**Zał. nr 1**

**TERMIN REALIZACJI: 80 DNI OD DATY PODPISANIA UMOWY**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

**1. Łóżko polowe składane metalowe WP5-2 290 szt.**

 **wymiary: 2000x770x300 mm (dł. szer. wys.)**

Stelaż łóżka wykonany z rury stalowej o przekroju Ø 22-25 x 1,5-2mm (pałąk) malowany proszkowo w kolorze khaki. Pięciostopniowa regulacja zagłówka, grzebień wykonany z płaskownika stalowego.

Materac w kolorze khaki jako wymienny wkład, mocowany do metalowej konstrukcji za pomocą silnych elastycznych sznurów poprzez metalowe oczka.

Materac wykonany z tkaniny poliestrowej powlekanej PCV odpornej na wilgoć wypełniony pianką poliuretanową gr. 20mm i gęstości min. T-25gr.

Znakować na wewnętrznej stronie jednej z ram pod leżyskiem numerem katalogowym **WP5-2-21** oraz naklejką z nazwą firmy dostawcy **i kodem kreskowym wyrobu**.

Wyrób zabezpieczyć do transportu , pakować w karton lub tekturę falistą.

**Wyrób winien posiadać :**

- atest higieniczny

Przykładowy widok oczekiwanego łóżka

****

**2. Taboret polowy składany z metalową podstawą WP5-7 435 szt.**

wym. 450x330x330mm

Stelaż siedziska wykonać z rurki stalowej o przekroju Ø 18-20 mm x 2 mm (pałąk) malowany proszkowo w kolorze khaki.

Siedzisko wykonane z brezentu lub tkaniny poliestrowej trudnopalnej, zasznurowane na stelażu elastycznym sznurem o średnicy 6-8 mm. Obrzeże siedziska dodatkowo wzmocnione taśmą polipropylenową o szer. 25 mm

Znakować na wewnętrznej stronie jednej z ram pod siedziskiem numerem katalogowym **WP5-7-21 i kodem kreskowym wyrobu**.

Wyrób zabezpieczyć do transportu , pakować w karton lub tekturę falistą.

**Wyrób winien posiadać :**

- atest higieniczny

Przykładowy widok oczekiwanego taboretu

**3. Stół polowy kwadratowy składany z metalową podstawą WP5-8 94 szt.**

Wymiary:

Blat stołu - 800 x 800 mm gr. 9-10 mm

Wysokość po rozłożeniu - 690 mm

Metalowa podstawa stołu wykonana z kątownika 20X20X3 oraz rur stalowych ø18-20x2 mm. Nogi składane, unieruchamiane za pomocą śrub motylkowych. Konstrukcja stołu umożliwiająca łączenie ich w jednym rzędzie. Całość konstrukcji malowana lakierem proszkowym w kolorze khaki. Blat stołu wykonany z laminatu konstrukcyjnego HPL

Znakować pod spodem blatu stołu numerem katalogowym **WP5-8- 21** oraz naklejką z nazwą firmy **i kod kreskowy wyrobu.**

Wyrób zmontowany zabezpieczyć do transportu , pakować w karton lub tekturę falistą.

**Wyrób winien posiadać :**

- atest higieniczny

Przykładowy widok oczekiwanego stołu



**Uwaga:**

Wszędzie tam, gdzie Zamawiający posługuje się nazwami norm, sformułowanie takie należy rozumieć jako wymaganie przywołanej normy **lub normy równoważnej.**

* **Termin realizacji: 80 dni od daty podpisania umowy.**
* **Polowy sprzęt kwaterunkowy należy wykonać zgodnie z przedstawionym opisem przedmiotu zamówienia wzorując się na przedstawionych zdjęciach i rysunkach poglądowych.**
* **Sprzęt ma być oznakowany wg załącznika – w przypadku nieoznakowanego sprzętu – dostawy nie będą przyjmowane.**
* **Sprzedawca odpowiada za dostarczenie towaru wraz rozładunkiem (tj. zdjęcie z samochodu i ustawienie w magazynie na wskazanym miejscu) w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach od 8 do 13.30.**
* **Na fakturach oprócz ilości i ceny dodatkowo należy umieścić dokładne wymiary sprzętu oraz nr katalogowy WP.**
* **O terminie dostawy należy powiadomić telefonicznie z trzydniowym wyprzedzeniem odbiorcę sprzętu tj. RZI w Krakowie.**

Wzór znakowania przedmiotu zamówienia ( skala 1:1)

# WP5-2-21

# WP5-8-21

Sprzęt należy znakować poprzez umieszczenie na nim: numeru katalogowego, roku produkcji oraz naklejkę z nazwą firmy producenta i kodem kreskowym wyrobu **wg Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014r. w sprawie Wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej.**