

Załącznik nr 1 do SWZ - Opis przedmiotu zamówienia

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

„Dostawa mebli”

w ramach projektu

*„Przebudowa i adaptacja zabytkowego budynku dawnej łaźni Gwarek
na magazyn studyjny Muzeum Śląskiego w Katowicach”*

znak sprawy: ZP.2610.3.2024

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż/instalacja podstawowego wyposażenia – tj. mebli (pozycje działów A, B, D) oraz wyposażenia uzupełniającego (pozycje działu C) – w pomieszczeniach dwóch przebudowywanych obecnie historycznych budynków, łaźni Gwarek i przyległego do niej warsztatu wiertaczy, zlokalizowanych na terenie Muzeum Śląskiego w Katowicach.

ZAMÓWIENIE PODSTAWOWE:

A. MEBLE (biurowe, uzupełniające, zabudowa kuchenna)

1. MEBLE BIUROWE
 - biurka (zestawy), krzesła (do pracy, konferencyjne i inne), stoły, szafki, szafy (w tym szafy na ubrania wierzchnie) i regały
2. MEBLE POZOSTAŁE – UZUPEŁNIAJĄCE
 - siedziska inne, wieszaki na ubrania wierzchnie
3. ZABUDOWA KUCHENNA
 - aneksy socjalne w łaźni Gwarek i w warsztacie wiertaczy

B. MEBLE METALOWE I WARSZTATOWE

- szafki szatniowe oraz wyposażenie meblowe warsztatu

C. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE

1. WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE / SANITARNE
 - zlewozmywaki, umywalki, baterie, pozostałe wyposażenie drobne (dozowniki, kosze etc.)
2. WYPOSAŻENIE AGD ZABUDOWY KUCHENNEJ

OPCJA ZAMÓWIENIA:

D. WYPOSAŻENIE MEBLOWE

- MEBLE BIUROWE z działu A biurka, krzesła do pracy, szafki i regały (wybrane meble części A.1)

Szczegółowe zestawienie wyposażenia objętego zamówieniem przedstawiono w Załączniku nr 1 do niniejszego Opisu przedmiotu zamówienia, a ich specyfikacje opisano poniżej w rozdziale IV „Opis szczegółowy: specyfikacje mebli i wyposażenia”.

II. WYMAGANIA OGÓLNE

Niniejszy opis przedmiotu zamówienia (dalej OPZ) przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia siedziby Muzeum Śląskiego w Katowicach w meble biurowe pracownicze, zabudowy kuchenne aneksów socjalnych, krzesła i inne siedziska, meble metalowe szatniowe i warsztatowe oraz podstawowe wyposażenie uzupełniające (sanitarne, AGD etc.).

Jakiegokolwiek wskazane w opisie przedmiotu zamówienia nazwy produktów i surowców lub ich producenci, a także szkice, zdjęcia, mają na celu jedynie przybliżenie wymagań, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Zamawiający dopuszcza tolerancję podanych wymiarów i parametrów jednostkowych w zakresie +/- 5 %, chyba że w treści opisu danej pozycji przedmiotu zamówienia podany jest inny zakres (%), dopuszczalna tolerancja (od / do) lub wartości graniczne (np. min. / maks.).

UWAGA! Planowane rozmieszczenie mebli i wyposażenia przedstawiono w Załączniku nr 2 do OPZ. Należy jednak mieć na uwadze, że budynek, w którym mają być instalowane meble i wyposażenie, jest obecnie w trakcie realizacji i podane w ww. Załączniku wymiary pomieszczeń mogą nieznacznie odbiegać od finalnie zrealizowanych. W przypadku zmiany podanych w OPZ wymiarów mebli i wyposażenia, w ramach dopuszczalnej tolerancji, należy każdorazowo zweryfikować ich planowaną lokalizację z rysunkiem (Załącznik nr 2), aby meble pasowały do wskazanej lokalizacji. W szczególnych przypadkach należy dokonać pomiarów zrealizowanych pomieszczeń z natury.

ATESTY I CERTYFIKATY

Meble i wyposażenie, jeśli zaznaczono to w wymaganiach szczegółowych (w opisie poszczególnych pozycji), muszą posiadać wymagane atesty i certyfikaty potwierdzające spełnienie wymaganych norm (przytoczonych lub nowszych), wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą, posiadającą uprawnienia do certyfikacji, a w przypadku certyfikatów CE, przez producenta.

OFERTA – WYMAGANIA OGÓLNE

W cenie oferty Wykonawca musi uwzględnić wszystkie koszty realizacji przedmiotu zamówienia, w szczególności: koszty opakowania, dostawy, zabezpieczenia i magazynowania, rozpakowania oraz wywozu opakowań, ubezpieczenia, montażu, wniesienia i ustawienia/instalacji we wskazanych miejscach oraz instalacji wyposażenia uzupełniającego wraz z jego uruchomieniem.

W zakresie technologicznym, Wykonawca przy kalkulowaniu oferty musi uwzględnić:

- wykonanie w każdym z blatów dostarczonych biurek jednego otworu pozwalającego na przeprowadzenie okablowania wraz z dostarczeniem i zamontowaniem tworzywowej przelotki,
- wyposażenie wszystkich dostarczonych niemobilnych mebli biurowych i uzupełniających w podkładki filcowe, montowane na każdym fragmencie mebli mającym kontakt z podłożem,
- wyposażenie wszystkich dostarczonych niemobilnych mebli metalowych (jeśli nie posiadają płaskownikowych elementów mocujących do podłoża) w podkładki z tworzywa sztucznego (lub gumy, kauczuku, bitumu lub innego materiału ochronno-amortyzującego), montowane na każdym fragmencie mebli mającym kontakt z podłożem,
- zastosowanie kółek miękkich (do podłóg twardych) we wszystkich mobilnych elementach wyposażenia,
- montaż/instalację wyposażenia uzupełniającego objętego zamówieniem (podstawowego, sanitarnego, AGD), a w przypadku urządzeń, przeprowadzenie testów ich sprawności i prawidłowego działania.

DOSTAWA

Dostawa wyposażenia objętego zamówieniem odbywać się będzie do siedziby Zamawiającego, mieszczącej się przy ul. T. Dobrowolskiego 1 w Katowicach, w miejsce wskazane przez Zamawiającego. Dopuszcza się dostawę do innego miejsca, zaproponowanego przez Wykonawcę i zaakceptowanego przez Zamawiającego, będącego docelowym miejscem magazynowania wyposażenia do czasu jego montażu/installacji.

ODBIORY

Wykonawca ma obowiązek na etapie dostaw oraz montażu/installacji umożliwić weryfikację dostarczonego przedmiotu zamówienia wraz z wymaganą dokumentacją. W przypadku stwierdzenia niezgodności z ofertą lub opisem przedmiotu zamówienia, Zamawiający zastrzega sobie prawo wstrzymania dostawy lub montażu danego sprzętu wraz z nakazem jego wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Szczegółowe wytyczne w zakresie dostawy i odbiorów określono w § 3 Umowy.

MIEJSCE MONTAŻU / INSTALACJI MEBLI I WYPOSAŻENIA

Planowane rozmieszczenie mebli i wyposażenia przedstawiono na załączniku nr 2 do OPZ.

Zamawiający wskazuje, dla potrzeb montażu poniższego wyposażenia, że budynek i jego wnętrza wykonane są w następującej technologii:

1. ŚCIANY (oznaczenie materiału ścian uwzględnione zostało na Załączniku nr 2 do OPZ):
 - ściany zewnętrzne: z cegły ceramicznej pełnej, ocieplane od wewnątrz płytami z betonu komórkowego Multipor gr. 12 cm,
 - ściany nośne oraz słupy i rdzenie: żelbetowe,
 - ściany działowe w przestrzeni biurowej (w tym ściana, na której przewiduje się montaż zabudowy kuchennej) 2xGK12,5 mm na stelażu,
 - pozostałe ściany wypełniające i działowe: murowane z bloczków betonowych,
2. PODŁOGI:
 - w przestrzeni biurowej – pracowniczej: parkiet przemysłowy dębowy 23 mm,
 - w przestrzeni biurowej – socjalnej i komunikacyjnej: posadzka cienkowarstwowa (beton szlifowany)
 - w toaletach: posadzka z żywicy epoksydowej,
 - pozostałe przestrzenie (p. wspólne, warsztaty etc.): posadzka cienkowarstwowa (beton szlifowany)
3. SUFITY:
 - sufity podwieszane rastrowe (typu open-cell / z siatki cięto-ciągnionej)

III. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

Dotyczy działów: **A. MEBLE** (za wyjątkiem mebli realizowanych wg projektu, tj. poz. A.2.1, A.3.1, A.3.2), **B. MEBLE METALOWE** oraz **D. WYPOSAŻENIE OPCJONALNE**

Pod pojęciem „systemowe” Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych ustawieniach, konfiguracjach, a także stanowiące spójną całość pod względem koloru, formy, designu.

Zamawiający informuje, że w związku z tym, iż nie był w stanie opisać koloru przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń, kolor płyty meblowej został określony za pomocą wzornika koloru. Dopuszcza się kolor o zbliżonym tonie do przytoczonego w opisie przedmiotu zamówienia, jednak ostateczna barwa płyty meblowej zostanie zaakceptowana przez Zamawiającego po przedstawieniu próbek przez Wykonawcę.

Wszystkie zdjęcia, rysunki i schematy zawarte w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia (za wyjątkiem odnoszących się do mebli realizowanych wg projektu) służą jedynie określeniu kształtu/wyglądu mebla.

Elementy korpusów mebli płytowych (szafy, szafki, regały) mają być połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

ATESTY I CERTYFIKATY

Wymaga się, aby meble biurowe i ogólnoużytkowe (wymienione w dziale A oraz D, za wyjątkiem mebli realizowanych „wg projektu”, tj. poz. A.2.1, A.3.1, A.3.2) były produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normach ISO 9001 i ISO 14001, potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń, oraz potwierdzeniem, że dostarczone egzemplarze (lub cała partia, z której pochodzą dostarczone egzemplarze) zostały wyprodukowane w oparciu o ww. standardy produkcji (należy dołączyć najpóźniej wraz z pierwszą dostawą).

Ponadto, biurka i stoły robocze powinny być zgodne z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. 98.148.973 z późniejszymi zmianami).

POTWIERDZENIE ZGODNOŚCI Z WYMAGANIAMI

W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest, najpóźniej przed pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia lub jego części, przedstawić Zamawiającemu:

1. opis techniczny oferowanych mebli (karta katalogowa), potwierdzający, że meble spełniają wymagania Zamawiającego, zawierający co najmniej:
 - a) zdjęcie/rysunek techniczny oferowanego mebla,
 - b) wskazanie nazwy producenta, marki, typu mebli lub - w przypadku braku takich oznaczeń - innych, przypisanych wyłącznie temu produktowi cech, jednoznacznie identyfikujących dostarczany mebel,
 - c) parametry, wymiary oraz szczegóły techniczne mebla (Zamawiający nie dopuszcza wskazywania parametrów w formie np. tolerancji, zakresów od-do, min., max. etc.);
2. wszystkie wymagane atesty, certyfikaty i opinie wymienione w OPZ, w tym potwierdzenie spełnienia standardów produkcji określonych w normach ISO 9001 i ISO 14001, o których mowa powyżej w podrozdziale „Atesty i certyfikaty”.

oraz, przed przystąpieniem do produkcji, przedstawić do akceptacji Zamawiającego:

3. próbki oferowanych tkanin tapicerskich o wymiarach każdej próbki min. 20 x 20 cm, w kolorach uzgodnionych z Zamawiającym,
4. próbki płyt melaminowanych o wymiarach każdej próbki min. 20 x 20 cm w kolorze zgodnym z opisem przedmiotu zamówienia. Zamawiający nie wskazuje grubości próbki. Wymagane jest, aby próbka posiadała co najmniej jedną krawędź wykończoną zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

IV. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE: specyfikacje mebli i wyposażenia

A. MEBLE

A.1. MEBLE BIUROWE

A.1.1. Biurko pracownicze do wsparcia po jednej stronie 180 cm

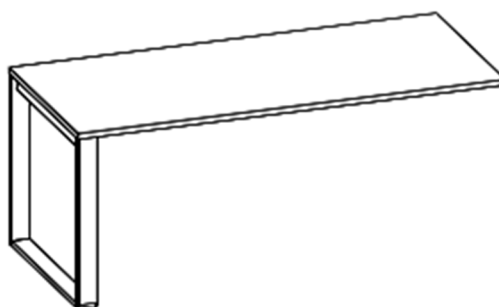
1 szt.

