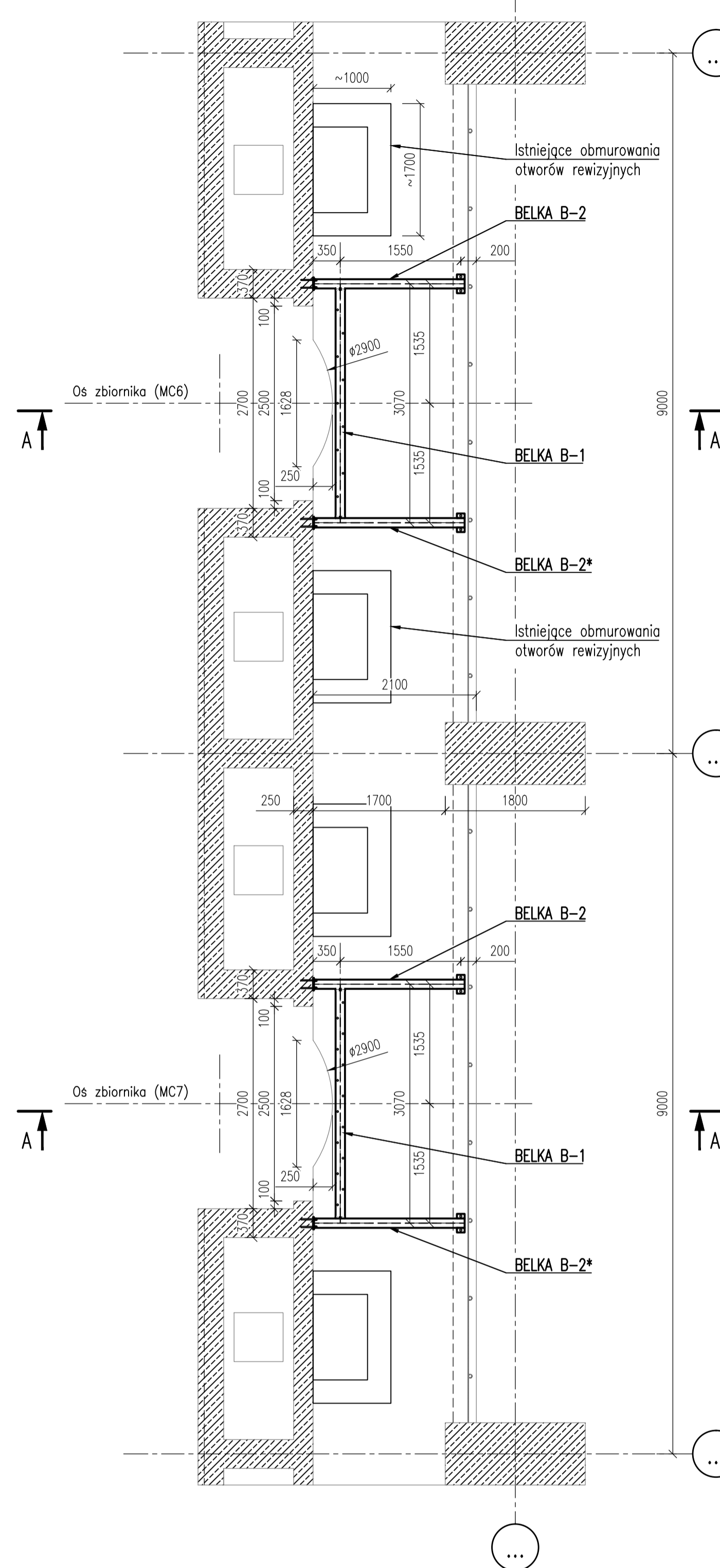


### Przekrój B-B (poziom +6,60m)

skala 1:50

