

Łódź, 1 grudnia 2021

Wykonawcy przetargu nieograniczonego

ZP/89/2021

Sygnatura: ZP/89/2021

Sprawa: Dostawa i montaż mebli laboratoryjnych dla 3 piętra w budynku A5.

Działając w oparciu art. 135 pkt 2 ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych Zamawiający udziela wyjaśnień treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

Pytania dotyczące Zał. Nr 2.1 i 2.2 do SWZ:

1. Czy Zamawiający dopuści zastosowanie w miejsce szafek podwieszanych pod stelażami stołów roboczych i stanowisk zlewozmywakowych wykonanych w technologii szafek na cokole pełniących również funkcje stelaża, zastępujących w miejscu ich instalowania stelaże stołów (ten rodzaj zabudowy jest bardziej stabilny niż stoły na stelażu C, a szafki mają większą wysokość wewnętrzną niż szafki podwieszane)?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

2. Czy Zamawiający dopuści szafki o szerokości 450 mm zamiast 400mm?

Odpowiedź: Zamawiający w wymaganiach ogólnych wskazał odchylenia wymiarów całych ciągów mebli od wymiarów rzeczywistych w zakresie +/- 10%.

3. Czy Zamawiający dopuści w miejsce dwóch siadujących szafek 400 mm szafkę 900 mm, w miejsce dwóch siadujących szafek 600 mm szafkę 1200 mm, w miejsce dwóch siadujących szafek: 300 mm i 600 mm szafkę 900 mm (takie rozwiązanie pozwoli na przechowywanie większych gabarytów w szafkach i łatwiejsze korzystanie z nich)?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

4. Czy zamawiający dopuści blaty z żywicy fenolowej SPC, dwustronnie laminowane, kolor jasnoszary, grubość 16mm, z obrzeżem prostym?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

5. Czy Zamawiający zgodzi się aby urządzenia doprowadzające media na stanowiska robocze (przystawki instalacyjne) nie były wyposażone w wyłącznik główny urządzenia wraz z kontrolką informującą, że urządzenie jest pod napięciem, zabezpieczenie (wyłącznik) nadprądowe (zabezpieczenia te znajdują się w tablicach rozdzielczych w pomieszczeniu i zabezpieczają obwody do których są podłączane przystawki)?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

6. Czy klapki gniazdek w przystawkach powinny mieć przykryte przezroczystym tworzywem miejsce na włożenie opisu obwodu, do którego jest dane gniazdko przyłączone lub innego potrzebnego opisu?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza takie rozwiązanie.

7. Czy Zamawiający zgodzi się aby stelaże do stołów laboratoryjnych wykonane w całości (boki oraz wszystkie poprzeczki stelaży) z kształtownika zamkniętego (rur o przekroju prostokątnym) o wymiarach 25x50x co najmniej 2mm?

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę i zmodyfikował przedmiot zamówienia zał. 2.2.

8. Czy Zamawiający zgodzi się aby stelaże do stołów laboratoryjnych wykonane w całości (boki oraz wszystkie poprzeczki stelaży) z kształtownika zamkniętego (rur o przekroju prostokątnym) o wymiarach 25x50x co najmniej 2mm, ze stali konstrukcyjnej ocynkowanej, malowane proszkowo, gładkimi i łatwo zmywalnymi farbami poliuretanowymi (Atest Higieniczny na farbę dołączyć do oferty lub oświadczenie producenta farby o nie występowaniu żadnego ryzyka zagrażającego zdrowiu)?

Odpowiedź: Zamawiający w OPZ nie wykluczył rozwiązania stali konstrukcyjnej ocynkowanej. Zamawiający nie wymaga dołączenia do oferty Atestu Higienicznego na farbę lub oświadczenia producenta farby o nie występowaniu żadnego ryzyka zagrażającego zdrowiu i zmodyfikował Zał. nr 1 w tym zakresie.

9. Czy Zamawiający zgodzi się aby stelaże do stołów laboratoryjnych nie były wyposażone w gwintowane złączki, ale były dostosowane do technologii wkrętów samogwintujących?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