Wymiary:

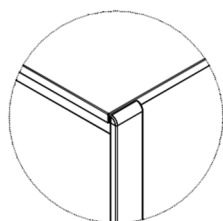
- długość: 180 cm
- szerokość: 80 cm
- wysokość: 74 cm

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa +/- 2%

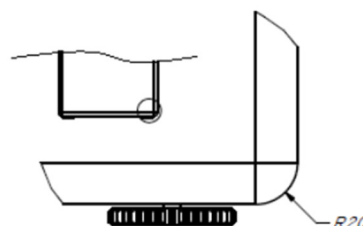
Biurko wraz z elementami opisanymi w poz. A.1.3 oraz A.1.5 tworzy systemową całość.



Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Stelaż w formie płóz ma zostać wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20 mm i pomalowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż biurka ma być przestający poza obrys blatu i przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem). Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach).



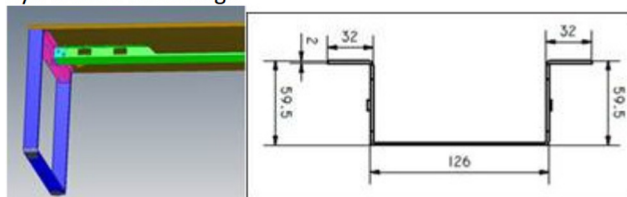
Przestawanie stelaża poza blatu biurka



Zaokrąglenia stelaża w dolnej obrys części biurka

Pod blatem, wzdłuż jego osi musi znajdować się poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 2 mm. Poziomy kanał kablowy spełnia funkcję konstrukcyjną, a przestrzeń wewnętrzna, ze względów funkcjonalnych, w przekroju poprzecznym nie może być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy musi być połączony z płozą za pomocą nakrętek, pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozą ma być wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min. 10 mm.

Rys. kanału kablowego



Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Montaż stelaża do blatu ma odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalający na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednia w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku. Montaż do wieńca górnego kontenera lub szafki za pomocą dwóch śrub w miejscu.

W części frontowej musi znajdować się ścianka międzybiurkowa w postaci ścianki działowej dwustronnej ([poz. A.1.3](#)).

Biurko wsparte z wolnej strony na szafce podbiurkowej żaluzjowej ([poz. A.1.5](#))

A.1.2. Biurko pracownicze prostokątne 160 cm

7 szt.

Wymiary:

- długość: 160 cm
- głębokość: 80 cm
- wysokość: 74 cm

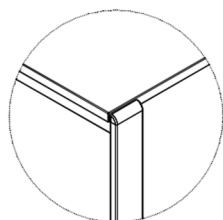
Dopuszczalna tolerancja wymiarowa +/- 2%



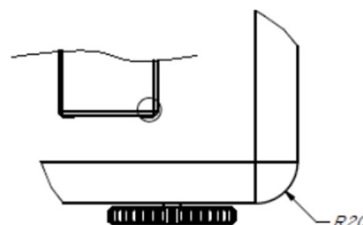
Biurko wraz z elementami opisanymi w [poz. A.1.4](#) oraz [A.1.6](#) tworzy systemową całość.

Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie płóz musi być wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20 mm i malowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż biurka musi być przystający poza obrys blatu, przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem). Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach).



Przestawanie stelaża poza blatu biurka

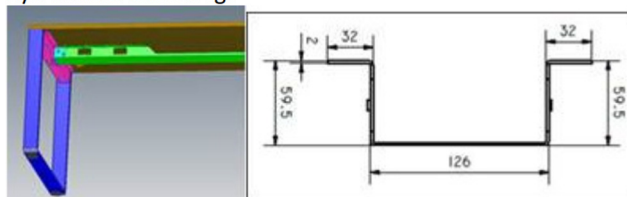


Zaokrąglenia stelaża w dolnej obrys części biurka

Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min. 2 mm. Poziomy kanał kablowy spełnia funkcję konstrukcyjną, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie może być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą

nakrętek, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płyzy należy wyposażać w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min. 10 mm.

Rys. kanału kablowego



Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.

A.1.3. Ścianka międzybiurkowa dwustronnie tapicerowana 180 cm

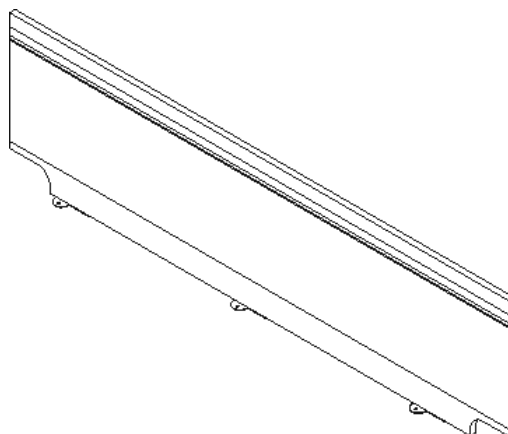
1 szt.

Wymiary:

- długość: 180 cm
- wysokość: 44 cm

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa:

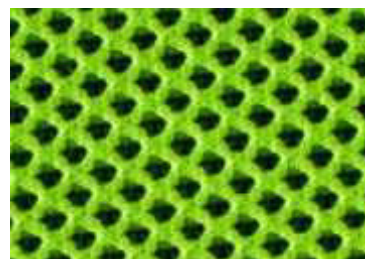
- wysokość: +/- 5%
- długość dostosowana do szerokości biurka poz. A.1.1



Ścianka montowana jako element uzupełniający do biurka
poz. A.1.1 „Biurko pracownicze do wsparcia po jednej
stronie (180 x 80 cm)” - powinna tworzyć z biurkiem
systemową całość.

Ściankę należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej gr. min. 18 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PVC gr. 2 mm w kolorze płyty (nie dotyczy podcięcia na stelaż). PVC zaokrąglone na krawędzi. Ścianka wystająca ponad powierzchnię blatu o 35 cm.

Ściankę obustronnie wyposażać w panel tapicerowany. Panel tapicerowany demontowalny, na pełną szerokość ścianki i wysokości 26-30 cm należy montować na wysokości od górnej płaszczyzny blatu wzwyż. Panel tapicerowany należy wykonać z płyty MDF gr. min. 6 mm w klasie higieniczności E1, płytę należy jednostronnie okleić pianką poliuretanową o twardości N1828. Panel tapicerowany tkaniną w kolorze tożsamym z kolorem elementów tapicerowanych poz. A.1.7 („Krzeseł biurowe z podłokietnikami na kółkach, regulowane”) z parametrami: skład - poliestr – min. 90%, gramatura min. 250 g/m², odporność na ścieranie: min. 70 000 cykli Martindale, odporność na światło min. 5 (zgodnie z normą: PN_EN ISO 105 - B02:1999); trudno zapalność zgodna z normą PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2.



Przykładowa tapicerka

Ścianka posadowiona na ramie oraz mocowana do biurka za pomocą metalowych kątowników malowanych proszkowo w kolorze stelaża biurek. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunkach.

A.1.4. Ścianka międzybiurkowa dwustronnie tapicerowana 160 cm

4 szt.

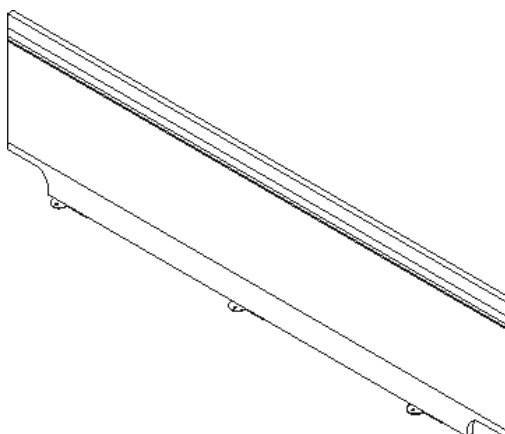
Wymiary:

- długość: 160 cm
- wysokość: 44 cm

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa:

- wysokość: +/- 5%
- długość dostosowana do szerokości biurka poz. A.1.2

Ścianka montowana jako element oddzielający między parami biurk pracowniczych poz. A.1.2 - powinna tworzyć z biurkiem systemową całość.



Ściankę należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej gr. min. 18 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PVC gr. 2 mm w kolorze płyty (nie dotyczy podcięcia na stelaż). PVC zaokrąglone na krawędzi. Ścianka wystająca ponad powierzchnię blatu o 35 cm.

Ściankę obustronnie wyposażyć w panel tapicerowany. Panel tapicerowany demontowalny, na pełną szerokość ścianki i wysokości 26-30 cm należy montować na wysokości od górnej płaszczyzny blatu wzwyż. Panel tapicerowany należy wykonać z płyty MDF gr. min. 6 mm w klasie higieniczności E1, płytę należy jednostronnie okleić pianką poliuretanową o twardości N1828. Panel tapicerowany tkaniną w kolorze tożsamym z kolorem elementów tapicerowanych poz. A.1.7 („Krzeseł biurowe z podłokietnikami na kółkach, regulowane”) z parametrami: skład - poliester – min. 90%, gramatura min. 250 g/m², odporność na ścieranie: min. 70 000 cykli Martindale, odporność na światło min. 5 (zgodnie z normą: PN_EN ISO 105 - B02:1999); trudno zapalność zgodna z normą PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2.



Przykładowa tapicerka

Ścianka posadowiona na ramie oraz mocowana do biurka za pomocą metalowych kątowników malowanych proszkowo w kolorze stelaża biurka. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunkach.

A.1.5. Szafka podbiurkowa żaluzjowa 120 cm

1 szt.

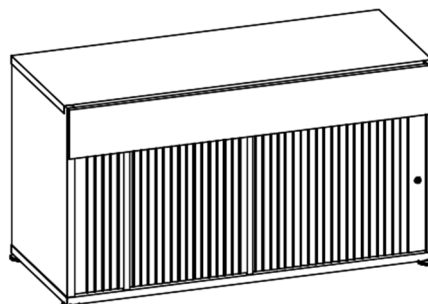
Wymiary:

- długość: 120 cm
- szerokość: 50 cm
- wysokość: 65 cm

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa:

- wysokość: +/- 2%
(dostosowana do wysokości biurka poz. A.1.1)
- pozostałe wymiary: +/- 5%

Szafka montowana jako element wsporczy do biurka poz. A.1.1 „Biurko pracownicze do wsparcia po jednej stronie (180 x 80 cm)” - powinna tworzyć z biurkiem systemową całość.



Korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U1290 M. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać o grubości min. 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min. 18 mm. Elementy korpusu połączyć za pomocą łączników mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. W górnej części szafkę wyposażać w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociągiem oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwyty umiejscowionej w górnej części szuflady (nie dopuszcza się zastosowania uchwyty). Pod wieńcem górnym mocować listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym a frontem szuflady.

Front szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Antracyt (U 1290 M).

Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 16 mm obustronnie melaminowanej na kolor U 112PE.

Pod szufladą zastosować front z żaluzji tworzywowej w kolorze antracyt dostosowanym do koloru korpusu. Grubość lamelek nie mniejsza niż 8 mm. Żaluzja przesuwana poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Element zwijający żaluzję umieścić przy ścianie bocznej i zasłonić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice wpuścić w korpus szafki. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafki.

Front żaluzjowy zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Żaluzja przesuwana za pomocą uchwyty listwowy z aluminium anodowanego.

Szafka ma być posadowiona na min. 5 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min. 10 mm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

A.1.6. Kontener podbiurkowy stacjonarny 80 cm

7 szt.

Wymiary:

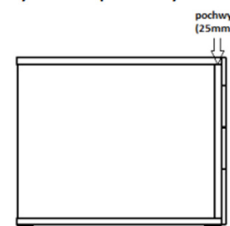
- szerokość: 44 cm
- głębokość: 80 cm
- wysokość: 65 cm

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa:

- wysokość: +/- 2%
(dostosowana do wysokości biurka
poz. A.1.2)
- pozostałe wymiary: +/- 5%



Rysunek pochwyty



Kontener pełni funkcję uzupełniającą do biurek pracowniczych (poz. A.1.2) - powinien tworzyć z biurkiem systemową całość.

