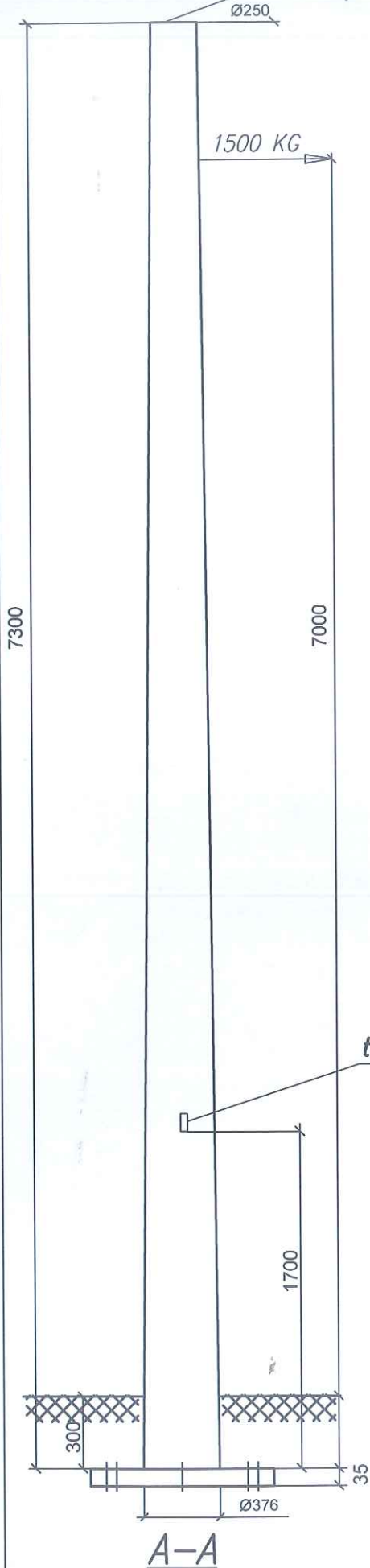
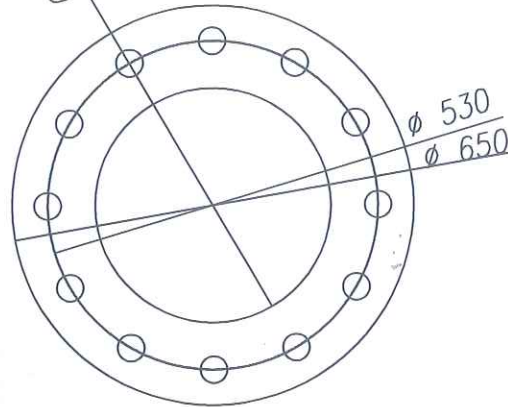


zwięczenie wierzchołka wykonać
w sposób zamknięty – spawany



12 x ośw. ϕ 38
pod kotwy M 30

A-A



tabliczka znamionowa

Uwagi:

1. Material S355J2+N
2. Słup ocynkować ogniowo zgodnie z normą PN EN 1461
3. Tolerancje ogólne według normy PN EN 1090-2
4. Słup pomalować w kolorze RAL 7016

	Nazwisko	Podpis	Data	002-0355-0091-0	MPK - Łódź Sp. z o.o.
Projektował	-				
Kreślił	K. Grabarczyk	<i>[Signature]</i>	15.12.2019		
Sprawił	J. Gałęski	<i>[Signature]</i>	15.12.2019		
Skala				ZTiS WI-IS	
Słup trakcyjny zbieżny STŻ-15/7,3					
				rys. SSP-213	