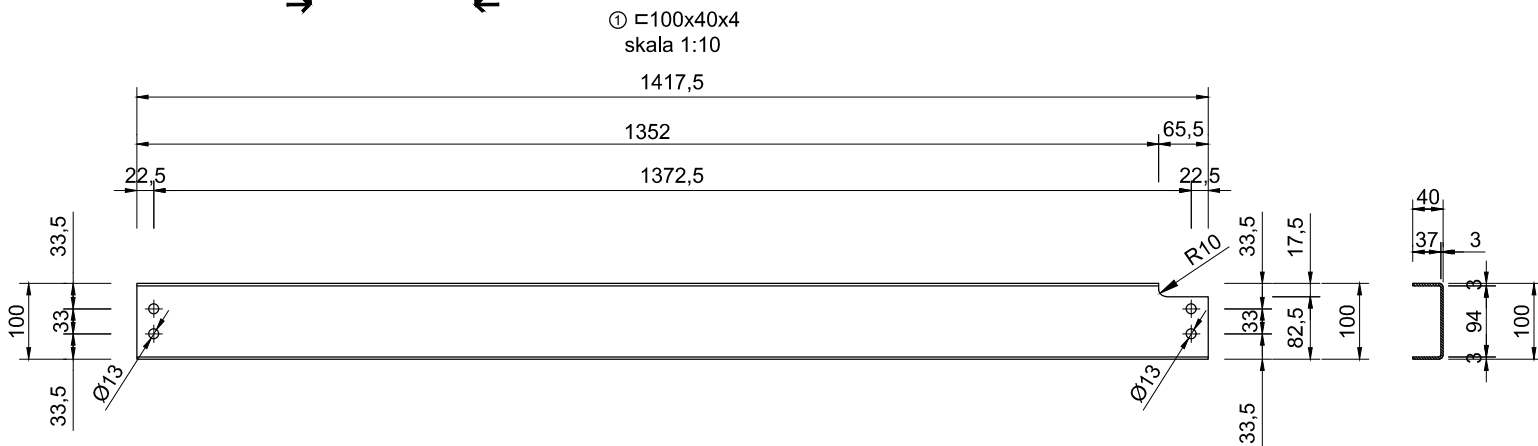
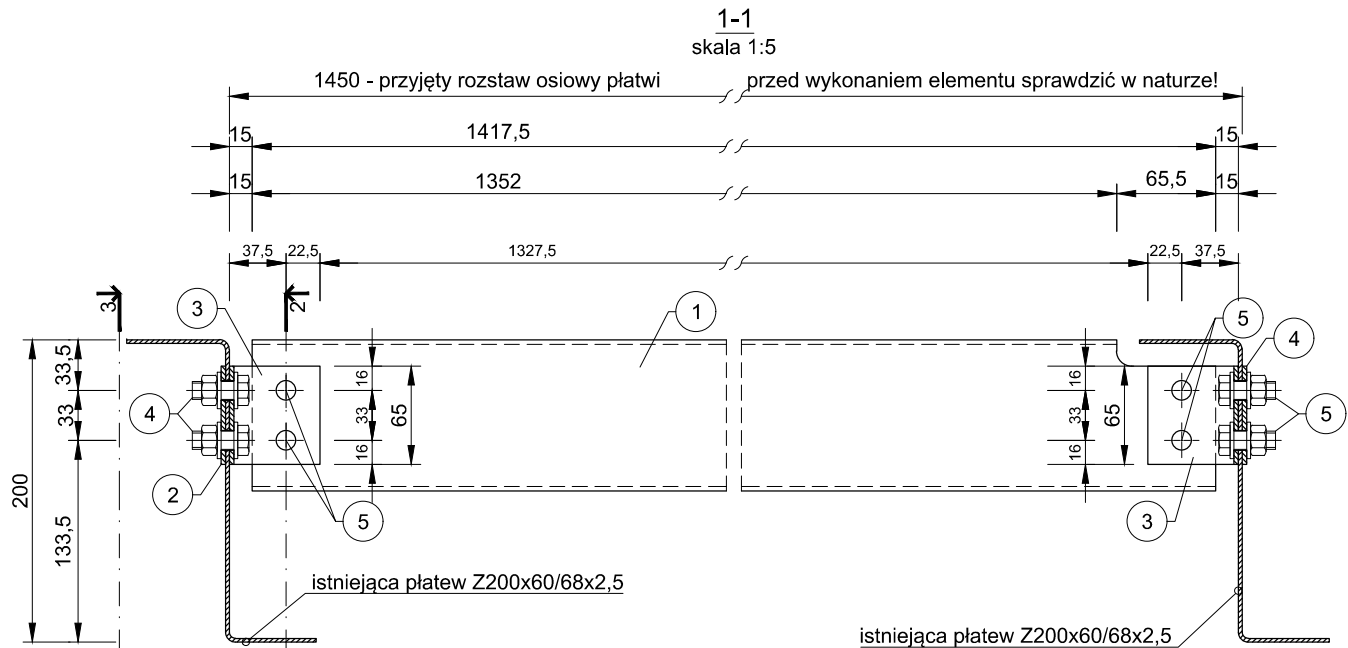
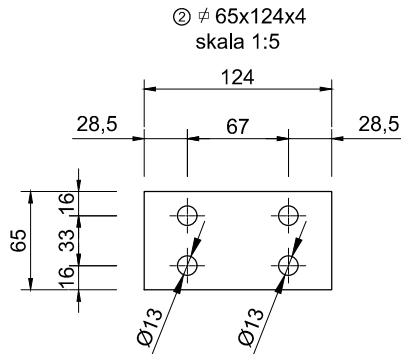
