



Budynek agregatów kogeneracyjnych		Instalacje technologiczne		Instalacje technologiczne	
LP	Opis	Parametry	LP	Opis	Parametry
AKG1	Completny agregat kogeneracyjny w obudowie dzięki chłodzącej z rurkami spalin chłodnicami LT/HT zgodny ze specyfikacją techniczną	262kWt, 233kWe	1	kpl	
AKG2	Completny agregat kogeneracyjny w obudowie dzięki chłodzącej z rurkami spalin chłodnicami LT/HT zgodny ze specyfikacją techniczną	262kWt, 233kWe	1	kpl	
NPI1	Naczynie przeponowe z szybkołączką do instalacji z glikolem propylenowym	Vc= 35l, PN6	1	kpl	
NPI2	Naczynie przeponowe z szybkołączką do instalacji z glikolem propylenowym	Vc= 80l, PN6	1	kpl	
Zbiornik	Zbiornik otwarty na glikol	Vc= 150l	2	kpl	
CP1	Ciepłomierz z wodomierzem, przedlicznikiem kompletnym czujnikami, zgodny z dyrektywą MID i z modułem transmisji danych	Qn=36,6m3/h, PN10	1	kpl	
SH1	Sprężko hydrauliczne z funkcją odmulania z wkładami magnetycznymi i odpowietrznikiem automatycznym, z prefabrykowaną izolacją termiczną	Qn=36,6m3/h, PN10	1	kpl	
POA	Pompa obiegowa z przetwornicą częstotliwości sterowana temperaturą docelowego medium	Qn=36,6m3/h, P=80kPa, PN10	1	kpl	
Z1.1	Zawór kulowy kolumnowy z przeciwołnierzami	DN65, PN10	1	kpl	
Z1.2	Zawór kulowy kolumnowy z przeciwołnierzami	DN65, PN10	1	kpl	
Z1.3	Zawór kulowy kolumnowy z przeciwołnierzami	DN65, PN10	1	kpl	
Z1.4	Zawór kulowy kolumnowy z przeciwołnierzami	DN65, PN10	1	kpl	
Z1.5	Zawór kulowy kolumnowy z przeciwołnierzami	DN100, PN10	1	kpl	
Z1.6	Zawór kulowy kolumnowy z przeciwołnierzami	DN100, PN10	1	kpl	
Z1.7	Zawór kulowy kolumnowy z przeciwołnierzami	DN80, PN10	1	kpl	
Z1.8	Zawór kulowy kolumnowy z przeciwołnierzami	DN80, PN10	1	kpl	
Z1.9	Zawór kulowy kolumnowy z przeciwołnierzami	DN100, PN10	1	kpl	
Z1.10	Zawór kulowy kolumnowy z przeciwołnierzami	DN100, PN10	1	kpl	

Instalacja biogazowa		Instalacja biogazowa	
SKD	Studnia kondensatu, betonowa, z płaską kłnetą, przekładnią płytą betonową prefabrykowaną, z włazem żelaznym C250, schodkami żaluzijnymi	Ø1500	1 szt.
OBG	Odwadniacz biogazu z odpływem grawitacyjnym, ze stali ØH18N9, z kształtką przejściową kolumnową PESTAL DN150	DN150/350	1 szt.
ZKD	Zbiornik kondensatu ze stali ØH18N9	DN500	1 szt.
PKD	Pompa kondensatu- pompa do ścieków czystych, ze stali ØH18N9	V=1m3/h, H=35kPa	1 szt.
MAG	Szafka nasienia gazowa, wentylowana	170x80xH150cm	1 kpl
FSG	Zawór szybkozamkający systemu detekcji metanu	DN150, PN10	1 kpl
DMG	Filtr gazowy siatkowy ze stali ØH18N9	DN100, PN10	1 kpl
ZGU	DMuchawa biogazu z zakresem regulacji wydajności 30-100m³/h	Qn=320m3/h, DP=10kPa	1 kpl
GZ	Elektrozawór upustowy do biogazu bezpieczeństwa otwarty	DN20, PN10	1 kpl
AZM	Gazomierz turbiniowy z przedlicznikiem, korektem, czujnikami ciśnienia i temperatury, do biogazu, zgodny z dyrektywą MID	Qn=320m3/h	1 kpl
	Analizator zawartości metanu do biogazu, zgodny z dyrektywą MID		1 kpl
	Stacja usuwania siłoksanów złożona z [CHBH] układu schładzania biogazu z wytwornicą wody lodowej i chłodnicą wody lodowa/ biogaz, podgrzewaczem biogazu [PBK]; wymiennikiem ciepła woda grzewcza/ biogaz i zaworem tródrogowym sterowanym temperaturą biogazu, filtrem usuwania siłoksanów wypełnionym węglem aktywnym [FSK]	Qn=320m3/h	1 kpl
	Układ detekcji metanu z dwoma detektorami, centralną sterującą, sygnalizatorem dźwiękowo-akustycznym, okablowaniem		1 kpl
	Zawór kulowy kolumnowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
	Zawór kulowy kolumnowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
	Zawór kulowy kolumnowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
	Zawór kulowy kolumnowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
	Zawór kulowy kolumnowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
	Zawór kulowy kolumnowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.
	Zawór kulowy kolumnowy do biogazu	DN100, PN10	1 szt.
	Zawór kulowy kolumnowy do biogazu	DN100, PN10	1 szt.
	Zawór kulowy kolumnowy do biogazu	DN100, PN10	1 szt.

