OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie kompleksowych robót związanych z remontem bieżni lekkoatletycznej o powierzchni około 900m2,( bieżnia 3torowa dł. 201m)zlokalizowanej przy Szkole Podstawowej nr 1 w Plewiskach, gmina Komorniki, ul. Szkolna 64, 62-064 Plewiska

**Zakres remontu obejmuje:**

1. Usunięcie zieleni wokół bieżni
2. Czyszczenie bieżni
3. Frezowanie pozostałości natrysku
4. Uzupełnienie uszkodzeń i braków w warstwie elastycznej wykonanej z SBR o grubości 10mm – ok.10% powierzchni bieżni
5. Wykonanie warstwy wiążącej –pokrycie promotorem
6. Wykonanie szpachlowania szpachlówką poliuretanową
7. Wykonanie warstwy poliuretanowej z posypką z granulatu EPDM w kolorze ceglasto-czerwonym
8. Wykonania malowania linii biegów
9. Wykonanie malowania dystansów

**Szczegółowy opis sposobu wykonania prac:**

1. Usunięcie zieleni wokół bieżni

Wzdłuż krawężników zewnętrznego i wewnętrznego bieżni nastąpiło zarośnięcie materiałem roślinnym, który należy usunąć przed rozpoczęciem robót związanych z pracami na bieżni. Oczyszczenie należy prowadzić w pasie na szerokości do 20cm od krawężnika wewnętrznego i zewnętrznego.

1. Czyszczenie bieżni

Czyszczenie bieżni należy przeprowadzić za pomocą specjalistycznych urządzeń czyszczących, w tym m.in. urządzeniem typu Washmatic (nazwa własna producenta-firmy SMG-wykorzystanie tej nazwy nie wskazuje na konieczność stosowania takiej właśnie maszyny, lecz ukazuje sposób jej działania). Czyszczenie ma na celu usunięcie zabrudzeń pochodzenia organicznego i innych zanieczyszczeń, mogących wpływać na trwałe wiązanie warstw nawierzchni poliuretanowej.

1. Frezowanie pozostałości natrysku

Z uwagi na fakt, iż bieżnia była pokryta warstwą natrysku poliuretanowego w kolorze ceglasto -czerwonym konieczne jest usunięcie pozostałych fragmentów natrysku za pomocą maszyny działającej na zasadzie podobnej do maszyny ROTOMATIC Washmatic (nazwa własna producenta-firmy SMG- wykorzystanie tej nazwy nie wskazuje na konieczność stosowania takiej właśnie maszyny, lecz ukazuje sposób jej działania)

1. Uzupełnienie uszkodzeń i braków w warstwie elastycznej wykonanej z SBR o grubości 10mm. Odspojone fragmenty warstwy SBR należy usunąć i uzupełnić ponownie nową warstwą o grubości ok. 10mm (+/- 1mm). Przed wykonaniem nowej warstwy zagruntować promotorem (primerem) warstwę ET znajdującą się pod warstwą elastyczną z SBR.

Niektóre miejsca bieżni wymagają dokonania renowacji warstwy elastycznej wykonanej z SBR spojonego spoiwem poliuretanowym. W związku z tym konieczne jest uzupełnienie braków i uszkodzeń poprzez zagruntowanie promotorem (primerem), a następnie uzupełnienie materiałem złożonym z granulatu SBR o frakcji 1-4 spojonego spoiwem poliuretanowym. Wyrównanie wykonywać packą na gorąco. Nie dopuszcza się stosowania oleju napędowego: diesla lub innych podobnych środków, celem zmniejszenia przyczepności do packi.

1. Wykonanie warstwy wiążącej –pokrycie promotorem

Po dokonaniu prac naprawczych oraz czyszczeniu bieżni, całą powierzchnię pokryć środkiem gruntującym, zwanym promotorem (primerem). Warstwa ta ma na celu zwiększenie przyczepności nowo wykonywanej warstwy do poprzednio wykonanej. Pokrycie środkiem gruntującym wykonywać metodą natryskową, sukcesywnie w trakcie trwania wykonywania prac nawierzchniowych. Należy pamiętać, że cała powierzchnia musi zostać pokryta materiałem gruntującym.

1. Wykonanie szpachlowania szpachlówką poliuretanową

Po pokryciu środkiem gruntującym należy odczekać, aż środek ten lekko zacznie wysychać, a następnie dokonać dwukrotnego szpachlowania powierzchni bieżni z użyciem szpachlówki poliuretanowej. Produkt ten musi być dedykowany systemom poliuretanowym np. Chemal PW2 AB, Szpachla firmy Interchemol lub analogiczne środki innych producentów np. BSG, Conica. Wykonanie kolejnej warstwy szpachlowej musi być realizowane po wyschnięciu poprzedniej warstwy.

