: minimum 400x 200 [mm].
2. Droga przesuwu wzdłużnego: min. 520 mm.
3. Droga przesuwu poprzecznego: min. 210 mm.
4. Maksymalna odległość osi wrzeciona od stołu: co najmniej. 400 mm.
5. Minimalna prędkość posuwu stołu – regulowana w zakresie od co najmniej. 7 m/min..
7. Prędkość obrotowa wrzeciona ściernicy: min. 2500 obr./min

7. Moc silnika wrzeciona ściernicy: min. 2,0 kW
8. Zasilanie trójfazowe 400 V.
9. Dokładność ustawienia w opcji sterowania ręcznego:
 - 0,02 mm na osi Y,
 - 0,005 mm na osi Z,
10. Ustawienie automatycznego przybierania pionowego: 0,005–0,05 mm.
11. Maksymalny ciężar przedmiotu obrabianego: min. 150 kg
12. Posuw poprzeczny przyspieszony min. 900 mm/min

Wymagane wyposażenie:

- Stół magnetyczny (200×500 mm lub większy)
- Imadło umożliwiające regulację kąta nachylenia detalu obrabianego
- Tarcza szlifierska i osprzęt do wyważania
- Obsada ściernicy i przyrząd do obciągania ściernicy
- Zapasowa obsada ściernicy i przyrząd do obciągania ściernicy
- Układ chłodzenia z separatorem magnetycznym i filtrem cząstek stałych
- System odciągu mgły olejowej i usuwania submikronowych cząstek materiału obrabianego i ziarna ściernego z przestrzeni roboczej
- Separator magnetyczny z wkładem włókninowym.
- Odczyt cyfrowy 3 osi
- Instalacja oświetleniowa 24V

Wyposażenie opcjonalne

Szczelna osłona obszaru roboczego z wyciągiem mgły olejowej i pyłów z układem filtrów, w tym filtrem HEPA 13

Zakres dostawy:

- Transport i Instalacja w miejscu zainstalowania (Warszawa, Polska),
- Uruchomienie,
- Zestaw części szybkozużywających się i materiałów eksploatacyjnych
- Dokumentacja Techniczno - Ruchowa w języku polskim,
- Certyfikat CE UE,
- Szkolenie obsługi,
- Gwarancja: 24 miesiące."

Zamawiający zmienia termin składania ofert, zgodnie z art. 286 ust. 3 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych - w następujący sposób:

pkt 15.1 SWZ otrzymuje brzmienie:

Wykonawca jest związany ofertą od dnia upływu terminu składania ofert do dnia **21.11.2025 r.**, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.

pkt 17.1 SWZ otrzymuje brzmienie:

Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy umieścić na portalu platformazakupowa.pl pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/wit> w myśl Ustawy Pzp na stronie internetowej prowadzonego postępowania do dnia **23.10.2025 r., do godziny 10:00**

pkt 18.1 SWZ otrzymuje brzmienie:

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **23.10.2025 r. o godz. 10:05** poprzez odszyfrowanie ofert na platformie zakupowej.

Pozostałe warunki i wymagania określone w SWZ pozostają bez zmian. Powyższe zmiany są wiążące dla wszystkich Wykonawców i stanowią integralną część SWZ.