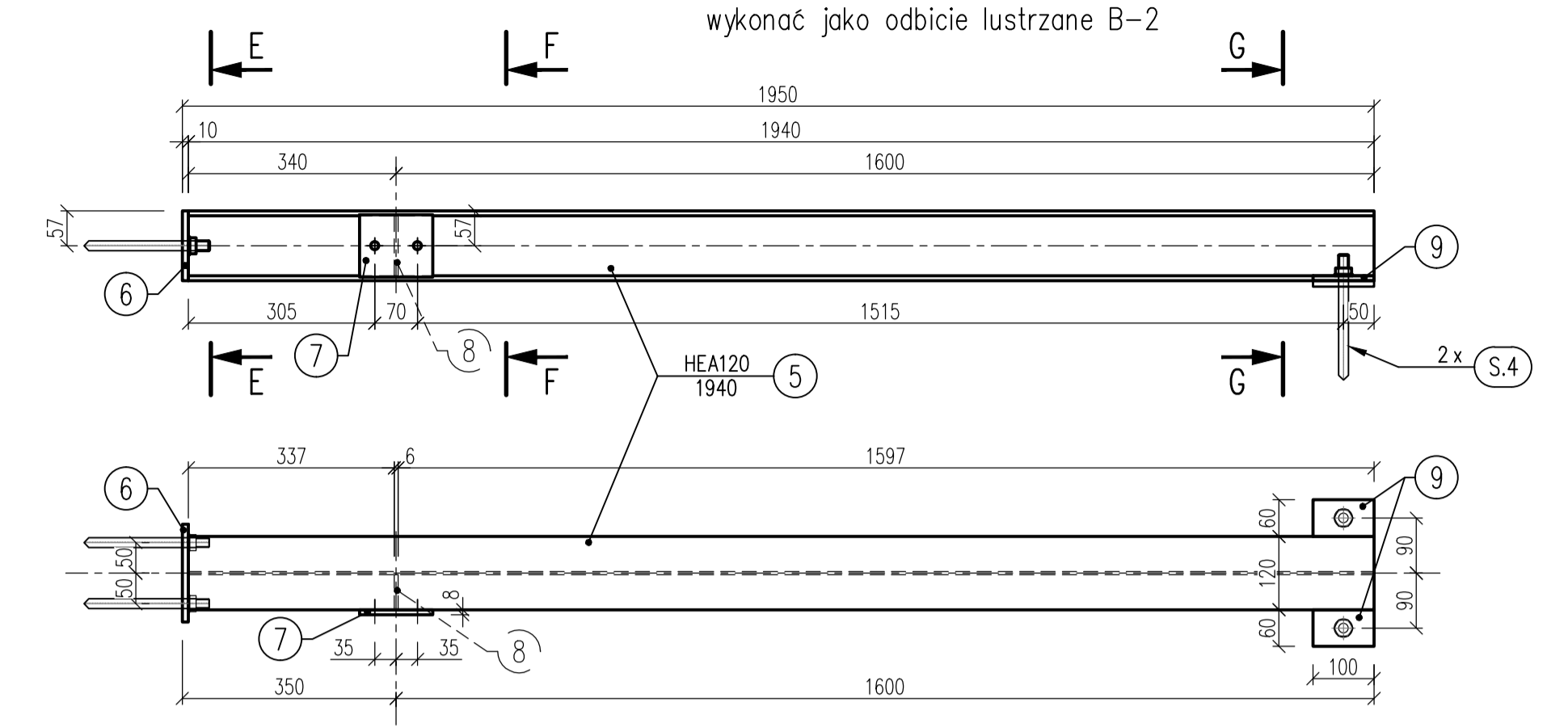


### Belka B-2

skala 1:10  
2 szt.

### Belka B-2\*

skala 1:10  
2 szt.



