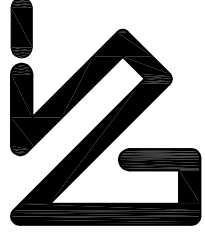


Uwaga:
- ostre krawędzie stępić
- spoiny 4 Δ oczyścić, po spawaniu odprężyć
- czernić
- wymiary nietolerowane wykonać wg ISO 2768-f, norma PN-EN 22768

 Łukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny	18G2A	60x60x5x9660	1	76	
	Gatunek	Wymiar	Liczba sztuk	Masa [kg]	Uwagi
	MATERIAŁ:	IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS	DATA	Symbol wyrobu
	Konstruował	J. Magda		2023.04	ABM1
	Kreślił	J. Magda		2023.04	Zastępuje rysunek
	Sprawdził				Nr archiwalny
Skala	Nazwa konstrukcji				Nr rysunku
1:5	Rama				100.27
Wymiary: mm		Nr kol. w złozeniu	Chropowość: Ra		Format rysunku Arkusz
					ARKUSZ 1 z 1