Konstrukcja wieńcowa. Korpus wykonany z płyty wiórowej melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U1290 M, oklejanej 2 mm obrzeżem PCV. Ściany boczne (grubość 25 mm), tylne oraz przegrody o grubości 18 mm. Wieńce o grubości 25 mm. Każda szafka wyposażona jest w regulatory poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi. Regulatory należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi. Fronty szuflad i drzwi w tej samej kolorystyce.

Wąska płaszczyzna wieńca górnego szafek dostawnych jest cofnięta o 25 mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych (rysunek). Pod wieńcem górnym zamocowana jest listwa metalowa. Zamontowany ma być system cichego domykania szuflad. Regulatory na bokach szuflad umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu kontenera.

Kontener ma być wyposażony w system szuflad metalowych. W górnej części, jako osobny front należy zamontować wysuwny piórnik tworzywowy w kolorze czarnym. Kontener ponadto ma być zaopatrzony w zamek centralny oraz blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.

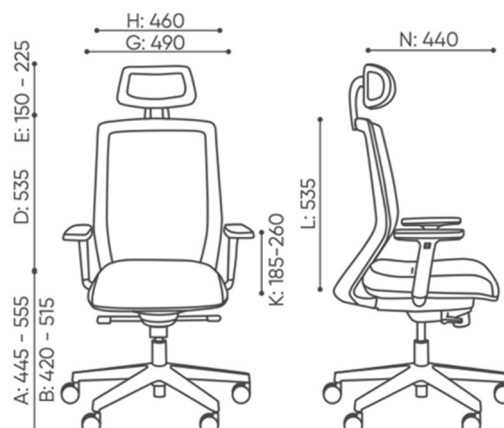
A.1.7. Krzesło biurowe z podłokietnikami na kółkach, regulowane

8 szt.

Wymiary:

- szerokość oparcia: **46,0 cm**
- szerokość siedziska: **49,0 cm**
- wysokość siedziska: **44,5 – 55,5 cm**
(zakres regulacji)
- wysokość oparcia: **53,5 cm**
- głębokość siedziska: **44,0 – 48,0 cm**
(zakres regulacji)
- regulacja wysokości podłokietników: **18,5 – 26,0 cm**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%



Krzesło obrotowe z możliwością obrotu wokół osi pionowej o 360 stopni, wyposażone w siłownik umożliwiający regulację wysokości siedziska oraz mechanizm, który reguluje kąt ustawienia oparcia z siedziskiem z efektem synchronicznym, z możliwością płynnej regulacji w zależności od potrzeb każdego użytkownika. Wyposażone w regulowany zagłówek oraz podłokietniki o regulowanej wysokości.

Krzesło musi posiadać:

- plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym,
- rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej),
- oparcie:
 - wykonane na bazie ramy z tworzywa sztucznego i rozpiętej na niej półprzeźroczystej membrany (siatki) w kolorze czarnym lub popielatym do wyboru przez zamawiającego,
 - posiadające regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe mocowane dwupunktowo do ramy oparcia.
- siedzisko:
 - wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości min. 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych,
 - o całkowitej grubości min. 60 mm,
 - posiadające niezależne powierzchnie boczne (zszywane z odrębnych kawałków tkaniny). Nie dopuszcza się pokrycia siedziska jednym kawałkiem tkaniny,
 - tył siedziska nieco uniesiony ku górze,
 - tapicerka nie może marszczyć się podczas użytkowania,
 - spód wykończony maskownicą w ciemnym kolorze, tożsamym z kolorem głównych elementów krzesła, wykonanych z tworzywa sztucznego,
- zagłówek:
 - regulowany dwupłaszczyznowo,
 - wykonany na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej membrany w kolorze jak oparcie fotela,
 - posiadający mechanizm regulacji kąta oraz wysokości w zakresie min. 70 mm,
 - posiadający możliwość samodzielnego zdemontowania zagłówka bez używania narzędzi.
- podstawa:
 - pięcioramienna wykonana z aluminium polerowanego efekt chrom. Nie dopuszcza się podstawy stalowej chromowanej,
 - kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde podłoże.

- podłokietniki:
 - wykonane z tworzywa sztucznego. Górna nakładka podłokietnika miękka, zakres regulacji wysokości: 80 mm.
- mechanizmy:
 - synchroniczny obsługiwany dźwigniami z blokadą oparcia w minimum czterech pozycjach i regulacją siły odchylania oparcia,
 - regulacja głębokości siedziska w zakresie min. 6 cm,
 - regulacja wysokości siedziska w zakresie min. 11 cm,
 - obrotowy 360 st.

Oparcie tapicerowane membraną o parametrach nie gorszych niż:

- skład: poliester + poliamid,
- ścieralność: min. 90 000 cykli Martindale wg PN-EN ISO 12947-2:2017,
- trudnopalność wg normy PN-EN 1021/1-2,
- odporność na światło: min. 6 wg EN ISO 105-B02,
- gramatura min. 210 g/m²

Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- ścieralność: min. 150 000 cykli Martindale,
- trudnopalność według normy PN-EN 1021/1-2,
- odporność na pilling min. 5,
- skład: poliester + akryl,
- gramatura min. 250 g/m²,
- odporność na światło: min. 6,
- kolorystyka do wyboru na etapie realizacji.

Wymagane dokumenty:

- opinie zgodności z wymaganiami norm PN EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07 (poziom 2 - 200 kg), PN EN 1335-1:2020-09, PN EN 1335-2:2019-03 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych - opinie powinny być wystawione przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą (np. PCA);
- parametry tapicerki poparte dokumentami - deklaracja producenta tapicerki lub krzesła dot. wymaganych właściwości tkaniny;
- pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 oraz zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973);
- oświadczenie producenta siedzisk lub krzesła, że przy produkcji danego egzemplarza lub całej partii, z której pochodzi dany egzemplarz, zastosowano piankę o właściwościach trudno zapalnych.

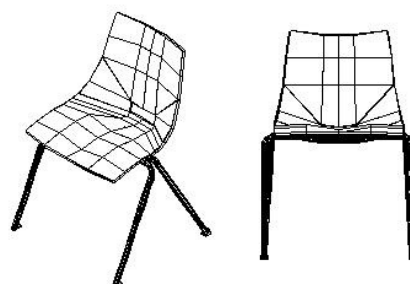
A.1.8. Krzesło konferencyjne (PP)

6 szt.

Wymagane wymiary:

- **szerokość siedziska:** 45 cm (w najszerszym miejscu)
- **szerokość oparcia:** 42 cm (w najszerszym miejscu)
- **głębokość siedziska:** 44 cm
- **wysokość siedziska:** 45 cm
- **wysokość oparcia:** 36 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%



Kubełkowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane polipropylenu o geometrycznych prostym kształcie.

Wymagana charakterystyka krzesła:

- funkcja sztaplowania min. 6 sztuk,
- kubełek (oparcie / siedzisko):
 - pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o kształcie prostokąta o wymiarach 12-15 cm x 4-5 cm służący jako uchwyt do łatwego przenoszenia krzesła,
 - oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyprofilowane w dwóch płaszczyznach,
 - wierzchnie powierzchnie siedziska i oparcia wykończone w sposób poprawiający przyczepność i zapobiegający „ześlizgiwaniu się” z krzesła (np. poprzez zastosowanie innej faktury),
 - kubełek musi posiadać właściwości trudnopalne.
- stelaż:
 - o kształcie odwróconej litery V,
 - wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy min. 18 mm,
 - zakończony plastikowymi stopkami,
 - stelaż mocowany wyłącznie pod siedziskiem.
- kształt stopek ułatwiający sztaplowanie i dystansujący stelaże podczas układania na sobie kolejnych krzeseł (np. stopki przedłużone do wewnątrz krzesła o łukowym kształcie odpowiadającym średnicy rury stelaża).

Wymagane dokumenty:

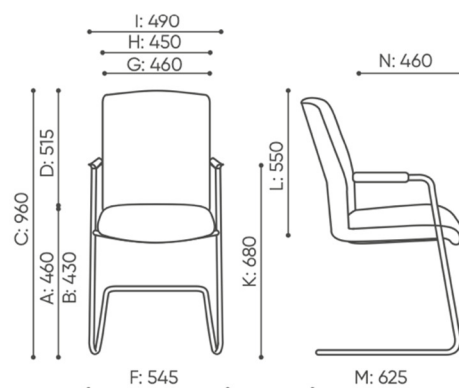
- aktualne opinie zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1022, PN-EN 16139 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych - opinie powinny być wystawione przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą (PCA);
- badania na trudnopalność kubełka: PN-EN 1021-1:2014; PN-EN 1021-2:2014;
- oświadczenie producenta siedzisk lub krzesła, że przy produkcji danego egzemplarza lub całej partii, z której pochodzi dany egzemplarz, zastosowano kubełki plastikowe o właściwościach trudnozapalnych.

A.1.9. Krzesło konferencyjne tapicerowane

11 szt.

Wymiary:

- szerokość siedziska: **46,0 cm**
- szerokość oparcia: **45,0 cm**
- wysokość krzesła: **96,0 cm**
- głębokość siedziska **46,0 cm**
- wysokość siedziska **46,0 cm**
- wysokość oparcia **51,5 cm**
- wysokość podłokietników od podłoża **68 cm**



Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagana charakterystyka krzesła:

- funkcja sztaplowania min. 3 sztuk
- siedzisko i oparcie:
 - wykonane na bazie sklejki bukowej ośmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości min. 11 mm,
 - stanowiące dwa elementy połączone ze sobą na stałe elementami z blachy co daje dodatkową elastyczność oparcia,
 - w całości tapicerowane (nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku),
 - wykonane na bazie pianki ciętej o właściwościach trudnozapalnych,
 - poduszka oparcia i siedziska posiadająca niezależne powierzchnie boczne (zszywane z odrębnych kawałków tkaniny). Nie dopuszcza się pokrycia zarówno siedziska, jak i oparcia jednym kawałkiem tkaniny,
 - oparcie o całkowitej grubości min. 40 mm,
 - siedzisko o całkowitej grubości min. 50 mm.

- stelaż:
 - wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x2 mm malowanej proszkowo,
 - mocowanie stelaża z elementem tapicerowanym znajduje się wyłącznie pod siedziskiem,
 - stelaż nie jest w żaden sposób połączony z oparciem,
 - płyty wraz z podłokietnikami wykonane z jednego odcinka giętej rury, wyposażone w ślizgi filcowe,
 - nakładki na podłokietniki z miękkiego PU o długości 30 cm i szerokości 5 cm (+/- 10%).

Fotel tapicerowany tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- ścieralność: min. 150 000 cykli Martindale,
- trudnozapalność według normy BN EN 1021/1-2,
- odporność na pilling: 5,
- skład: poliestr + akryl,
- gramatura min. 250 g/m²,
- odporność na światło: min. 6,
- kolorystyka do wyboru na etapie realizacji.

Wymagane dokumenty:

- opinie zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych - opinie powinny być wystawione przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą (PCA);
- oświadczenie producenta siedzisk lub krzeseł, że przy produkcji danego egzemplarza lub całej partii, z której pochodzi dany egzemplarz, zastosowano piankę o właściwościach trudno zapalnych.

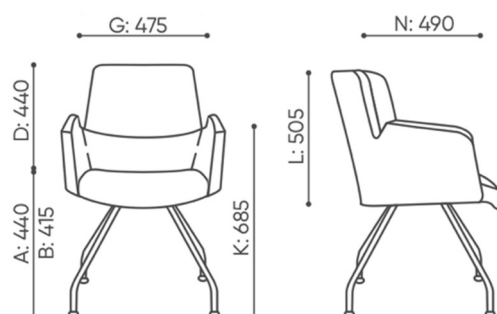
A.1.10. Fotel biurowy tapicerowany z podłokietnikami

1 szt.

