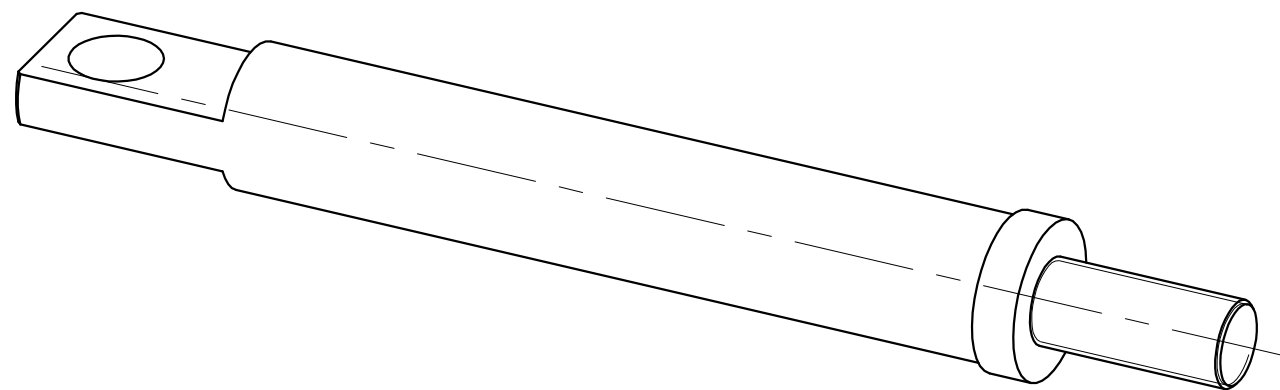
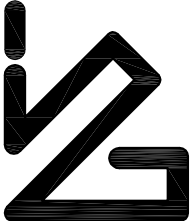


Uwaga:

- ostre krawędzie stępić
- obrobić cieplnie 56–60HRC
- czernić
- wymiary nietolerowane wykonać wg ISO 2768–f, norma PN–EN 22768



| | | | | | |
|--|---|--------------------|----------------|-----------|--|
|  <p>Łukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny</p> | 40H | ø44x347 | 1 | 2.7 | |
| | Gatunek | Wymiar | Liczba sztuk | Masa [kg] | Uwagi |
| | MATERIAŁ: | IMIĘ I NAZWISKO | PODPIS | DATA | Symbol wyrobu <div>ABM1</div> |
| | Konstruował | J. Magda | | 2023.04 | |
| | Kreślił | J. Magda | | 2023.04 | Zastępuje rysunek |
| | Sprawdził | | | | Nr archiwalny |
| Skala <div>1:2</div> | Nazwa konstrukcji: <div>Suwak napędu</div> | | | | Nr rysunku <div>100.12</div> |
| Wymiary: mm | | Nr kol. w złożeniu | Chropowość: Ra | | Format rysunku Arkusz ARKUSZ 1 z 1 |