1. Po związaniu warstw szpachli wykonać właściwą nawierzchnię poliuretanową poprzez wylanie płynnego poliuretanu, barwionego na kolor ceglasto-czerwony, rozprowadzenie go za pomocą rakli lub packi względnie innego przedmiotu, a następnie zasypanie granulatem gumowym z EPDM barwionego w masie o frakcji 1-3,5mm. Zasypanie granulatem należy wykonać z naddatkiem. Po wyschnięciu i związaniu poliuretanu nadmiar luźnego granulatu zebrać z powierzchni bieżni.

Grubość wykonanej warstwy powinna wynieść min. 3,5-4mm. Na powierzchni bieżni nie może znajdować się luźny granulat.

1. Wykonanie malowanie linii biegów

Po zakończeniu wykonania prac związanych z wykonaniem nowej nawierzchni bieżni konieczne jest ponowne wykonanie liniowania biegów torów. Malowanie linii w kolorze białym wykonać metodą natryskową, z użyciem farb do tego dedykowanych (poliuretanowych). Zachować przepisową szerokość biegu 122cm. Malowanie należy wykonywać metodą ciągłą bez użycia szablonów, co pozwoli na uniknięcie nierównomiernego pokrycia malowania linii. Należy zastosować urządzenie malujące samobieżne.

1. Wykonanie malowania dystansów

Po wyznaczeniu i wymalowaniu torów biegów wyznaczyć dystanse dla dyscyplin biegowych: 60m, 100m, 200m, 400m, 600m i 800m. Przy dystansach na 60m, 100m,200m i 400m należy przyjąć że każdy zawodnik biegnie po swoim torze, natomiast przy dystansie na 600 i 800m należy przyjąć, że zawodnicy zbiegają do pierwszego biegu na pierwszym łuku bieżni.

Przy każdej linii startu należy oznaczyć właściwy dystans 60, 100, 200, 400, 600, 800m.

Po wykonaniu prac teren wokół bieżni należy zrekultywować, posiać trawę, pozostałości po budowie usunąć i zutylizować.

Użyte w powyższym opisie nazwy własne służą jedynie przybliżeniu przedmiotu zamówienia i nie mają na celu ograniczenia konkurencji - składający ofertę ma prawo wykorzystać materiały innych producentów niż wymienione z nazwy lub wykorzystać inne maszyny, lecz o podobnym lub zbliżonym działaniu, celem uzyskania końcowego efektu.

Po wykonaniu prac nawierzchnia powinna spełniać wymogi normy PN EN 14877- 2013 w szczególności w zakresie określonym w tabeli 4. Sposób kontroli określony został w normie PN EN 13036-7.

WYMOGI ODNOŚNIE PERSONELU REALIZUJĄCEGO INWESTYCJE:

W myśl ROZPORZĄDZENIA KOMISJI (UE) 2020/1149 z dnia 3 sierpnia 2020 r.  
zmieniające załącznik XVII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowania ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) w odniesieniu do diizocyjanianów, ustala konieczność oznakowania produktów i przeprowadzania szkoleń dla przemysłowych i profesjonalnych użytkowników diizocyjanianów o stężeniu indywidualnym i w połączeniu większym niż 0,1% wagowo. Szkolenia stają się obowiązkowe od 24 sierpnia 2023 roku dla użytkowników przemysłowych i profesjonalnych.

W związku z powyższym personel wykonujący prace przy renowacji bieżni **(pracownicy oraz osoby kierujące pracami, w tym kierownik budowy)** winni spełniać ww. wymagania. Spełnienie powyższego warunku traktuje się jako spełniony przy przedstawieniu **do oferty certyfikatu szkolenia w zakresie minimum podstawowym.** Zaświadczenia lub certyfikaty szkolenia zatrudnionych pracowników należy dołączyć do złożonej oferty

WYMAGANE DOŚWIADCZENIE KIEROWNIKA BUDOWY:

Kierownik budowy z uprawnieniami w specjalizacji konstrukcyjno-budowlanej, posiadający doświadczenie w realizacji tego typu inwestycji. Niniejsze winno być potwierdzone poprzez przedłożenie poświadczenia **pełnienia funkcji kierownika budowy lub inspektora nadzoru min. przy 2 robotach budowlanych, polegających na budowie bieżni lekkoatletycznych,**. Poświadczenia należy dołączyć do złożonej oferty.

**Termin realizacji: 08.12.2023r.**

Do oferty) należy dołączyć:

* pełnomocnictwo do podpisania oferty i reprezentacji w postępowaniu (jeśli jest konieczne);
* certyfikatu szkolenia w zakresie minimum podstawowym udziału w szkoleniu dla przemysłowych i profesjonalnych użytkowników diizocyjanianów o stężeniu indywidualnym i w połączeniu większym niż 0,1% wagowo.
* Uprawnienia kierownika budowy w specjalizacji konstrukcyjno-budowlanej
* poświadczenia **pełnienia funkcji** kierownika budowy lub inspektora nadzoru min. przy 2 robotach budowlanych, polegających na remoncie, lub budowie bieżni lekkoatletycznych

**Zamawiający żąda, by Wykonawca podał dokładne dane : nazwa firmy, adres, e-mail**