10. Czy w miejsce ceramiki opisanej w pkt 2 opisu blatów Zamawiający dopuści ceramikę o następujących parametrach: blat wykonany z ceramiki lanej monolitycznej o gęstości $2,2 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$, ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem ze wszystkich stron. Grubość blatu powinna wynosić $28 \pm 2 \text{ mm}$ na całej powierzchni części płaskiej (nie dopuszcza się cieńszych płyt z żebrowaniem) i $35 \pm 2 \text{ mm}$ wraz z podniesionym obrzeżem. Twardość ceramiki: min 7 w skali Mohsa, nasiąkliwość średnia nie większa niż 5%, gęstość objętościowa nie mniejsza niż $2,17 \text{ g/cm}^3$, średnia otwarta porowatość nie większa niż 10,1%, wytrzymałość na zginanie nie mniej niż 44MPa, rozszerzalność liniowa nie większa niż 0,7% w zakresie 25 – 1200 stopni Celsjusza, wytrzymałość na ściskanie nie mniejsza niż 130 MPa (średnia z minimum 10 próbek), emisja ołowiu i kadmu na poziomie poniżej $0,0005 \text{ mg/dm}^2$ – parametry te należy potwierdzić raportem z badań wykonanych przez laboratorium akredytowane. Kolor blatu niebieski. Z tego samego materiału są wykonane zlewy. Ceramika musi posiadać stosowny dokument potwierdzający badania odporności termicznej wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-9:1998, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania odporności chemicznej, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-13:1999, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania odporności na plamienie, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-14:1999, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający emisję ołowiu i kadmu na poziomie poniżej $0,0005 \text{ mg/dm}^2$ blatu, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-15:1999, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający adsorpcję wody, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN ISO 10545-3, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający odporność na przetarcie powierzchni, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN ISO 10545-7, który należy dołączyć do oferty - oferowana ceramika powinna być co najmniej w klasie 5; stosowny dokument potwierdzający liniową wydłużalność termiczną, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy DIN 51045 lub równoważnej Polskiej Normy, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający twardość na zarysowania wg skali Mohs, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN 15771, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający odporność działania 3 – punktowej siły zginającej, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający wytrzymałość na ściskanie na zimno, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, który należy dołączyć do oferty.

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

11. Czy Zamawiający zgodzi się aby uchwyty szafek i szaf monolityczne, wykonane jako jeden odlew ciśnieniowy z miedzi stopowej lub ze stopów cynku o długości 200 mm?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

12. Czy uchwyty szafek i szaf powinny posiadać przykryte przezroczystym tworzywem miejsce na włożenie fiszki z opisem zawartości szafki (zgodnie z wymaganiami GLP), nachylone tak, aby fiszka była dobrze widoczna przy patrzeniu na nią zarówno z przodu jak i z góry?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga takiego rozwiązania.

13. Czy Zamawiający dopuści korpus szafki i szafy samonośny, umożliwiający zastosowanie jej jako szafki podwieszanej, przejezdnej lub stojącej, wszystkie szafki przejezdne muszą posiadać własny sufit (szafki zlewozmywakowe z podparciem na miskę zlewozmywakową)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza szafki zlewozmywakowe z dodatkowym podparciem na miskę zlewozmywakową i zmodyfikował przedmiot zamówienia zał. 2.2.

14. Czy Zamawiający dopuści budowę drzwi i frontów szufladowych szafek i szaf skrzynkową (z podwójnej blachy), nie nitowane, część wewnętrzną i zewnętrzną drzwiczek zespawane ze sobą przed lakierowaniem lub sklezione po lakierowaniu. Lakierowanie obustronne?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

15. Czy Zamawiający dopuści korpusy szafek i szuflad spawane lub zgrzewane przed malowaniem, sufit szafki zgrzewany/spawany z korpusem, w sposób nie pozostawiający ostrej krawędzi lub skręcane po malowaniu, wyklucza się nitowanie, lub klejenie elementów korpusu po malowaniu?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

16. Czy Zamawiający dopuści boki i plecy szafek i szaf (płaszcz) wykonane z jednej U-kształtnej struktury z połączonych arkuszy blachy o grubości co najmniej 0,75 mm, bez spawania w pionowych narożnikach. Konstrukcja samonośna bez wewnętrznych ram, lakierowane obustronnie?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

17. Czy Zamawiający dopuści szafy o zalecanej przez normę PN- EN 13150 szerokości 900 mm zamiast 800 mm i głębokości korpusów jak szafki pod blatowe?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

18. Czy Zamawiający dopuści wysokość przystawek 1600 mm, 1900 mm lub 2400 mm (+/- 20mm) (wg specyfikacji). Dla wersji 1900 i 2400mm musi istnieć możliwość jednoczesnego powieszenia szafek o wysokości min. 600mm i głębokość min. 300mm oraz jednej półki pomiędzy szafką i blatem stołu roboczego. Głębokość przystawki 150 mm (zarówno w układzie przyściennym jak i wyspowym), szerokość według specyfikacji asortymentowej?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

19. Czy Zamawiający dopuści boki przystawek (kolumny) wykonane w formie kolumn o przekroju prostokątnym nie większych niż 150 x 150 mm (+-5%)?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

