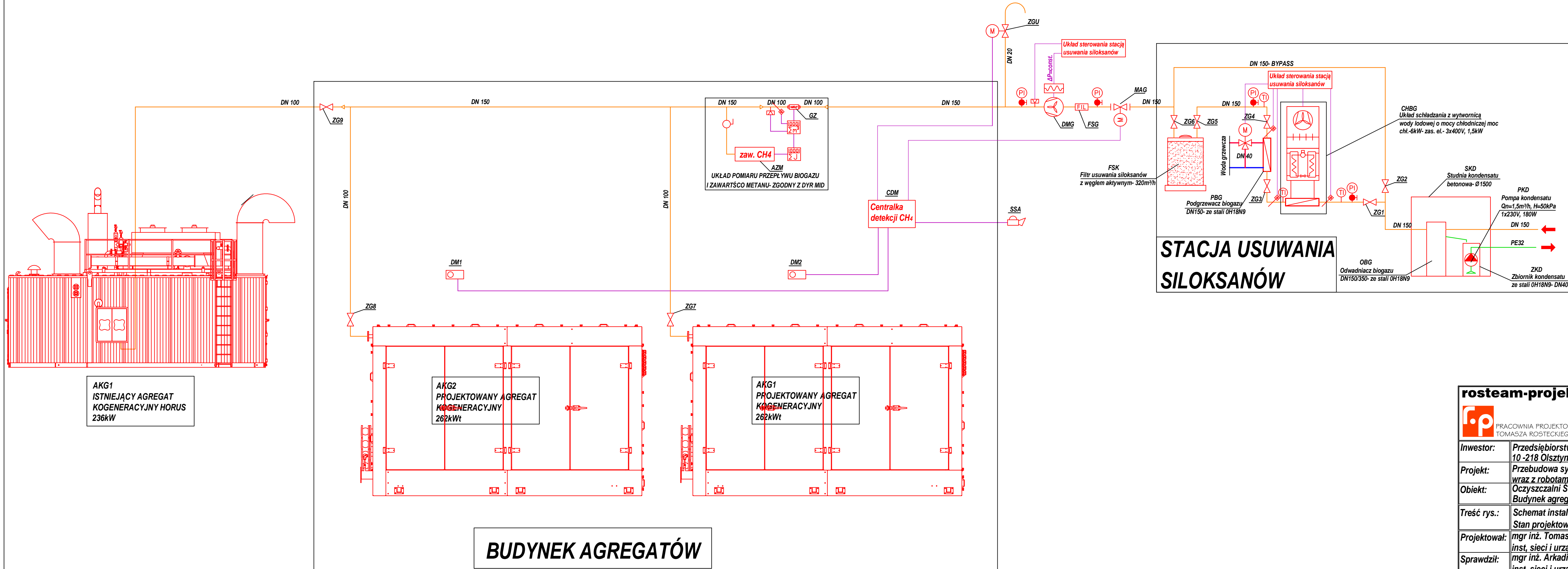


OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW ŁYNA- PROJEKTOWANE ZMIANY W UKŁADZIE BIOGAZU



Instalacja biogazowa			
SKD	Studnia kondensatu, betonowa, z płaską kinetą, przekryta płytą betonową prefabrykowaną, z włazem żeliwnym C250, schodkami żaluzijnymi	Ø1500	1 szt.
OBG	Odwadniacz biogazu z odpływem grawitacyjnym, ze stali 0H18N9, z kształtką przejściową kołnierзовą PE/STAL DN150	DN150/350	1 szt.
ZKD	Zbiornik kondensatu ze stali 0H18N9	DN500	1 szt.
PKD	Pompka kondensatu- pompa do ścieków czystych, ze stali 0H18N9	V=1m3/h, H=35kPa	1 szt.
MAG	Szafka naścienna gazowa, wentylowana	170x80xH150cm	1 kpl
FSG	Zawór szybkozamykający systemu detekcji metanu	DN150, PN10	1 kpl
DMG	Filtr gazowy siatkowy ze stali 0h18N9	DN100, PN10	1 kpl
DMG	Dmuchawa biogazu z zakresem regulacji wydajności 30-100%	Qn=320m3/h, DP=10kPa	1 kpl
ZGU	Elektrozawór upustowy do biogazu beznapięciowo otwarty	DN20, PN10	1 kpl
GZ	Gazomierz turbinowy z przelicznikiem, korektorem, czujnikami ciśnienia i temperatury, do biogazu, zgodny z dyrektywą MID	Qn=320m3/h	1 kpl
AZM	Analizator zawartości metanu do biogazu, zgodny z dyrektywą MID		1 kpl
ZGSII	Stacja usuwania siłoksanów złożona z [CHBH] układu schładzania biogazu z wytwornicą wody lodowej i chłodnicą wodą lodową/ biogaz, podgrzewaczem biogazu [PBG]- wymiennikiem ciepła woda grzewcza/ biogaz i zaworem trójdrogowym sterowanym temperaturą biogazu, filtrem usuwania siłoksanów wypełnionym węglem aktywnym [FSK]	Qn=320m3/h	1 kpl
	Układ detekcji metanu z dwoma detektorami, centralną sterującą, sygnalizatorem dźwiękowo-akustycznym, okablowaniem		1 kpl
ZG1	Zawór kulowy kołnierзовy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG2	Zawór kulowy kołnierзовy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG3	Zawór kulowy kołnierзовy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG4	Zawór kulowy kołnierзовy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG5	Zawór kulowy kołnierзовy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG6	Zawór kulowy kołnierзовy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
ZG7	Zawór kulowy kołnierзовy do biogazu	DN100, PN10	1 szt.
ZG8	Zawór kulowy kołnierзовy do biogazu	DN100, PN10	1 szt.
ZG9	Zawór kulowy kołnierзовy do biogazu	DN100, PN10	1 szt.

**rosteam-projekt**



PRACOWNIA PROJEKTOWA  
TOMASZA ROSTECKIEGO

Biuro Obsługi Inwestycji ROSTEAM-PROJEKT Tomasz Rostecki

ul. Prosta 18, 62-002 Złotniki tel/fax +48 61 6501489

mail: rosteam-projekt@rosteam-projekt.pl

www.rosteam-projekt.pl

Inwestor:	Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. 10 -218 Olsztyn , ul. Oficerska 16a		
Projekt:	Przebudowa systemu dystrybucji ciepła na Oczyszczalni Ścieków „Łyna” w Olsztynie wraz z robotami towarzyszącymi- PROJEKT BUDOWLANO- WYKONAWCZY		
Obiekt:	Oczyszczalni Ścieków „Łyna” Budynek agregatów kogeneracyjnych		
Treść rys.:	Schemat instalacji biogazowej Stan projektowany	Skala: -	Branża: Biogaz
Projektował:	mgr inż. Tomasz Rostecki- upr. nr 7131/64/P/2002 inst. sieci i urząd. wod-kan-gaz-co-went-klim	Data: 12-2018	
Sprawdził:	mgr inż. Arkadiusz Chatlas- upr. nr UAN7342/5/96 inst. sieci i urząd. wod-kan-gaz-co-went-klim	Stadium: PBW Rev: 00	Nr rys.: <b>S15</b>