Wymiary:

- **głębokość siedziska:** 49 cm
- **wysokość siedziska:** 44 cm
- **wysokość oparcia:** 44 cm
- **szerokość siedziska:** 47 - 48 cm
- **szerokość oparcia:** 50 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%



Wymagana charakterystyka krzeseł:

- siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości minimum 11 mm,
- siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy,
- przód siedziska jest wyraźnie zaokrąglony w dół,
- oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko,
- oparcie najwyższe w środkowej części,
- boki oparcia stanowią jednocześnie podłokietniki i z oparciem stanowią jeden element,
- siedzisko i oparcie w całości tapicerowane (nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku),
- siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych (nie dopuszcza się pianki ciętej),
- oparcie i siedzisko o wyraźnych krawędziach bocznych określających grubość tych elementów:
 - siedzisko o grubości min. 60 mm
 - oparcie o grubości min. 50 mm
- tapicerka oparcia i siedziska zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnowka),
- czteronożny stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 21-23 mm,
- stelaż o pająkowatym kształcie, przy czym rury stelaża do wysokości 100 mm od podłoża są do niego prostopadłe, a następnie są ugięte pod kątem i łączą się pod siedziskiem,
- końcówki nóg zaślepione ozdobnymi, chromowymi stopkami ze ślizgami.

Fotel tapicerowany tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- ścieralność: min. 150 000 cykli Martindale,
- trudnozapalność według normy BN EN 1021/1-2,
- odporność na pilling: 5,
- skład: poliester + akryl,
- gramatura min. 250 g/m²,
- odporność na światło min. 6,
- kolorystyka do wyboru na etapie realizacji.

Wymagane dokumenty:

- opinie zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych - opinie powinny być wystawione przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą (PCA);
- oświadczenie producenta siedzisk lub krzeseł, że przy produkcji danego egzemplarza lub całej partii, z której pochodzi dany egzemplarz, zastosowano piankę o właściwościach trudno zapalnych.

A.1.11. Stolik kwadratowy (80 x 80)

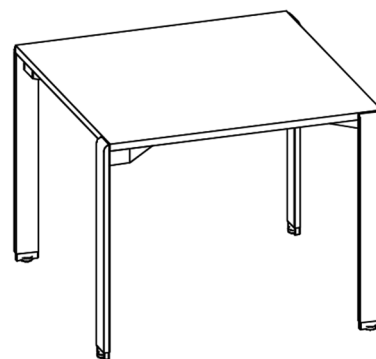
1 szt.

Wymiary:

- szerokość: 80 cm
- długość: 80 cm
- wysokość: 74 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

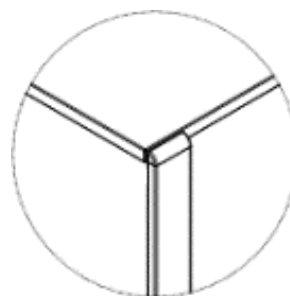
Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.



Błat stołu należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U1290 M. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu należy wykonać z profilu stalowego o przekroju 60 x 20 mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż należy mocować węższą krawędzią w stronę blatu. Montaż stelaża do blatu powinien odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu.

Nogi przystające poza obrys blatu i przystające do krawędzi (zgodnie z rysunkiem) wykonać z profilu stalowego o przekroju 80 x 20 mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Górną krawędź nóg zakończyć metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (schemat na rys. obok). Układ nóg nieregularny. Nogę od spodu wyposażać w głowicę z stopką poziomującą o zakresie regulacji min. 10 mm. Głowicę metalową dopasowaną do wymiarów wewnętrznych profilu i wpuszczoną w profil nogi wraz z stopką należy chromować na połysk. Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunkach.



A.1.12. Stół na nogach kwadratowych (200 x 100)

1 szt.

Wymiary:

- Długość: 200 cm
- Szerokość: 100 cm
- Wysokość: 72-82 cm

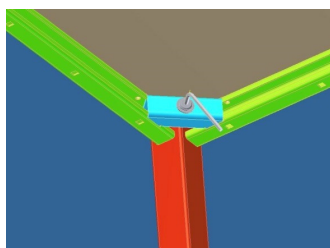
Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

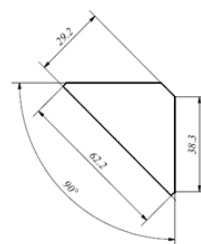
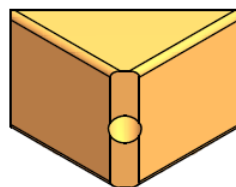
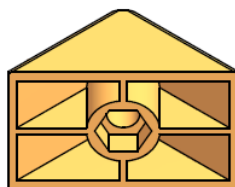
Błat stołu ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25 mm obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40 mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2 mm. Rama stołu przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.

Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50 mm z regulacją wysokości w zakresie 72-82 cm. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.



Rys. mocowania nogi

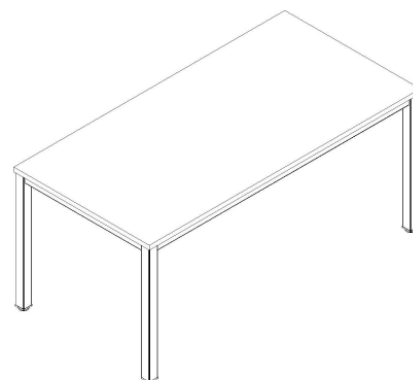


Rys. odlewu do mocowania nogi

Stelaż oraz nogi stołu należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

Regulator wysokości – tworzywowy, kolor czarny.

Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.



A.1.13. Stół konferencyjny (277 x 120)

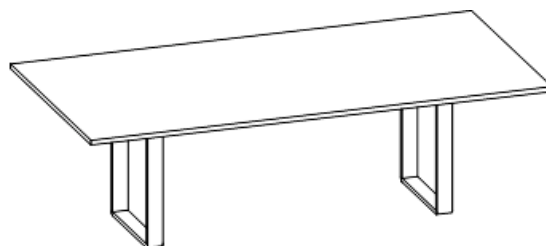
1 szt.

Wymiary:

- długość: 277
- szerokość: 120
- wysokość: 74 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.



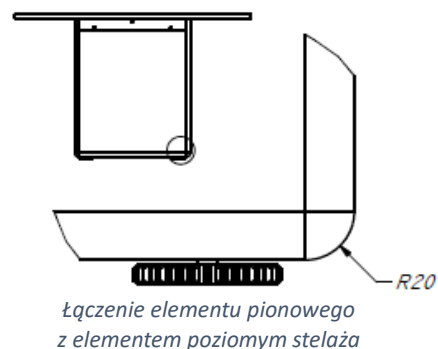
Blat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu wykonać z profilu stalowego o przekroju 60x20 mm i pomalowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż mocować węższą krawędzią w stronę blatu.

Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu.

Nogi w formie płóz wykonać z profilu stalowego o przekroju 80x20 mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Płazy cofnięte w głąb blatu (rozstaw wg. rysunku). Narożniki łączące część pionową stelaża z dolną poziomą zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża wg. rysunku (nie dopuszcza się łączenia profili na prosto). Płazę wyposażić w stopki poziomujące z regulacją w zakresie min. 10 mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Kształt oraz formę i wymiary stelaża przedstawiono na rysunkach.

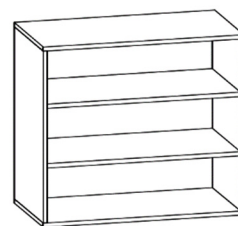
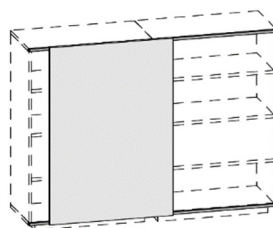


A.1.14. Szafka z drzwiami przesuwными (200x46 / h112)

2 szt.

Wymiary:

- szerokość: 200 cm
- głębokość: 46 cm
- wysokość: 112 cm + cokół 5 cm



Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Szafka z drzwiami przesuwными to zestaw składający się z dwóch zestawionych regałów o łącznej szerokości 200 cm oraz pojedynczego frontu o szerokości 100 cm przesuwного na wspólnym torze między tymi dwoma regałami.

Każdy z korpusów regałów wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U1290 M. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja każdego z regałów wieńcowa. Wieńce oraz półki wykonać z płyty o grubości min. 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min. 18 mm. Elementy korpusów łączyć za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Przestrzeń wewnętrzną obu regałów wyposażać w 2 półki płytowe o grubości min. 25 mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą złącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie mają mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32 mm (nie dotyczy półki stałej).

Regały posadzić każdy na osobnym cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Każdy cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min. 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie musi odbywać się od strony wewnętrznej szafki za pomocą podstawowych narzędzi (np. śrubokręta, klucza imbusowego). Wysokość cokołu 5 cm. Oba cokoły przestłonić z frontu wspólną listwą maskującą wykonaną z płaskownika aluminiowego polerowanego na wysoki połysk o przekroju 60x6 mm. Listwa maskująca wykończona 2 stopkami chromowanymi.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Front drzwi przesuwnych wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U1290 M. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

System prowadnic ma składać się z górnego oraz dolnego toru. Prowadnice z aluminium anodowanego musi być montowane do krawędzi frontowych wieńców. System jezdny rolkowy ma posiadać funkcję blokady frontu przed samoczynnym przesunięciem z pozycji skrajnej. Nośność systemu dla jednego frontu min. 25kg.

A.1.15. Szafka z drzwiami przesuwnymi (125^{max} x35 / h112)

3 szt.

Wymiary:

- **szerokość:** 125 cm (szerokość maksymalna)
- **głębokość:** 35 cm
- **wysokość:** 112 cm + cokół 5 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

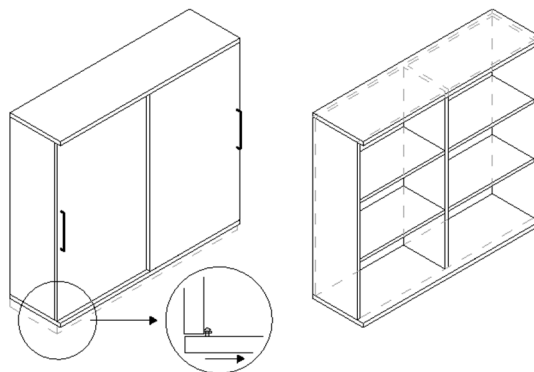
Korpus szafki należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U1290 M.

Widoczne krawędzie mają być zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny należy wykonać o grubości min. 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min. 18 mm. Elementy korpusu mają być połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Fronty przesuwne wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu. Fronty umieszczone przed ściankami korpusu (po domknięciu całkowicie zakrywające boczne elementy korpusu). Prowadnice drzwi wpuszczane w wieniec górny i dolny szafki (nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza obrys korpusu szafki) wyposażone w płynne domknięcie. Każdy z frontów należy wyposażyć w uchwyt satynowany w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących min. 128 mm.

Szafka wyposażona w cztery półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25 mm. Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półek. Półki mają mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32 mm.

Szafka ma być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie musi odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą podstawowych narzędzi (np. śrubokręta, klucza imbusowego). Wysokość cokołu 7 cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.



A.1.16. Szafka z drzwiami rozwieranymi (100x44 / h112)

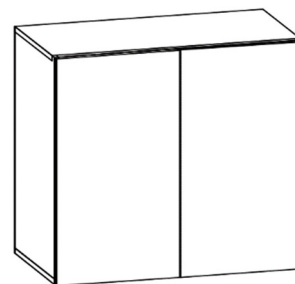
1 szt.

Wymiary:

- szerokość: 100 cm
- głębokość: 44 cm
- wysokość: 112 cm + cokół 5 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.



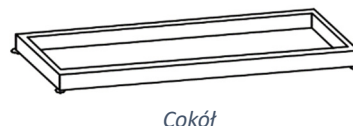
Korpus szafki należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U1290 M. Widoczne krawędzie mają być zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny o grubości min. 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min. 18 mm. Elementy korpusu mają być połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Fronty skrzydłowe otwierane za pomocą pochwyty umiejscowionej w górnej części skrzydła (nie dopuszcza się zastosowania uchwytu). Pod wieńcem górnym ma być umieszczona listwa z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym a frontem.

Fronty należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U1290 M. Widoczne krawędzie mają być zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Fronty należy wyposażyć w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min. 110° oraz cichy domyk.

Przestrzeń wewnętrzną szafki należy wyposażyć w 2 półki płytowe o grubości min. 25 mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą złącz uniemożliwiających jej przypadkowe wysunięcie. Półki mają mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32 mm (nie dotyczy półki stałej).