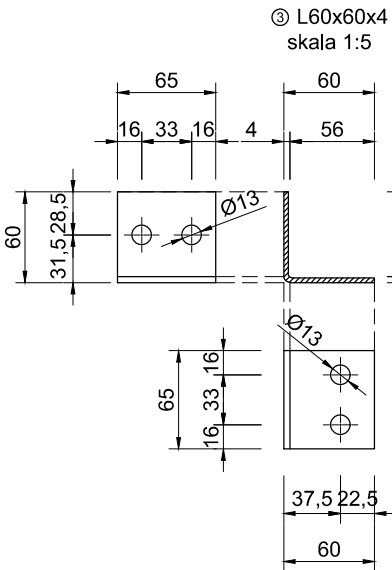
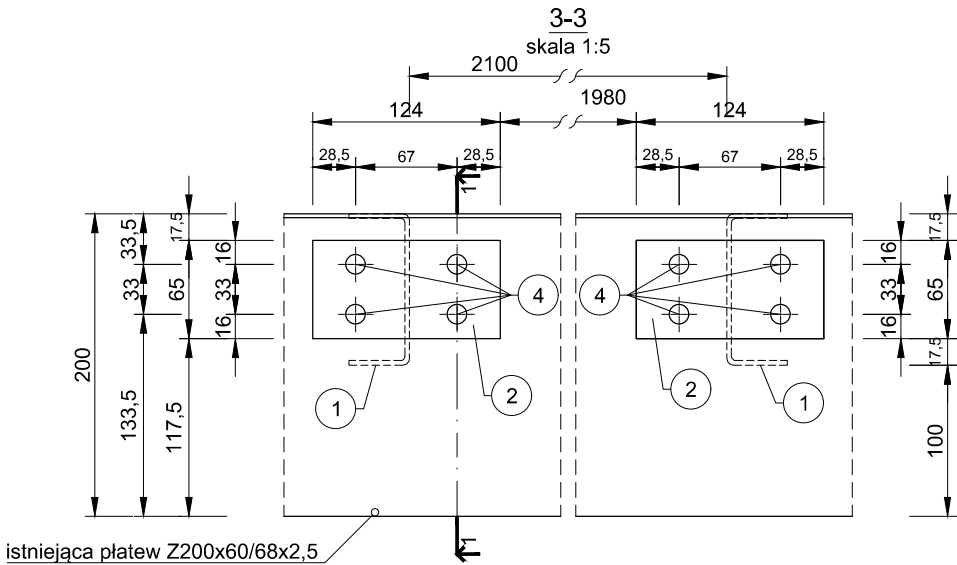
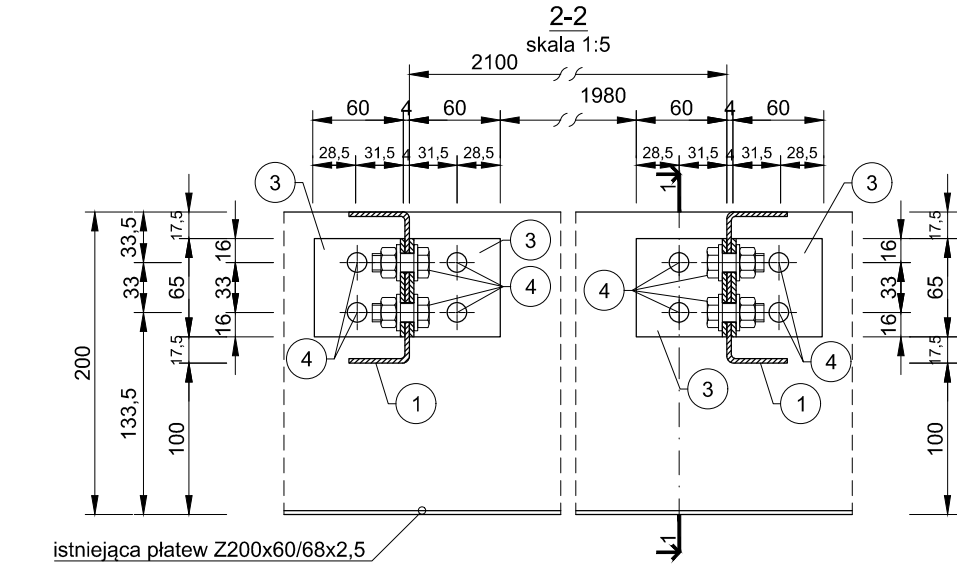