### Przekrój E-E

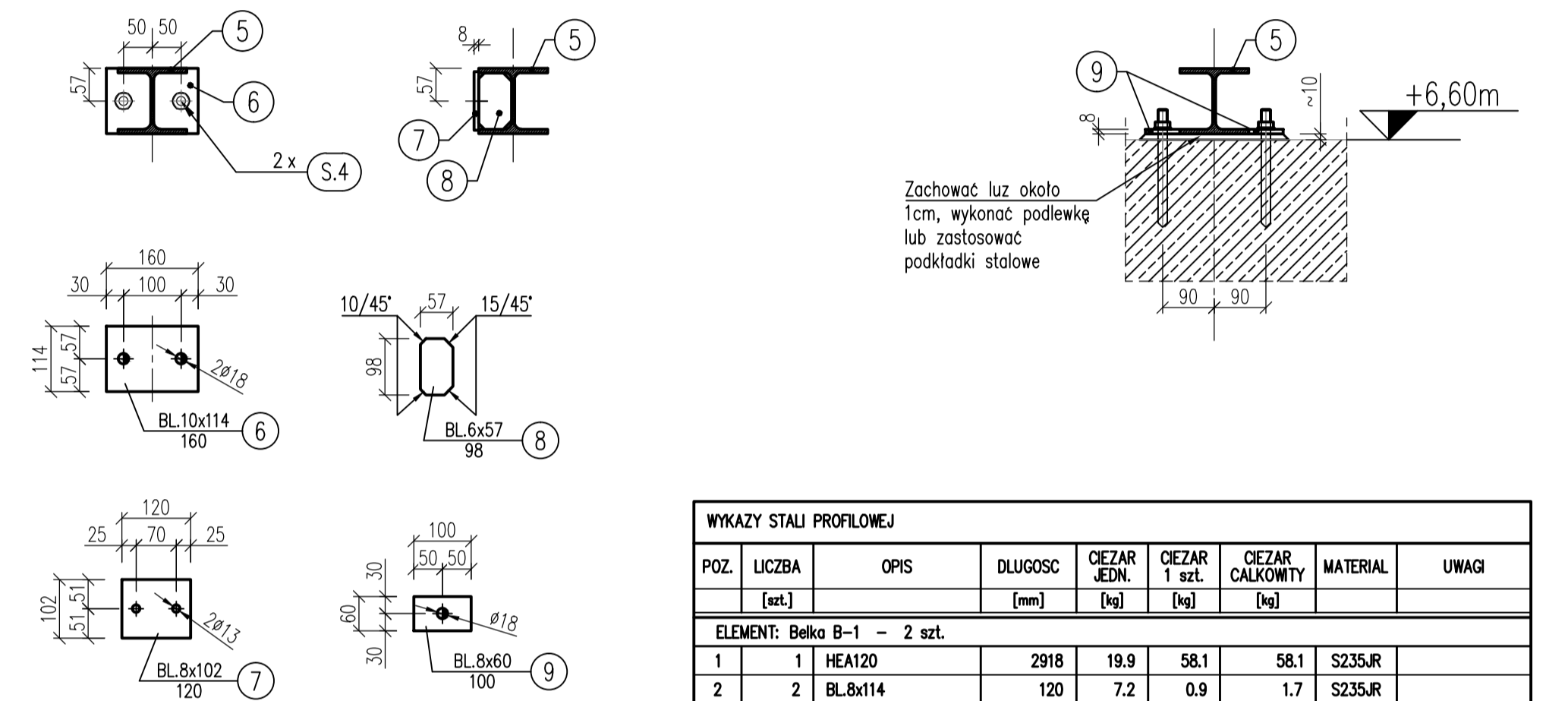
skala 1:10

### Przekrój F-F

skala 1:10

### Przekrój G-G

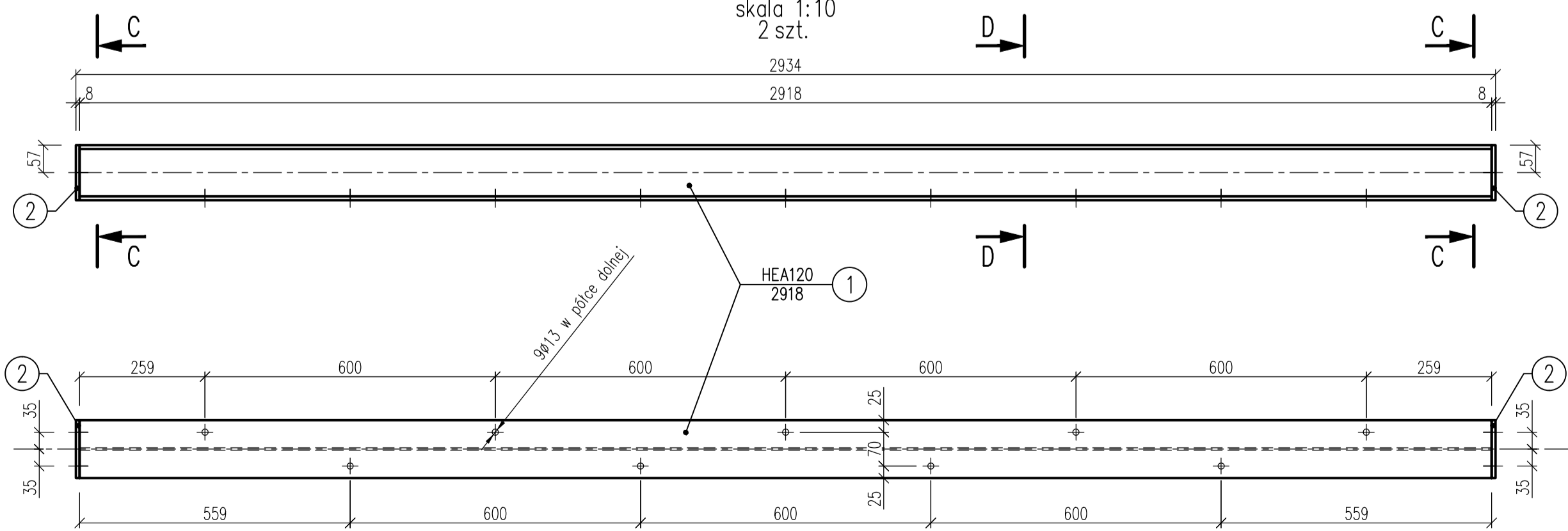
skala 1:10



POZ.	LICZBA [szt.]	OPIS	DŁUGOŚĆ [mm]	CIĘŻAR JEDN. [kg]	CIĘŻAR 1 szt. [kg]	CIĘŻAR CAŁKOWITY [kg]	MATERIAL	UWAGI
<b>ELEMENT: Belka B-1 - 2 szt.</b>								
1	1	HEA120	2918	19,9	58,1	58,1	S235-R	
2	2	BL 8x114	120	7,2	0,9	1,7	S235-R	
3	9	BL 5x70	70	2,8	0,2	1,8	S235-R	
4	9	PRET12	200	0,9	0,2	1,6	S235-R	gwint M12
S.1	4	Śruba M12	50			8,8	PN-EN ISO 4014	
S.2	40	Nakrętka M12				8	PN-EN ISO 4032	
S.3	17	Podkładka D13					PN-EN ISO 7089	
<b>RAZEM [kg]</b>						63,2		x 2szt. = 126,4
<b>ELEMENT: Belka B-2 - 2 szt.</b>								
5	1	HEA120	1940	19,9	38,6	38,6	S235-R	
6	1	BL 10x114	160	9,0	1,4	1,4	S235-R	
7	1	BL 8x102	120	6,4	0,8	0,8	S235-R	
8	1	BL 6x57	98	2,7	0,3	0,3	S235-R	
9	2	BL 8x60	100	3,8	0,4	0,8	S235-R	
S.4	4	Kotwa M16	190			8,8	HILT HAS-U + HWU2	
<b>RAZEM [kg]</b>						41,9		x 2szt. = 83,8
<b>ELEMENT: Belka B-2* - 2 szt.</b>								
5	1	HEA120	1940	19,9	38,6	38,6	S235-R	
6	1	BL 10x114	160	9,0	1,4	1,4	S235-R	
7	1	BL 8x102	120	6,4	0,8	0,8	S235-R	
8	1	BL 6x57	98	2,7	0,3	0,3	S235-R	
9	2	BL 8x60	100	3,8	0,4	0,8	S235-R	
S.4	4	Kotwa M16	190			8,8	HILT HAS-U + HWU2	
<b>RAZEM [kg]</b>						41,9		x 2szt. = 83,8
<b>TOTAL: 294,0</b>								

### Belka B-1

skala 1:10  
2 szt.