Szafka ma być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie musi odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą podstawowych narzędzi (np. śrubokręta, klucza imbusowego). Wysokość cokołu 5 cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.



Cokół

A.1.17. Szafa ubraniowa (80x60 / h178)

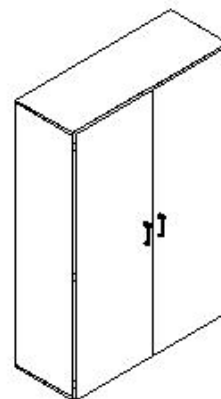
2 szt.

Wymiary:

- szerokość: 80 cm
- głębokość: 60 cm
- wysokość: 178 cm + cokół 7 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

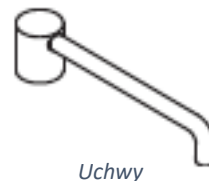
Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.



Korpus szafy należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U1290 M o grubości min. 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Fronty nachodzące na wieńce.

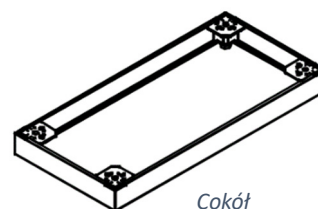
Drzwi należy wyposażyć w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 110°.

Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128 mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.



Górną przestrzeń szafy należy wyposażyć w półkę płytową wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min. 25 mm. Pozostałą przestrzeń garderobianą należy wyposażyć w drążek, montowany poprzecznie i umożliwiający wieszanie wieszaków z garderobą.

Szafę posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą podstawowych narzędzi (np. śrubokręta, klucza imbusowego). Wysokość cokołu 7 cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.



A.1.18. Szafa na dokumenty zamykana (80x60 / h178)

6 szt.

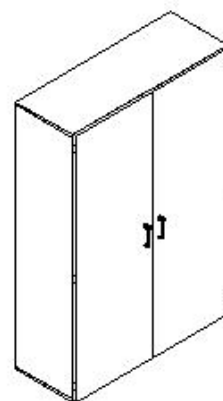
Wymiary:

- szerokość: 80 cm
- głębokość: 60 cm
- wysokość: 178 cm + cokół 7 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

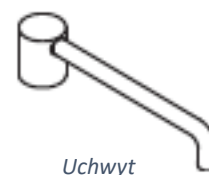
Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U1290 M o grubości min. 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Fronty nachodzące na wieńce.



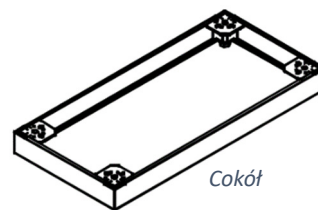
Drzwi należy wyposażyć w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 100°.

Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128 mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.



Szafa wyposażona w 4 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min. 25 mm lub półki metalowe malowane proszkowo w kolorze cokołu. Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/- 32 mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafę należy posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą podstawowych narzędzi (np. śrubokręta, klucza imbusowego). Wysokość cokołu 7 cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.



A.1.19. Szafa ubraniowo-dokumentowa zamykana (120x46 / h178)

1 szt.

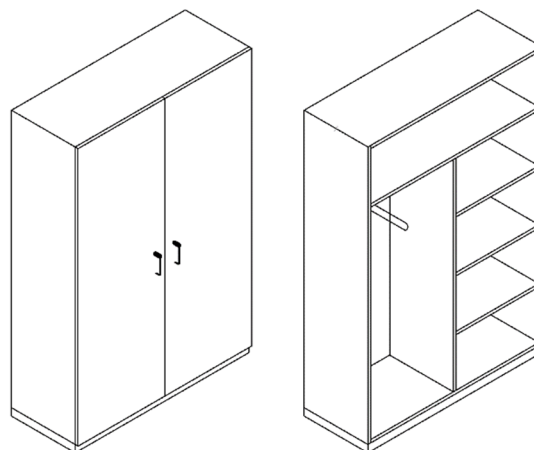
Wymiary:

- szerokość: 120 cm
- głębokość: 46 cm
- wysokość: 178 cm + cokół 7 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

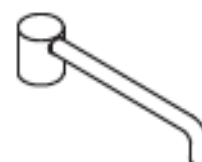
Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min. 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Fronty nachodzące na wieńce.



Drzwi wyposażyć w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 100° oraz demontowalny ogranicznik kąta otwarcia do 90°.

Fronty zamykane zamkiem baswilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128 mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.



Uchwyt

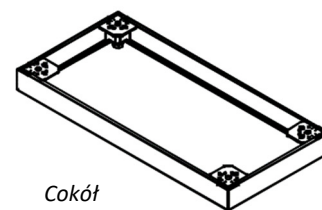
Przestrzeń wewnętrzną szafy należy podzielić na: dwie przestrzenie pionowe rozdzielone przegrodą (prawą na dokumenty i lewą garderobianą) oraz górną poziomą przestrzeń na dokumenty wys. 32-33 cm, oddzieloną od części pionowych półką stałą.

Przestrzeń na dokumenty należy wyposażyć w 4 półki z możliwością regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej), mocowane za pomocą złączy uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie.

Wszystkie półki wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowane w kolorze korpusu lub półki metalowe malowane proszkowo w kolorze cokołu.

Przestrzeń garderobianą wyposażyć w metalowy, chromowany wieszak wysuwany typu „puzon” z przeznaczeniem na garderobę wiszącą.

Szafę posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą podstawowych narzędzi (np. śrubokręta, klucza imbusowego). Wysokość cokołu 7 cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.



A.1.20. Regał półotwarty 3+2 (80x46 / h178)

3 szt.

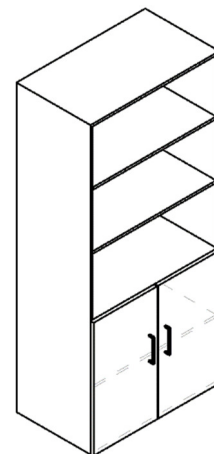
Wymiary:

- szerokość: 80 cm
- głębokość: 46 cm
- wysokość: 178 cm + cokół 7 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U1290 M o grubości min. 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus łączony za pomocą złącz mimośrodowych. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu regału. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

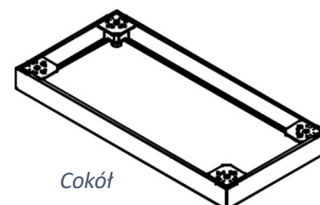


Fronty przykrywające tylko dwie dolne przestrzenie segregatorowe, pozostała część otwarta. Drzwi należy wyposażić w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 100°. Fronty zamykane zamkiem patentowym z wymienną wkładką wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, umożliwiającego na otwarcie kilku zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128 mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.



Regał wyposażony w 4 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min. 25 mm lub półki metalowe malowane proszkowo w kolorze cokołu. Półki należy wyposażić w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości regału co +/-32 mm (nie dotyczy półek stałych).

Regał posadowiony na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min. 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą podstawowych narzędzi (np. śrubokręta, klucza imbusowego). Wysokość cokołu 7 cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.



A.1.21. Regał półotwarty 3+2 (100x46 / h178)

1 szt.

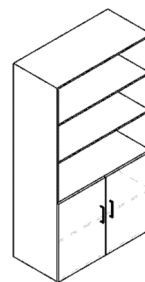
Wymiary:

- szerokość: **100 cm**
- głębokość: **46 cm**
- wysokość: **178 cm + cokół 7 cm**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wytyczne i wymagania, jak dla poz. A.1.19

„Regał półotwarty 3+2 (80 / h185)”



A.1.22. Regał półotwarty 3+2 (60x46 / h178)

1 szt.

Wymiary:

- szerokość: **60 cm**
- głębokość: **46 cm**
- wysokość: **178 cm + cokół 7 cm**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Dolna część regału (2 przestrzenie półkowe) zamykana jednym frontem.

Pozostałe wytyczne i wymagania, jak dla poz. A.1.19

„Regał półotwarty 3+2 (80 / h185)”



A.1.23. Regał półotwarty 3+2 (55^{max} x40 / h178)

2 szt.

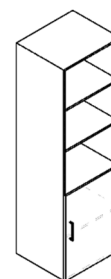
Wymiary:

- szerokość: **55 cm** (szerokość maksymalna)
- głębokość: **40 cm**
- wysokość: **178 cm + cokół 7 cm**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wytyczne i wymagania, jak dla poz. A.1.19

„Regał półotwarty 3+2 (80 / h185)”



A.1.24. Regał otwarty (120x28 / h143)

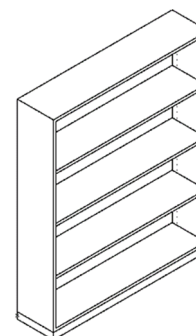
4 szt.

Wymiary:

- szerokość: **120 cm**
- głębokość: **28 cm**
- wysokość: **143 cm + cokół 7 cm**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

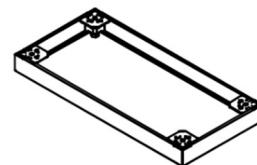
Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej Pfleiderer Antracyt U1290 M o grubości min. 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą łączników mimośrodowych



umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

Regał wyposażony w 3 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25 mm lub półki metalowe malowane proszkowo w kolorze cokołu. Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/- 32 mm (nie dotyczy półek stałych).

Regał posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 9006. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min. 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą podstawowych narzędzi (np. śrubokręta, klucza imbusowego). Wysokość cokołu 7 cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi



A.1.25. Regał otwarty (120x28 / h178)

2 szt.

Wymiary:

- szerokość: 120 cm
- głębokość: 28 cm
- wysokość: 178 cm + cokół 7 cm

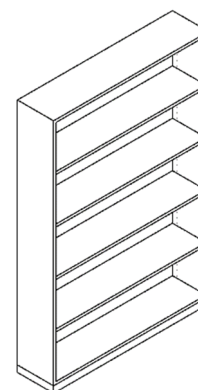
Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Regał wyposażony w 4 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25 mm lub półki metalowe malowane proszkowo w kolorze cokołu.

Pozostałe wytyczne i wymagania, jak dla poz. A.1.23

„Regał otwarty (120x28 / h143)”



A.1.26. Regał otwarty (80x28 / h178)

3 szt.

Wymiary:

- szerokość: 80 cm
- głębokość: 28 cm
- wysokość: 178 cm + cokół 7 cm

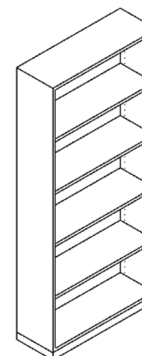
Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Regał wyposażony w 4 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25 mm lub półki metalowe malowane proszkowo w kolorze cokołu.

Wytyczne i wymagania, jak dla poz. A.1.23

„Regał otwarty (120x28 / h143)”



A.2. MEBLE UZUPEŁNIAJĄCE

A.2.1. Siedzisko na poziomie P-1 (wg projektu)

1 szt.

