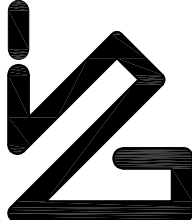


- ostre krawędzie stępić
- obrobić cieplnie 28–32 HRC
- czernić
- wymiary nietolerowane wykonać wg ISO 2768–f, norma PN–EN 22768

 <p>Łukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny</p>	40H	Ø150x97		1	10	
	Gatunek	Wymiar		Liczba sztuk	Masa [kg]	Uwagi
	MATERIAŁ:	IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS	DATA		Symbol wyrobu ABM1
	Konstruował	J. Magda		2023.04		Zastępuje rysunek
	Kreślił	J. Magda		2023.04		
	Sprawdził					Nr archiwalny
Skala 1:2	Nazwa konstrukcji Tuleja napędu				Nr rysunku 100.03	
	Wymiary: mm	Nr kol. w złozeniu	Chropowatość: Ra		Format rysunku	Arkusz ARKUSZ 1 z 1