20. Czy Zamawiający dopuści półki na przystawkach wykonane ze szkła bezpiecznego, osłoniętego dnem z blachy malowanej jak pozostałe części przystawki?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

21. Czy zamawiający zezwoli na osłony pod stołami roboczymi (montowane w miejscach, gdzie nie znajdują się szafki w celu zastąpienia dolnej części przystawki) mocowane bez użycia śrub, łatwo demontowane, polipropylenowe lub przykręcane stalowe malowane tak samo jak stelaże?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

22. Czy Zamawiający dopuści półki na przystawkach zawieszane na profilach czołowych lub bocznych kolumn przystawek w sposób umożliwiający zmianę wysokości ich zawieszenia przez użytkownika co około 60 mm w zakresie od poziomu blatu roboczego do wysokości przystawki – po dwie półki z każdej strony przystawki wyspowej lub dwie dwustronne półki oraz dwie półki na przystawce przyściennej. Sąsiadujące i naprzeciwległe półki na stanowiskach wyspowych połączone ze sobą bez ograniczników i bez przerw co umożliwi uzyskanie powierzchni półki równej szerokości i długości przystawki minus grubość kolumn?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

23. Czy Zamawiający dopuści w dygestoriach ściany boczne i tylną oraz sufit komory roboczej stalowe wyklejone żywicą fenolową wielkoformatową o grubości co najmniej 6 mm?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

24. Czy Zamawiający dopuści w dygestorium system podwójnej ściany tylnej w postaci podwójnego sufitu?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

25. Czy Zamawiający dopuści panele instalacyjne i osłonowe umieszczone z boków okna frontowego na całej wysokości dygestorium lub od 72 cm od podłoża do wysokości dygestorium, montowane bez użycia śrub, z możliwością łatwego demontażu, płaszczyzna paneli równoległa do płaszczyzny szyby okna dygestorium?

Odpowiedź: : Zamawiający wyraża zgodę i zmodyfikował przedmiot zamówienia zał. 2.2.

26. Czy zamawiający zezwoli aby sufit komory roboczej powinien być zbudowany w sposób umożliwiający umieszczenie powyżej lub poniżej niego oświetlenia w wersji LED lub T5 i jednocześnie wyposażony w klapę bezpieczeństwa, zgodnie z obowiązującą normą?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

27. Czy przeciwciężar okna powinien być stalową płytą przesuwającą się po ścianie tylnej lub bocznej?

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę i zmodyfikował przedmiot zamówienia zał. 2.2.

28. Czy dygestoria powinny posiadać szufladę na środki BHP i instrukcje obsługi, zlokalizowaną pomiędzy blatem a szafką pod blatową / przestrzenią pod blatową bez szafki?

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

29. Dotyczy – Dygestoria ceramiczne wzmocnione 1200. Czy Zamawiający wymaga maksymalnej ilości odciąganego powietrza – nie więcej niż 400m³/h dla wentylacji stałoprzepływowej przy otwartym oknie na wysokość roboczą 500mm od poziomu blatu zgodnie z PN-EN 14175-2?

Odpowiedź: Zamawiający zmodyfikował przedmiot zamówienia zał. 2.2.

30. Prosimy o dopuszczenie korpusów szafek metalowych (w tym boków i pleców szafek) wykonanych metodą którego każdy element ściany szafki wykonany jest oddzielnie i lakierowanego z każdej strony farbami poliuretanowymi przed zmontowaniem gotowego wyrobu za pomocą nitów chemoodpornych niewidocznych od zewnątrz boków szafki - wskazaną technologię stosują 3 producenci mebli laboratoryjnych - wskazana technologia nie powodują ognisk korozyjnych w korpusie szafki,

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

31. Prosimy również o dopuszczenie frontów szafek (drzwiczki i szuflady) wykonanych z wyprofilowanych wkładanych w siebie płytów blachy stalowej tj. element będący powłoką zewnętrzną jest nakładany na element będący stroną wewnętrzną frontu) – jeden element jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną front - wszystkie elementy przed złożeniem są malowane z każdej strony farbami poliuretanowymi

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody.

32. Dygestoria ceramiczne - Zamawiający opisuje płytę roboczą z ceramiki monolitycznej o grubości 38 mm - podanych grubości producenci ceramiki nie produkują występują jedynie płyty o grubości 25 mm w części płaskiej a części w z obrzeżem podwyższonym o gr. 32 mm lub też płyty o grubości 20 mm z części płaskiej a w części podwyższonej o gr. 28 mm - prosimy o dopuszczenie wymienionych powyżej grubości.

Odpowiedź: Zamawiający zmodyfikował przedmiot zamówienia zał. 2.2.

Kanclerz

Uniwersytetu Medycznego w Łodzi

Dr n. med. Jacek Grabowski