Wymiary:

- **długość:** 495 cm
- **szerokość:** 160 cm
- **wysokość:** 40 cm

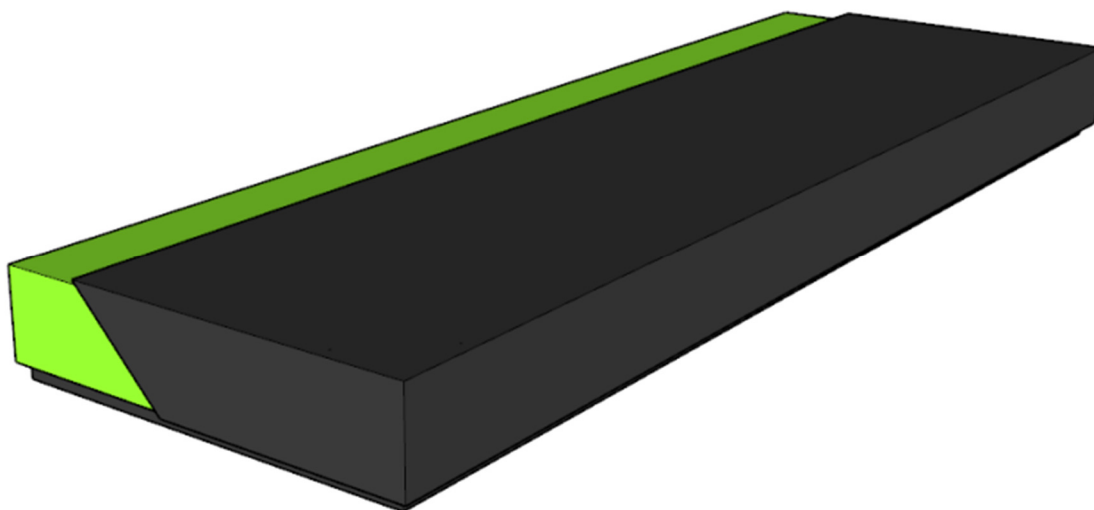
Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

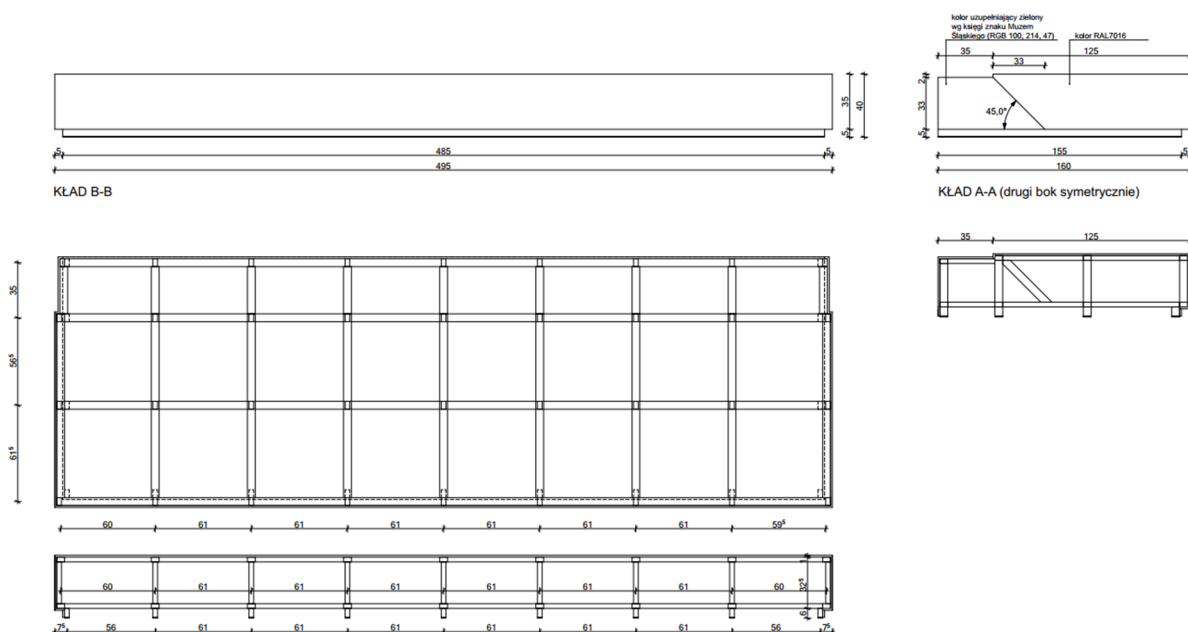
Siedzisko należy wykonać zgodnie wytycznymi zawartymi w projekcie (Załącznik nr 3 do OPZ) na podstawie opracowanego projektu warsztatowego.

Wytyczne:

- konstrukcja siedziska z kształtowników aluminiowych o profilu prostokątnym 30 x 50 x 2 mm (do weryfikacji przez wykonawcę w projekcie warsztatowym)
- okładzina z tworzywa mineralno-akrylowego gr. min. 1,2 cm o właściwościach:
 - materiał jednolity, zwarty, niskoporowaty, termoformowalny,
 - sposób klejenia powinien pozwalać na łączenie elementów bez widocznych spoin,
 - nietoksyczny, obojętny chemicznie,
 - łatwa możliwość konserwacji i napraw, m.in. poprzez wypełnianie ubytków, ponowne ścieranie/szlifowanie i polerowanie.
- stopki z tworzywa sztucznego do posadzek twardych
- kolorystyka:
 - kolor główny: antracytowy / RAL 7016
 - kolor uzupełniający: zielony - wg księgi znaku Muzeum Śląskiego (RGB 100, 214, 47) lub inny do uzgodnienia z Zamawiającym.

Projekt i szczegóły przedstawiono w Załączniku nr 3 do OPZ.





A.2.2. Siedziska / puffy dla zwiedzających

6 szt.

Wymiary:

- szerokość: 60-70 cm
- głębokość: 45-50 cm
- wysokość: 41-45 cm

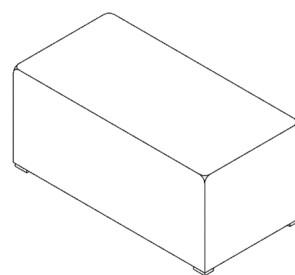
Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%

Kształt: prosty, geometryczny, minimalistyczny

Stopki niskie z pełnego aluminium podbite filcem lub z osłoną ABS do podłóg twardych.

Tapicerka:

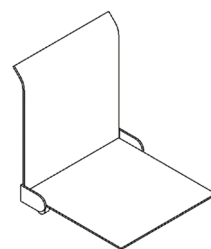
- materiał: 100% poliester,
- kolor: antracytowy / ciemny szary,
- odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale.



A.2.3. Siedzisko rozkładane naścienne

2 szt.

- siedzisko montowane do ściany,
- automatycznie składane,
- wyposażone w oparcie,
- wymiary: wysokość 44 cm , szerokość 41 cm, głębokość 42 cm,
- kolor: biały
- nośność: min. 200 kg
- materiał: sklejka laminowana
- elementy metalowe malowane proszkowo na kolor biały
- wymagane spełnienie norm dotyczących trudnopalności i toksyczności produktów spalania, tj. PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2, PN-B-02855:1988, potwierdzone opinią/certyfikatem wystawionym przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą (PCA).



A.2.4. Wieszaki na ubrania wierzchnie

2 szt.

Wymiary:

- **wysokość:** 175 cm
- **podstawa:** 58 – 65 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%

Wieszak stojący, drewniany, o prostym kształcie.

Konstrukcja z drewna (kolor: jasne drewno) z elementami metalowymi malowanymi proszkowo (kolor grafitowy).

Forma wieszaka do akceptacji Zamawiającego.



A.3. ZABUDOWA KUCHENNA

A.3.1. Zabudowa meblowa kuchenna nr 1 (łazienia Gwarek) / 380 cm

1 kpl.

Wymiary:

- **szerokość:** 380 cm (szerokość maksymalna – wymaga domiarów w wykończonym pomieszczeniu)
- **głębokość:** 60 cm / 35 cm
- **wysokość:** 210 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%, przy czym całkowita szerokość zabudowy nie może przekroczyć 380 cm i wymaga domiarów w wykończonym pomieszczeniu.

Zestaw szafek górnych i dolnych należy wykonać zgodnie z projektem (Załącznik nr 4 do OPZ)

Aneks kuchenny wyposażony w szafki modułowe z półkami wewnętrznymi oraz szufladami i z miejscem na:

- chłodziarkę z zamrażarką do zabudowy
- zmywarkę do zabudowy
- kuchenkę mikrofalową wolnostojącą (w przewidzianym w projekcie miejscu w obrębie górnych szafek).

Wymagania:

1. Fronty:

- z płyty MDF lakierowanej w kolorze szarym RAL 7036,
- otwierane bez uchwytów (jako uchwyt wyprofilowana / ścięta do środka krawędź frontu),
- szafki górne oraz dolne z mechanizmem "cichy domyk",
- szafka wysoka z mechanizmem „push open”,
- uchwyty frezowane pod kątem 45 stopni.

2. Korpusy:

- płyty melaminowanej w kolorze RAL 7016,

3. Błat:

- laminowany gr. 3,8 cm,
- prosto ścięty,
- w kolorze grafitowym RAL 7016.

4. Szuflady:

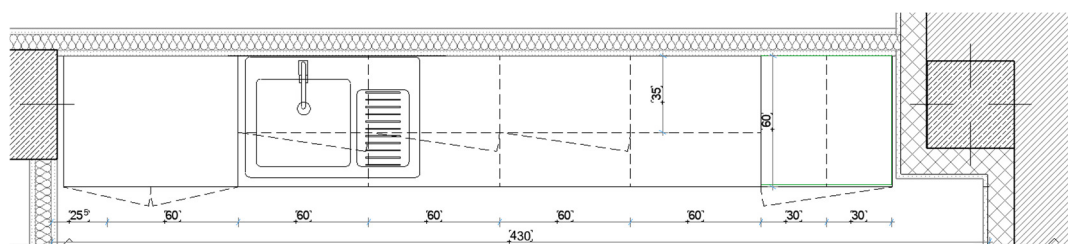
- szuflady systemowe cienkościenne boczne, z pełnym wysuwem i mechanizmem "cichy domyk", regulacją w 3 płaszczyznach, o deklarowanej żywotności co najmniej 60 000 cykli i możliwością przeniesienia min. 40 kg dynamicznego obciążenia,
- jedna górna szuflada wyposażona we wkład na sztucze pełnej szerokości.

5. Półki:
 - z płyty melaminowanej w kolorze korpusów - RAL 7016.
6. Cokół:
 - dolne szafki umieszczone na cokole.

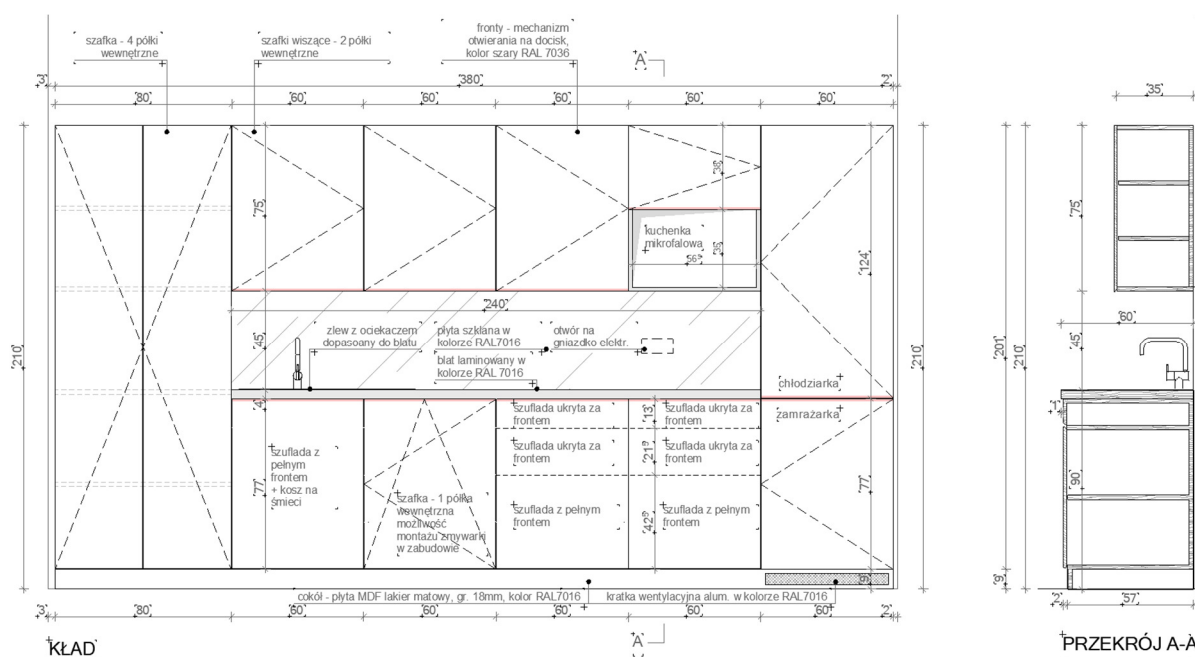
Wypożażenie dodatkowe:

1. Listwa LED (oświetlenie podszałkowe blatu):
 - długość: 240 cm (pełna szerokość blatu / w przypadku zastosowania listew modułowych możliwa tolerancja wymiarowa do 10 cm na długości blatu),
 - barwa światła: neutralna, w zakresie 4000 – 4500 K,
 - moc: min. 9 W / 100 cm,
 - strumień świetlny: min. 1000 lm / 100 cm,
 - klasa szczelności: min. IP44,
 - materiał obudowy: aluminium w kolorze korpusów (lub zbliżonym),
 - łącznik umieszczony centralnie na ścianie frontowej wnęki blatowej,
 - ledy umieszczone we frezach pod szafkami górnymi,
 - certyfikaty/atesty: CE, RoHS.
2. Panel ścienny - płyta ze szkła hartowanego w kolorze RAL 7016 o wymiarach 240 x 45 cm / gr. 5 mm

Projekt i szczegóły przedstawiono w Załączniku nr 4 do OPZ.