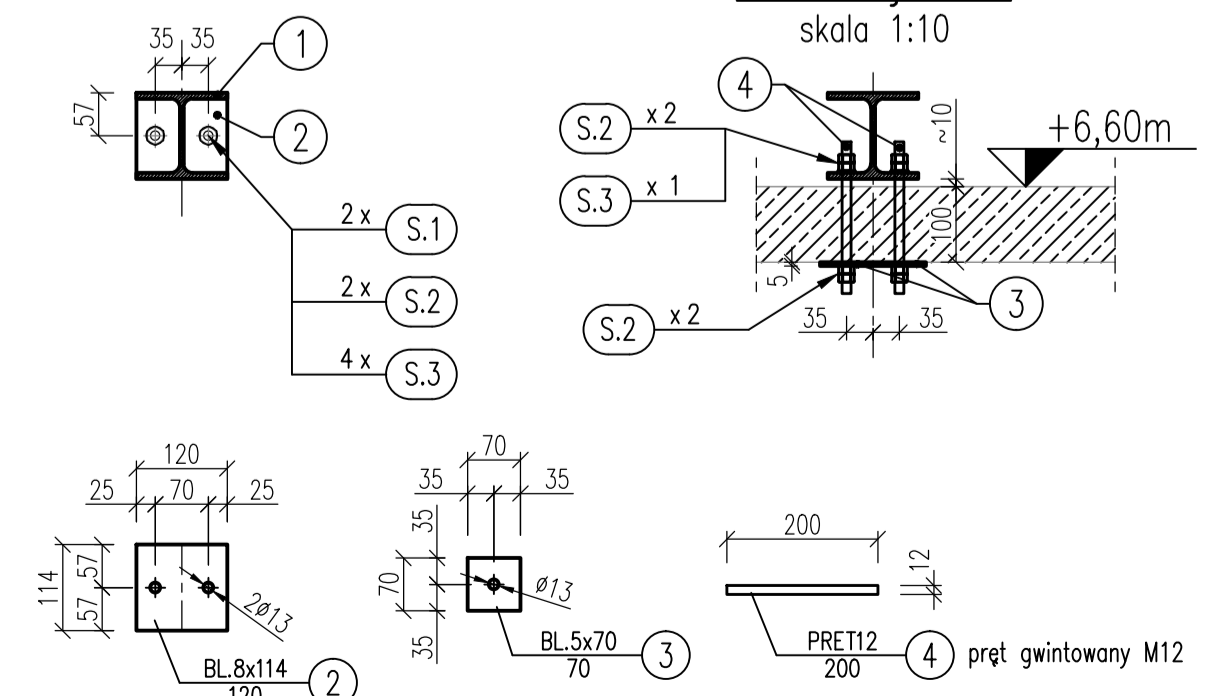


### Przekrój C-C

skala 1:10

### Przekrój D-D

skala 1:10



- STAL S235
- Spoiny nieopisane należy wykonać jako:
  - pachwinowe dwustronne o grubości a=0,5g cięższego elementu
  - pachwinowe jednostronne o grubości a=0,7g cięższego elementu
  - spoiny człowe o grubości cięższego spośród spawanych elementów
- Klasa konstrukcji EXC2.
- Warunki wykonania i odbioru konstrukcji wg PN-EN-1090-2.
- Zabezpieczenie antykorozyjne - elementy malowane. Powłokę malarską w miejscach spawania montażowego odtworzyć.

Faza / Phase:	PROJEKT WYKONAWCZY	Numer projektu / Project Number:	PW-26/11/2023
Skala / Scale:	1:10 ; 1:50	Format:	A1
Tytuł rysunku / Drawing Title:	Wzmocnienie stropu na poziomie +6,60m		Numer rysunku / Drawing Number: 26.23-PW-02.00
Zamawiający / Client:	Cementownia "ODRA" S.A. ul. Budowlanych 9, 45-005 Opole		Skala / Branch: KONSTRUKCYJNA
Zadanie inwestycyjne / Project:	<b>PRZEBUDOWA DOZOWANIA GIPSU DO MŁYNÓW CEMENTU Nr 6 i 7</b>		
Obiekt:	Cementownia "ODRA" S.A. ul. Budowlanych 9, 45-005 Opole HALA MŁYNÓW CEMENTU Nr 6 i 7		
Projektant / Designer:	mgr inż. Marcin Słowy	Podpis:	<i>Słowy</i>
Sprawdził / Checked by:	mgr inż. Piotr Godziński	Podpis:	<i>Godziński</i>
Opisany / Drawn by:			
WISZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE / ALL RIGHTS RESERVED	Data:	12.2023	

**INWESTOR**  
 Biuro Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego "INWESTOR"  
 Spółka Cyfrowa z Urbaniańsk i S-ka  
 ul. Wrocławska 36  
 42-200 Częstochowa  
 tel. (034) 324 77 94 fax (034) 361 03 10  
 www.inwestor-urbanianki.pl  
 e-mail: inwestor@inwestor-urbanianki.pl