

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej pompy głębinowej Z12420 02/2A-L10W z silnikiem 10" w wersji HT lub pompy równoważnej według poniższego opisu:

- Wydajność $Q=340\text{m}^3/\text{h}$ w punkcie pracy
- Wymagana wysokość podnoszenia w punkcie pracy: 60 m
- Wymagana max sprawność pompy nie mniej niż 81 %
- Pobór mocy P2 w punkcie pracy nie więcej niż 79,2 kW
- Wirnik pompy, korpus tłoczny, korpus pompy, korpus ssawny – odlew ze stali nierdzewnej 1.4308
- Tuleja łożyska – EPDM
- Wał – stal stopowa 1.4057
- Elastomer – guma NBR
- Płaszcz zewnętrzny chłodzący silnika ze stali 1.4306
- Wymaga się aby stopnie pompy były uszczelnione za pomocą dynamicznych pierścieni szczelinowych
- Silnik pompy 10", trójfazowy, wysokotemperaturowy z podwójną izolacją, o mocy 110 kW. Odporność na temperaturę cieczy do 60 °C.
- Przyłącze gwintowane DN 200/8"
- Kołnierz przejściowy do połączenia z rurociągiem DN 200 Hagulit
- Czujnik temperatury PT 100 dł. min 80 m
- Waga agregatu pompowego nie więcej niż 370 kg (bez kabla zasilającego)