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW INSTALACJI WENTYLACJI MECHANICZNEJ				
Oznaczenie	Opis elementu	Szt.	m2	Uwagi
WYW-1	WYW-1	1	3.335	prod.ALNOR
WYW-1 2	Filtr kasetowy FSCQ-3-800-600	1		prod.ALNOR
WYW-1 3	Kanal wentylacyjny QD-S-C-800x600-260	1	0.728	prod.ALNOR
WYW-1 4	Trójnik Trv-S-C-600x800-800-800-30-30-120-120	1	3.5	prod.ALNOR
WYW-1 5	Kanal wentylacyjny QD-S-C-800x600-1726	1	4.833	prod.ALNOR
WYW-1 6	Przepustnica wielopłaszczyznowa DSQW-S-C-800x600	1		prod.ALNOR
WYW-1 7	Trójnik Trv-S-C-600x800-800-800-30-30-120-120	1	3.5	prod.ALNOR
WYW-1 8	Luk Qbv-S-C-800x600-30-30-120-90	1	3.335	prod.ALNOR
WYW-1 9	Kanal wentylacyjny QD-S-C-800x600-400	1	1.12	prod.ALNOR
WYW-1 10	Przepustnica wielopłaszczyznowa DSQW-A-800x600	1		prod.ALNOR
WYW-1 11	Tłumik akustyczny SLQv-S-C-1-1-4-800-600-1000	1		prod.ALNOR
WYW-1 12	Kanal wentylacyjny QD-S-C-800x600-1375	1	3.85	prod.ALNOR
WYW-1 13	Wyrzutnia ścienna WSQ-800x600	1		prod.ALNOR
WYW-2	WYW-2	1	3.335	prod.ALNOR
WYW-2 2	Filtr kasetowy FSCQ-3-800-600	1		prod.ALNOR
WYW-2 3	Kanal wentylacyjny QD-S-C-800x600-260	1	0.728	prod.ALNOR
WYW-2 4	Trójnik Trv-S-C-600x800-800-800-30-30-120-120	1	3.5	prod.ALNOR
WYW-2 5	Kanal wentylacyjny QD-S-C-800x600-1726	1	4.833	prod.ALNOR
WYW-2 6	Przepustnica wielopłaszczyznowa DSQW-S-C-800x600	1		prod.ALNOR
WYW-2 7	Trójnik Trv-S-C-600x800-800-800-30-30-120-120	1	3.5	prod.ALNOR
WYW-2 8	Luk Qbv-S-C-800x600-30-30-120-90	1	3.335	prod.ALNOR
WYW-2 9	Kanal wentylacyjny QD-S-C-800x600-400	1	1.12	prod.ALNOR
WYW-2 10	Przepustnica wielopłaszczyznowa DSQW-A-800x600	1		prod.ALNOR
WYW-2 11	Tłumik akustyczny SLQv-S-C-1-1-4-800-600-1000	1		prod.ALNOR
WYW-2 12	Kanal wentylacyjny QD-S-C-800x600-1375	1	3.85	prod.ALNOR
WYW-2 13	Wyrzutnia ścienna WSQ-800x600	1		prod.ALNOR

rosteam-projekt		Biuro Obsługi Inwestycji ROSTEAM-PROJEKT Tomasz Rostecki	
ul. Prosta 18, 62-002 Złotniki tel/fax +48 61 6501489 mail: rosteam-projekt@rosteam-projekt.pl www.rosteam-projekt.pl			
Inwestor:	Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. 10-218 Olsztyn , ul. Oficerska 16a	Skala: 1:50	Branża: CT + biogaz
Projekt:	Przebudowa systemu dystrybucji ciepła na Oczyszczalni Ścieków „Łyna” w Olsztynie wraz z robotami towarzyszącymi- PROJEKT BUDOWLANO- WYKONAWCZY	Data: 12-2018	Nr rys.: S01
Obiekt:	Oczyszczalni Ścieków „Łyna” Budynek agregatów kogeneracyjnych	Stadium: PBW	Rev: 00
Treść rys.:	Rzut- instalacje CT + biogaz + wentylacja		
Projektował:	mgr inż. Tomasz Rostecki- upr. nr 7131/64/P/2002 inst, sieci i urzadz. wod-kan-gaz-co-went-klim		
Sprawił:	mgr inż. Arkadiusz Chatlas- upr. nr UAN7342/5/96 inst, sieci i urzadz. wod-kan-gaz-co-went-klim		