RZUT





B. MEBLE METALOWE

B.1. MEBLE METALOWE (szatniowe / warsztatowe)

B.1.1. Szafka szatniowa metalowa poczwórna L (SUL-800)

9 szt.

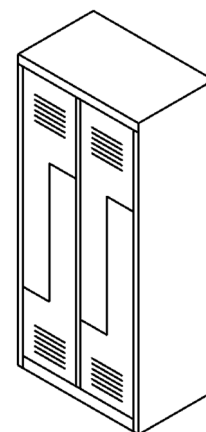
Wymiary:

- szerokość: 80 cm
- głębokość: 50 cm
- wysokość: 150 - 180 cm (bez cokołu)

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%

Wymagana charakterystyka:

- szafka szatniowa typu „L” podwójna – czterodrzwiowa:
 - 4 komory w kształcie litery „L”,
 - wykonana z blachy o gr. min. 1 mm,
 - malowana proszkowo na kolor RAL 7015 (lub zbliżony). Dopuszcza się inną kolorystykę po uzgodnieniu z Zamawiającym,
 - osadzona na cokole,
 - komory szafek wyposażone w haczyki na odzienie wierzchnie.
- Drzwi:
 - wyposażone w otwory wentylacyjne,
 - zamykane na zamek w systemie master key,
 - przynajmniej jeden rząd zamków (w szczególności do szafek dolnych) umieszczony na wysokości od posadzki w przedziale od 60 do 120 cm.



B.1.2. Szafka ubraniowa/szatniowa dwudrzwiowa (80x50 / h180)

1 szt.

Wymiary:

- szerokość: 80 cm
- głębokość: 50 cm
- wysokość całkowita: 180 - 200 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%, jeśli nie przekracza podanego zakresu.

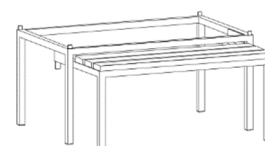
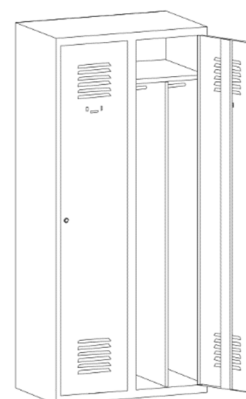
Korpus i drzwi wykonane z blachy gr. min. 0,8 mm, pozostałe elementy (wyposażenie komór - półki, przegrody) z blachy gr. min. 0,5 mm.

Drzwi szafy z otworami wentylacyjnymi, zamykane na jednopunktowy zamek wyposażony w min. 2 kluczyki.

Każda komora szafy podzielona na dwa pionowe przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych, oraz wyposażona w wewnętrzną górną półkę (światło pomiędzy półką wewnętrzną a wieńcem ok. 30 cm).

Wyposażenie szafki: w każdej pionowej przestrzeni 1 drążek do wieszania ubrań, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko.

Szafka na podstawie wysuwanej ławki, siedzisko ze sklejki liściastej.



Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016. Dopuszcza się inną kolorystykę, spójną z pozostałymi meblami metalowymi / warsztatowymi, po uzgodnieniu z Zamawiającym.

B.1.3. Szafa warsztatowa z drzwiami skrzydłowymi (100x45 / h200)

1 szt.

Wymiary:

- szerokość: 100 cm
- głębokość: 45 - 50 cm
- wysokość: 200 cm

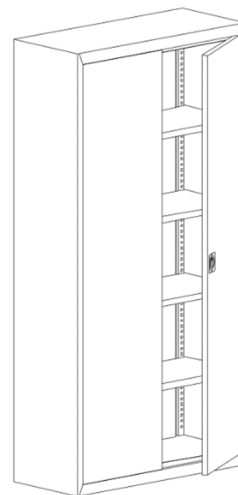
Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%, jeśli nie przekracza podanego zakresu.

Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy stalowej gr. min. 1 mm.

Drzwi ze schowanymi zawiasami. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym z ryglowaniem w dwóch punktach. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki.

Szafa musi posiadać cztery przestawne co 25-35 mm półki o nośności co najmniej 100 kg.

Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016. Dopuszcza się inną kolorystykę, spójną z pozostałymi meblami metalowymi / warsztatowymi, po uzgodnieniu z Zamawiającym.



B.1.4. Szafa warsztatowa narzędziowa (100x50 / h200)

1 szt.

Wymiary:

- szerokość: 100 cm
- głębokość: 50 cm
- wysokość: 200 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%.

Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy stalowej gr. min. 1 mm.

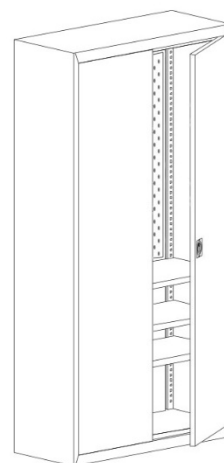
Drzwi ze schowanymi zawiasami. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym z ryglowaniem w dwóch punktach. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki.

Szafa musi posiadać cztery przestawne co 25-35 mm półki o nośności co najmniej 80 kg oraz panel perforowany wys. 100-130 cm, umożliwiający montaż dodatkowego wyposażenia (np. narzędzi), wraz z kompletem uchwytów na typowe narzędzia ręczne i mechaniczne (panel i uchwyty systemowe, umożliwiające rozbudowę o dodatkowe elementy / uchwyty).

Szafa powinna umożliwiać montaż dodatkowego, systemowego wyposażenia (np. szuflad, przegród etc.).

Dopuszczalne obciążenie szafy min. 500 kg.

Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016. Dopuszcza się inną kolorystykę, spójną z pozostałymi meblami metalowymi / warsztatowymi, po uzgodnieniu z Zamawiającym.



B.1.5. Stół warsztatowy (160-200 x 75-85)

1 szt.

Wymiary:

- Szerokość w zakresie: 160 – 200 cm
- Głębokość w zakresie: 75 – 85 cm

Stół warsztatowy musi być rozwiązaniem systemowym, tj. musi istnieć możliwość montażu dodatkowego, systemowego wyposażenia (np. szuflad, szafek, półek).

Stół trójmodułowy – szafka / przestrzeń wolna z półką dolną / szafka.

Błat ze sklejki liściastej o grubości min. 30 mm.

Nogi / podpory oraz stelaż ramy stołu wykonany z stalowych profili zamkniętych o przekroju czworokątnym.

Jedna szafka wyposażona w cztery szuflady o szerokości min. 450 mm na prowadnicach rolkowych.

Druga szafka wyposażona w półkę i zamykana zamkiem cylindrycznym wyposażonym w min. dwa kluczyki.

Przestrzeń wolna rozdzielona półką dolną.

Stół wyposażony w nadstawkę dwurzędową wykonaną z profili metalowych, składającą się z:

- panelu perforowanego (lub zestawu trzech modułów paneli), który umożliwia montaż dodatkowego wyposażenia (np. narzędzi), wraz z kompletem uchwytów na typowe narzędzia ręczne i mechaniczne (panel i uchwyty systemowe, umożliwiające rozbudowę o dodatkowe elementy / uchwyty)
- trzech szafek górnych z półką,
- oświetlenia górnego: barwa światła neutralna/chłodna 4500 - 5500 K, CRI min. 90, łączna moc strumienia światła min. 3000 lm, oprawa kurzo i pyłoodporna.

Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016. Dopuszcza się inną kolorystykę, spójną z pozostałymi meblami metalowymi / warsztatowymi, po uzgodnieniu z Zamawiającym.



B.1.6. Szafka na narzędzia wisząca (100^{MAX} x20 / h90)

2 szt.

Wymiary:

- szerokość: 100 cm (szerokość maksymalna)
- głębokość: 15 - 20 cm
- wysokość: 75 - 90 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%, jeśli nie przekracza wartości min./maks. lub podanego zakresu.

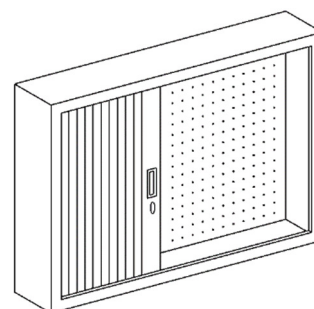
Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, tj. musi istnieć możliwość montażu dodatkowego, systemowego wyposażenia (np. uchwytów, haków lub innych elementów do przechowywania/odwieszania narzędzi).

Szafka przystosowana do montażu na ścianie.

Wszystkie elementy konstrukcyjne i korpusu szafki wykonane z blachy stalowej.

Drzwi w postaci rolety rozsuwanej (w prawo) z zamkiem zabezpieczającym wyposażonym w min. dwa kluczyki.

Tył szafki stanowi panel perforowany, umożliwiający montaż dodatkowego wyposażenia (np. narzędzi), wraz z kompletem uchwytów na typowe narzędzia podręczne (panel i uchwyty systemowe, umożliwiające rozbudowę o dodatkowe elementy / uchwyty).



Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016. Dopuszcza się inną kolorystykę, spójną z pozostałymi meblami metalowymi / warsztatowymi, po uzgodnieniu z Zamawiającym.

B.1.7. Taboret warsztatowy

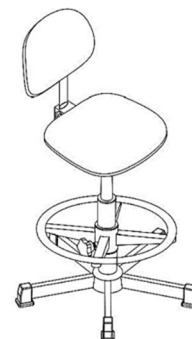
1 szt.

Taboret warsztatowy, obrotowy, wyposażony w oparcie oraz podnóżek.

Regulacja: wysokość siedziska, nachylenie oparcia.

Materiał siedziska oraz oparcia: sklejka.

Dopuszczalna nośność: min. 120 kg.



B.2. REGAŁY METALOWE (warsztatowe)

B.2.1. Regał metalowy 130 (130 x 30-40 / h200 / 6p / 120 kg)

3 szt.

Wymiary:

- szerokość: 130 cm (maks.)
- głębokość: 30 - 40 cm
- wysokość: 200 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%, jeśli nie przekracza wartości maksymalnych lub podanego zakresu.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Szkielet regału wykonany z blachy stalowej gr. 1,5 mm, skręcany lub składany na „wcisk”.

Regał musi posiadać 6 półek wykonanych z blachy stalowej gr. min. 0,8 mm, przestawnych co 25-35 mm. Minimalne obciążenie półki: 120 kg.

Całość malowana proszkowo na kolor RAL 7035. Dopuszcza się inną kolorystykę, spójną z pozostałymi meblami metalowymi / warsztatowymi, po uzgodnieniu z Zamawiającym.

B.2.2. Regał metalowy 100 (100^{max} x 45-55 / h200 / 6p / 240 kg)

3 szt.

Wymiary:

- szerokość: 100 cm (maks.)
- głębokość: 45 - 55 cm
- wysokość: 200 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%, jeśli nie przekracza wartości min./maks. lub podanego zakresu.

Wytyczne i wymagania, jak dla poz. B.2.1 „Regał metalowy 130”

C. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE

C.1. WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE / SANITARNE

C.1.1. Zlewozmywak 1-komorowy z ociekaczem

2 szt.

- 1-komorowy z ociekaczem (komora lewa / ociekacz prawy),
- rodzaj: nablatowy,
- kolor: grafit / antracyt,
- wymiar całkowity : 80 x 50 cm (+/- 10%),
- wymiar komory: . 475 x 425 mm / h20 cm (+/- 10%),
- dostosowany do montażu na szafce 60 cm i blacie gł. 60 cm,
- materiał: kompozyt mineralno-akrylowy (kruszywo granitowe min 50%, żywica poliestrowo-akrylowa),
- średnica odpływu: 90 mm,
- odporny na uszkodzenia mechaniczne, przebarwienia i zarysowania,
- odporny na szok termiczny w zakresie co najmniej (-18 / +280 °C),
- atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny,
- deklaracja zgodności z normą Polską i Europejską PN-EN 13310,
- wyposażenie dodatkowe: syfon, korek z siatką.