UWAGA:
Stal S355.
Śruby M12 klasy 4.8, połączenia niesprężane, otwory Ø13mm.
Zabezpieczenie antykorozyjne - ocynk ogniowy gr. 115µm.
Sporządzono na podstawie dokumentacji archiwalnych.
PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA ELEMENTÓW
SPRAWDZIĆ ROZSTAW ISTNIEJĄCYCH PŁATWI
W NATURZE W MIEJSCU LOKALIZACJI WYMIAN
I DOSTOSOWAĆ WYMIARY ELEMENTU NR ❶!



Zestawienie stali							
Nr	Pozycja	Długość	Ilość sztuk	Ciężar			Stal
				jednostkowy	pozycji	całkowity	
		[mm]	[szt.]	[kg/m]	[kg]	[kg]	
1	∟100x40x4	1417,5	2	5,15	7.30	14.60	S355
2	∅ 65x4	123	4	2.04	0.25	1.00	
3	L60x60x4	65	8	3,64	0.24	1.89	
4	M12	40	16				4.8
RAZEM CIĘŻAR CAŁKOWITY						17.50	
ILOŚĆ ELEMENTÓW						6	
RAZEM						104.98	

BIURO PROJEKTOWE



arch. EWA ZEMŁA
ul. Zwycięstwa 148/410
75-613 Koszalin
tel. 943 451 815
biuro@bpzemla.pl

NAZWA I ADRES OBIEKTU		PROJEKT MONTAŻU KLAP DYMOWYCH Z WYKORZYSTANIEM OTWORÓW ŚWIETLIKÓW W TRZECH HALACH NA TERENIE REGIONALNEGO ZAKŁADU ODZYSKU ODPADÓW W SIANOWIE PRZY ULICY LUBUSZAN 80 - III ETAP - PROJEKT GRAWITACYJNEGO SYSTEMU ODDYMIANIA Z DOBÓREM URZĄDZEŃ ODDYMAJĄCYCH Z AUTOMATYKĄ KOMPATYBILNĄ Z ISTNIEJĄCYM SYSTEMEM SYGNALIZACJI POŻARU DLA HALI NR 1 - HALA SORTOWNI Z WIATĄ			
PRZEDMIOT RYSUNKU		KONSTRUKCJA WYMIANY W2			
		IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
PROJEKTOWAŁ		mgr inż. Waldemar Pasternak	konstrukcja	UAN/N/7210/161/89	
SPRAWDZIŁ		mgr. inż. A. Wojciechowski	konstrukcja	A/PNB/8300/133/80	
OPRACOWAŁ		mgr inż. W. Brożyna	konstrukcja		
DATA:		listopad 2019	SKALA:	1:5	NR RYS.: K3 nr str.: