



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa pomp zanurzeniowych do przepompowni ścieków.

I. Określenie przedmiotu zamówienia.

1. Dostawa pomp zanurzeniowych producenta KSB. W przypadku zastosowania pomp innych niż producenta KSB Wykonawca do każdej oferowanej pompy uwzględni adapter lub inny sposób montażu pompy na kolanie stopowym (stopą sprzęgającym) i przyłączenie jej do pionu tłoczego za pompą.

Do każdej ofertowanej pompy Wykonawca przedłoży kartę katalogową wraz z charakterystyką hydrauliczną w punkcie pracy pompy.

1.1. Pompa zanurzeniowa wraz z kolaniem stopowym (stopą sprzęgającym) DN50 i uchwytem przystosowanym do prowadnicy dwururowej – ilość 2 kpl.

Punkt pracy pompy:

- a) wydajność: $Q \text{ min.} = 12,03 \text{ m}^3/\text{h}$
- b) wysokość podnoszenia: $H \text{ min.} = 13,11 \text{ m}$

2.1 Pompa zanurzeniowa wraz z kolaniem stopowym (stopą sprzęgającym) DN65 i uchwytem przystosowanym do prowadnicy dwururowej – ilość 1 kpl.

Punkt pracy pompy:

- a) wydajność: $Q \text{ min.} = 31,85 \text{ m}^3/\text{h}$
- b) wysokość podnoszenia: $H \text{ min.} = 20,92 \text{ m}$

3.1 Pompa zanurzeniowa wraz z kolaniem stopowym (stopą sprzęgającym) DN65 lub DN80 i uchwytem przystosowanym do prowadnicy dwururowej – ilość 1 kpl.

Punkt pracy pompy:

- a) wydajność: $Q \text{ min.} = 46,13 \text{ m}^3/\text{h}$
- b) wysokość podnoszenia: $H \text{ min.} = 9,96 \text{ m}$

4.1 Pompa zanurzeniowa wraz z kolaniem stopowym (stopą sprzęgającym) DN80 i uchwytem przystosowanym do prowadnicy dwururowej – ilość 2 kpl.

Punkt pracy pompy:

- a) wydajność: $Q \text{ min.} = 63,15 \text{ m}^3/\text{h}$
- b) wysokość podnoszenia: $H \text{ min.} = 10,28 \text{ m}$

5.1 Pompa zanurzeniowa wraz z kolaniem stopowym (stopą sprzęgającym) DN80 i uchwytem przystosowanym do prowadnicy dwururowej – ilość 1 kpl.

Punkt pracy pompy:

- a) wydajność: $Q \text{ min.} = 40,5 \text{ m}^3/\text{h}$
- b) wysokość podnoszenia: $H \text{ min.} = 22,5 \text{ m}$

6.1 Pompa zanurzeniowa wraz z kolaniem stopowym (stopą sprzęgającym) DN80 i uchwytem przystosowanym do prowadnicy dwururowej – ilość 1 kpl.

Punkt pracy pompy:

- a) wydajność: $Q \text{ min.} = 20,13 \text{ m}^3/\text{h}$
- b) wysokość podnoszenia: $H \text{ min.} = 37,49 \text{ m}$

7.1 Pompa zanurzeniowa wraz z kolaniem stopowym (stopą sprzęgającym) DN80 i uchwytem przystosowanym do prowadnicy dwururowej – ilość 1 kpl.

Punkt pracy pompy:

- a) wydajność: $Q \text{ min.} = 32,94 \text{ m}^3/\text{h}$
- b) wysokość podnoszenia: $H \text{ min.} = 41,32 \text{ m}$

8.1 Pompa zanurzeniowa wraz z kolaniem stopowym (stopą sprzęgającym) DN100 i uchwytem przystosowanym do prowadnicy dwururowej – ilość 1 kpl.

Punkt pracy pompy:

- a) wydajność: $Q \text{ min.} = 59,27 \text{ m}^3/\text{h}$
- b) wysokość podnoszenia: $H \text{ min.} = 22,2 \text{ m}$



9.1 Pompa zanurzeniowa wraz z kolaniem stopowym (stopą sprzęgającym) DN100 i uchwytem przystosowanym do prowadnicy dwururowej – ilość 1 kpl.

Punkt pracy pompy:

- a) wydajność: $Q \text{ min.} = 112,3 \text{ m}^3/\text{h}$
- b) wysokość podnoszenia: $H \text{ min.} = 22,8 \text{ m}$

2. Pozostałe parametry pomp zanurzeniowych:

- a) typ konstrukcji: pompa zatapialna z silnikiem elektrycznym, stacjonarna opuszczana po prowadnicach
- b) medium: ścieki komunalne
- c) napięcie nominalne 400V
- d) częstotliwość 50Hz
- e) klasa sprawności silnika min. IE2 wg normy PN-EN 60034-30
- f) stopień ochrony silnika min. IP68 wg normy PN-EN 600529
- g) klasa izolacji min. F wg normy PN-EN 60034-1
- h) sposób rozruchu – rozruch gniazda – trójkąt/bezpośredni
- i) wirnik łopatkowy o swobodnym przelocie lub dwułopatkowy, półotwarty
- j) wirnik o podwyższonej odporności na zatykanie, wykonany z żeliwa o odporności min. 60 HRC
- k) korpus, pokrywa ciśnieniowa i wirnik pompy wykonany z min. żeliwa szarego wg normy EN 1561 min. EN-JL 1040 (wg EN-GJL250), wał wykonany ze stali nierdzewnej wg normy EN-1.4021
- l) podwójne uszczelnienie mechaniczne wału umieszczone w komorze wypełnionej olejem
- m) chłodzenie silnika – przez otaczający czynnik transportowany lub płaszcz chłodzący
- n) uszczelki - kauczuk nitylowy (NBR)
- o) kabel zasilający z gumowym płaszczem ochronnym o dł. min. 10 m
- p) śruby, nakrętki mające styczność z tłoczonym medium w wykonaniu ze stali kwasoodpornej min. 1.4401 wg PN-EN 10088-1

Do wyceny każdej pompy Wykonawca przedłoży kartę katalogową wraz z charakterystyką hydrauliczną w punkcie pracy pompy. Każda pompa zaproponowana inna niż producenta KSB winna posiadać adapter lub inny sposób montażu umożliwiający jej zamontowanie na kolanie stopowym producenta KSB (w miejscu wcześniej zamontowanej pompy KSB) i przyłączenie do pionu tłoczego za pompą.

II. Termin wykonania zamówienia.

Termin realizacji zamówienia: 90 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy.

III. Pozostałe wymagania.

1. Dostawa oraz rozładunek przedmiotu zamówienia nastąpi staraniem Wykonawcy na jego koszt i ryzyko do Wydziału Kanalizacji PWiK Sp. z o.o. ul. Sikorskiego 67, 66-400 Gorzów Wlkp. w terminie do 90 dni kalendarzowych od dnia podpisania umowy.
2. O terminie dostawy pomp Wykonawca zobowiązany jest zawiadomić Zamawiającego na piśmie, faksem lub drogą elektroniczną co najmniej 7 dni przed planowaną dostawą.
3. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, rok produkcji 2023 r., o parametrach spełniających wymogi Zamawiającego, określone w Opisie przedmiotu zamówienia.
4. Wykonawca odpowiedzialny jest za jakość przedmiotu zamówienia, zgodność z warunkami technicznymi i jakościowymi określonymi dla przedmiotu zamówienia.
5. Wykonawca wraz z zestawem przekaże Zamawiającemu kartę gwarancyjną pomp, instrukcję obsługi, eksploatacji i montażu pompy, wykaz części zamiennych z nazwą i adresem producenta (numeracja i identyfikacja części wg katalogów producenta), wykaz materiałów eksploatacyjnych. Wszystkie dokumenty muszą być sporządzone w języku polskim.



6. Odbiór – przekazanie pomp nastąpi w siedzibie Wydziału Kanalizacji PWiK Sp. z o.o. w obecności upoważnionych pracowników Zamawiającego i Wykonawcy wraz z przekazaniem Zamawiającemu kompletu dokumentów.
7. Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji oraz rękojmi na cały przedmiot zamówienia na okres 24 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru bez wad istotnych przez obie strony.
8. Wykonawca zobowiązany jest zapewnić autoryzowany serwis na terenie Polski.
9. Wykonawca zobowiązany jest na swój koszt, w ramach wynagrodzenia wynikającego z Umowy, do przeprowadzenia w okresie gwarancji, regularnych przeglądów zgodnie z instrukcją i kartą gwarancyjną producenta wraz z wymianą oleju.
10. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest, na swój koszt, w ramach wynagrodzenia wynikającego z Umowy, do usunięcia wszelkich wad/i lub usterek w terminach określonych w Umowie.