C.1.2. Umywalka okrągła

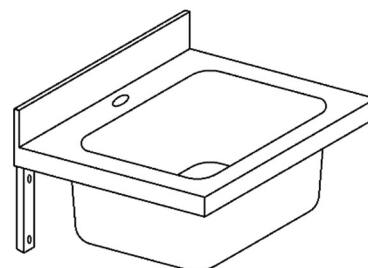
1 szt.

- umywalka okrągła o średnicy 40 cm,
- rodzaj: nablatowa,
- kolor: grafit / antracyt,
- materiał: kompozyt (mineralno-akrylowy lub syntetyczno-akrylowy),
- odporna na uszkodzenia mechaniczne, przebarwienia i zarysowania,
- odporna na szok termiczny w zakresie co najmniej (-18 / +280 °C),
- atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny,
- wyposażenie dodatkowe: syfon, korek.

C.1.3. Zlew gospodarczy ze stali nierdzewnej z otworem na baterię

1 szt.

- 1-komorowy,
- rodzaj: naścienny (dostosowany do montażu do ściany),
- materiał: stal nierdzewna kwasoodporna,
- wymiar całkowity : 50 x 40 x 27 cm (+/- 10%),
- wyposażony w otwory: na baterię stojącą oraz odpływowy,
- odporny na uszkodzenia mechaniczne, przebarwienia i zarysowania,
- odporny na szok termiczny w zakresie co najmniej (-18 / +280 °C),
- odporny na działanie korozji i środków chemicznych (w tym odczynników chlorowych),
- atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny,
- wyposażenie dodatkowe: syfon, korek.



C.1.4. Bateria zlewozmywakowa stojąca / kolor: grafit/antracyt	2 szt.
---	---------------

- jednouchwytowa,
- jednootworowa,
- stojąca,
- kolor: grafitowy / antracytowy (kolor zbliżony do koloru zlewozmywaka poz. C.1.1),
- uchwyt centralny lub lewy,
- z regulowaną (obrotową) wylewką min. 140°,
- rodzaj wylewki: wysoka (wys. od podstawy do wylewu min. 210 mm),
- zasięg wylewki: min. 200 mm,
- wylewka wyposażona w perlator,
- deklaracja zgodności z normą Polską i Europejską PE-EN 817.

C.1.5. Bateria zlewozmywakowa stojąca / kolor: srebrny	1 szt.
---	---------------

Wymagania jak dla poz. C.1.5 „Bateria zlewozmywakowa stojąca / kolor: grafit/antracyt”, za wyjątkiem:

- kolor: srebrny.

C.1.6. Bateria umywalkowa stojąca	1 szt.
--	---------------

- stojąca, jednootworowa, jednouchwytowa,
- kolor: grafitowy / antracytowy (kolor zbliżony do koloru umywalki okrągłej poz. C.1.2),
- wylewka wyposażona w perlator,
- deklaracja zgodności z normą Polską i Europejską PE-EN 817.

C.1.7. Podajnik naścienny na ręczniki papierowe	3 szt.
--	---------------

- rodzaj montażu: naścienny,
- przybliżone wymiary (a x h x gł.): ok. 30 x 50 x 10 cm
- wykończenie: stal szorstkowana,
- kolor: naturalny – stal.

C.1.8. Dozownik naścienny na płyn do mycia naczyń	2 szt.
--	---------------

- rodzaj montażu: naścienny,
- pojemność 400-500 ml,
- wykończenie: stal szorstkowana,
- kolor: naturalny – stal.

C.1.9. Dozownik naścienny na mydło w płynie	3 szt.
--	---------------

- rodzaj montażu: naścienny,
- pojemność: 600-1000 ml,
- wykończenie: stal szorstkowana,
- kolor: naturalny – stal.

C.1.10. Kosz na śmieci podwójny (montowany w szafce)**2 szt.**

- stalowy,
- dwukomorowy – przeznaczony do segregacji,
- łączna pojemność: 68 l (2 x 34 l) (+/- 10%)
- malowany proszkowo w kolorze antracytowym
- z wysuwanym frontem,
- montowany do podłoża szuflady w szafce szerokości 60 cm i wysokości ok. 70 cm,
- przybliżone wymiary (a x h x gł.): 53 x 54 x 50 cm (+/- 10%)

C.1.11. Kosz na śmieci wolnostojący**2 szt.**

- stalowy,
- jednokomorowy,
- łączna pojemność: 34 l (+/- 10%),
- zamykany pokrywą z mechanizmem nożnym-pedałowym,
- wyposażony w ukryty uchwyt na worki na śmieci,
- malowany proszkowo w kolorze antracytowym.

C.2. WYPOSAŻENIE AGD ZABUDOWY KUCHENNEJ**C.2.1. Chłodziarka z zamrażarką do zabudowy****2 szt.**

Chłodziarka z zamrażarką przeznaczona do zabudowy powinna spełniać poniższe wymagania:

wymiary maksymalne (projektowane miejsce w zabudowie kuchennej):	197 x 56 cm / głębokość: 58 cm
pojemność chłodziarki:	min. 260
pojemność zamrażarki:	min. 80
sterowanie:	elektroniczne
położenie zamrażarki:	dolne
liczba drzwi:	2
zmiana kierunku otwierania drzwi:	tak
rozmrażanie:	bezsronowa / pełny system „No Frost” lub podobny
funkcje dodatkowe:	alarm dźwiękowy i świetlny zbyt wysokiej temperatury w zamrażarce, alarm otwartych drzwi, wewnętrzne oświetlenie LED,
liczba termostatów:	min. 2
położenie zamrażarki:	na dole
zmiana kierunku otwierania drzwi:	tak
dodatkowe strefy temperaturowe:	2 (warzywa/owoce + produkty mięsne etc.)
liczba pojemników na warzywa / owoce:	1
liczba półek:	4
rodzaj półek:	szklane
sposób odszraniania (rozmrażania) chłodziarki:	automatyczny / No-Frost
sposób odszraniania (rozmrażania) zamrażalnika:	No-Frost lub podobny

czas utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania:	min. 6 godz.
liczba pojemników w zamrażarce:	2-3
klasa energetyczna:	min. E
maksymalny poziom hałasu:	40 dB
sterowanie:	elektroniczne
zgodność z normami/dyrektywami:	deklaracja zgodności CE

C.2.2. Kuchenka mikrofalowa

2 szt.

Kuchenka mikrofalowa powinna spełniać poniższe wymagania:

rodzaj:	wolnostojąca
pojemność:	min. 20 l
sterowanie:	elektroniczne
moc mikrofal maksymalnego poziomu:	min. 800 W
wymiary maksymalne (projektowane miejsce w zabudowie kuchennej):	szer. 56.5 x wys. 35.5 x gł. 35,0 cm
funkcje podstawowe / wyposażenie:	grill, talerz, oświetlenie wnętrza, wyświetlacz, timer, zegar, przycisk szybkiego podgrzewania (np. +30 s lub podobne)
funkcje gotowania:	gotowanie zasadnicze, grill, gotowanie kombinowane (grill/mikrofale), podgrzewanie, rozmrażanie
moc grilla:	min. 1000 W
moc mikrofal:	min. 800 W
automatyczny dobór czasu:	podgrzewania, rozmrażania
liczba poziomów mocy:	min. 6 poziomów mocy
średnica talerza obrotowego:	min. 25.5 cm
wykończenie wnętrza:	emalia ceramiczna
kolor dominujący:	czarny / grafitowy
maksymalny pobór mocy:	2300 W
wyposażenie:	Instrukcja obsługi w języku polskim, ruszt, talerz obrotowy
zgodność z normami/dyrektywami:	deklaracja zgodności CE

C.2.3. Zmywarka do zabudowy

2 szt.

Rodzaj zmywarki:	zmywarka do zabudowy
Wymiary:	umożliwiające montaż w zabudowie kuchennej, w miejscu przewidzianym w projekcie
Minimalna pojemność:	13 kompletów
Programy zmywania:	automatyczny, ekonomiczny, przyspieszony, wysokotemperaturowy
Funkcje dodatkowe:	asystent dozowania, automatyka rozpoznawania detergentu, wskaźnik czasu pozostałego do końca programu, opóźnienie startu pracy, połowa załadunku

Rodzaj panelu sterowania:	ukryty, wyposażony w wyświetlacz elektroniczny
Sterowanie:	elektroniczne
System mycia sztućców:	szuflada na sztućce
Kosz dolny:	składane stojaki na naczynia, płynny wysuw na rolkach
Kosz górny:	składane stojaki, regulowana wysokość
Bezpieczeństwo użytkowania:	zabezpieczenie przed zalaniem (Aqua Stop)
Podłączenie do ciepłej wody:	nie
Nowa klasa energetyczna:	min. E
Klasa suszenia:	min. A
Klasa zmywania:	min. A
Maksymalny poziom emisji hałasu [dB]:	46 dB
Maksymalne zużycie energii na 100 cykli w programie ekonomicznym:	95 kWh
Maksymalne zużycie wody na cykl w programie ekonomicznym:	7,5 [l/cykl]
zgodność z normami/dyrektywami:	deklaracja zgodności CE

C.2.4. Ekspres do kawy

1 szt.

typ ekspresu:	ciśnieniowy, automatyczny
ciśnienie [bar]:	min. 15 bar
typ młynka:	wbudowany, ceramiczny
rodzaj kawy:	ziarnista, mielona
dostępne napoje:	kawa czarna, americana, lungo, espresso, cappuccino, latte, spienione mleko, gorąca woda
funkcje:	spienianie mleka, parzenie 2 kaw jednocześnie, automatyczne wyłączanie, funkcja przypominania o konieczności odkamieniania, automatyczne czyszczenie/płukanie przy uruchamianiu, opcja personalizacji kaw dla min. 4 użytkowników (profile użytkowników)
regulacje / ustawienia:	regulacja mocy kawy, regulacja ilości zaparzonej kawy, regulacja stopnia zmielenia kawy, regulacja temperatury kawy,
wyposażenie:	wbudowany młynek, pojemnik na mleko, wyświetlacz, wskaźnik poziomu wody, filtr,
pojemność zbiornika na kawę:	min. 275 g
pojemność zbiornika na wodę:	min. 1,8 l
załączona dokumentacja:	instrukcja obsługi w języku polskim
zgodność z normami/dyrektywami:	deklaracja zgodności CE

D. WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Pozycja	Nazwa	Odpowiednik pozycji z działu A	Ilość [szt.]
D/A.1.1	Biurko pracownicze do wsparcia po jednej stronie 180 cm	poz. A.1.1	2
D/A.1.2	Biurko pracownicze 160 cm	poz. A.1.2	4
D/A.1.3	Ścianka międzybiurkowa górna dwustronnie tapicerowana 180 cm	poz. A.1.3	2
D/A.1.4	Ścianka międzybiurkowa górna dwustronnie tapicerowana 160 cm	poz. A.1.4	4
D/A.1.5	Ławka podbiurkowa żaluzjowa 120 cm	poz. A.1.5	2
D/A.1.6	Kontener podbiurkowy stacjonarny 80 cm	poz. A.1.6	4
D/A.1.7	Krzesło biurowe z podłokietnikami na kółkach regulowane	poz. A.1.7	8
D/A.1.9	Krzesło konferencyjne tapicerowane	poz. A.1.9	4
D/A.1.20	Regał półotwarty 3+2 (80x46 / h178)	poz. A.1.20	2
D/A.1.26	Regał otwarty (80x28 / h178)	poz. A.1.26	2

Numeracja zgodnie z pozycjami w tabeli głównej dla działu A

Możliwa jest zmiana konfiguracji i ilości wyposażenia opcjonalnego przedstawionego w tabeli.

Załączniki:

1. Załącznik nr 1: ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA
2. Załącznik nr 2: LOKALIZACJA MEBLI I WYPOSAŻENIA
3. Załącznik nr 3: SIEDZISKO NA POZIOMIE P-1 (Rys. A oraz Rys. B)
4. Załącznik nr 4: ZABUDOWA KUCHENNA nr 1 (Łaźnia Gwarek)
5. Załącznik nr 5: ZABUDOWA KUCHENNA nr 2 (Warsztat wiertaczy)